

# Цельный режущий инструмент

ФРЕЗЕРОВАНИЕ  
СВЕРЛЕНИЕ  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
РАЗВЁРТЫВАНИЕ





# Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельные режущие инструменты". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

**Токарные инструменты** – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

**Вращающиеся инструменты** – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

**Цельные режущие инструменты** – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно посмотреть подходящую к ней другую продукцию и информацию — державки, пластины и параметры резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, приведён на [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com). Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com) и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.



## Условные обозначения:



Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий



Режимы резания



Описание сплавов



Параметры ISO 13399



Система обозначения



Информация о СОЖ



Восстановление инструмента



Информация



Первый выбор

Хороший выбор

Не доступно

# Наш ассортимент продукции

Всё, что мы делаем, направлено на поддержание рабочего процесса, повышение его эффективности и производительности. По опыту мы знаем, что это требует поиска различных инструментов для каждого заказчика и для разных условий обработки. Не существует единого решения, которое подошло бы всем без исключения. В связи с этим мы разработали предложение, которое включает цельный режущий инструмент трёх различных категорий.



Versatile

## Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.



Optimized

## Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.



Customized

## Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.

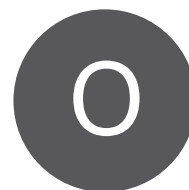
# Как найти нужный инструмент

1. Выберите область применения (сверление, фрезерование, нарезание резьбы метчиками и т.д.)
2. Выберите категорию инструмента в зависимости от требований обработки

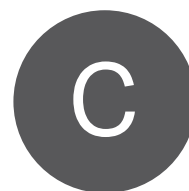
- Один инструмент для множества материалов
- Надёжный инструмент для различных областей применения
- Идеально подходит для мелкосерийного производства и меняющихся производственных условий



- Инструменты для обработки определённых групп материалов
- Инструменты, оптимизированные для конкретных областей применения
- Идеально подходят для средне- и крупносерийного производства



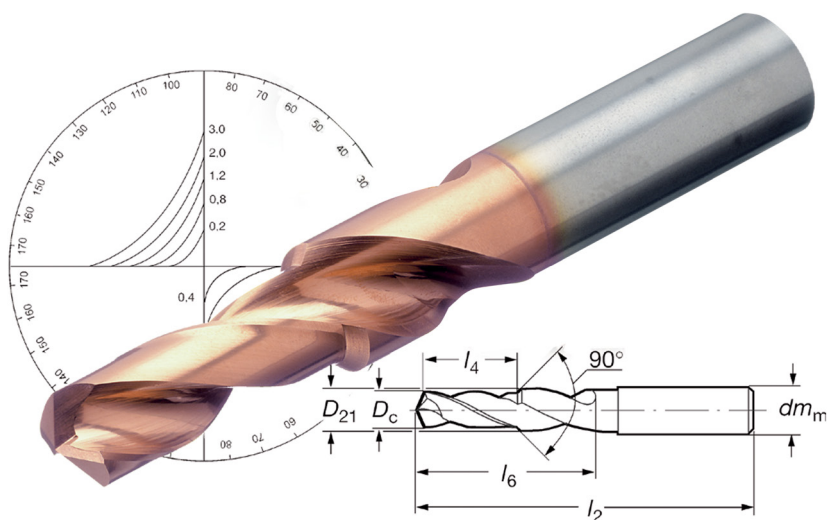
- Уникальный инструмент, разработанный для конкретной операции обработки
- Углубленное изучение процесса и рекомендации экспертов
- Решения, не относящиеся к стандартному ассортименту продукции





# Инженерные решения

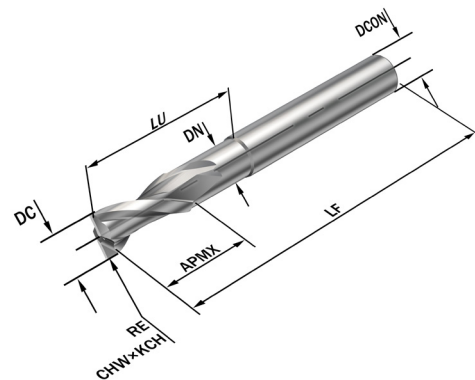
Если вы не нашли требуемый инструмент в стандартном ассортименте продукции, мы можем спроектировать и изготовить инструмент, который будет отвечать вашим индивидуальным требованиям. В разделе «Инженерные решения» вы можете выбрать между двумя программами — Tailor Made или специальный инструмент, — в зависимости от сложности технологической операции и требуемых параметров инструмента.



## Tailor Made

Программа Tailor Made для модификации стандартных инструментов позволяет удовлетворить большинство требований наших заказчиков. Идет ли речь о нестандартном диаметре, длине, форме хвостовика или другом параметре, программа Tailor Made гарантирует высочайшее качество и быструю поставку инструмента.

*Tailor Made*



Для оформления заказа обратитесь к региональному представителю Sandvik Coromant или заполните форму на нашем веб-сайте [www.sandvik.coromant.com/tailormade](http://www.sandvik.coromant.com/tailormade)

## Специальный инструмент

Могут возникнуть ситуации, когда возможности программы Tailor Made окажутся недостаточными для удовлетворения ваших требований в связи с особой сложностью операции или обрабатываемой поверхности. Для таких случаев, на основе накопленного опыта специалистов Sandvik Coromant и при тесном сотрудничестве с вами, мы можем спроектировать и изготовить инструмент конкретно под ваши требования.



Для оформления заказа обратитесь к региональному представителю Sandvik Coromant



- A Фрезерование
- B Сверление
- C Нарезание резьбы метчиками
- D Развёртывание
- E Общая информация





Versatile

## Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.



Optimized

## Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.



Customized

## Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.

B

V C

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы O C

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

O

CoroMill® 326

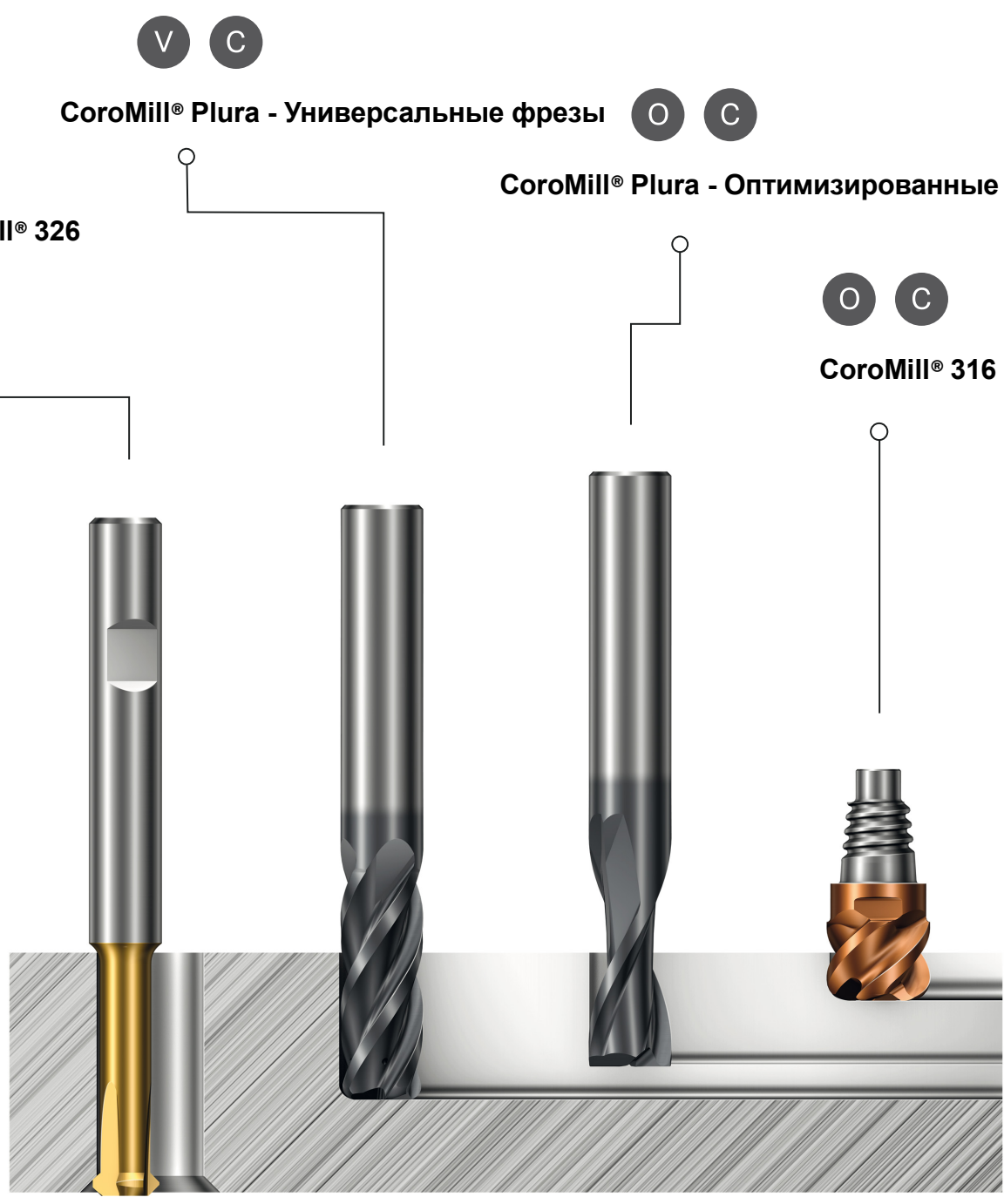
O C

CoroMill® 316

C

D

E





## Универсальные решения

<b>Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura</b>	A11
Фрезы для тяжелой черновой обработки	A12-A24
Фрезы для средней черновой обработки	A26-A28
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	A30
Фрезы со сферическим концом для профильной обработки	A32-A34
Фрезы для обработки фасок	A36



## Оптимизированные решения

<b>Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura</b>	A37
Фрезы для тяжелого фрезерования (HD)	A38-A44
Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов (HFS)	A46-A58
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки	A60-A62
Фрезы общего назначения	A64-A72
Фрезы для обработки материалов высокой твердости	A74-A76
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов	A78-A84
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	A86-A90
Фрезы для чистовой обработки	A92-A96
Фрезы для мелкоразмерной обработки	A98
Фрезы со сферическим концом для мелкоразмерной обработки	A100-A102
Фрезы для обработки поверхностей тел вращения	A104
Фрезы со сферическим концом для профильной обработки	A106-A116
Фрезы для обработки кромок	A118-A122
Фрезы для нарезания резьбы	A124-A134
<b>Цельные твердосплавные сменные головки CoroMill® 316</b>	A135
Фрезы для тяжелого фрезерования (HD)	A136-A138
Фрезы общего назначения	A140-A142
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки	A144
Фрезы с открытыми стружечными канавками	A146
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов	A148
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	A150
Фрезы для профильной обработки	A152
Фрезы для чистовой обработки	A154
Фрезы для обработки фасок	A156-A158
<b>Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® 326</b>	A159
Фрезы для обработки фасок	A160
Фрезы для нарезания резьбы	A161



























## Инженерные решения

A162















# Практические рекомендации по выбору инструмента

## CoroMill® Plura

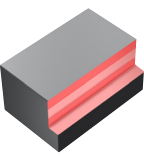
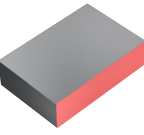
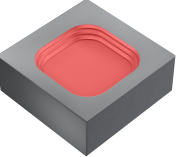
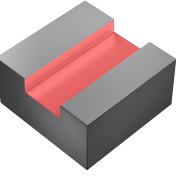

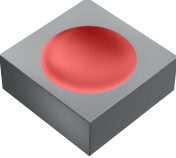

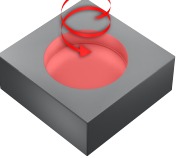
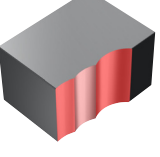
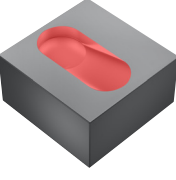
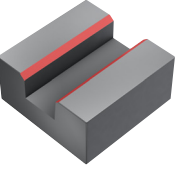

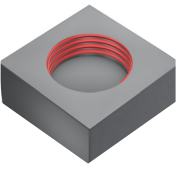
Универсальные 												P	M	K	N	S	H	O	
Фрезы для тяжёлой черновой обработки A12-A24	+++	++		++	+	+	++					•	•	•	•	•			
2 зуба	+++	+		+	+	+	++					•	•	•	•	•			
3 зуба	++	++		+	+	+	++					•	•	•	•	•			
4 зуба	+	+++		++	+	+	+					•	•	•	•	•			
Фрезы для средней черновой обработки A26-A28	++	+++		+++	++	++	++					•	•	•	•	•			
3 зуба	++	++		++	++	++	++					•	•	•	•	•			
4 зуба	+	+++		+++	++	++	+					•	•	•	•				
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки. A30	++	+++		++	++	++	+					•	•	•		•			
Фрезы для профильной обработки A32-A34			+++									•	•	•	•	•			
Фрезы для обработки фасок A36								+++	+++			•	•	•	•	•	•		

Оптимизированные 												P	M	K	N	S	H	O	
Фрезы для тяжёлого фрезерования A38-A44	+++	+++		+++	+++	+++	++					•	•	•		•			
Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов. A46-A58	+	+++		++	++	++	++					•	•	•		•			
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки. A60-A62			+++	++	+++							•	•	•		•	•		
Фрезы общего назначения A64-A72	++	++		++	++	++	++					•	•	•		•	•		
Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости. A74-A76	+	++		+	+	+						•						•	
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия A78-A84	+++	+++		+++	+++	+++	+++									•			•
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки. A86-A90	++	++		++	++	++						•	•	•	•	•			
Фрезы для чистовой обработки A92-A96		+++										•	•	•		•	•		
Фрезы для мелкоразмерной обработки A98-A102	+	+++		+++								•	•	•	•	•	•		
Фрезы для обработки поверхностей тел вращения A104								+++				•	•	•		•			
Фрезы для профильной обработки A106-A116			+++									•	•	•	•	•	•		•
Фрезы для обработки кромок A118-A122								+++											•
Фрезы для нарезания резьбы A134										+++		•	•	•	•	•	•		

CoroMill® 316

Оптимизированные 														P	M	K	N	S	H	O
Фрезы для тяжёлого фрезерования A136-A138	++	+++			+++	+++	+++	++						•	•	•		•		
Фрезы общего назначения A140-A142	++	+++			+++	++	++	+						•	•	•		•		
Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки. A144			+++		++	+++								•	•	•		•		
Фрезы с открытыми стружечными канавками. A146	+++	+			++	+++	+++	+++						•	•	•		•		
Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия. A148	++	+++			++	++	++	++									•			
Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки. A150	++	++			++	++	++							•	•	•		•		
Фрезы для профильной обработки A152				+++										•	•	•	•	•		
Фрезы для чистовой обработки A154		+++												•	•	•		•		
Фрезы для обработки фасок A156-A158								+++	+++					•	•	•		•		







Обозначение операций обработки

Фрезерование уступов 	Фрезерование кромок 	Фрезерование карманов 	Фрезерование пазов 
Торцевое фрезерование 	Профильное фрезерование 	Фрезерование поверхностей тел вращения 	Винтовая интерполяция 
Плунжерное фрезерование 	Врезание под углом 	Фрезерование внутренних фасок 	Фрезерование наружных фасок 
Резьбофрезерование 			

Ifind E7


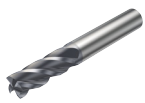
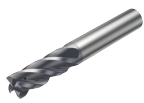

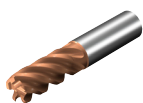

# Универсальные решения







## Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura

	Фрезы для тяжёлой черновой обработки	Фрезы для средней черновой обработки	Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	Фрезы со сферическим концом для профильной обработки	Фрезы для обработки фасок
					
Обрабатываемый материал	Для различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC
Области применения по ISO	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S H</b>
DC мм	1.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 20.00	1.00 - 20.00	1.00 - 8.00
DC дюйм	.125 - 1.000	.125 - 1.000	.250 - 1.000	.063 - .750	.047 - .248
FNA	30°, 35°	45°	37°	30°	0°
ZFP	2, 3, 4	3, 4	4	2, 4	2, 3, 4, 5, 6
RE мм	-	-	-	0.50 - 10.00	-
RE дюйм	-	-	-	.031 - .375	-
CHW мм	0.00 - 0.30	0.00 - 0.20	0.35 - 0.63	-	-
CHW дюйм	.000 - .012	.000 - .010	.014 - .031	-	-
Хвостовик	Цилиндрический Weldon	Weldon	Цилиндрический Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L COROMANT	DIN 6527 L	DIN 6527 L Внутренний	COROMANT	COROMANT Внутренний
Сплав	1630	1620, 1630	1640	1620, 1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A12-A24	A26-A28	A30	A32-A34	A36

# Оптимизированные решения














## Цельные твердсплавные концевые фрезы CoroMill® Plura

	Фрезы для тяжёлого фрезерования			Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов		
						
Обрабатываемый материал	Для обработки стали	Для обработки стали	Для обработки нержавеющей стали	Для обработки сплавов на основе титана	Для обработки сплавов на основе никеля	Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC
Области применения по ISO	<b>P K</b>	<b>P K</b>	<b>M S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>P K</b>
DC мм	6.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 25.00	4.00 - 32.00	4.00 - 25.00	2.00 - 25.00
DC дюйм	.250 - .750	.125 - .750	.250 - .750	.188 - 1.250	-	-
FNA	38°	38, 42°	38°	42°	42°	37°
ZEFP	5	4	4	4, 5, 6	4, 5	4
RE мм	0.50 - 2.00	0.20 - 2.00	0.50 - 6.35	0.50 - 4.00	0.50 - 6.35	-
RE дюйм	.015 - .060	.015 - .060	.015 - .190	.030 - .120	-	-
CHW мм	0.10 - 0.25	-	0.10 - 0.25	-	-	0.15 - 0.20
CHW дюйм	.004 - .010	-	.004 - .010	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon iLock	Цилиндрический Weldon iLock	Цилиндрический Weldon
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	DIN 6527 L
Сплав	1730	1730	1740	1745	1710	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✗	✓	✓	✓
Стр.	A38-A39	A40-A41	A42-A44	A46-A50	A51-A53	A54

	Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов		Фрезы для высокопроизводительной торцевой обработки		Фрезы общего назначения	
						
Обрабатываемый материал	Для обработки стали и нержавеющей стали	Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC
Области применения по ISO	<b>P M K S</b>	<b>M S</b>	<b>P H</b>	<b>P M K S</b>	<b>P H</b>	<b>P M K S</b>
DC мм	6.00 - 25.00	2.00 - 25.00	4.00 - 20.00	4.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 25.00
DC дюйм	.250 - 1.000	-	-	-	.187 - .750	.187 - .750
FNA	37°	41°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	4	4	4	4	3, 4	3, 4, 5
RE мм	-	0.50 - 4.00	0.50 - 2.00	0.50 - 2.00	0.50 - 4.00	0.20 - 6.35
RE дюйм	-	-	-	-	.016 - .063	.016 - .063
CHW мм	0.15 - 0.20	0.15 - 0.20	-	-	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15
CHW дюйм	.004 - .010	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon iLock
BSG	COROMANT	DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L
Сплав	1630, 1740	1640	1610	1620	1620	1620, 1630, 1640
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A55-A56	A57-A58	A60	A61-A62	A64-A65	A66-A72

# Оптимизированные решения







## Цельные твердосплавные концевые фрезы CoroMill® Plura




	Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости	Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов		Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки		
						
Обрабатываемый материал	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки цветных металлов	Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%	Для обработки материалов группы ISO S	Для обработки цветных металлов	Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC
Области применения по ISO	<b>P H</b>	<b>N</b>	<b>N O</b>	<b>M S</b>	<b>N</b>	<b>P M K S</b>
DC мм	2.00 - 16.00	2.00 - 20.00	1.00 - 16.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00	6.00 - 25.00
DC дюйм	.125 - .375	-	-	-	-	-
FNA	30°	25°, 30°	30°	30°	40°	30°, 40°
ZEFP	2, 4	1, 2	2, 4	4, 5	3	3, 4, 5, 6, 8
RE мм	0.20 - 3.00	0.15 - 2.50	-	-	-	0.35 - 4.00
RE дюйм	.031 - .063	-	-	-	-	-
CHW мм	-	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	0.45 - 0.90	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon
BSG	COROMANT	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	DIN 6527 K DIN 6527 L
Сплав	1610	H10F, 1630	N20C	1620	H10F	1640
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A74-A76	A78-A83	A84	A86	A87	A88-A89
	Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки	Фрезы для чистовой обработки		Фрезы для мелкоразмерной обработки	Фрезы со сферическим концом для мелкоразмерной обработки	
						
Обрабатываемый материал	Для обработки стали и нержавеющей стали	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRC	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63
Области применения по ISO	<b>P M K S</b>	<b>P H</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K N S H</b>	<b>P M K N S H</b>	<b>H</b>
DC мм	6.00 - 20.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	0.40 - 1.00	0.40 - 1.00	0.20 - 2.50
DC дюйм	-	.250 - .750	.063 - .750	-	-	-
FNA	40°	30°, 50°	50°, 60°	30°	30°	30°
ZEFP	4	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	4, 5, 6, 8	2	2	2
RE мм	0.35 - 0.40	0.50 - 2.00	-	-	0.20 - 0.50	0.10 - 1.25
RE дюйм	-	.016 - .031	.016 - .125	-	-	-
CHW мм	-	0.10 - 0.15	0.10 - 0.15	-	-	-
CHW дюйм	-	.006	-	-	-	-
Хвостовик	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT DIN 6527 L	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1640	1610	1620	1620	1620	1700
Внутренний подвод СОЖ	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✗	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A90	A92-A94	A95-A96	A98	A100-A101	A102



# Оптимизированные решения



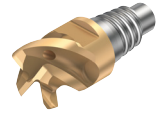
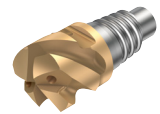






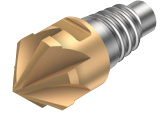
## Цельные твердсплавные концевые фрезы CoroMill® Plura

Обрабатываемый материал	Фрезы для обработки поверхностей тел вращения	Фрезы со сферическим концом для профильной обработки				
						
Обрабатываемый материал	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных	Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%	Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC	Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC
Области применения по ISO	<b>P M K S</b>	<b>N</b>	<b>N O</b>	<b>P M K S H</b>	<b>P H</b>	<b>P M K N S H</b>
DC мм	6.00 - 12.00	2.00 - 16.00	1.00 - 12.00	1.00 - 16.00	1.00 - 16.00	4.00 - 16.00
DC дюйм	-	-	-	.063 - .500	.063 - .500	-
FNA	30°	30°, 40°	30°	30°	30°	40°
ZEFP	2	2	2	2	2, 4	2, 3, 4
RE мм	0.50 - 1.00	1.00 - 8.00	0.50 - 6.00	0.50 - 8.00	0.50 - 8.00	2.00 - 8.00
RE дюйм	-	-	-	.031 - .250	.031 - .250	-
CHW мм	-	-	-	-	-	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1620	H10F	N20C	1610, 1620, P10	1700, 1610	1620, 1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A104	A106-A107	A108	A109-A111	A112-A115	A116

Обрабатываемый материал	Фрезы для обработки кромок	Резьбофрезы - внутренняя резьба	Резьбофрезы - внутренняя и наружная резьба
			
Обрабатываемый материал	Для обработки композиционных материалов	Профили резьбы: M 60°, MF 60°, MJ 60°, UN 60°, UNC/UNF 60°, NPT 60°, NPTF 60°	Тип резьбы: трубная G
Области применения по ISO	<b>O</b>	<b>P M K N S H O</b>	<b>P M K N S H</b>
DC мм	4.00 - 16.00	1.20 - 25.00	-
DC дюйм	.250 - .625	.053 - .783	.236 - .984
FNA	-4°, 4°, 30°, 40°	10°, 15°, 27°	10°
ZEFP	5, 6, 7, 9, 11	3, 4, 5, 6	3, 4, 5
RE мм	-	-	-
RE дюйм	-	-	-
CHW мм	-	-	-
CHW дюйм	-	-	-
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический Weldon	Weldon
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	O10A, 1630, O12M, O10M	1630, 1620, H07F, 1610	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓
Стр.	A118-A122	A124-A133	A134

# Оптимизированные решения

## Цельные твердосплавные сменные головки CoroMill® 316

	Сменные головки для тяжёлого фрезерования	Сменные головки общего назначения	Сменные головки для высокопроизводительной торцевой обработки	Сменные головки с открытыми стружечными канавками	Сменные головки для высокопроизводительной обработки алюминия	Сменные головки со стружкоделительными канавками для черновой обработки
						
Обрабатываемый материал	Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки цветных металлов	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC
Области применения по ISO	<b>P M K S</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K S</b>	<b>N</b>	<b>P M K S</b>
DC мм	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	10.00 - 16.00	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00
DC дюйм	.375 - 1.000	.375 - 1.000	.375 - .750	-	-	.375 - 1.000
DCX мм	-	-	-	-	-	-
DCX дюйм	-	-	-	-	-	-
CHW мм	0.15 - 0.25	-	-	-	0.10 - 0.15	-
CHW дюйм	-	-	-	-	-	-
RE мм	0.50 - 4.00	0.50 - 4.00	1.50 - 3.00	0.50 - 3.00	1.00 - 4.00	0.40
RE дюйм	.015 - .250	.015 - .250	.060 - .080	-	-	.016 - .062
FNA	42°	50°	50°	10°	45°	45°
ZEFP	4	3, 4, 5	3, 4, 5	2	3	4, 5, 6, 8
KAPR	-	-	-	-	-	-
Хвостовик	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT	COROMANT
Сплав	1730	1030	1030	1030	H10F	1030
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✓	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	A136-A138	A140-A142	A144	A146	A148	A150
	Сменные головки для профильной обработки	Сменные головки для чистовой обработки	Сменные головки для обработки фасок			
						
Обрабатываемый материал	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC	Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC			
Области применения по ISO	<b>P M K S</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M K S</b>			
DC мм	10.00 - 25.00	10.00 - 25.00	1.50 - 8.00			
DC дюйм	.375 - 1.000	.375 - 1.000	.059 - .276			
DCX мм	-	-	10.00 - 25.00			
DCX дюйм	-	-	.375 - .750			
CHW мм	-	0.10 - 0.15	-			
CHW дюйм	-	-	-			
RE мм	5.00 - 12.50	1.00 - 1.50	-			
RE дюйм	.187 - .500	.015 - .062	-			
FNA	10°, 40°	50°	0°, 10°			
ZEFP	2, 4	6, 8, 10, 12	2, 4, 6, 8			
KAPR	-	-	15°, 30°, 45°, 49°, 60°			
Хвостовик	Coromant EH	Coromant EH	Coromant EH			
BSG	COROMANT	COROMANT	COROMANT			
Сплав	1030	1030	1030			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗			
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓			
Стр.	A152	A154	A156-A158			

# CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

Высокопроизводительные концевые фрезы с высоким уровнем универсальности и экономичности

Универсальные инструменты предназначены для обеспечения высокой производительности и надёжности при обработке деталей различных размеров и форм из разнообразных материалов, что позволяет максимально эффективно использовать станок.



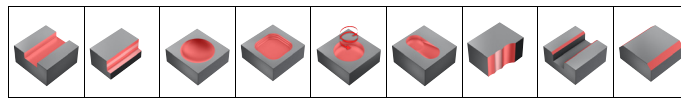
## Область применения

- Тяжёлая черновая обработка
- Полулистовая/черновая обработка
- Черновая обработка со стружкоделительными канавками
- Профильная обработка
- Фрезерование фасок

## Области применения по ISO:



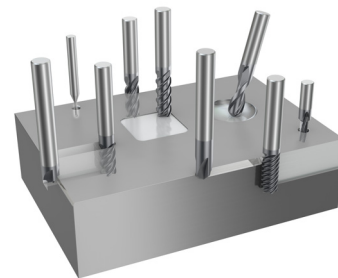
Для наиболее полного использования станков при обработке различных деталей и для изменяющихся условий производства вам нужны инструменты высочайшей точности, надёжности и универсальности. Если главными приоритетами являются точность, стабильность и экономичность обработки, то ваш первый выбор — универсальные фрезы CoroMill Plura.



[www.sandvik.coromant.com/coromillplura](http://www.sandvik.coromant.com/coromillplura)

## Ассортимент

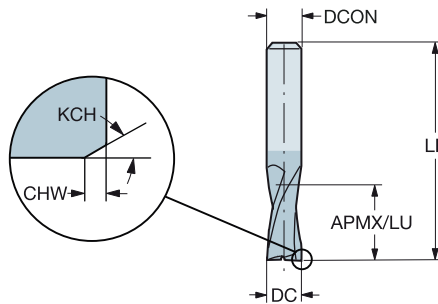
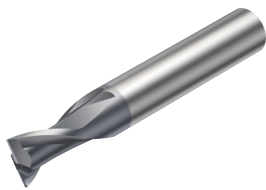
- Высококачественные сплавы для обработки материалов всех групп в различных условиях
- Надёжные геометрии с конструкцией для различных областей фрезерования
- Варианты хвостовиков: цилиндрический и Weldon
- Прямые, со стружкоделительными канавками и без
- Фрезы со сферическим концом и фрезы для обработки фасок
- Возможность трёхкратного восстановления до первоначальных характеристик



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 K  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	3.5			3.0	2	1P220-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.0	2	1P220-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.0	2	1P220-0180-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	2	1P220-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	2	1P220-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0280-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	2	1P220-0380-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0480-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0575-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0675-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	2	1P220-0775-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	2	1P220-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	2	1P220-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-0970-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1170-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1370-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1570-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1770-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-1970-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.172	.003	45°	.172	2	1P220-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.250	.005	45°	.250	2	1P220-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.313	.005	45°	.313	2	1P220-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.000
.375	3/8	.469	.008	45°	.469	2	1P220-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	.625	.008	45°	.625	2	1P220-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	.750	.008	45°	.750	2	1P220-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	3.000
.750	3/4	1.000	.012	45°	1.000	2	1P220-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.250	.012	45°	1.250	2	1P220-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	4.000



A165



A176



E3



E16

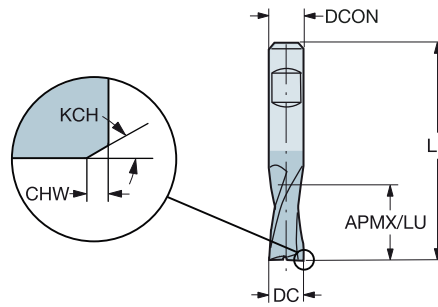
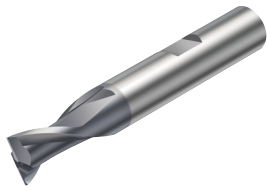


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

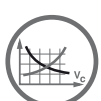
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 K  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.8	6	3.5			3.0	2	1P220-0180-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	2	1P220-0200-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	2	1P220-0250-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0280-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0300-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0350-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	2	1P220-0380-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0480-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0575-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0675-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	2	1P220-0775-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	2	1P220-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	2	1P220-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-0970-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1170-XB	*	*	*	*	*	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1370-XB	*	*	*	*	*	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1570-XB	*	*	*	*	*	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1770-XB	*	*	*	*	*	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-1970-XB	*	*	*	*	*	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	92.0



A165



A176



E3



E16



E8



A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Универсальные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 K  
TCDC e8  
TCDCON h6

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	3.5			3.0	3	1P221-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.0	3	1P221-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.0	3	1P221-0180-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	3	1P221-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	3	1P221-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0280-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	3	1P221-0380-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0480-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0575-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0675-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	3	1P221-0775-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	3	1P221-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	3	1P221-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-0970-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1170-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1370-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1570-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1770-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-1970-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	92.0

A165 A176 E3 E16 E8

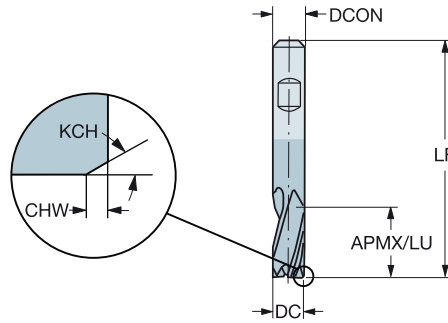
A 14

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

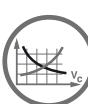
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 K  
TCDC e8  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.8	6	3.5			3.0	3	1P221-0180-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	3	1P221-0200-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	3	1P221-0250-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0280-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0300-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0350-XB	*	*	*	*	*	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	3	1P221-0380-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0450-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0480-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0575-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0675-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	3	1P221-0775-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	3	1P221-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	3	1P221-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-0970-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1170-XB	*	*	*	*	*	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1370-XB	*	*	*	*	*	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1570-XB	*	*	*	*	*	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1770-XB	*	*	*	*	*	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-1970-XB	*	*	*	*	*	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	92.0



A165



A176



E3



E16



E8



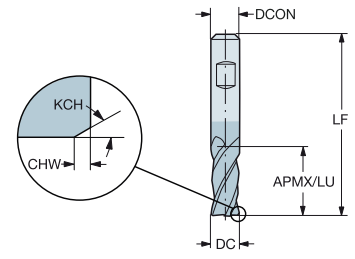
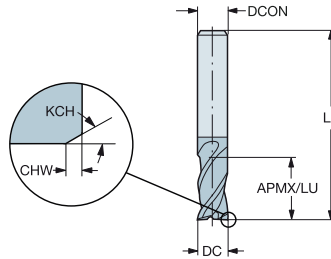
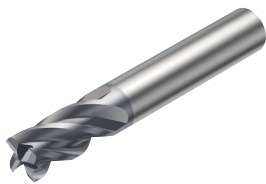
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

1P222-XA  
35°  
DIN 6527 K  
h10  
h6

1P222-XB  
35°  
DIN 6527 K  
h10  
h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
2.0	6	4.5			4.0	4	1P222-0200-XB	*	*	*	*	6.0	50.0
	6	4.5			4.0	4	1P222-0200-XA	*	*	*	*	6.0	50.0
3.0	6	5.5	0.08	45°	5.0	4	1P222-0300-XB	*	*	*	*	6.0	50.0
	6	5.5	0.08	45°	5.0	4	1P222-0300-XA	*	*	*	*	6.0	50.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	4	1P222-0400-XB	*	*	*	*	6.0	54.0
	6	8.5	0.13	45°	8.0	4	1P222-0400-XA	*	*	*	*	6.0	54.0
5.0	6	9.5	0.13	45°	9.0	4	1P222-0500-XB	*	*	*	*	6.0	54.0
	6	9.5	0.13	45°	9.0	4	1P222-0500-XA	*	*	*	*	6.0	54.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	4	1P222-0600-XB	*	*	*	*	6.0	54.0
	6	10.5	0.13	45°	10.0	4	1P222-0600-XA	*	*	*	*	6.0	54.0
7.0	8	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P222-0700-XB	*	*	*	*	8.0	58.0
	8	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P222-0700-XA	*	*	*	*	8.0	58.0
8.0	8	12.5	0.13	45°	12.0	4	1P222-0800-XB	*	*	*	*	8.0	58.0
	8	12.5	0.13	45°	12.0	4	1P222-0800-XA	*	*	*	*	8.0	58.0
10.0	10	14.5	0.20	45°	14.0	4	1P222-1000-XB	*	*	*	*	10.0	66.0
	10	14.5	0.20	45°	14.0	4	1P222-1000-XA	*	*	*	*	10.0	66.0
12.0	12	16.5	0.20	45°	16.0	4	1P222-1200-XB	*	*	*	*	12.0	73.0
	12	16.5	0.20	45°	16.0	4	1P222-1200-XA	*	*	*	*	12.0	73.0
16.0	16	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P222-1600-XB	*	*	*	*	16.0	82.0
	16	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P222-1600-XA	*	*	*	*	16.0	82.0
20.0	20	26.5	0.30	45°	26.0	4	1P222-2000-XB	*	*	*	*	20.0	92.0
	20	26.5	0.30	45°	26.0	4	1P222-2000-XA	*	*	*	*	20.0	92.0
25.0	25	32.5	0.30	45°	32.0	4	1P222-2500-XB	*	*	*	*	25.0	121.0
	25	32.5	0.30	45°	32.0	4	1P222-2500-XA	*	*	*	*	25.0	121.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
								P	M	K	S		
.125	1/8	.219	.003	45°	.219	4	1P222-0318-XA	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.375	.005	45°	.375	4	1P222-0476-XA	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.437	.005	45°	.437	4	1P222-0635-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.375	3/8	.625	.008	45°	.625	4	1P222-0953-XA	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	.875	.008	45°	.875	4	1P222-1270-XA	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	1.063	.008	45°	1.063	4	1P222-1588-XA	*	*	*	*	.625	3.500
.750	3/4	1.250	.010	45°	1.250	4	1P222-1905-XA	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.687	.012	45°	1.687	4	1P222-2540-XA	*	*	*	*	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16



E8



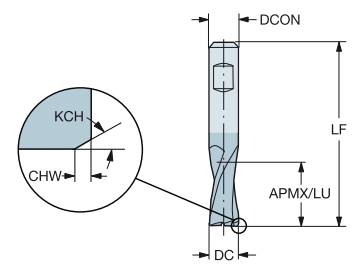
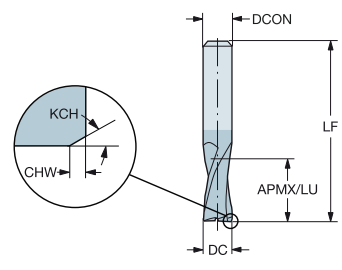
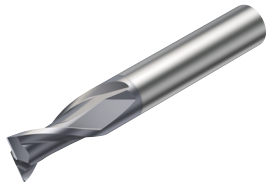
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDCON

1P230-XA  
30°  
DIN 6527 L  
h6

1P230-XB  
30°  
DIN 6527 L  
h6



## Метрическое исполнение

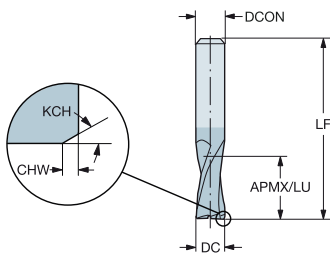
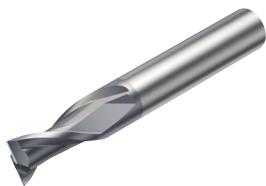
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	4.5			4.0	2	1P230-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.0	2	1P230-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.0	2	1P230-0200-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	6.5			6.0	2	1P230-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0250-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0300-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0350-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0450-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	2	1P230-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	13.5	0.20	45°	13.0	2	1P230-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P230-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P230-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1100-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1100-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	83.0
	14	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
	18	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	2	1P230-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	32.5	0.30	45°	32.0	2	1P230-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

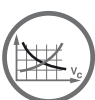
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 L  
TCDCON h6



## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	2	1P230-0318-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.125	1.500
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	2	1P230-0476-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.187	2.000
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	2	1P230-0635-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.250	2.500
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	2	1P230-0953-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.375	2.500
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	2	1P230-1270-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.500	3.000
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	2	1P230-1588-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.625	3.500
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	2	1P230-1905-XA	1630	1630	1630	1630	1630	.750	4.000
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	2	1P230-2540-XA	1630	1630	1630	1630	1630	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16

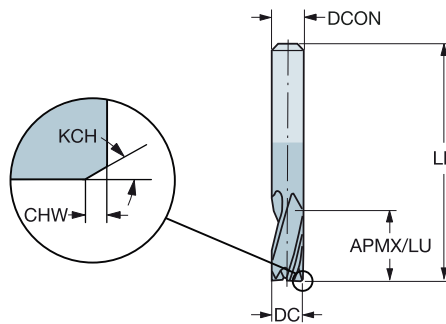
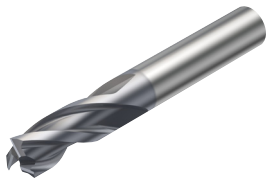


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 L  
TCDCON h6

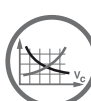


## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	4.5			4.0	3	1P231-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.0	3	1P231-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.0	3	1P231-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0550-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0650-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P231-0750-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P231-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1100-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1300-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1500-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	3	1P231-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	3	1P231-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	3	1P231-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	3	1P231-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	3	1P231-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	3	1P231-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	3	1P231-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	3.500
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	3	1P231-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	3	1P231-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16



E8



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Универсальные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки**

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG DIN 6527 L  
TCDCON h6

B

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0450-XB	1630	1630	1630	1630	1630	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0550-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0650-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P231-0750-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P231-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1100-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1300-XB	*	*	*	*	*	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1500-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	3	1P231-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0

C

D

E

A165

A176

E3

E16

E8

A 20

RUS

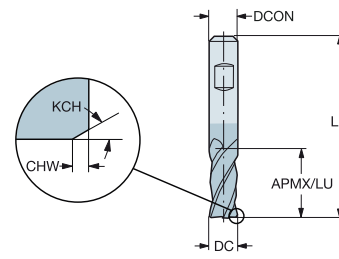
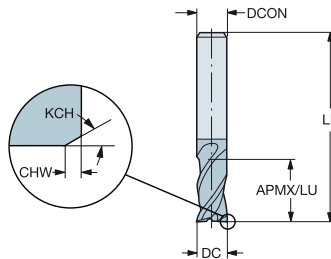
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

1P240-XA  
35°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

1P240-XB  
35°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

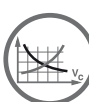


## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	7.5			7.0	4	1P240-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	8.5	0.08	45°	8.0	4	1P240-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.5	6	10.5	0.08	45°	10.0	4	1P240-0350-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.5	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0450-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0450-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.5	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0550-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0550-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0650-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
7.0	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P240-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P240-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	83.0
	14	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	4	1P240-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.0	4	1P240-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0
25.0	25	45.5	0.30	45°	45.0	4	1P240-2500-XB	*	*	*	*	*	25.0	121.0
	25	45.5	0.30	45°	45.0	4	1P240-2500-XA	*	*	*	*	*	25.0	121.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	4	1P240-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.547	.005	45°	.547	4	1P240-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.562	.005	45°	.562	4	1P240-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.844	.008	45°	.844	4	1P240-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	3.000
.500	1/2	1.125	.008	45°	1.125	4	1P240-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.008	45°	1.313	4	1P240-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	4.000
.750	3/4	1.437	.012	45°	1.437	4	1P240-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.828	.012	45°	1.828	4	1P240-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16



E8



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Универсальные решения

Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDCON1P250-XA  
30°  
COROMANT  
h61P250-XB  
30°  
COROMANT  
h6

B

Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	2	1P250-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	2	1P250-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	14.5	0.13	45°	14.0	2	1P250-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	2	1P250-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	16.5	0.13	45°	16.0	2	1P250-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P250-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P250-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	2	1P250-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	21.5	0.20	45°	21.0	2	1P250-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P250-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P250-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	2	1P250-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	25.5	0.20	45°	25.0	2	1P250-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	2	1P250-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	2	1P250-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.0	2	1P250-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0

C

Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	2	1P250-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.687	.005	45°	.687	2	1P250-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.813	.005	45°	.813	2	1P250-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.875	.008	45°	.875	2	1P250-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	3.000
.500	1/2	1.188	.008	45°	1.188	2	1P250-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.500
.625	5/8	1.484	.008	45°	1.484	2	1P250-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	4.000
.750	3/4	1.687	.012	45°	1.687	2	1P250-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	2.250	.012	45°	2.250	2	1P250-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	5.000

E

A165

A176

E3

E16

E8

A 22

RUS

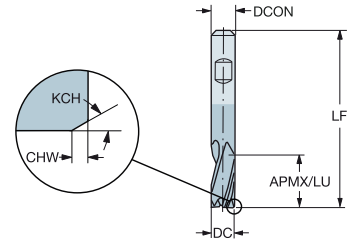
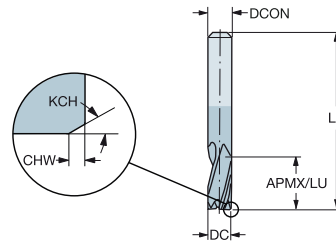
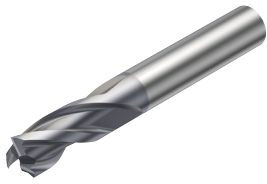
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDCON

1P251-XA  
30°  
COROMANT  
h6

1P251-XB  
30°  
COROMANT  
h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	3	1P251-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0250-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	3	1P251-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	14.5	0.13	45°	14.0	3	1P251-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P251-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P251-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P251-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P251-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	3	1P251-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	21.5	0.20	45°	21.0	3	1P251-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P251-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P251-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	3	1P251-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	25.5	0.20	45°	25.0	3	1P251-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	3	1P251-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
	18	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	3	1P251-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	38.5	0.30	45°	38.0	3	1P251-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0



A165



A176



E3



E16



E8



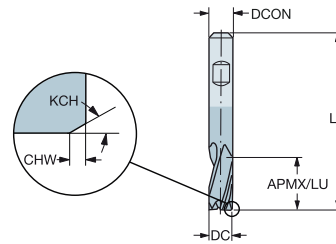
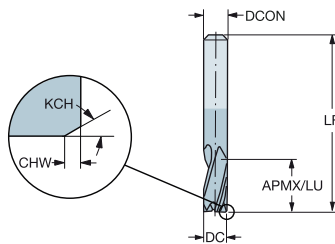
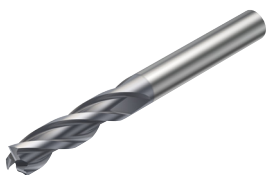
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

1P260-XA  
30°  
COROMANT  
h10  
h6

1P260-XB  
30°  
COROMANT  
h10  
h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	4.0			4.0	3	1P260-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	6.0			6.0	3	1P260-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
2.0	3	8.0			8.0	3	1P260-0200-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	3	1P260-0300-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	3	1P260-0400-XA	*	*	*	*	*	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	65.0
	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	80.0
	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	100.0
	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	100.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	100.0
	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	100.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	115.0
	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	115.0
20.0	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	125.0
	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	125.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.500			.500	3	1P260-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	2.000
.188	3/16	.625			.625	3	1P260-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.937			.937	3	1P260-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	3	1P260-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	3.000
.500	1/2	1.594	.004	45°	1.594	3	1P260-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.500
.625	5/8	1.938	.006	45°	1.938	3	1P260-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	4.000
.750	3/4	2.313	.006	45°	2.313	3	1P260-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	5.000
1.000	1	2.500	.010	45°	2.500	3	1P260-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	6.000



A165



A176



E3



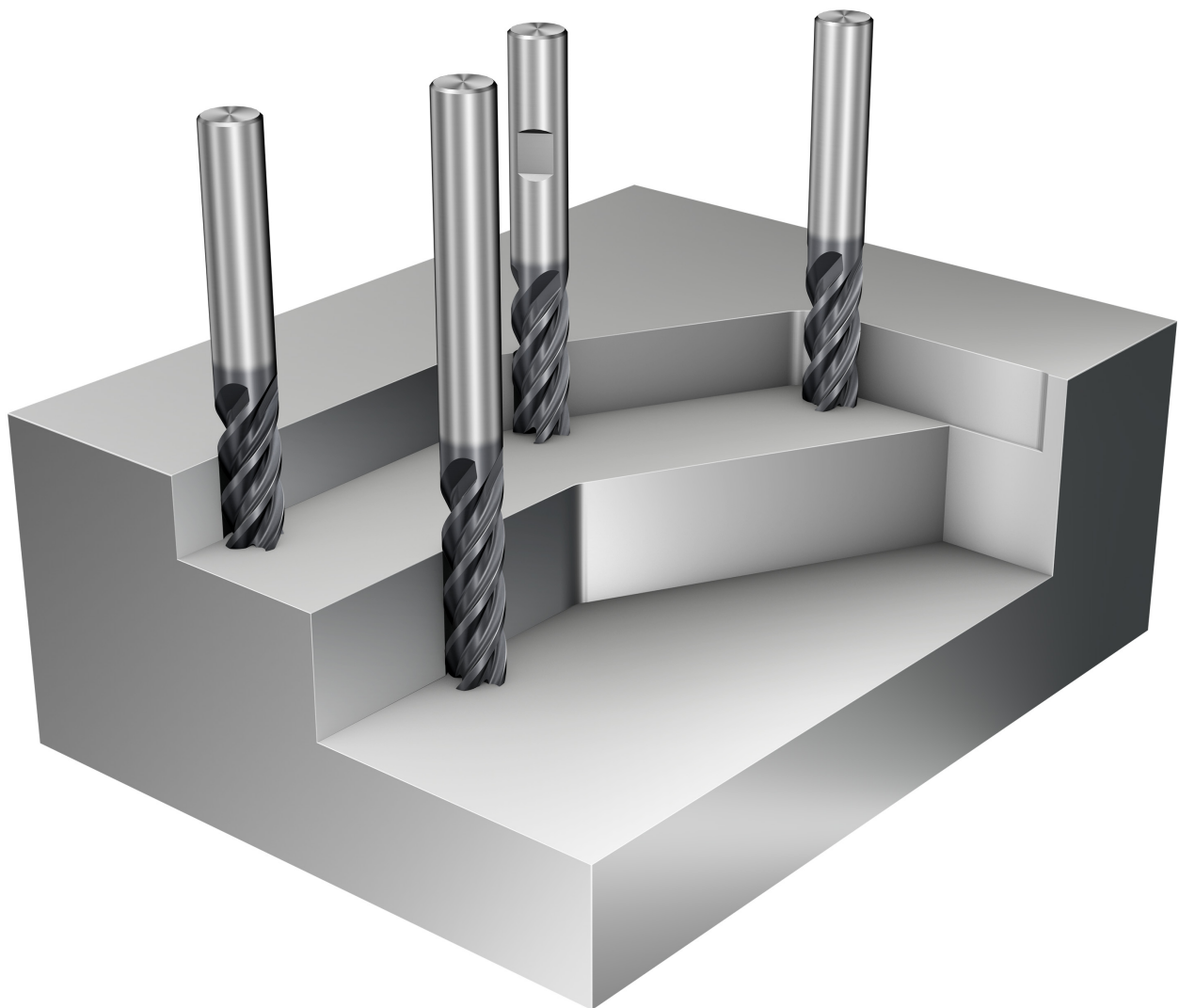
E16



E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки



B

C

D

E

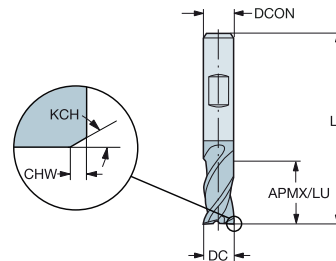
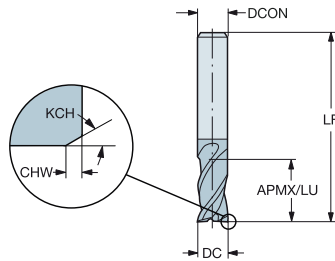
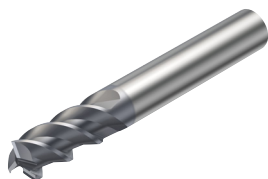
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

1P330-XA  
45°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

1P330-XB  
45°  
DIN 6527 L  
h10  
h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XB	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
7.0	8	13.0	0.10	45°	13.0	3	1P330-0700-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	13.0	0.10	45°	13.0	3	1P330-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XB	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XB	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XB	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XB	*	*	*	*	*	14.0	83.0
	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XB	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XB	*	*	*	*	*	18.0	92.0
	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XB	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
								P	M	K	N	S		
.125	1/8	.297			.297	3	1P330-0318-XA	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.375	.004	45°	.375	3	1P330-0476-XA	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.422	.004	45°	.422	3	1P330-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.719	.004	45°	.719	3	1P330-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	.922	.004	45°	.922	3	1P330-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	1.031	.006	45°	1.031	3	1P330-1588-XA	*	*	*	*	*	.625	3.500
.750	3/4	1.219	.006	45°	1.219	3	1P330-1905-XA	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	1.594	.010	45°	1.594	3	1P330-2540-XA	*	*	*	*	*	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16



E8

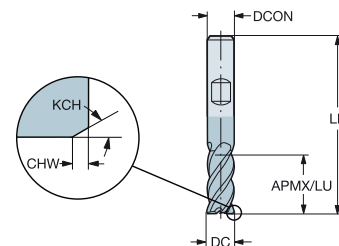
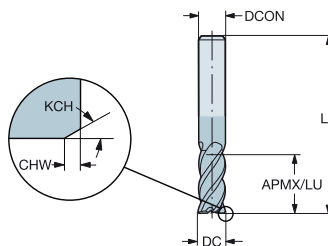
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

1P341-XA  
45°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

1P341-XB  
45°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

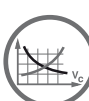


## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм								
								P		M		K		S		
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	
2.0	6	7.0			7.0	4	1P341-0200-XA	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
3.0	6	8.0			8.0	4	1P341-0300-XA	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	1P341-0400-XA	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0500-XA	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XB	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XA	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XB	*	*	*	*	*	*	*	8.0	63.0
	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XA	*	*	*	*	*	*	*	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XB	*	*	*	*	*	*	*	10.0	72.0
	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XA	*	*	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XB	*	*	*	*	*	*	*	12.0	83.0
	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XA	*	*	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XB	*	*	*	*	*	*	*	14.0	83.0
	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XA	*	*	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XB	*	*	*	*	*	*	*	16.0	92.0
	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XA	*	*	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	5	1P341-1800-XA	*	*	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XB	*	*	*	*	*	*	*	20.0	104.0
	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XA	*	*	*	*	*	*	*	20.0	104.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм							
								P		M		K		S	
								1630	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1630
.125	1/8	.313			.313	4	1P341-0318-XA	*	*	*	*	*	*	.125	1.500
.188	3/16	.469	.004	45°	.469	4	1P341-0476-XA	*	*	*	*	*	*	.187	2.000
.250	1/4	.531	.004	45°	.531	4	1P341-0635-XA	*	*	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.844	.006	45°	.844	4	1P341-0953-XA	*	*	*	*	*	*	.375	3.000
.500	1/2	1.094	.006	45°	1.094	4	1P341-1270-XA	*	*	*	*	*	*	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	5	1P341-1588-XA	*	*	*	*	*	*	.625	4.000
.750	3/4	1.563	.010	45°	1.563	5	1P341-1905-XA	*	*	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	2.094	.010	45°	2.094	5	1P341-2540-XA	*	*	*	*	*	*	1.000	5.000



A165



A176



E3



E16



E8

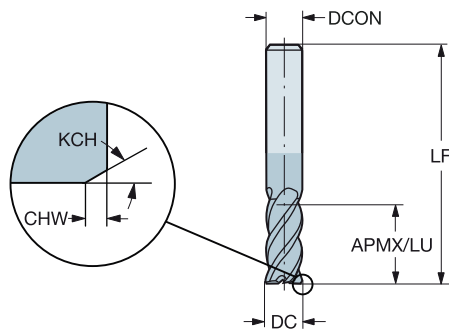


A

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 45°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



B

## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P360-0600-XA	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
8.0	8	28.0	0.10	45°	28.0	4	1P360-0800-XA	*	*	*	*	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	4	1P360-1000-XA	*	*	*	*	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.10	45°	40.0	4	1P360-1200-XA	*	*	*	*	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.15	45°	50.0	4	1P360-1400-XA	*	*	*	*	14.0	104.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	5	1P360-1600-XA	*	*	*	*	16.0	115.0
20.0	20	55.0	0.15	45°	55.0	5	1P360-2000-XA	*	*	*	*	20.0	125.0
	20	75.0	0.15	45°	75.0	6	1P370-2000-XA	*	*	*	*	20.0	145.0
25.0	25	90.0	0.15	45°	90.0	8	1P360-2500-XA	*	*	*	*	25.0	153.0

C

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
								P	M	K	S		
.125	1/8	.500	.004	45°	.500	4	1P360-0318-XA	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
.188	3/16	.750	.004	45°	.750	4	1P360-0476-XA	*	*	*	*	.125	2.000
.250	1/4	.875	.004	45°	.875	4	1P360-0635-XA	*	*	*	*	.187	2.500
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	4	1P360-0953-XA	*	*	*	*	.250	2.500
.500	1/2	1.687	.006	45°	1.687	4	1P360-1270-XA	*	*	*	*	.375	4.000
.625	5/8	2.000	.006	45°	2.000	5	1P360-1588-XA	*	*	*	*	.500	4.000
.750	3/4	2.344	.006	45°	2.344	5	1P360-1905-XA	*	*	*	*	.625	5.000
1.000	1	3.609	.010	45°	3.609	8	1P360-2540-XA	*	*	*	*	.750	5.000
								*	*	*	*	1.000	7.000

D

E



A165



A176



E3

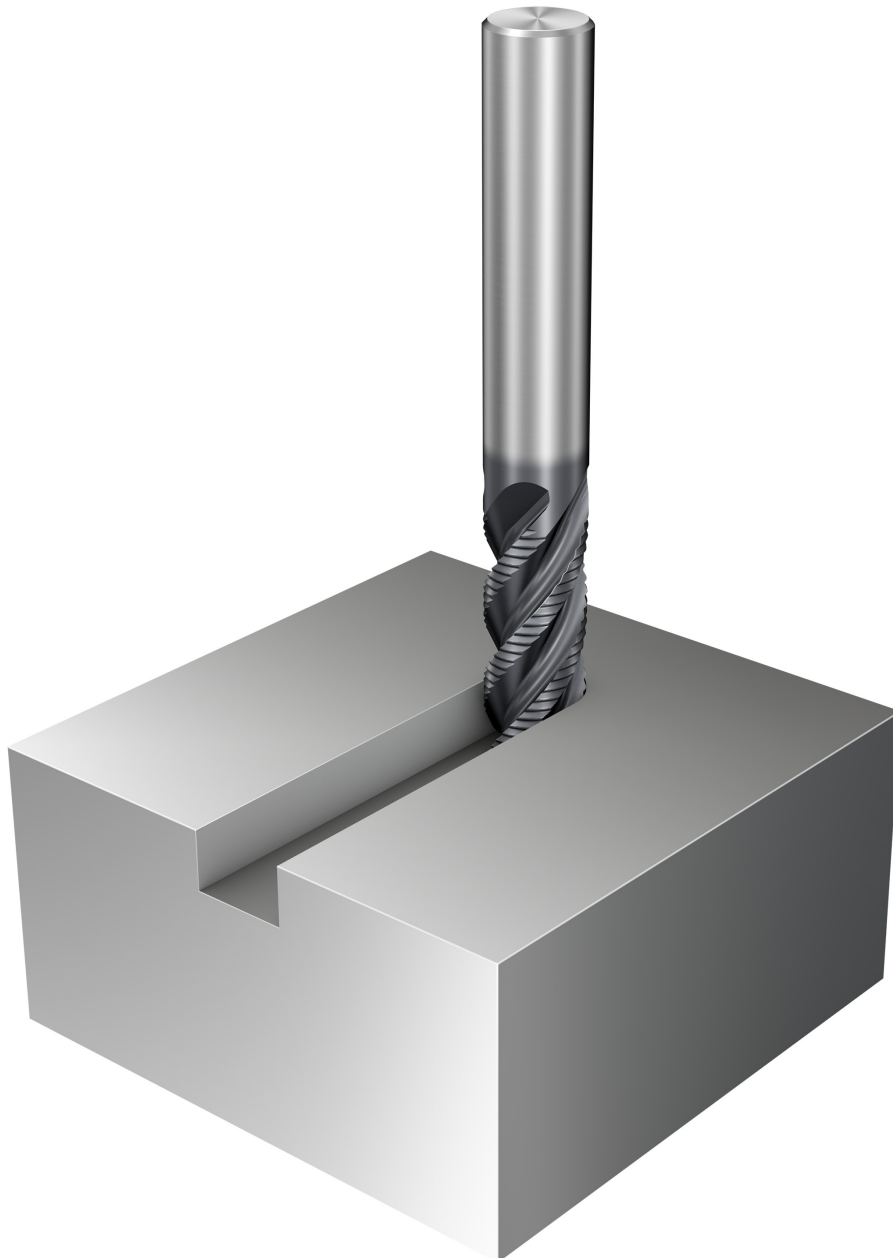


E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

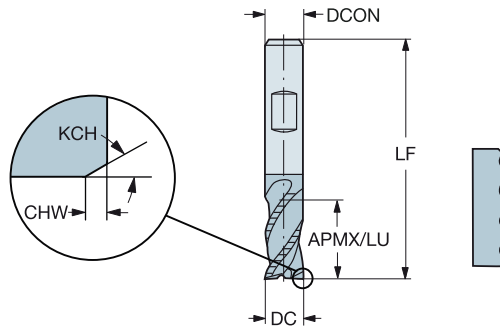


A

# Концевые фрезы CoroMill® Plug со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 37°  
 BSG DIN 6527 L  
 TCDC h12  
 TCDCON h6



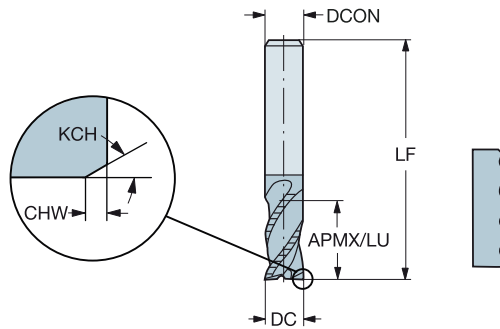
B

## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	13.0	0.35	35°	13.0	4	1P340-0600-XB	*	*	*	*	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.45	35°	19.0	4	1P340-0800-XB	*	*	*	*	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	35°	22.0	4	1P340-1000-XB	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	35°	26.0	4	1P340-1200-XB	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.50	35°	26.0	4	1P340-1400-XB	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.55	35°	32.0	4	1P340-1600-XB	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.50	35°	32.0	4	1P340-1800-XB	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.63	35°	38.0	4	1P340-2000-XB	*	*	*	*	20.0	104.0

C

FHA 37°  
 BSG Внутренний  
 TCDC h12  
 TCDCON h6



D

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
								P	M	K	S		
.250	1/4	.531	.014	35°	.531	4	1P340-0635-XA	*	*	*	*	.250	2.500
.375	3/8	.844	.018	35°	.844	4	1P340-0953-XA	*	*	*	*	.375	3.000
.500	1/2	1.094	.020	35°	1.094	4	1P340-1270-XA	*	*	*	*	.500	3.500
.625	5/8	1.313	.020	35°	1.313	4	1P340-1588-XA	*	*	*	*	.625	4.000
.750	3/4	1.563	.022	35°	1.563	4	1P340-1905-XA	*	*	*	*	.750	4.000
1.000	1	2.094	.031	35°	2.094	4	1P340-2540-XA	*	*	*	*	1.000	5.000

E



A165



A176



E3



E16



E8

# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки



B

C

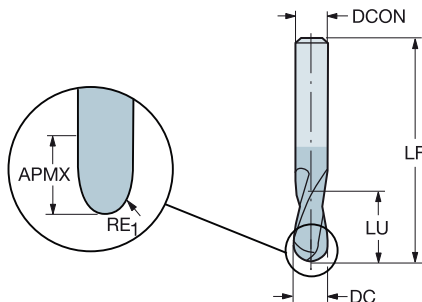
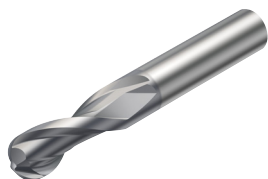
D

E

# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h7  
 TCDCON h5  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	N	S		
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	1B230-0100-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	1B230-0150-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	1B230-0200-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
2.5	3	7.0	1.25	7.0	2	1B230-0250-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	1B230-0300-XA	*	*	*	*	*	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	1B230-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	1B230-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	1B230-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	57.0
7.0	8	13.0	3.50	13.0	2	1B230-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	1B230-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	63.0
9.0	10	16.0	4.50	16.0	2	1B230-0900-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	1B230-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	1B230-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	83.0
14.0	14	22.0	7.00	22.0	2	1B230-1400-XA	*	*	*	*	*	14.0	83.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	1B230-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	92.0
18.0	18	26.0	9.00	26.0	2	1B230-1800-XA	*	*	*	*	*	18.0	92.0
20.0	20	32.0	10.00	32.0	2	1B230-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	104.0

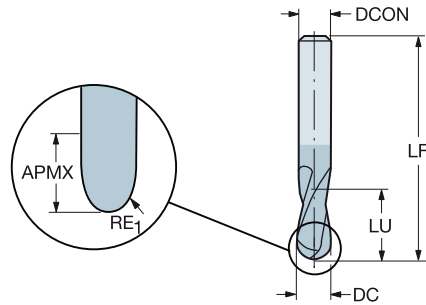
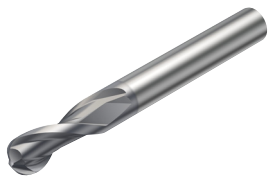




# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6  
PSIR 0°

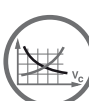


## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
							P	M	K	S		
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B231-0159-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B231-0238-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B231-0318-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B231-0397-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B231-0476-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B231-0635-XA	*	*	*	*	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B231-0794-XA	*	*	*	*	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B231-0953-XA	*	*	*	*	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B231-1270-XA	*	*	*	*	.500	4.000

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
							P	M	K	S		
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B232-0159-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B232-0238-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B232-0318-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B232-0397-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B232-0476-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B232-0635-XA	*	*	*	*	.250	2.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B232-0794-XA	*	*	*	*	.375	2.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B232-0953-XA	*	*	*	*	.375	2.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B232-1270-XA	*	*	*	*	.500	3.000
.625	5/8	1.250	.313	1.250	2	1B232-1588-XA	*	*	*	*	.625	3.500
.750	3/4	1.500	.375	1.500	2	1B232-1905-XA	*	*	*	*	.750	4.000



A165



A176



E3



E16



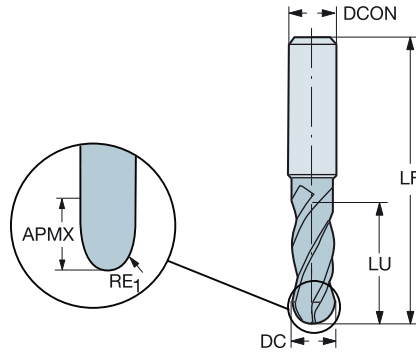
E8



# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h8  
TCDCON h6  
PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
3.0	6	8.0	1.50	8.0	4	1B240-0300-XA	*	*	*	*	*	6.0	80.0
4.0	6	11.0	2.00	11.0	4	1B240-0400-XA	*	*	*	*	*	6.0	80.0
5.0	6	13.0	2.50	13.0	4	1B240-0500-XA	*	*	*	*	*	6.0	80.0
6.0	6	13.0	3.00	13.0	4	1B240-0600-XA	*	*	*	*	*	6.0	80.0
7.0	8	16.0	3.50	16.0	4	1B240-0700-XA	*	*	*	*	*	8.0	100.0
8.0	8	19.0	4.00	19.0	4	1B240-0800-XA	*	*	*	*	*	8.0	100.0
10.0	10	22.0	5.00	22.0	4	1B240-1000-XA	*	*	*	*	*	10.0	100.0
12.0	12	26.0	6.00	26.0	4	1B240-1200-XA	*	*	*	*	*	12.0	100.0
16.0	16	32.0	8.00	32.0	4	1B240-1600-XA	*	*	*	*	*	16.0	100.0
20.0	20	38.0	10.00	38.0	4	1B240-2000-XA	*	*	*	*	*	20.0	125.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм	
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	4	1B240-0159-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	4	1B240-0238-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	4	1B240-0318-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	4	1B240-0397-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	4	1B240-0476-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	4	1B240-0635-XA	*	*	*	*	*	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	4	1B240-0794-XA	*	*	*	*	*	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	4	1B240-0953-XA	*	*	*	*	*	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	4	1B240-1270-XA	*	*	*	*	*	.500	4.000



A165



A176



E3

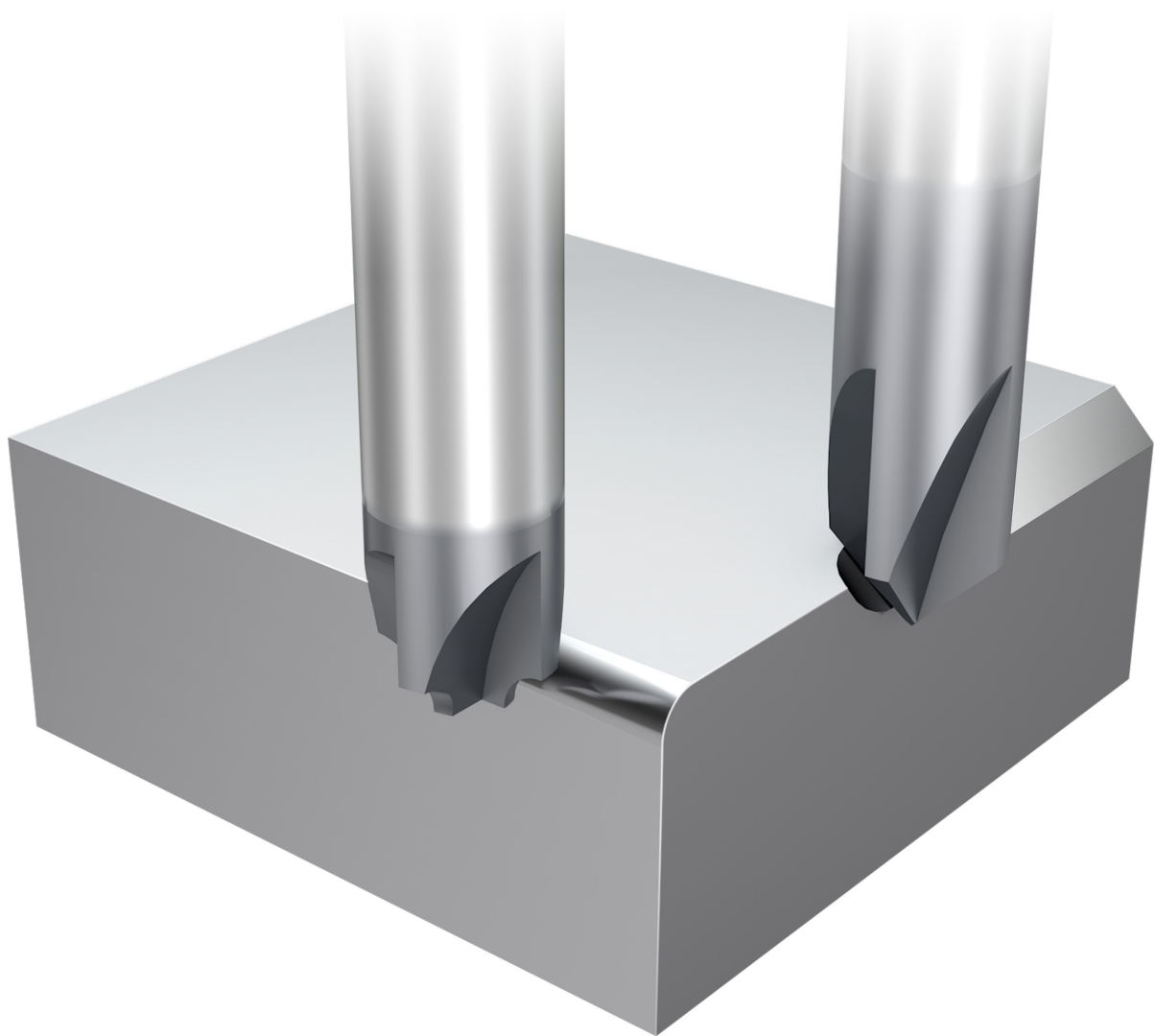


E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок



B

C

D

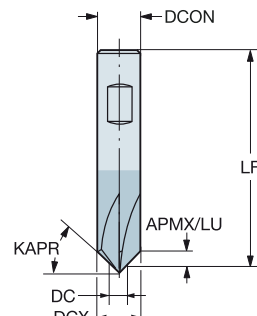
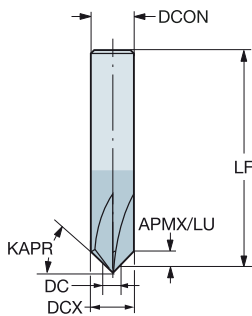
E

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

1C050-XA  
TCDCON h6

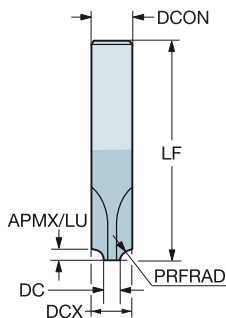
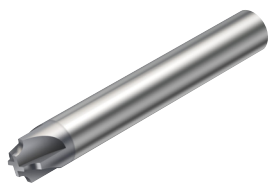
1C050-XB  
h6



## Метрическое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	DC	DCX	LF	RPMX					
						P	M	K	N	S										
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XB	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	1.50	10.0	99.20	80000
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XB	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	12.0	3.00	12.0	81.50	80000
45°	6.0	2.50	2.50	4	1C050-0100-045-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	1.00	6.0	56.50	80000
45°	8.0	3.00	3.00	5	1C050-0200-045-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	8.0	2.00	8.0	79.00	80000
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	1.50	10.0	99.20	80000
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	12.0	3.00	12.0	81.50	80000
60°	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XB	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	1.50	10.0	100.00	80000
60°		7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	1.50	10.0	98.70	80000

TCDCON h6



## Метрическое исполнение

PRFRAD	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	DC	DCX	LF	RPMX					
						P	M	K	N	S										
0.5	6.0	0.50	0.50	3	1U000-0400-050-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	4.00	6.0	57.00	80000
0.8		0.75	0.75	3	1U000-0400-075-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	4.00	6.0	57.00	80000
1.0	8.0	1.00	1.00	4	1U000-0400-100-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	8.0	4.00	8.0	63.00	80000
1.5		1.50	1.50	4	1U000-0400-150-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	8.0	4.00	8.0	63.00	80000
2.0	10.0	2.00	2.00	4	1U000-0500-200-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	5.00	10.0	72.00	80000
2.5	10.0	2.50	2.50	4	1U000-0500-250-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	10.0	5.00	10.0	72.00	80000
3.0	12.0	3.00	3.00	4	1U000-0500-300-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	12.0	5.00	12.0	83.00	80000
4.0	14.0	4.00	4.00	4	1U000-0600-400-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	14.0	6.00	14.0	83.00	80000
5.0	16.0	5.00	5.00	4	1U000-0600-500-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	16.0	6.00	16.0	92.00	80000
6.0	20.0	6.00	6.00	4	1U000-0800-600-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	20.0	8.00	20.0	104.00	80000

## Дюймовое исполнение

PRFRAD	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					DCON	DC	DCX	LF	RPMX					
						P	M	K	N	S										
.031	1/8	.031	.031	2	1U000-0119-079-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	.125	.047	.125	1.500	80000
.062	1/4	.062	.062	3	1U000-0160-158-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	.250	.063	.250	2.000	80000
.094	3/8	.094	.094	3	1U000-0160-238-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	.375	.063	.313	2.500	80000
.125	1/2	.125	.125	4	1U000-0630-318-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	.500	.248	.500	3.000	48300
.188	5/8	.188	.188	4	1U000-0630-476-XA	*	*	*	*	*	1620	1620	1620	1620	1620	.625	.248	.625	3.500	25100



A166



A176



E3



E16



E8

# CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

Высококачественные концевые фрезы для определённых материалов и областей применения

**Оптимизированные** инструменты, геометрии и сплавы которых улучшены специально для определённых материалов и областей применения, максимально повышают объём выпускаемой продукции за единицу времени.



## Область применения

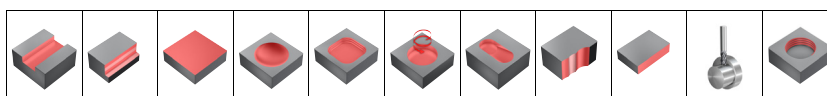
- Тяжёлое фрезерование
- Высокопроизводительное фрезерование уступов
- Общее фрезерование
- Высокопроизводительное фрезерование алюминия и других цветных металлов
- Фрезерование материалов высокой твёрдости
- Фрезерование композиционных материалов
- Чистовое фрезерование
- Мелкоразмерное фрезерование
- Высокопроизводительное торцевое фрезерование
- Профильное фрезерование
- Черновое фрезерование фрезами со стружкоделительными канавками
- Фрезерование поверхностей тел вращения
- Фрезерование резьбы



## Области применения по ISO:



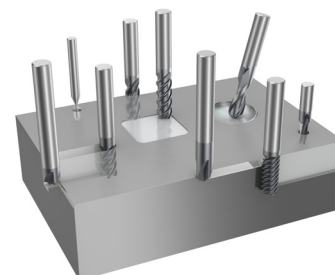
Для обработки самых ответственных деталей и для самых сложных областей применения вам необходимы инструменты наивысшего качества. Когда первостепенное значение имеет обеспечение жёстких допусков и эффективная обработка, правильным выбором будет цельная концевая фреза.



[www.sandvik.coromant.com/coromillplura](http://www.sandvik.coromant.com/coromillplura)

## Ассортимент

- Идеальное сочетание высококачественного сплава и специальной геометрии для конкретного материала и области применения
- Варианты хвостовиков: цилиндрический и Weldon
- Инструменты: прямые, сферические и конические со сферическим концом
- Инструменты для черновой обработки со стружкоделительными канавками и без них
- С шейкой и без шейки; доступны хвостовики уменьшенного диаметра
- Доступны инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Возможность трёхкратного восстановления до первоначальных характеристик

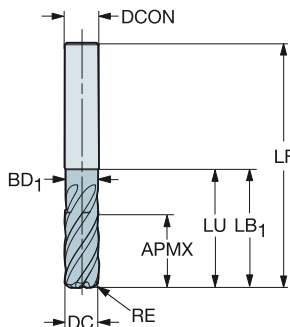


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

CoroMill® Plura HD

FHA 38°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм		
							1730	1730	DCON	LF	DN
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F342-0600-050-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F342-0600-100-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F342-0800-050-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F342-0800-100-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	2.00	25.0	5	2F342-0800-200-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, дюйм		
							1730	1730	DCON	LF	DN
.250	1/4	.626	.015	.937	5	2F342-0635-038-PC	★	☆	.250	2.500	.237
	1/4	.626	.030	.937	5	2F342-0635-076-PC	★	☆	.250	2.500	.237
.313	5/16	.752	.015	1.063	5	2F342-0794-038-PC	★	☆	.313	2.500	.297
	5/16	.752	.030	1.063	5	2F342-0794-076-PC	★	☆	.313	2.500	.297
.375	3/8	.878	.015	1.250	5	2F342-0953-038-PC	★	☆	.375	3.000	.356
	3/8	.878	.030	1.250	5	2F342-0953-076-PC	★	☆	.375	3.000	.356
.438	7/16	1.000	.015	1.438	5	2F342-1111-038-PC	★	☆	.438	3.500	.416
	7/16	1.000	.030	1.437	5	2F342-1111-076-PC	★	☆	.438	3.500	.416
.500	1/2	1.126	.015	1.438	5	2F342-1270-038-PC	★	☆	.500	3.500	.475
	1/2	1.126	.030	1.438	5	2F342-1270-076-PC	★	☆	.500	3.500	.475
	1/2	1.126	.060	1.438	5	2F342-1270-152-PC	★	☆	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PC	★	☆	.625	3.500	.594
	5/8	1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PC	★	☆	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PC	★	☆	.750	4.000	.713
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PC	★	☆	.750	4.000	.713



A167



A176



E3



E16



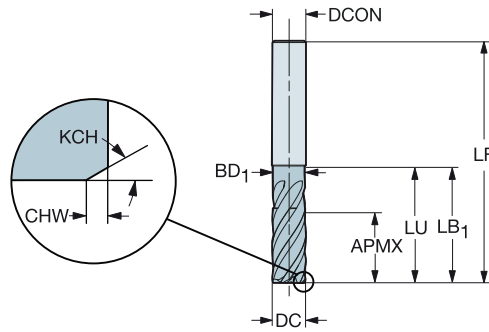
E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

CoroMill® Plura HD

FHA 38°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6

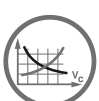


## Метрическое исполнение

							P K		Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1730	1730	DCON	LF	DN
6.0	6	13.0	0.10	45°	20.0	5	2N342-0600-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.15	45°	25.0	5	2N342-0800-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4
14.0	14	30.0	0.15	45°	38.0	5	2N342-1400-PC	★	☆	14.0	83.0	13.3
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PC	★	☆	25.0	121.0	24.0

## Дюймовое исполнение

							P K		Размеры, дюйм			
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1730	1730	DCON	LF	DN
.250	1/4	.626	.004	45°	.937	5	2N342-0635-PC	★	☆	.250	2.500	.237
.313	5/16	.752	.004	45°	1.063	5	2N342-0794-PC	★	☆	.313	2.500	.297
.375	3/8	.878	.006	45°	1.250	5	2N342-0953-PC	★	☆	.375	3.000	.356
.438	7/16	1.000	.006	45°	1.438	5	2N342-1111-PC	★	☆	.438	3.500	.416
.500	1/2	1.126	.006	45°	1.438	5	2N342-1270-PC	★	☆	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.315	.010	45°	1.625	5	2N342-1588-PC	★	☆	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.626	.010	45°	1.937	5	2N342-1905-PC	★	☆	.750	4.000	.713



A167



A176



E3



E16



E8



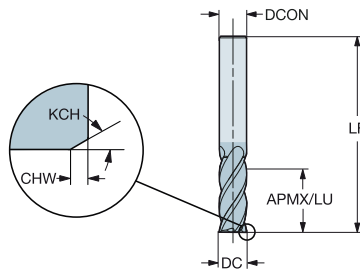
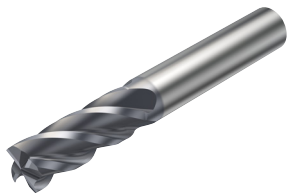
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки стали

CoroMill® Plura HD

BSG  
TCDC  
TCDCON

COROMANT  
h10  
h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P K		Размеры, мм	
									1730	1730	DCON	LF
2.0	6	5.0	0.05	45°	5.0	4	38°	2P342-0200-PA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	4	38°	2P342-0300-PA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	9.0	0.10	45°	9.0	4	38°	2P342-0400-PA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	38°	2P342-0500-PA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	38°	2P342-0600-PA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	4	38°	2P342-0800-PA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	42°	2P342-1000-PA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	42°	2P342-1200-PA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.0	0.15	45°	30.0	4	42°	2P342-1400-PA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	42°	2P342-1600-PA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	42°	2P342-2000-PA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	42°	2P342-2500-PA	★	☆	25.0	121.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P K		Размеры, дюйм	
									1730	1730	DCON	LF
.125	1/8	.313	.004	45°	.313	4	38°	2P342-0318-PA	★	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.004	45°	.438	4	38°	2P342-0476-PA	★	☆	.187	2.000
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	4	38°	2P342-0635-PA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	4	38°	2P342-0794-PA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	4	42°	2P342-0953-PA	★	☆	.375	2.500
.438	7/16	1.000	.006	45°	1.000	4	42°	2P342-1111-PA	★	☆	.438	2.750
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	4	42°	2P342-1270-PA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	42°	2P342-1588-PA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	42°	2P342-1905-PA	★	☆	.750	4.000



A167



A176



E3



E16



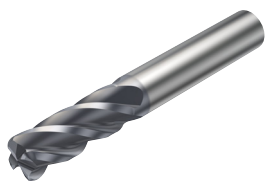
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

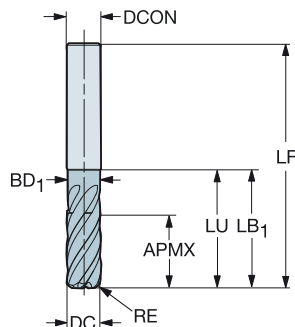
Для обработки стали

CoroMill® Plura HD



BSG  
TCDC  
TCDCON

COROMANT  
h10  
h6

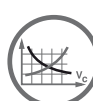


## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, мм		DCON	LF
								Р	К		
3.0	6	7.0	0.20	7.0	4	38°	2S342-0300-020-PA	1730	1730	6.0	57.0
								★	☆		
4.0	6	9.0	0.20	9.0	4	38°	2S342-0400-020-PA	1730	1730	6.0	57.0
								★	☆		
5.0	6	11.0	0.50	11.0	4	38°	2S342-0500-050-PA	1730	1730	6.0	57.0
								★	☆		
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	38°	2S342-0600-050-PA	1730	1730	6.0	57.0
								★	☆		
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	38°	2S342-0800-050-PA	1730	1730	8.0	63.0
								★	☆		
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	42°	2S342-1000-050-PA	1730	1730	10.0	72.0
								★	☆		
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	42°	2S342-1200-050-PA	1730	1730	12.0	83.0
								★	☆		
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	42°	2S342-1600-050-PA	1730	1730	16.0	92.0
								★	☆		
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	42°	2S342-2000-100-PA	1730	1730	20.0	104.0
								★	☆		

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, дюйм		DCON	LF
								Р	К		
.125	1/8	.313	.015	.313	4	38°	2S342-0318-038-PA	1730	1730	.125	1.500
								★	☆		
.187	3/16	.438	.015	.438	4	38°	2S342-0476-038-PA	1730	1730	.187	2.000
								★	☆		
.250	1/4	.625	.015	.625	4	38°	2S342-0635-038-PA	1730	1730	.250	2.500
								★	☆		
.313	5/16	.750	.015	.750	4	38°	2S342-0794-038-PA	1730	1730	.313	2.500
								★	☆		
.375	3/8	.875	.015	.875	4	42°	2S342-0953-038-PA	1730	1730	.375	2.500
								★	☆		
.438	7/16	1.000	.015	1.000	4	42°	2S342-1111-038-PA	1730	1730	.438	2.750
								★	☆		
.500	1/2	1.125	.015	1.125	4	42°	2S342-1270-038-PA	1730	1730	.500	3.000
								★	☆		
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	42°	2S342-1588-076-PA	1730	1730	.625	3.500
								★	☆		
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	42°	2S342-1905-076-PA	1730	1730	.750	4.000
								★	☆		



A167



A176



E3



E16



E8

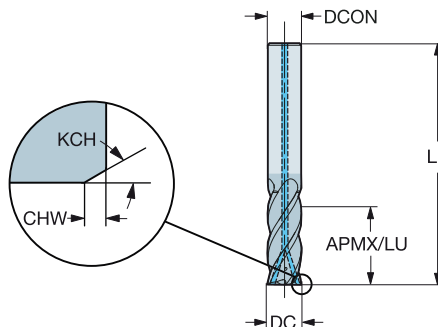
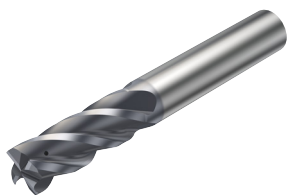


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

CoroMill® Plura HD

FHA 38°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			
										M	S	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	3	4	2P342-0600-CMA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	1	3	4	2P342-0800-CMA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	1	3	4	2P342-1000-CMA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	1	3	4	2P342-1200-CMA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	1	3	4	2P342-1600-CMA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	1	3	4	2P342-2000-CMA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	1	3	4	2P342-2500-CMA	★	☆	25.0	121.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			
										M	S	DCON	LF
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	1	3	4	2P342-0635-CMA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	1	3	4	2P342-0794-CMA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	1	3	4	2P342-0953-CMA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	1	3	4	2P342-1270-CMA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	1	3	4	2P342-1588-CMA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	1	3	4	2P342-1905-CMA	★	☆	.750	4.000



A167



A176



E3



E16



E22



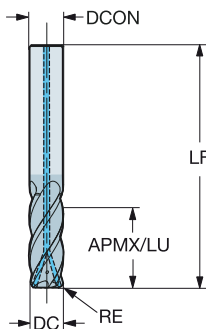
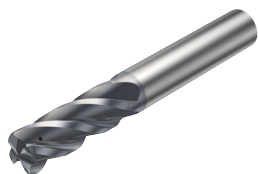
E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

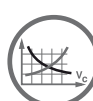
CoroMill® Plura HD

FHA 38°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, мм	
									17/40	17/40	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.50	13.0	1	3	4	2S342-0600-050CMA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	1	3	4	2S342-0600-100CMA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.50	18.0	1	3	4	2S342-0800-050CMA	★	☆	8.0	63.0
	8	18.0	1.00	18.0	1	3	4	2S342-0800-100CMA	★	☆	8.0	63.0
	8	18.0	1.50	18.0	1	3	4	2S342-0800-150CMA	★	☆	8.0	63.0
8.0	8	18.0	2.00	18.0	1	3	4	2S342-0800-200CMA	★	☆	8.0	63.0
	10	22.0	0.50	22.0	1	3	4	2S342-1000-050CMA	★	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	1.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-100CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	1	3	4	2S342-1000-150CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-200CMA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	3.00	22.0	1	3	4	2S342-1000-300CMA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	1	3	4	2S342-1200-050CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-100CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	1	3	4	2S342-1200-150CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-200CMA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	1	3	4	2S342-1200-300CMA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	1	3	4	2S342-1600-050CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	1.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-100CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	2.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-200CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	3.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-300CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	4.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-400CMA	★	☆	16.0	92.0
	16	34.0	5.00	34.0	1	3	4	2S342-1600-500CMA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-100CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	2.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-200CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	3.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-300CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	4.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-400CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	5.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-500CMA	★	☆	20.0	104.0
	20	42.0	6.35	42.0	1	3	4	2S342-2000-635CMA	★	☆	20.0	104.0



A167



A176



E3



E16



E22



E8



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали

CoroMill® Plura HD

FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

38°  
COROMANT  
h10  
h6

B

Дюймовое исполнение

										M	S	Размеры, дюйм	
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа		1740	1740	DCON	LF
.250	1/4	.625	.015	.625	1	3	4	2S342-0635-038CMA	★	☆		.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	1	3	4	2S342-0635-076CMA	★	☆		.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	1	3	4	2S342-0794-038CMA	★	☆		.313	2.500
	3/8	.875	.015	.875	1	3	4	2S342-0953-038CMA	★	☆		.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	1	3	4	2S342-0953-076CMA	★	☆		.375	2.500
	3/8	.875	.060	.875	1	3	4	2S342-0953-152CMA	★	☆		.375	2.500
.500	1/2	1.125	.015	1.125	1	3	4	2S342-1270-038CMA	★	☆		.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	1	3	4	2S342-1270-076CMA	★	☆		.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	1	3	4	2S342-1270-152CMA	★	☆		.500	3.000
	1/2	1.125	.090	1.125	1	3	4	2S342-1270-229CMA	★	☆		.500	3.000
	1/2	1.125	.120	1.125	1	3	4	2S342-1270-305CMA	★	☆		.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	1	3	4	2S342-1588-076CMA	★	☆		.625	3.500
	5/8	1.313	.060	1.313	1	3	4	2S342-1588-152CMA	★	☆		.625	3.500
	5/8	1.313	.090	1.313	1	3	4	2S342-1588-229CMA	★	☆		.625	3.500
	5/8	1.313	.120	1.313	1	3	4	2S342-1588-305CMA	★	☆		.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	1	3	4	2S342-1905-076CMA	★	☆		.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	1	3	4	2S342-1905-152CMA	★	☆		.750	4.000
	3/4	1.625	.090	1.625	1	3	4	2S342-1905-229CMA	★	☆		.750	4.000
	3/4	1.625	.120	1.625	1	3	4	2S342-1905-305CMA	★	☆		.750	4.000
	3/4	1.625	.190	1.625	1	3	4	2S342-1905-483CMA	★	☆		.750	4.000

C

D

E

A167

A176

E3

E16

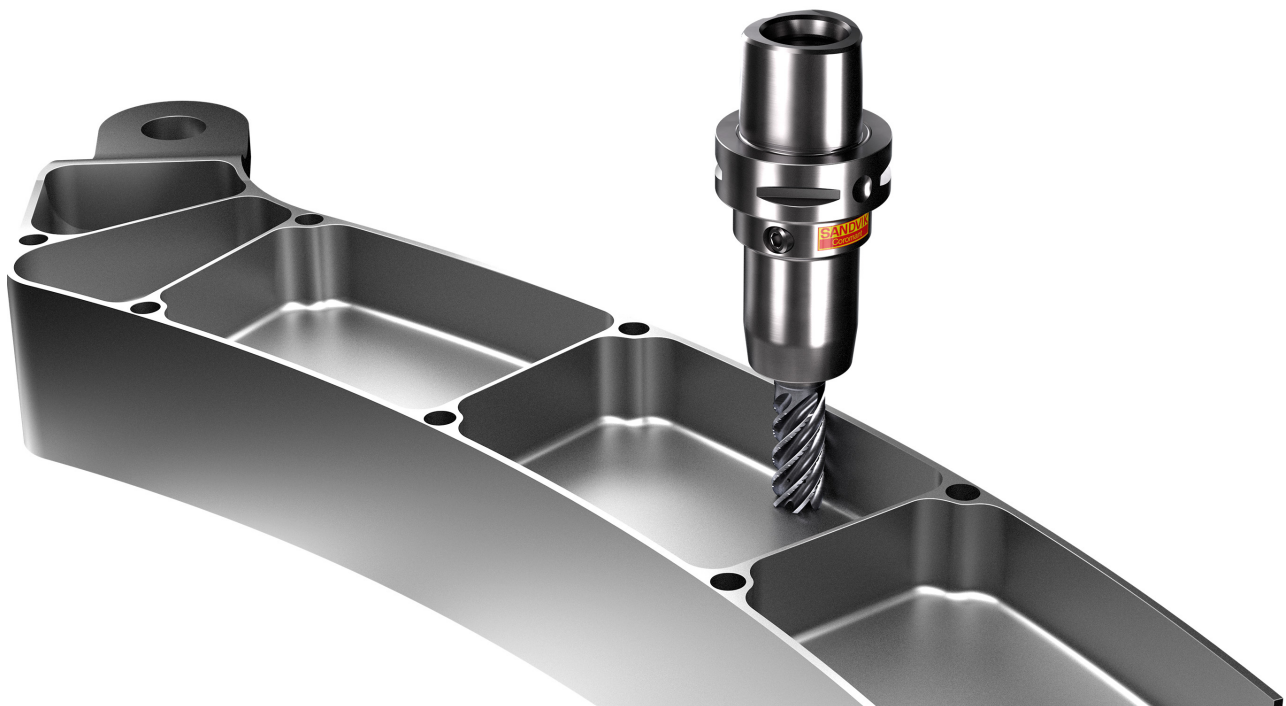
E22

E8

A 44

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

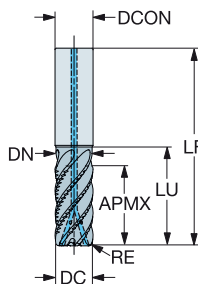


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

CoroMill® Plura HFS

FHA 42°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			
									1745	DCON	LF	DN
10.0	10	22.0	1.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-100CSC	★	10.0	72.0	9.5
	12	26.0	1.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-100CSC	★	12.0	83.0	11.4
12.0	10	22.0	2.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-200CSC	★	10.0	72.0	9.5
	12	26.0	2.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-200CSC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSC	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	1	3	6	2F340-3200-400CSC	★	32.0	150.0	30.4

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			
									1745	DCON	LF	DN
.375	3/8	.781	.030	1.156	1	3	6	2F340-0953-076CSC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	1	3	6	2F340-0953-152CSC	★	.375	2.750	.356
.500	1 1/2	1.125	.060	1.438	1	3	6	2F340-1270-152CSC	★	1.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	1	3	6	2F340-1270-228CSC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.125	.060	1.563	1	3	6	2F340-1588-152CSC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	1	3	6	2F340-1588-228CSC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.090	1.563	1	3	6	2F340-1905-228CSC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	1	3	6	2F340-1905-304CSC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.120	2.656	1	3	6	2F340-2540-304CSC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.120	3.250	1	3	6	2F340-3175-304CSC	★	1.250	6.000	1.187



A168



A176



E3



E16



E22



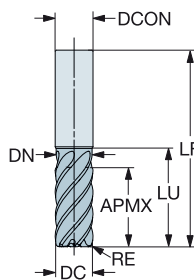
E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

CoroMill® Plura HFS

FHA 42°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

							S	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	1745	DCON	LF	DN
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F340-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F340-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F340-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F340-0600-100-SC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F340-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F340-0800-100-SC	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	6	2F340-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	6	2F340-1000-100-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	6	2F340-1000-200-SC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	6	2F340-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	6	2F340-1200-200-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	6	2F340-1200-250-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	6	2F340-1200-300-SC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	2F340-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.50	42.0	6	2F340-1600-250-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	6	2F340-1600-400-SC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	6	2F340-2000-400-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	6.35	52.0	6	2F340-2000-635-SC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	3.00	63.0	6	2F340-2500-300-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	6.35	63.0	6	2F340-2500-635-SC	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	6	2F340-3200-400-SC	★	32.0	150.0	30.4

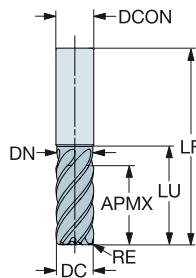


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

CoroMill® Plura HFS

FHA 42°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Дюймовое исполнение

						s Размеры, дюйм				
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	1745	DCON	LF	DN
.188	3/16	.438	.030	.625	4	2F340-0476-076-SC	★	.187	2.000	.178
.250	1/4	.625	.030	.875	5	2F340-0635-076-SC	★	.250	2.500	.237
	1/4	.625	.060	.875	5	2F340-0635-152-SC	★	.250	2.500	.237
.375	3/8	.781	.030	1.156	6	2F340-0953-076-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	6	2F340-0953-152-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.090	1.156	6	2F340-0953-228-SC	★	.375	2.750	.356
.500	1/2	1.125	.030	1.438	6	2F340-1270-076-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.060	1.438	6	2F340-1270-152-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	6	2F340-1270-228-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.120	1.438	6	2F340-1270-304-SC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.313	.030	1.563	6	2F340-1588-076-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	6	2F340-1588-152-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	6	2F340-1588-228-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.120	1.563	6	2F340-1588-304-SC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.030	1.937	6	2F340-1905-076-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.060	1.937	6	2F340-1905-152-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.090	1.937	6	2F340-1905-228-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	6	2F340-1905-304-SC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.030	2.656	6	2F340-2540-076-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.060	2.656	6	2F340-2540-152-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.090	2.656	6	2F340-2540-228-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.120	2.656	6	2F340-2540-304-SC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.030	3.250	6	2F340-3175-076-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.060	3.250	6	2F340-3175-152-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.090	3.250	6	2F340-3175-228-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.120	3.250	6	2F340-3175-304-SC	★	1.250	6.000	1.187



A168



A176



E3



E16



E8

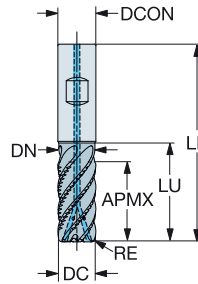


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

CoroMill® Plura HFS

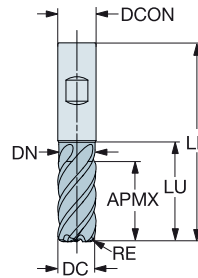
FHA 42°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

								s Размеры, мм				
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	1745	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSD	★	25.0	121.0	23.8

FHA 42°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

								s Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа		1745	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	2F340-1600-200-SD		★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SD		★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SD		★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	6	2F340-2000-400-SD		★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SD		★	25.0	121.0	23.8



A168



A176



E3



E16



E22



E8

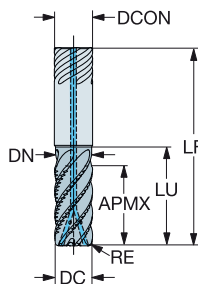


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе титана

CoroMill® Plura HFS

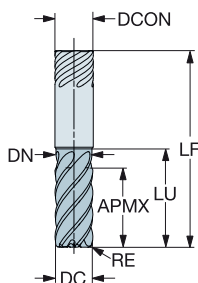
FHA 42°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

								S Размеры, мм				
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	1745	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSF	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSF	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSF	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSF	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	1	3	6	2F340-3200-400CSF	★	32.0	150.0	30.4

FHA 42°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

								S Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа		1745	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SF		★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SF		★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SF		★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	6	2F340-3200-400-SF		★	32.0	150.0	30.4



A168



A176



E3



E16



E22



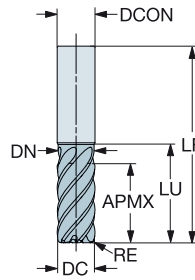
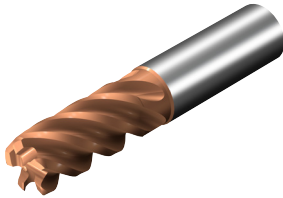
E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе никеля

CoroMill® Plura HFS

FHA 42°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

						s Размеры, мм				
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	1710	DCON	LF	DN
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F341-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F341-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F341-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F341-0600-100-SC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F341-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F341-0800-100-SC	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F341-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	20.0	5	2F341-1000-100-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F341-1000-200-SC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	5	2F341-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F341-1200-200-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	5	2F341-1200-250-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	5	2F341-1200-300-SC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	5	2F341-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.50	42.0	5	2F341-1600-250-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	6.35	52.0	5	2F341-2000-635-SC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	6.35	63.0	5	2F341-2500-635-SC	★	25.0	121.0	23.8

B

C

D

E



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов**

Для обработки сплавов на основе никеля

CoroMill® Plura HFS

FHA	42°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6

B

**Метрическое исполнение**

							s	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	1710	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SD	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SD	★	25.0	121.0	23.8

C

D

E

A168

A176

E3

E16

E8

A 52

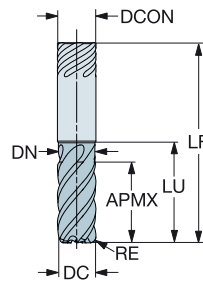
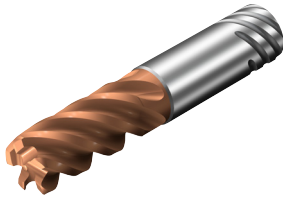
RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки сплавов на основе никеля

CoroMill® Plura HFS

FHA 42°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

							S	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	1770	DCON	LF	DN
16.0	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SF	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SF	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SF	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SF	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SF	★	25.0	121.0	23.8



A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Оптимизированные решения

Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC

CoroMill® Plura HFS  
FHA  
BSG  
TCDC  
TCDCON

2P340-PA  
37°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

2P340-PB  
37°  
DIN 6527 L  
h10  
h6

Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм	
								1630	1630	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PA	★	☆	6.0	57.0
2.5	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PA	★	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PB	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PA	★	☆	6.0	57.0
7.0	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PB	★	☆	8.0	63.0
	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PA	★	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PB	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PA	★	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PB	★	☆	10.0	72.0
	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PA	★	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PB	★	☆	14.0	83.0
	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PB	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PA	★	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PB	★	☆	18.0	92.0
	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PA	★	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PB	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PB	★	☆	25.0	121.0
	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PA	★	☆	25.0	121.0

A168 A176 E3 E16 E8

A 54 SANDVIK Coromant

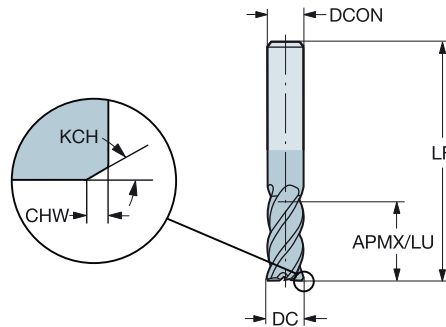
RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC

CoroMill® Plura HFS

FHA 37°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P360-0600-PA	★	★	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.15	45°	28.0	4	2P360-0800-PA	★	★	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.15	45°	32.0	4	2P360-1000-PA	★	★	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P360-1200-PA	★	★	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.20	45°	50.0	4	2P360-1400-PA	★	★	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	60.0	0.15	45°	60.0	4	2P360-1600-PA	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	70.0	0.20	45°	70.0	4	2P360-2000-PA	★	★	☆	☆	20.0	155.0



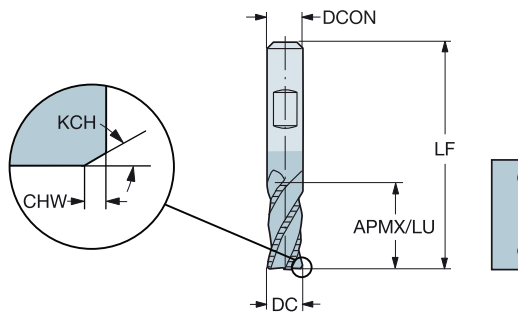
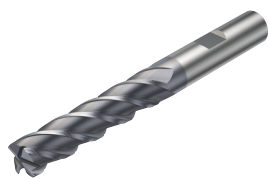
A

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 30 HRc

CoroMill® Plura HFS

FHA 37°  
TCDC h10  
TCDCON h6



B

## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	24.0	0.10	45°	24.0	4	2P370-0600-PB	★	★	☆	☆	6.0	66.0
8.0	8	32.0	0.10	45°	32.0	4	2P370-0800-PB	★	★	☆	☆	8.0	74.0
10.0	10	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P370-1000-PB	★	★	☆	☆	10.0	87.0
12.0	12	48.0	0.15	45°	48.0	4	2P370-1200-PB	★	★	☆	☆	12.0	103.0
16.0	16	64.0	0.20	45°	64.0	4	2P370-1600-PB	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	80.0	0.25	45°	80.0	4	2P370-2000-PB	★	★	☆	☆	20.0	145.0
25.0	25	100.0	0.25	45°	100.0	4	2P370-2500-PB	★	★	☆	☆	25.0	178.0

C

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
								P	M	K	S		
.250	1/4	1.000	.004	45°	1.000	4	2P370-0635-PB	★	★	☆	☆	.250	2.688
.313	5/16	1.250	.004	45°	1.250	4	2P370-0794-PB	★	★	☆	☆	.313	2.938
.375	3/8	1.500	.006	45°	1.500	4	2P370-0953-PB	★	★	☆	☆	.375	3.375
.500	1/2	2.000	.006	45°	2.000	4	2P370-1270-PB	★	★	☆	☆	.500	4.188
.625	5/8	2.500	.008	45°	2.500	4	2P370-1588-PB	★	★	☆	☆	.625	4.875
.750	3/4	3.000	.010	45°	3.000	4	2P370-1905-PB	★	★	☆	☆	.750	5.625
1.000	1	4.000	.010	45°	4.000	4	2P370-2540-PB	★	★	☆	☆	1.000	7.125

D

E



A168



A176



E3



E16



E8

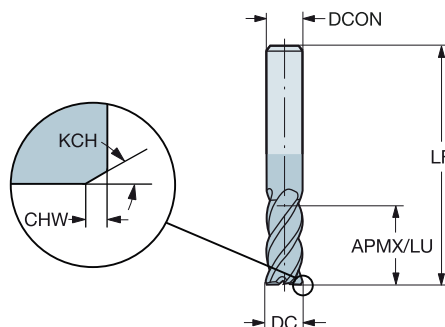
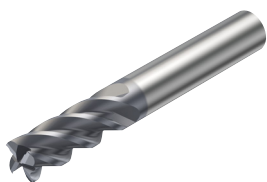


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали

CoroMill® Plura HFS

FHA 41°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, мм	
								1640	1640	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P341-0200-MA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P341-0300-MA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.15	45°	11.0	4	2P341-0400-MA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0500-MA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0600-MA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P341-0800-MA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P341-1000-MA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P341-1200-MA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P341-1400-MA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P341-1600-MA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P341-2000-MA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P341-2500-MA	★	☆	25.0	121.0

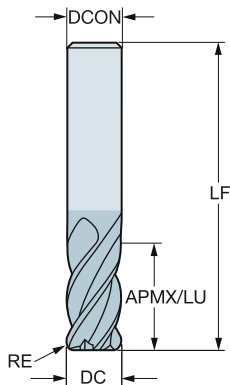


# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки уступов

Для обработки нержавеющей стали

CoroMill® Plura HFS

FHA 41°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, мм	
							16:40	16:40	DCON	LF
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S340-0400-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	11.0	1.00	11.0	4	2S340-0400-100-MA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0500-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0500-100-MA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0600-050-MA	★	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0600-100-MA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	4	2S340-0800-050-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.00	19.0	4	2S340-0800-100-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.50	19.0	4	2S340-0800-150-MA	★	☆	8.0	63.0
	8	19.0	2.00	19.0	4	2S340-0800-200-MA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S340-1000-050-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S340-1000-100-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	4	2S340-1000-150-MA	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S340-1000-200-MA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	4	2S340-1200-100-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	4	2S340-1200-150-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S340-1200-200-MA	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	4	2S340-1200-300-MA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	4	2S340-1600-150-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	2.00	32.0	4	2S340-1600-200-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	3.00	32.0	4	2S340-1600-300-MA	★	☆	16.0	92.0
	16	32.0	4.00	32.0	4	2S340-1600-400-MA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	4	2S340-2000-150-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	2.00	38.0	4	2S340-2000-200-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	3.00	38.0	4	2S340-2000-300-MA	★	☆	20.0	104.0
	20	38.0	4.00	38.0	4	2S340-2000-400-MA	★	☆	20.0	104.0



A168



A176



E3

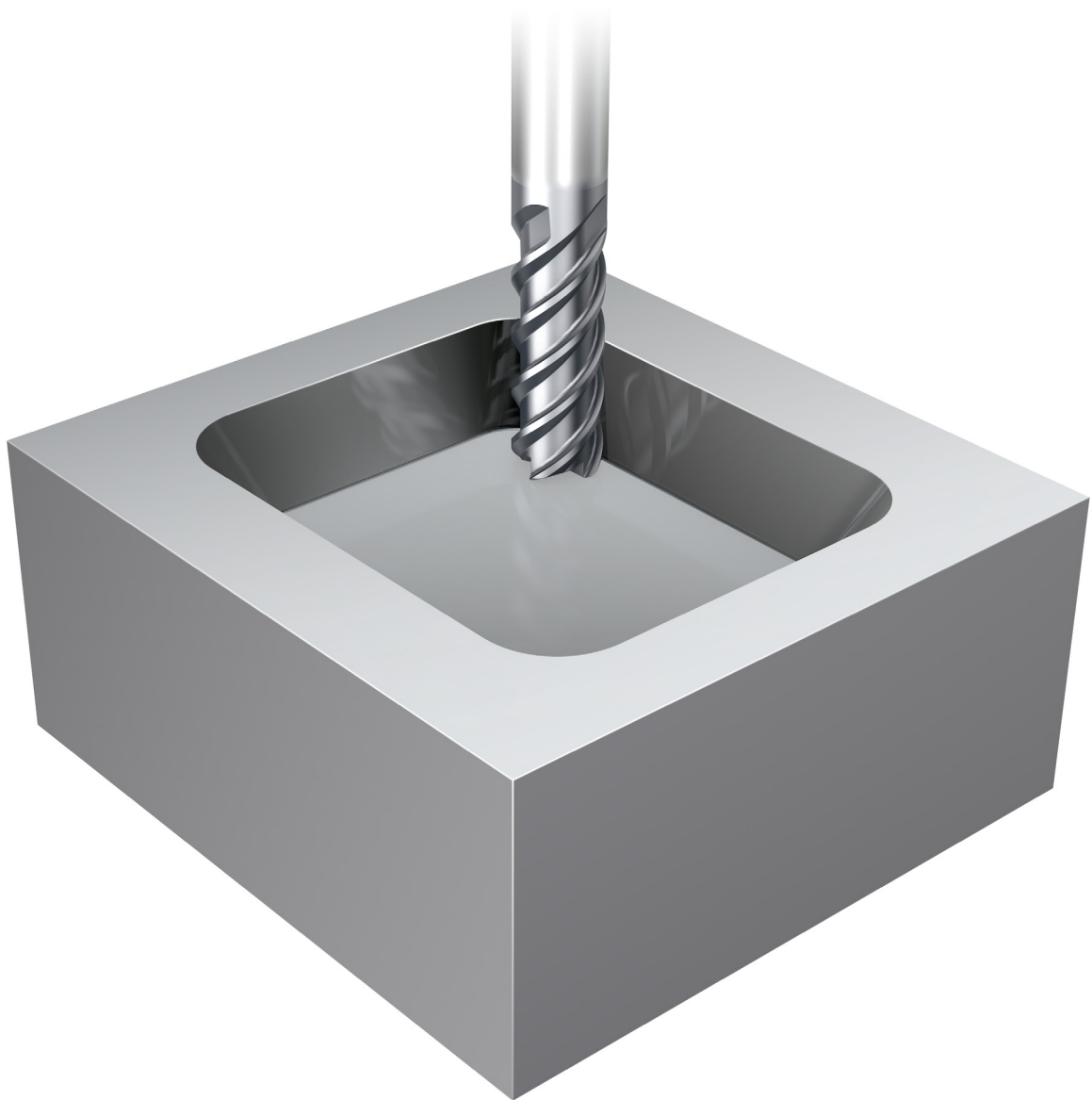


E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной торцевой обработки



B

C

D

E

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h8

B

Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм			
									1610	1610	DCON	DCF	LF	RPMX
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	15.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	★	6.0	1.2	57.0	80000
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	★	6.0	1.4	57.0	80000
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	★	8.0	6.4	63.0	80000
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	★	10.0	1.6	72.0	80000
12.0	12	30.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	★	12.0	2.0	83.0	80000
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	★	16.0	3.0	92.0	80000
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	★	20.0	4.4	104.0	80000

C

D

E

A169

A176

E3

E16

E8

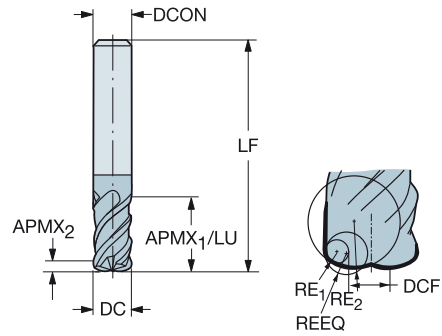
A 60

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
									P	M	K	S				
6.0	6	15.0	0.2	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAK02P	1620	1620	1620	1620	6.0	2.8	100.0	26044
8.0	8	20.0	0.3	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAK02P	1620	1620	1620	1620	8.0	3.1	120.0	20172
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAK03P	1620	1620	1620	1620	10.0	3.4	150.0	14699
12.0	12	12.0	0.7	1.5	6.0	12.0	4	R215.H4-12050DAK08P	1620	1620	1620	1620	12.0	4.5	93.0	80000
16.0	16	16.0	1.0	2.0	8.0	16.0	4	R215.H4-16050EAK10P	1620	1620	1620	1620	16.0	6.2	112.0	80000
20.0	20	20.0	1.3	2.0	10.0	20.0	4	R215.H4-20050EAK13P	1620	1620	1620	1620	20.0	8.0	130.0	80000



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью  $\leq 48$  HRc

FHA 50°  
 BSG DIN 6527 L  
 TCDC h9  
 TCDCON h6

B

## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм								
									P	M	K	S					
4.0	6	11.0	0.2	0.5	2.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC02P	★	★	☆	☆	DCON	DCF	LF	RPMX	
6.0	6	15.0	0.3	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC03P	★	★	☆	☆	6.0	1.6	57.0	80000	
8.0	8	20.0	0.5	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC05P	★	★	☆	☆	6.0	2.8	57.0	80000	
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC07P	★	★	☆	☆	8.0	3.1	63.0	80000	
12.0	12	30.0	0.8	1.5	6.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC08P	★	★	☆	☆	10.0	3.4	72.0	80000	
16.0	16	36.0	1.0	2.0	8.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC10P	★	★	☆	☆	12.0	4.5	83.0	80000	
20.0	20	45.0	1.3	2.0	10.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC13P	★	★	☆	☆	16.0	6.2	92.0	80000	
										★	★	☆	☆	20.0	8.0	104.0	80000

C

D

E

A169

A176

E3

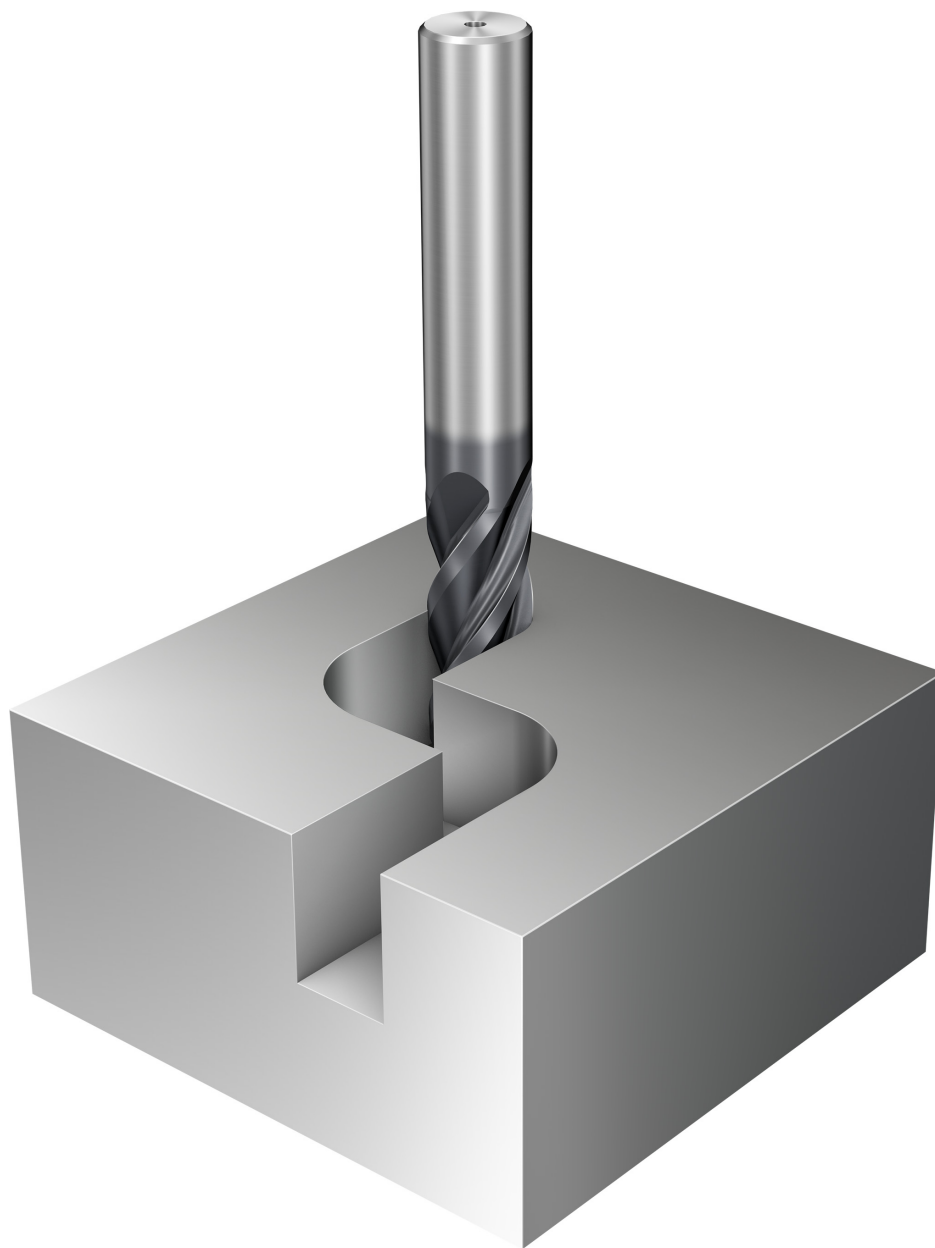
E16

E8

A 62

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения



B

C

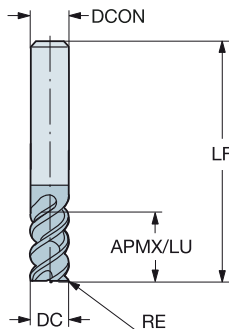
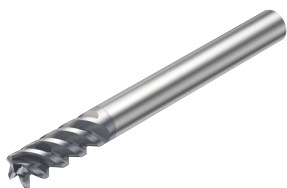
D

E

# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							1620	1620	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.50	7.0	3	R216.23-02050BAK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.50	8.0	3	R216.23-03050BAK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38H	☆	★	20.0	125.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							1620	1620	DCON	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	RA216.23-1250BAK06H	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA216.24-1650BAK08H	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	RA216.24-2050BAK10H	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	RA216.24-2450BAK12H	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16H	☆	★	.500	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	RA216.24-3250DAK16H	☆	★	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	RA216.24-4050DAK20H	☆	★	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-4850DAK24H	☆	★	.750	5.000



A169



A176



E3



E16



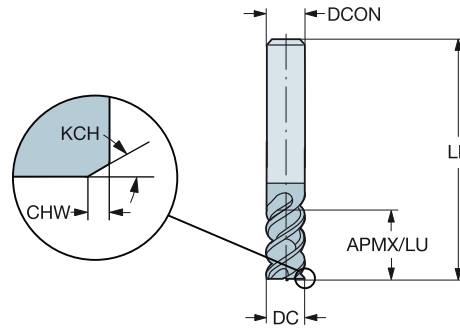
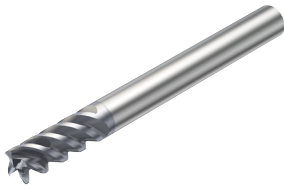
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

FHA 50°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
								1620	1620	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	3	R216.33-02050-AK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	R216.33-03050-AK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38H	☆	★	20.0	125.0



A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6

**Метрическое исполнение**

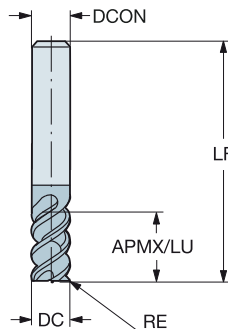
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
										P	M	K	S		
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	1	4	R215.34C06050-BC13P	1640	1640	1640	1640	DCON	LF
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	1	1	4	R215.34C08050-BC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	1	1	4	R215.34C10050-BC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	1	1	4	R215.34C12050-BC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	1	1	4	R215.34C16050-BC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	1	1	4	R215.34C20050-BC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0

A 66

# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6

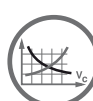


## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S						Размеры, мм			
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	LF
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S						Размеры, дюйм			
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.750	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	.750	5.000



A169



A176



E3



E16



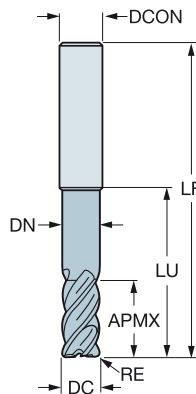
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S				Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
10.0	10	22.0	1.00	42.0	4	R216.24-10050CCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	1.50	42.0	4	R216.24-10050DCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.00	42.0	4	R216.24-10050ECK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.50	42.0	4	R216.24-10050FCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	3.00	42.0	4	R216.24-10050GCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050ECK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	60.0	4	R216.24-12050GCL26P	★	★	☆	☆	12.0	105.0	11.4
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050ICK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	1.50	65.0	4	R216.24-16050DCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050ECK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	80.0	4	R216.24-16050GCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050ICK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	67.0	4	R216.24-16050OCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	80.0	4	R216.24-16050OCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
20.0	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	100.0	4	R216.24-20050GCL44P	★	★	☆	☆	20.0	150.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	100.0	4	R216.24-20050OCL44P	★	★	☆	☆	20.0	150.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	98.0	5	R216.25-25050GCK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	3.00	125.0	5	R216.25-25050GCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	23.8
	25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050ICK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OCK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	125.0	5	R216.25-25050OCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	24.0

A169



A176



E3



E16



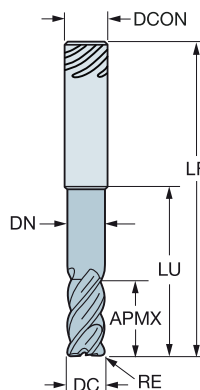
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

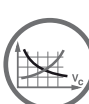
Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 50°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S			Размеры, мм			
							1620	1620	1620	DCON	LF	DN	
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050EYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050IYK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CYK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050EYK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FYK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GYK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050IYK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
20.0	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GYK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050IYK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	99.0	5	R216.25-25050GYK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050IYK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OYK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0



A169



A176



E3



E16



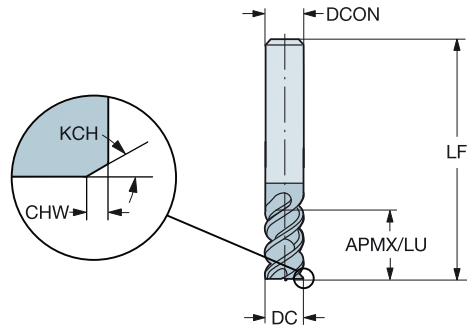
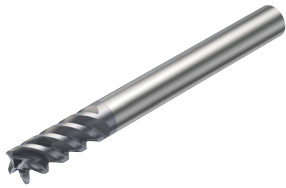
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью  $\leq 48$  HRc

FHA 50°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P				M				K				S				Размеры, мм	
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	LF		
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



A169



A176



E3



E16

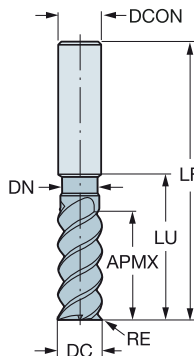


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

FHA 50°  
 BSG DIN 6527 L  
 TCDC h9  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

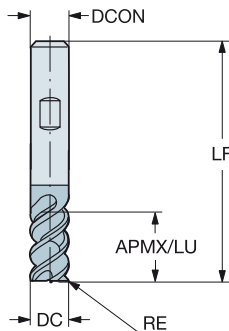
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S				Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	R216.23-02050ACC07P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	1.9
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	R216.23-03050ACC08P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	2.9
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	R216.23-04050BCC11P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	3.8
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	R216.23-05050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	R216.24-06050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	4	R216.24-06050CCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	R216.24-08050BCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	4	R216.24-08050CCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.50	25.0	4	R216.24-08050DCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	2.00	25.0	4	R216.24-08050ECC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	R216.24-10050BCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	4	R216.24-10050CCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.50	30.0	4	R216.24-10050DCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	4	R216.24-10050ECC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	R216.24-12050BCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	4	R216.24-12050CCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.50	36.0	4	R216.24-12050DCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	4	R216.24-12050ECC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	4	R216.24-12050FCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	4	R216.24-12050GCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.50	42.0	4	R216.24-16050BCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	1.00	42.0	4	R216.24-16050CCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.00	42.0	4	R216.24-16050ECC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.50	42.0	4	R216.24-16050FCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	4	R216.24-16050ICC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	1.00	52.0	4	R216.24-20050CCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	2.00	52.0	4	R216.24-20050ECC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	2.50	52.0	4	R216.24-20050FCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	3.00	52.0	4	R216.24-20050GCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	R216.24-20050ICC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCC44P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0



# Концевые фрезы CoroMill® Plura общего назначения

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

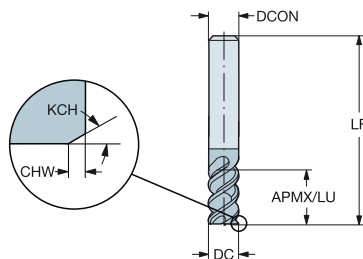
FHA 50°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм									
							P		M		K		S		DCON	LF
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630		
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CBС13P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EBC19P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EBC22P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GBC26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GBC26P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IBC32P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IBC38P	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0

FHA 50°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм												
								P			M		K		S			DCON	LF	
								1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640				
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-BC13P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-BC19P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-BC22P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-BC26P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-BC26P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-BC32P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-BC38P	★	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



A169



A176



E3



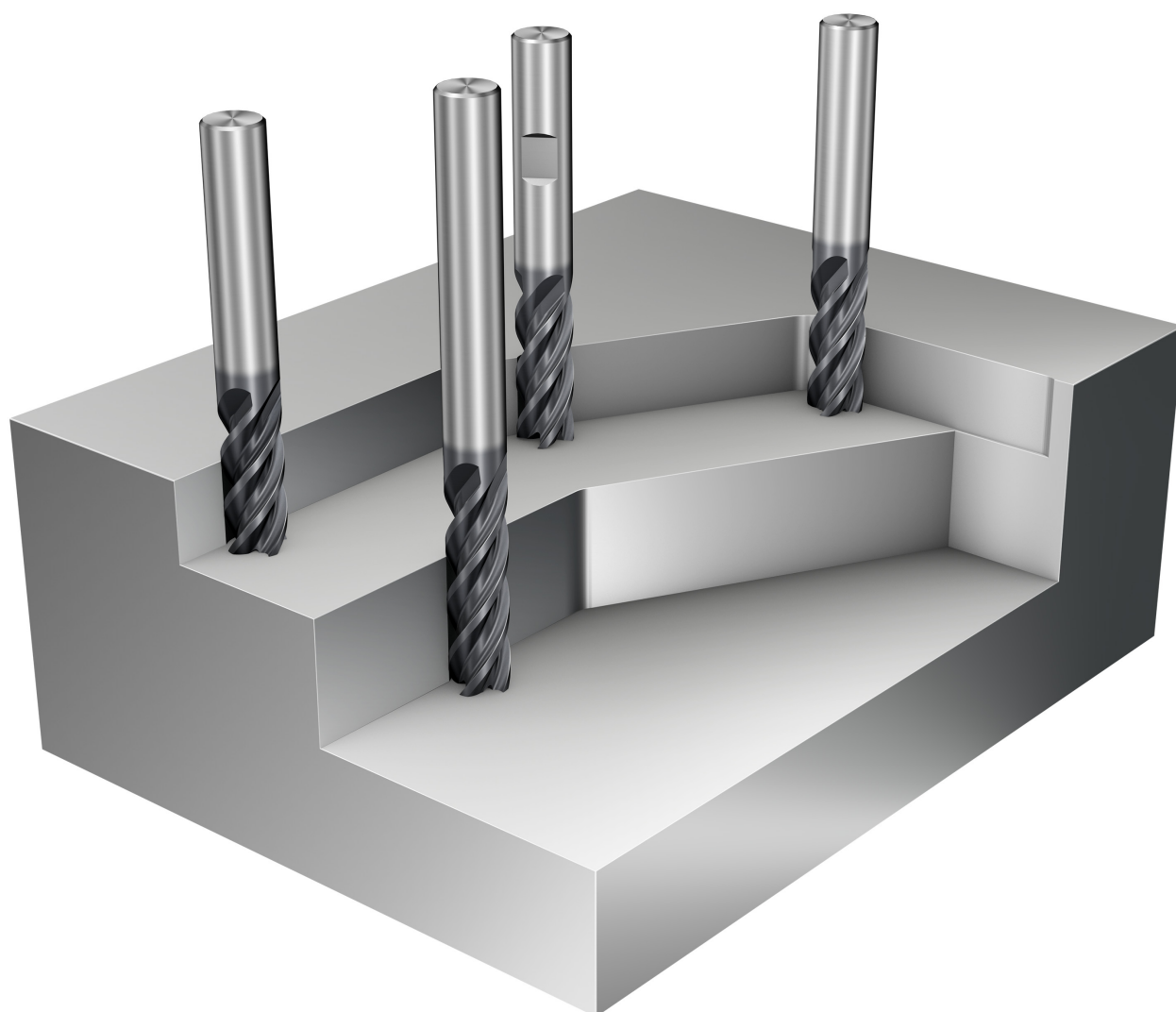
E16



E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости



B

C

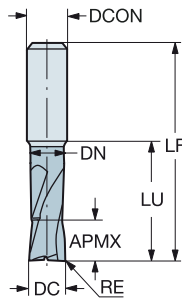
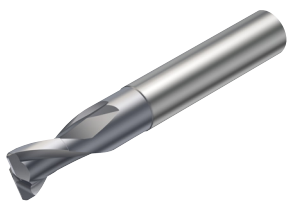
D

E

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм		
							1610	1610	DCON	LF	DN
2.0	6	2.0	0.20	2.0	2	R216.22-02030AAI20G	☆	★	6.0	57.0	
	6	2.0	0.20	20.0	2	R216.22-02030AAJ20G	☆	★	6.0	72.0	1.9
3.0	6	3.0	0.30	20.0	2	R216.22-03030AAJ03G	☆	★	6.0	72.0	2.9
	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAI03G	☆	★	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	0.40	40.0	4	R216.24-04030AAJ04G	☆	★	6.0	72.0	3.8
	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAI04G	☆	★	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	0.50	20.0	2	R216.22-05030BAI05G	☆	★	6.0	57.0	4.9
	6	5.0	0.50	20.0	4	R216.24-05030BAJ05G	☆	★	6.0	72.0	4.8
6.0	6	6.0	0.50	24.0	4	R216.24-06030BAJ06G	☆	★	6.0	72.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	2	R216.22-06030CAI06G	☆	★	6.0	63.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	4	R216.24-06030CAI06G	☆	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	0.50	29.0	4	R216.24-08030BAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.00	27.0	2	R216.22-08030CAI08G	☆	★	8.0	72.0	7.7
	8	8.0	1.00	27.0	4	R216.24-08030CAI08G	☆	★	8.0	63.0	7.7
	8	8.0	1.00	29.0	4	R216.24-08030CAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.50	29.0	4	R216.24-08030DAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
10.0	10	10.0	0.50	35.0	4	R216.24-10030BAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.00	35.0	4	R216.24-10030CAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.50	32.0	2	R216.22-10030DAH10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
	10	10.0	1.50	32.0	4	R216.24-10030DAH10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	0.50	36.0	4	R216.24-12030BAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.00	36.0	4	R216.24-12030CAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	2	R216.22-12030DAH12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	4	R216.24-12030DAH12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	2.00	36.0	4	R216.24-12030EAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
16.0	16	16.0	2.00	42.0	4	R216.24-16030EAH16G	☆	★	16.0	92.0	15.8



A169



A176



E3



E16

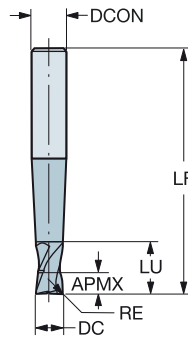
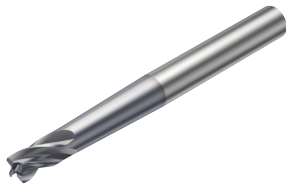


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости

Для обработки закалённой стали твёрдостью  $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							1610	1610	DCON	LF
3.0	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAP03G	☆	★	6.0	80.0
4.0	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAP04G	☆	★	6.0	90.0
6.0	8	6.0	0.50	6.0	2	R216.22-06030BAP06G	☆	★	8.0	100.0
	8	6.0	1.00	53.0	4	R216.24-06030CAP06G	☆	★	8.0	100.0
8.0	10	8.0	1.00	53.0	4	R216.24-08030CAP08G	☆	★	10.0	100.0
10.0	12	10.0	1.00	67.0	4	R216.24-10030CAP10G	☆	★	12.0	125.0
	12	10.0	3.00	67.0	4	R216.24-10030GAP10G	☆	★	12.0	125.0
12.0	14	12.0	1.00	12.0	4	R216.24-12030CAP12G	☆	★	14.0	140.0
16.0	16	16.0	1.00	16.0	4	R216.24-16030CAP16G	☆	★	16.0	150.0
	16	16.0	3.00	16.0	4	R216.24-16030GAP16G	☆	★	16.0	150.0



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки материалов высокой твёрдости**Для обработки закалённой стали твёрдостью  $43 \leq \text{HRC} \leq 63$ 

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6

B

**Дюймовое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм		
							1610	1610	DCON	LF	DN
.125	1/4	.125	.031	.750	4	RA216.24-0830BAK02G	★		.250	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	RA216.24-1030BAK02G	★		.250	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	RA216.24-1230DAK03G	★		.250	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	RA216.24-1630DAK04G	★		.250	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	RA216.24-2430DAK06G	☆	★	.375	3.500	.369

C

D

E

A169

A176

E3

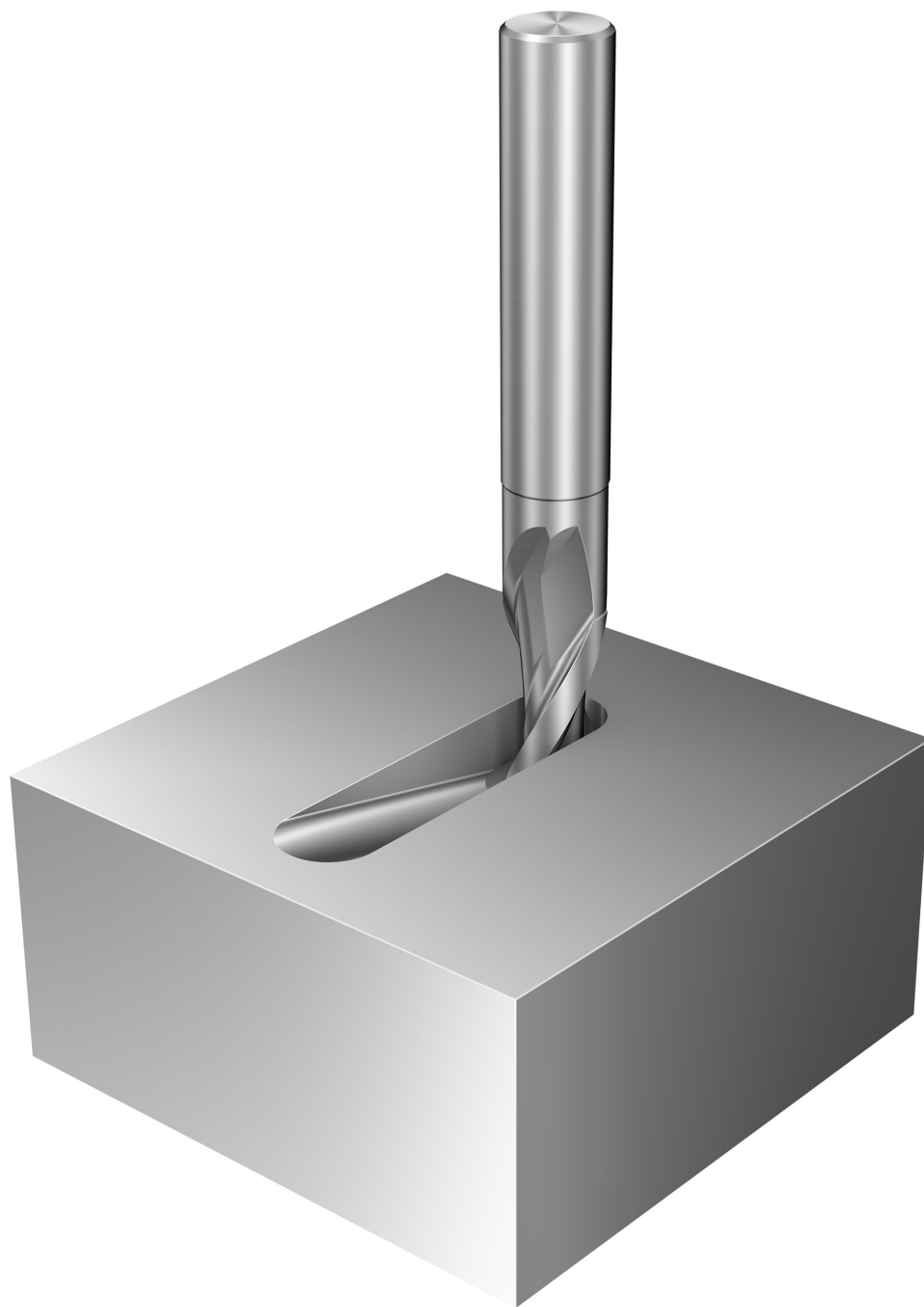
E16

E8

A 76

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов



B

C

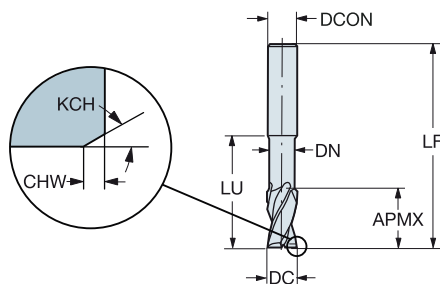
D

E

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

## Для обработки цветных металлов

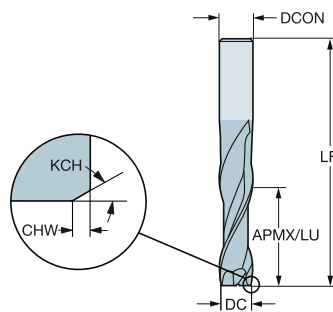
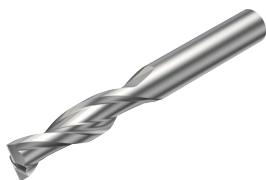
FHA 25°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



### Метрическое исполнение

								N	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	HTUF	DCON	LF	DN
2.0	3	3.0			9.0	2	2P120-0200-NC	★	3.0	38.0	1.9
3.0	3	4.0			12.0	2	2P120-0300-NC	★	3.0	38.0	2.9
4.0	4	6.0			14.0	2	2P120-0400-NC	★	4.0	50.0	3.8
5.0	6	8.0			16.0	2	2P120-0500-NC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	10.0			28.0	2	2P120-0600-NC	★	6.0	65.0	5.7
8.0	8	12.0			35.0	2	2P120-0800-NC	★	8.0	80.0	7.6
10.0	10	14.0	0.10	45°	45.0	2	2P120-1000-NC	★	10.0	90.0	9.5
12.0	12	16.0	0.10	45°	50.0	2	2P120-1200-NC	★	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	0.15	45°	63.0	2	2P120-1600-NC	★	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	0.15	45°	70.0	2	2P120-2000-NC	★	20.0	125.0	19.0

FHA 25°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



### Метрическое исполнение

								N	Размеры, мм	
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	HTUF	DCON	LF
2.0	3	8.0			8.0	2	2P160-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	2	2P160-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	2	2P160-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	2	2P160-0500-NA	★	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	2	2P160-0600-NA	★	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	2	2P160-0800-NA	★	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	2	2P160-1000-NA	★	10.0	90.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	2	2P160-1200-NA	★	12.0	100.0



A170



A176



E3



E16

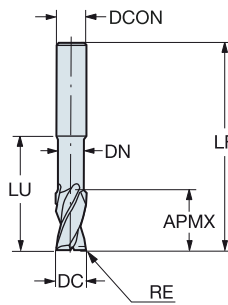
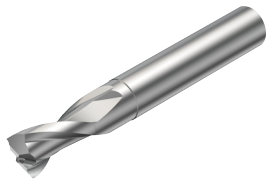


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA 25°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

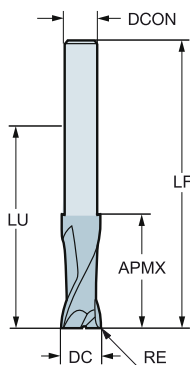
							N Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
2.0	3	3.0	0.15	5.0	2	2P121-0200-NC	★	3.0	38.0	1.8
	3	3.0	0.15	8.0	2	2P122-0200-NC	★	3.0	50.0	1.8
3.0	3	4.5	0.15	9.0	2	2P121-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
	3	4.5	0.15	12.0	2	2P122-0300-NC	★	3.0	50.0	2.7
4.0	4	6.0	0.15	12.0	2	2P121-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
	4	6.0	0.15	16.0	2	2P122-0400-NC	★	4.0	60.0	3.7
5.0	5	7.5	0.15	15.0	2	2P121-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
	5	7.5	0.15	20.0	2	2P122-0500-NC	★	5.0	60.0	4.6
6.0	6	9.0	0.15	18.0	2	2P121-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
	6	9.0	0.15	24.0	2	2P122-0600-NC	★	6.0	65.0	5.5
7.0	7	10.0	0.15	21.0	2	2P121-0700-NC	★	7.0	60.0	6.7
8.0	8	12.0	0.15	24.0	2	2P121-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
	8	12.0	0.15	32.0	2	2P122-0800-NC	★	8.0	80.0	7.4
10.0	10	15.0	0.15	30.0	2	2P121-1000-NC	★	10.0	72.0	9.7
	10	15.0	0.15	40.0	2	2P122-1000-NC	★	10.0	89.0	9.2
12.0	12	18.0	0.15	36.0	2	2P121-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
	12	18.0	0.15	48.0	2	2P122-1200-NC	★	12.0	100.0	11.0
14.0	14	21.0	0.15	42.0	2	2P121-1400-NC	★	14.0	83.0	13.7
	14	21.0	0.15	56.0	2	2P122-1400-NC	★	14.0	105.0	13.0
16.0	16	24.0	0.15	48.0	2	2P121-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7
	16	24.0	0.15	64.0	2	2P122-1600-NC	★	16.0	120.0	15.0
20.0	20	30.0	0.15	60.0	2	2P121-2000-NC	★	20.0	104.0	19.7
	20	30.0	0.15	80.0	2	2P122-2000-NC	★	20.0	150.0	19.0



# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

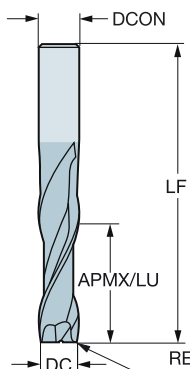
FHA 25°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

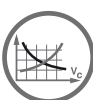
						N Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	DCON	LF
3.0	2	4.0	0.15	32.0	2	2P123-0300-NG	★ 2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.15	32.0	2	2P123-0400-NG	★ 3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.15	42.0	2	2P123-0500-NG	★ 4.8	70.0
6.0	5	9.0	0.15	64.0	2	2P123-0600-NG	★ 5.8	100.0
8.0	7	11.0	0.15	64.0	2	2P123-0800-NG	★ 7.8	100.0
10.0	9	15.0	0.15	60.0	2	2P123-1000-NG	★ 9.7	100.0
12.0	11	17.0	0.15	80.0	2	2P123-1200-NG	★ 11.7	125.0
16.0	15	23.0	0.15	77.0	2	2P123-1600-NG	★ 15.7	125.0
20.0	19	26.0	0.15	100.0	2	2P123-2000-NG	★ 19.7	150.0

FHA 25°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

						N Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	DCON	LF
2.0	3	8.0	0.15	8.0	2	2P170-0200-NA	★ 3.0	50.0
3.0	3	12.0	0.15	12.0	2	2P170-0300-NA	★ 3.0	50.0
4.0	4	16.0	0.15	16.0	2	2P170-0400-NA	★ 4.0	60.0
5.0	5	20.0	0.15	20.0	2	2P170-0500-NA	★ 5.0	60.0
6.0	6	24.0	0.15	24.0	2	2P170-0600-NA	★ 6.0	65.0
7.0	7	28.0	0.15	28.0	2	2P170-0700-NA	★ 7.0	79.0
8.0	8	32.0	0.15	32.0	2	2P170-0800-NA	★ 8.0	79.0
9.0	9	36.0	0.15	36.0	2	2P170-0900-NA	★ 9.0	88.0
10.0	10	40.0	0.15	40.0	2	2P170-1000-NA	★ 10.0	88.0
12.0	12	48.0	0.15	48.0	2	2P170-1200-NA	★ 12.0	99.0
14.0	14	56.0	0.15	56.0	2	2P170-1400-NA	★ 14.0	105.0
16.0	16	64.0	0.15	64.0	2	2P170-1600-NA	★ 16.0	120.0
18.0	18	74.0	0.15	74.0	2	2P170-1800-NA	★ 18.0	120.0
20.0	20	80.0	0.15	80.0	2	2P170-2000-NA	★ 20.0	150.0



A170



A176



E3



E16



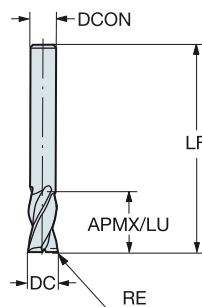
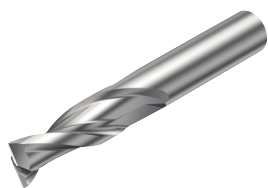
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

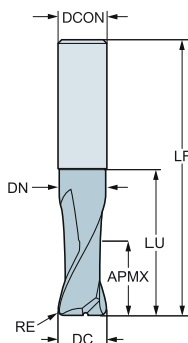
							N Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF
2.0	3	4.0	0.15	4.0	2	2P232-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	5.0	0.15	5.0	2	2P232-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	7.0	0.15	7.0	2	2P232-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	5	9.0	0.15	9.0	2	2P232-0500-NA	★	5.0	50.0
6.0	6	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0600-NA	★	6.0	57.0
7.0	7	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0700-NA	★	7.0	60.0
8.0	8	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0800-NA	★	8.0	63.0
9.0	9	20.0	0.15	20.0	2	2P232-0900-NA	★	9.0	67.0
10.0	10	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1000-NA	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1200-NA	★	12.0	83.0
14.0	14	25.0	0.15	25.0	2	2P232-1400-NA	★	14.0	83.0
16.0	16	29.0	0.15	29.0	2	2P232-1600-NA	★	16.0	92.0
18.0	18	33.0	0.15	33.0	2	2P232-1800-NA	★	18.0	92.0
20.0	20	36.0	0.15	36.0	2	2P232-2000-NA	★	20.0	104.0



# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



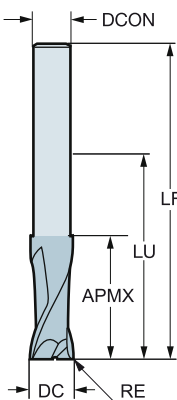
B

## Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм		
							h6	DCON	LF	DN
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа				
3.0	3	4.5	0.20	8.0	2	2S220-0300-020-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	6.0	0.30	11.0	2	2S220-0400-030-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	7.5	0.50	14.0	2	2S220-0500-050-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	9.0	1.00	17.0	2	2S220-0600-100-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	12.0	1.00	23.0	2	2S220-0800-100-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	15.0	1.50	29.0	2	2S220-1000-150-NC	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	18.0	1.50	35.0	2	2S220-1200-150-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	24.0	2.00	47.0	2	2S220-1600-200-NC	★	16.0	92.0	15.7

C

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h10  
TCDCON h6



D

## Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм	
							h6	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа			
3.0	2	4.0	0.20	32.0	2	2S221-0300-020-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.30	32.0	2	2S221-0400-030-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.50	42.0	2	2S221-0500-050-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	1.00	64.0	2	2S221-0600-100-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	13.0	1.00	64.0	2	2S221-0800-100-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	1.50	60.0	2	2S221-1000-150-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	1.50	80.0	2	2S221-1200-150-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	2.00	77.0	2	2S221-1600-200-NG	★	15.7	125.0
20.0	19	26.0	2.50	100.0	2	2S221-2000-250-NG	★	19.7	150.0

E



A170



A176



E3



E16



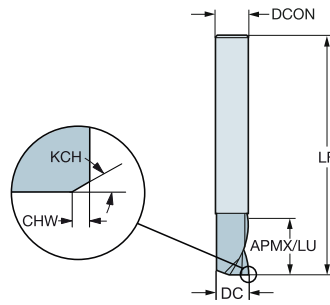
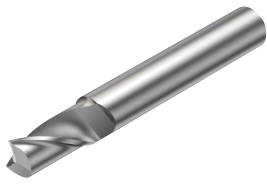
E8

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

RUS

FHA 30°  
 BSG DIN 6527 L  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N		Размеры, мм	
								1630	H10F	DCON	LF
3.0	6	7.0			7.0	1	2P230-0300-NA	*	*	6.0	57.0
	6	7.0			7.0	1	2P231-0300-NA	*	*	6.0	57.0
4.0	6	8.0			8.0	1	2P230-0400-NA	*	*	6.0	57.0
	6	8.0			8.0	1	2P231-0400-NA	*	*	6.0	57.0
5.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0500-NA	*	*	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0500-NA	*	*	6.0	57.0
6.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0600-NA	*	*	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0600-NA	*	*	6.0	57.0
8.0	8	16.0			16.0	1	2P230-0800-NA	*	*	8.0	63.0
	8	16.0			16.0	1	2P231-0800-NA	*	*	8.0	63.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P230-1000-NA	*	*	10.0	72.0
	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P231-1000-NA	*	*	10.0	72.0

B

C

D

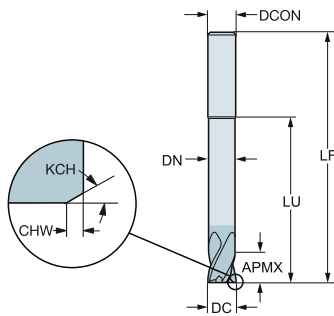
E



# Концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов с содержанием кремния > 9%

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N O		Размеры, мм		
								NZOC	NZOC	DCON	LF	DN
1.0	3	1.0			2.0	2	2P210-0100-NC	★	☆	3.0	50.0	
1.5	3	1.5			1.5	2	2P210-0150-NC	★	☆	3.0	50.0	
2.0	3	2.0			2.0	2	2P210-0200-NC	★	☆	3.0	50.0	
3.0	6	3.0			3.0	2	2P210-0300-NC	★	☆	6.0	80.0	
4.0	6	4.0			40.0	2	2P210-0400-NC	★	☆	6.0	100.0	3.8
5.0	6	5.0			50.0	2	2P210-0500-NC	★	☆	6.0	100.0	4.8
6.0	6	6.0			60.0	4	2P210-0600-NC	★	☆	6.0	100.0	5.7
8.0	8	8.0			80.0	4	2P210-0800-NC	★	☆	8.0	120.0	7.6
10.0	10	10.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1000-NC	★	☆	10.0	150.0	9.5
12.0	12	12.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1200-NC	★	☆	12.0	150.0	11.4
16.0	16	16.0	0.15	45°	100.0	4	2P210-1600-NC	★	☆	16.0	150.0	15.2



A170



A176



E3

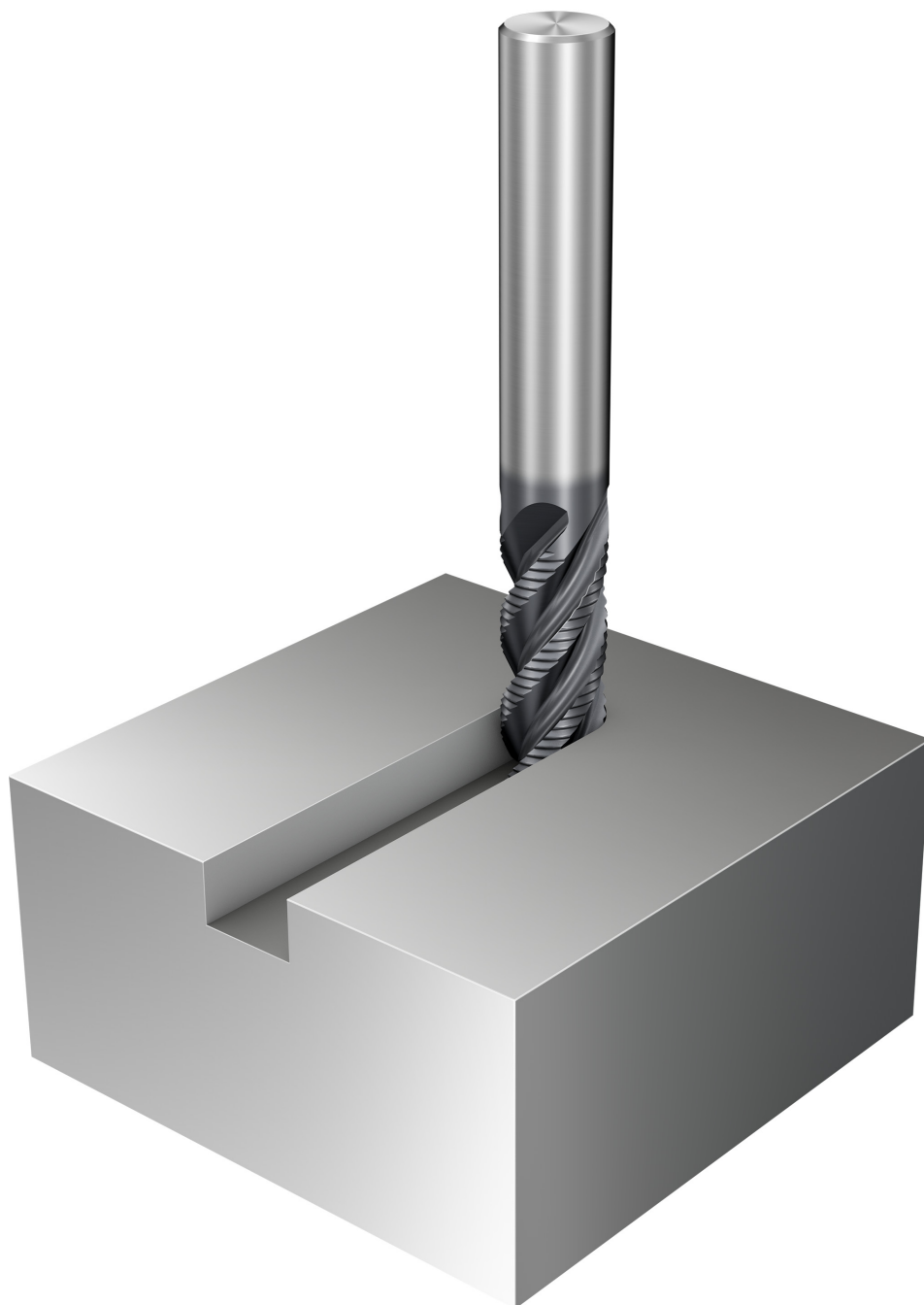


E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки



B

C

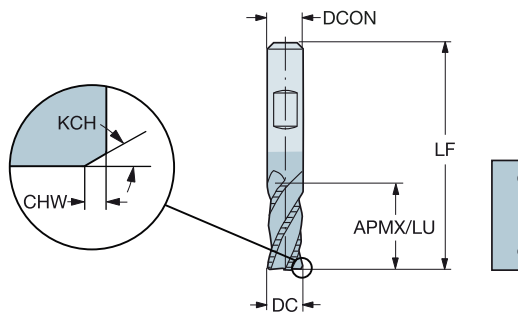
D

E

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки материалов группы ISO S

FHA 30°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, мм	
								1620	1620	DCON	LF
6.0	6	13.0			13.0	4	R216.34-06030-BC13B	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0			19.0	4	R216.34-08030-BC19B	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10030-BC22B	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12030-BC26B	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16030-BC32B	☆	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-18030-BC32B	☆	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-BC38B	☆	★	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.15	45°	45.0	5	R216.35-25030-BC45B	☆	★	25.0	121.0



A170



A176



E3



E16

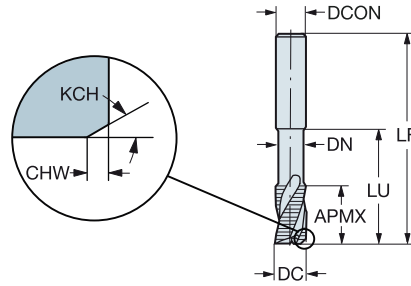


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки цветных металлов

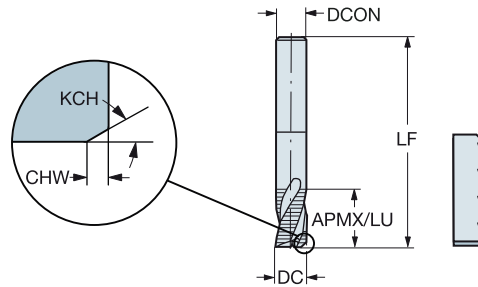
FHA 40°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h12  
 TCDCON h5



## Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
6.0	8	10.0	0.45	35°	24.0	3	R216.33-06040-AJ10U	★	8.0	63.0	5.5
8.0	10	12.0	0.45	35°	29.0	3	R216.33-08040-AJ12U	★	10.0	72.0	7.5
10.0	12	14.0	0.58	35°	35.0	3	R216.33-10040-AJ14U	★	12.0	83.0	9.5
12.0	12	16.0	0.58	35°	50.0	3	R216.33-12040-AJ16U	★	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	0.70	35°	63.0	3	R216.33-16040-AJ20U	★	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	0.70	35°	70.0	3	R216.33-20040-AJ20U	★	20.0	125.0	19.0
25.0	25	25.0	0.90	35°	75.0	3	R216.33-25040-AJ25U	★	25.0	135.0	23.8

FHA 40°  
 BSG DIN 6527 L  
 TCDC h12  
 TCDCON h6



## Метрическое исполнение

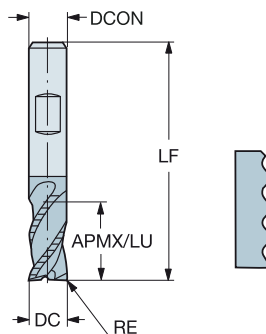
							N	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.45	35°	13.0	3	R216.33-06040-AC13U	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.45	35°	19.0	3	R216.33-08040-AC19U	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.58	35°	22.0	3	R216.33-10040-AC22U	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.58	35°	26.0	3	R216.33-12040-AC26U	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.70	35°	26.0	3	R216.33-14040-AC26U	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.70	35°	32.0	3	R216.33-16040-AC32U	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.70	35°	38.0	3	R216.33-20040-AC38U	★	20.0	104.0



# Концевые фрезы CoroMill® Pluga со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC

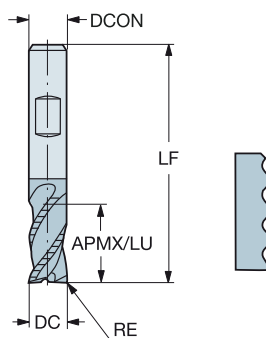
FHA 30°  
BSG DIN 6527 K  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				
							P	M	K		
6.0	6	7.0	0.35	7.0	3	R216.33-06030-BS07K	★	☆	★	6.0	54.0
8.0	8	9.0	0.40	9.0	3	R216.33-08030-BS09K	★	☆	★	8.0	58.0
10.0	10	11.0	0.40	11.0	3	R216.33-10030-BS11K	★	☆	★	10.0	66.0
12.0	12	12.0	0.40	12.0	3	R216.33-12030-BS12K	★	☆	★	12.0	73.0
14.0	14	14.0	0.40	14.0	3	R216.33-14030-BS14K	★	☆	★	14.0	75.0
16.0	16	16.0	0.40	16.0	3	R216.33-16030-BS16K	★	☆	★	16.0	82.0
20.0	20	20.0	0.40	20.0	3	R216.33-20030-BS20K	★	☆	★	20.0	92.0

FHA 40°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				
							P	M	K		
6.0	6	13.0	0.35	13.0	4	R216.34-06040-BC13K	★	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.35	19.0	4	R216.34-08040-BC19K	★	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.40	22.0	4	R216.34-10040-BC22K	★	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-12040-BC26K	★	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-14040-BC26K	★	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-16040-BC32K	★	☆	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-18040-BC32K	★	☆	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	4	R216.34-20040-BC38K	★	☆	★	20.0	104.0



A170



A176



E3



E16



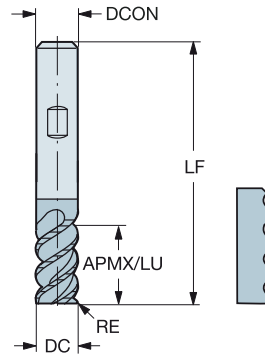
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки стали твёрдостью ≤48 HRC

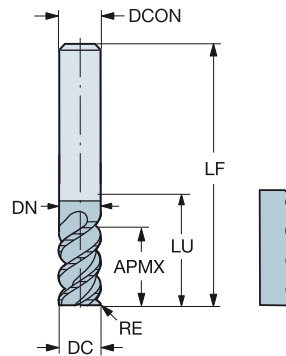
FHA 45°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

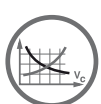
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				
							P	M	S		
12.0	12	26.0	0.40	26.0	5	R216.35-12045-BC28K	1640	1640	1640	DCON	LF
16.0	16	32.0	0.40	32.0	6	R216.36-16045-BC32K	1640	1640	1640	12.0	83.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	6	R216.36-20045-BC38K	1640	1640	1640	16.0	92.0
25.0	25	45.0	0.40	45.0	8	R216.38-25045-BC45K	1640	1640	1640	20.0	104.0
							1640	1640	1640	25.0	121.0

FHA 45°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							P	M	S			
16.0	16	32.0	4.00	44.0	6	R216.36-16045ICC32K	1640	1640	1640	DCON	LF	DN
	16	32.0	4.00	64.0	6	R216.36-16045ICK32K	1640	1640	1640	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	4.00	54.0	6	R216.36-20045ICC38K	1640	1640	1640	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	4.00	80.0	6	R216.36-20045ICK38K	1640	1640	1640	16.0	112.0	15.2
25.0	25	45.0	4.00	65.0	8	R216.38-25045ICC45K	1640	1640	1640	20.0	104.0	19.0
	25	45.0	4.00	100.0	8	R216.38-25045ICK45K	1640	1640	1640	20.0	130.0	19.0
							1640	1640	1640	25.0	121.0	23.8
							1640	1640	1640	25.0	156.0	23.8



A170



A176



E3



E16

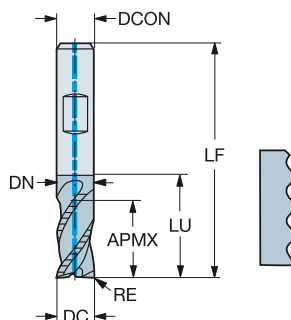


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Pluga со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки стали и нержавеющей стали

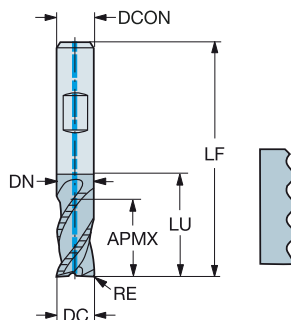
FHA 40°  
BSG DIN 6527 K  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
									P	M	K	S			
6.0	6	7.0	0.35	16.0	1	1	4	R215.34C06040-DS07K	1640	1640	1640	1640	6.0	54.0	5.5
8.0	8	9.0	0.40	20.0	1	1	4	R215.34C08040-DS09K	1640	1640	1640	1640	8.0	58.0	7.5
10.0	10	11.0	0.40	24.0	1	1	4	R215.34C10040-DS11K	1640	1640	1640	1640	10.0	66.0	9.5
12.0	12	12.0	0.40	26.0	1	1	4	R215.34C12040-DS12K	1640	1640	1640	1640	12.0	73.0	11.4
16.0	16	16.0	0.40	32.0	1	1	4	R215.34C16040-DS16K	1640	1640	1640	1640	16.0	82.0	15.2
20.0	20	20.0	0.40	40.0	1	1	4	R215.34C20040-DS20K	1640	1640	1640	1640	20.0	92.0	19.0

FHA 40°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h12  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
									P	M	K	S			
6.0	6	13.0	0.35	19.0	1	1	4	R215.34C06040-DC13K	1640	1640	1640	1640	6.0	57.0	5.5
8.0	8	19.0	0.40	25.0	1	1	4	R215.34C08040-DC19K	1640	1640	1640	1640	8.0	63.0	7.5
10.0	10	22.0	0.40	30.0	1	1	4	R215.34C10040-DC22K	1640	1640	1640	1640	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.40	36.0	1	1	4	R215.34C12040-DC26K	1640	1640	1640	1640	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.40	42.0	1	1	4	R215.34C16040-DC32K	1640	1640	1640	1640	16.0	92.0	15.2
18.0	18	32.0	0.40	42.0	1	1	4	R215.34C18040-DC32K	1640	1640	1640	1640	18.0	92.0	17.1
20.0	20	38.0	0.40	52.0	1	1	4	R215.34C20040-DC38K	1640	1640	1640	1640	20.0	104.0	19.0



A170



A176



E3



E16

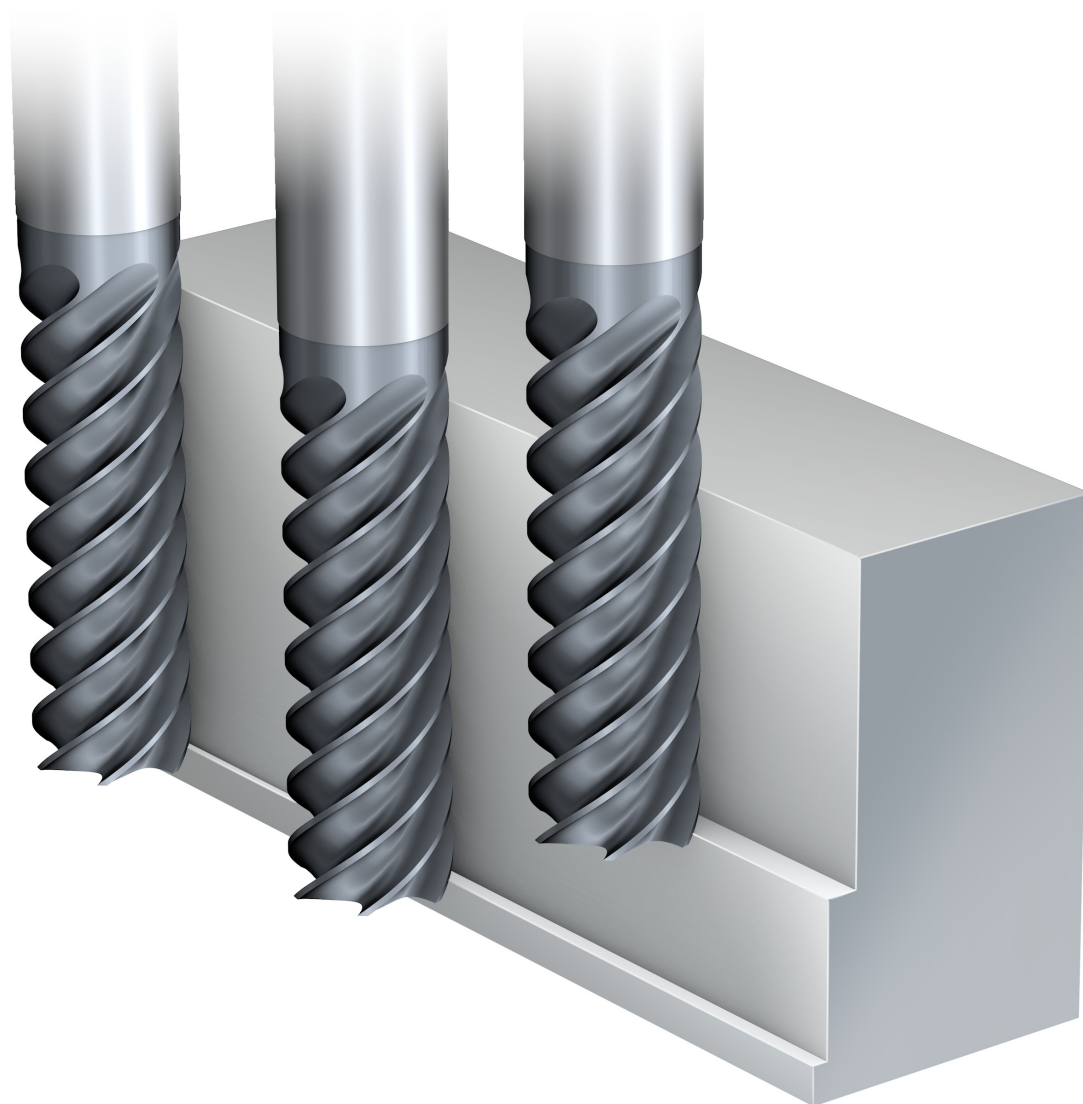


E22



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки



B

C

D

E

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки**Для обработки закалённой стали твёрдостью  $43 \leq \text{HRC} \leq 63$ 

FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6

B

**Дюймовое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							1610	1610	DCON	LF
.250	1/4	.500	.016	.500	6	RA215.26-1650AAK08H	☆	★	.250	3.000
.500	1/2	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-3250BAK16H	☆	★	.500	4.000

C

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6

D

**Дюймовое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
								1610	1610	DCON	LF
.500	1/2	1.000	.006	45°	1.000	12	RA215.3C-3230-AK16H	☆	★	.500	5.000
.750	3/4	1.500	.006	45°	1.500	16	RA215.3G-4830-AK24H	☆	★	.750	4.000

E

A170

A176

E3

E16

E8

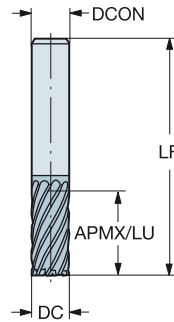
A 92

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

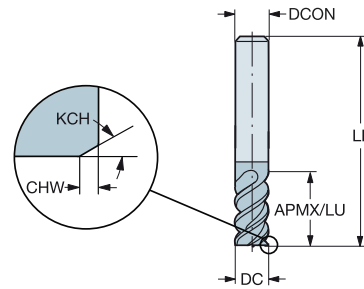
FHA 30°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
						1610	1610	DCON	LF
5.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-05030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-06030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	19.0	8	R215.38-08030-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	22.0	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	26.0	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	26.0	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	32.0	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	38.0	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	★	20.0	104.0

FHA 50°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
								1610	1610	DCON	LF
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38H	☆	★	20.0	104.0



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки**Для обработки закалённой стали твёрдостью  $43 \leq \text{HRC} \leq 63$ 

FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h9
TCDCON	h5

B

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							1610	1610	DCON	LF
3.0	6	8.0	0.50	8.0	4	R215.24-03050BAC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	R215.24-04050BAC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	6	R215.26-06050BAC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	6	R215.26-08050BAC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	1.00	22.0	6	R215.26-10050CAC22H	☆	★	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	6	R215.26-10050DAC22H	☆	★	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	6	R215.26-10050EAC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	6	R215.26-12050CAC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	6	R215.26-16050DAC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	8	R215.28-20050DAC38H	☆	★	20.0	104.0

C

D

E

A170

A176

E3

E16

E8

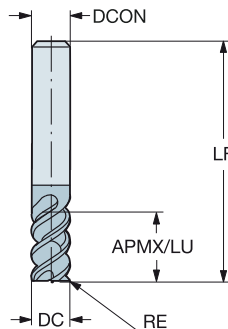
A 94

RUS

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твердостью ≤ 48 HRC

FHA 50°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6



## Дюймовое исполнение

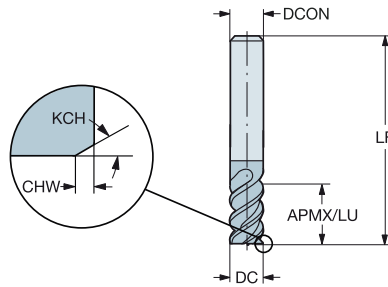
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S			Размеры, дюйм		
							1620	1620	1620	DCON	LF	
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	★	★	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	★	★	☆	☆	.250	3.000
	1/4	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	★	★	☆	☆	.250	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	★	★	☆	☆	.375	4.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	★	★	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	★	★	☆	☆	.375	4.500
.500	1/2	1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	★	★	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	★	★	☆	☆	.500	4.000
	1/2	2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	★	★	☆	☆	.500	5.000
.625	5/8	1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	★	★	☆	☆	.625	4.500
	5/8	1.875	.125	1.875	6	RA215.26-4050HAK30L	★	★	☆	☆	.625	4.500
	5/8	2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	★	★	☆	☆	.625	5.500
.750	3/4	2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	★	★	☆	☆	.750	5.000
	3/4	2.250	.125	2.250	8	RA215.28-4850HAK36L	★	★	☆	☆	.750	5.000
	3/4	3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	★	★	☆	☆	.750	6.000



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью  $\leq 48$  HRc

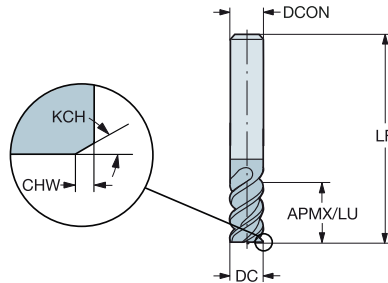
FHA 50°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	5	R215.35-05050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0

FHA 60°  
BSG DIN 6527 L  
TCDC h10  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06060-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08060-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10060-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12060-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	6	R215.36-14060-AC26L	★	★	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16060-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-18060-AC32L	★	★	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	6	R215.36-20060-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0



A170



A176



E3



E16



E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки



B

C

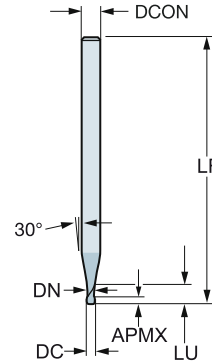
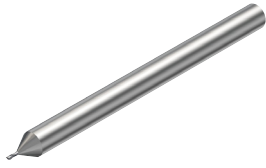
D

E

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRC

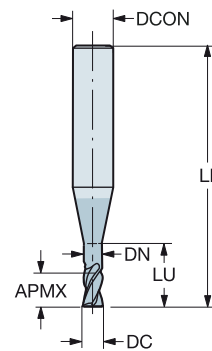
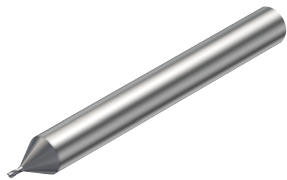
FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.4	3	0.4	1.3	2	2P211-0040-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.4
0.5	3	0.5	1.5	2	2P211-0050-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.5
	3	0.5	2.5	2	2P212-0050-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.5
0.6	3	0.6	1.8	2	2P211-0060-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.6
	3	0.6	3.0	2	2P212-0060-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.6
0.8	3	0.8	2.0	2	2P211-0080-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.8
	3	0.8	4.0	2	2P212-0080-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.8
1.0	3	1.0	2.5	2	2P211-0100-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	1.0
	3	1.0	5.0	2	2P212-0100-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	1.0

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.4	6	0.4	1.0	2	R216.32-00430-AE04G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	1.2	2	R216.32-00530-AE05G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.5
	6	0.5	2.5	2	R216.32-00530-AI05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.5	5.0	2	R216.32-00530-AJ05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
	6	0.6	1.5	2	R216.32-00630-AE06G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.6	3.0	2	R216.32-00630-AI06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
	6	0.6	6.0	2	R216.32-00630-AJ06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
1.0	6	0.8	2.0	2	R216.32-00830-AE08G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.8
	6	0.8	4.0	2	R216.32-00830-AI08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
1.0	6	0.8	8.0	2	R216.32-00830-AJ08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
	6	1.0	2.5	2	R216.32-01030-AE10G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	1.0
1.0	6	1.0	5.0	2	R216.32-01030-AI10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0
	6	1.0	10.0	2	R216.32-01030-AJ10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0



A171



A176



E3

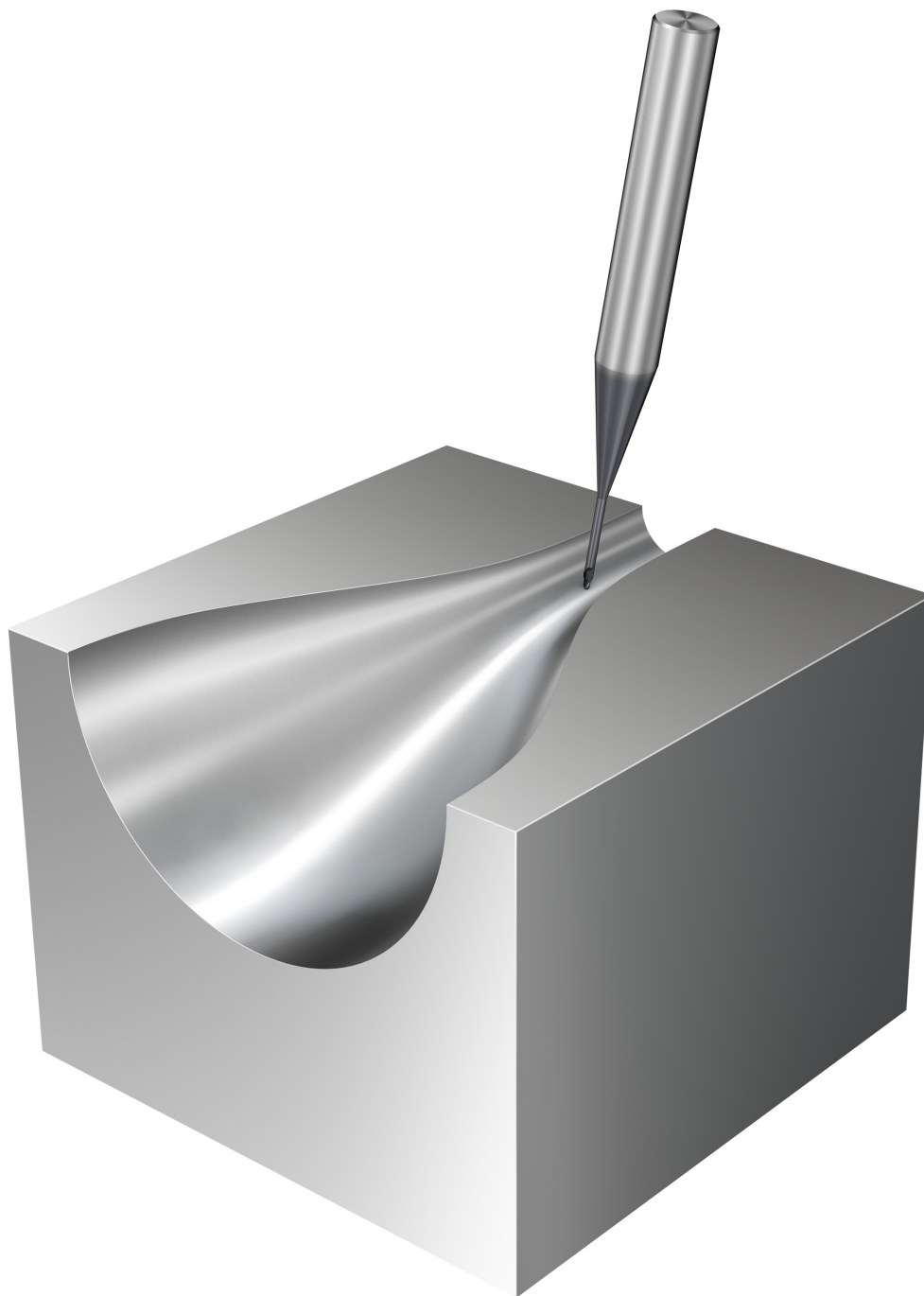


E16



E8

## Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки



B

C

D

E

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Фрезы CoroMill® Plug со сферическим концом для мелкоразмерной обработки**

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRC

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°

B

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
							P	M	K	N	S	H	DCON	LF
0.4	6	0.4	0.20	1.0	2	R216.42-00430-AE04G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	0.25	1.2	2	R216.42-00530-AE05G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	54.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	1.5	2	R216.42-00630-AE06G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	2.0	2	R216.42-00830-AE08G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	54.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	2.5	2	R216.42-01030-AE10G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	54.0	1.0

C

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°

D

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
							P	M	K	N	S	H	DCON	LF
0.5	6	0.5	0.25	2.5	2	R216.42-00530-AO05G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	3.0	2	R216.42-00630-AO06G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	4.0	2	R216.42-00830-AO08G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	5.0	2	R216.42-01030-AO10G	1620	1620	1620	1620	1620	6.0	57.0	1.0

E

A171

A176

E3

E16

E8

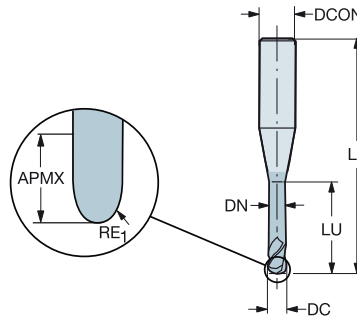
A 100

RUS

# Фрезы CoroMill® Plug со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

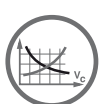
Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 63 HRC

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	5.0	2	R216.42-00530-AJ05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	6.0	2	R216.42-00630-AJ06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	8.0	2	R216.42-00830-AJ08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	10.0	2	R216.42-01030-AJ10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0



A171



A176



E3



E16



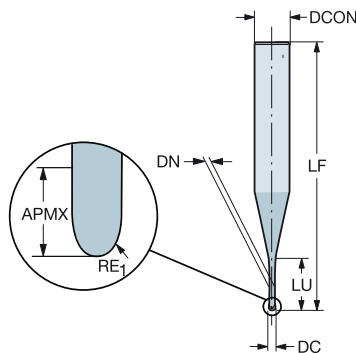
E8



# Фрезы CoroMill® Plug со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью  $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h8  
 TCDCON h5  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	H Размеры, мм			
							1700	DCON	LF	DN
0.2	4	0.2	0.10	0.3	2	R216.42-00230-EC02G	★	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	2.0	2	R216.42-00230-IC02G	★	4.0	45.0	0.2
0.3	4	0.3	0.15	0.5	2	R216.42-00330-EC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	0.9	2	R216.42-00330-FC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	1.5	2	R216.42-00330-GC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	2.0	2	R216.42-00330-HC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	3.0	2	R216.42-00330-JC03G	★	4.0	45.0	0.3
0.4	4	0.3	0.20	0.6	2	R216.42-00430-EC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	1.2	2	R216.42-00430-FC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	2.0	2	R216.42-00430-GC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	4.0	2	R216.42-00430-JC04G	★	4.0	45.0	0.4
0.5	4	0.4	0.25	0.8	2	R216.42-00530-EC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	1.5	2	R216.42-00530-FC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	3.0	2	R216.42-00530-HC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	5.0	2	R216.42-00530-JC05G	★	4.0	45.0	0.5
0.8	4	0.5	0.40	1.2	2	R216.42-00830-EC08G	★	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	2.4	2	R216.42-00830-FC08G	★	4.0	45.0	0.8
1.0	6	0.8	0.50	1.5	2	R216.42-01030-EC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	3.0	2	R216.42-01030-FC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	6.0	2	R216.42-01030-HC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	10.0	2	R216.42-01030-JC10G	★	6.0	50.0	1.0
1.2	6	1.1	0.60	3.6	2	R216.42-01230-FC12G	★	6.0	45.0	1.2
1.5	6	1.4	0.75	2.3	2	R216.42-01530-EC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	4.5	2	R216.42-01530-FC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	8.0	2	R216.42-01530-GC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	12.0	2	R216.42-01530-IC15G	★	6.0	50.0	1.4
2.0	6	1.7	1.00	3.0	2	R216.42-02030-EC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	6.0	2	R216.42-02030-FC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	8.0	2	R216.42-02030-GC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	12.0	2	R216.42-02030-HC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	16.0	2	R216.42-02030-IC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	20.0	2	R216.42-02030-JC20G	★	6.0	55.0	1.9
2.5	6	2.0	1.25	15.0	2	R216.42-02530-HC25G	★	6.0	50.0	2.4
	6	2.0	1.25	20.0	2	R216.42-02530-IC25G	★	6.0	55.0	2.4



A171



A176



E3



E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки поверхностей тел вращения



B

C

D

E

A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ      Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки поверхностей тел вращения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	DCON	LF	BS
6.0	6	10.0	0.50	10.0	4	R216.T4-06030BAS10N	*	*	*	*	6.0	54.0	2.5
8.0	8	12.0	0.50	12.0	4	R216.T4-08030BAS12N	*	*	*	*	8.0	58.0	3.5
10.0	10	14.0	1.00	14.0	4	R216.T4-10030CAS14N	*	*	*	*	10.0	66.0	4.0
12.0	12	16.0	1.00	16.0	4	R216.T4-12030CAS16N	*	*	*	*	12.0	73.0	5.0

A171      A176      E3      E16      E8

A 104

RUS



# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки



B

C

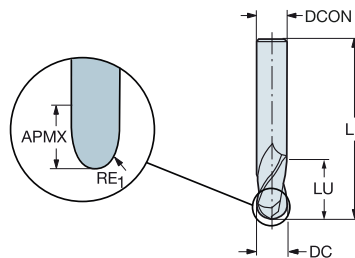
D

E

# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки цветных металлов

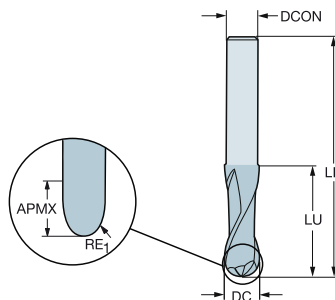
FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм	
						H10F	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа		
2.0	6	6.0	1.00	6.0	2	R216.42-02030-AK60A	★	6.0 57.0
3.0	6	7.0	1.50	7.0	2	R216.42-03030-AK07A	★	6.0 80.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	R216.42-04030-AK08A	★	6.0 80.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	R216.42-05030-AK10A	★	6.0 80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10A	★	6.0 80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16A	★	8.0 100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19A	★	10.0 100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22A	★	12.0 100.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	R216.42-16030-AK26A	★	16.0 100.0

FHA 40°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм	
						H10F	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа		
3.0	2	4.0	1.50	32.0	2	2B320-0300-NG	★	2.9 60.0
4.0	3	5.0	2.00	32.0	2	2B320-0400-NG	★	3.8 60.0
5.0	4	8.0	2.50	42.0	2	2B320-0500-NG	★	4.8 70.0
6.0	5	9.0	3.00	64.0	2	2B320-0600-NG	★	5.8 100.0
8.0	7	13.0	4.00	64.0	2	2B320-0800-NG	★	7.8 100.0
10.0	9	15.0	5.00	60.0	2	2B320-1000-NG	★	9.7 100.0
12.0	11	17.0	6.00	80.0	2	2B320-1200-NG	★	11.7 125.0
16.0	15	23.0	8.00	77.0	2	2B320-1600-NG	★	15.7 125.0



A172



A176



E3



E16

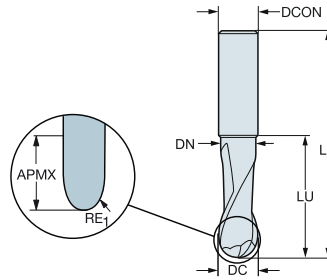
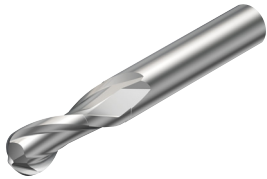


E8

# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки цветных металлов

FHA 40°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h10  
 TCDCON h8  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	HTD	DCON	LF	DN
3.0	3	5.0	1.50	8.8	2	2B330-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	7.0	2.00	11.8	2	2B330-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	10.0	2.50	14.8	2	2B330-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	11.0	3.00	17.8	2	2B330-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	14.0	4.00	23.8	2	2B330-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	18.0	5.00	29.8	2	2B330-1000-NC	★	10.0	73.0	9.7
12.0	12	22.0	6.00	35.8	2	2B330-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	29.0	8.00	47.8	2	2B330-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки**

Для обработки цветных металлов с содержанием кремния &gt; 9%

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h8
PSIR	0°

B

Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	N O		Размеры, мм	
							NZDC	NZOC	DCON	LF
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	2B230-0100-NA	★	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	2B230-0150-NA	★	☆	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	2B230-0200-NA	★	☆	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	2B230-0300-NA	★	☆	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	2B230-0400-NA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	2B230-0500-NA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	2B230-0600-NA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	2B230-0800-NA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	2B230-1000-NA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	2B230-1200-NA	★	☆	12.0	83.0

C

D

E

A172

A176

E3

E16

E8

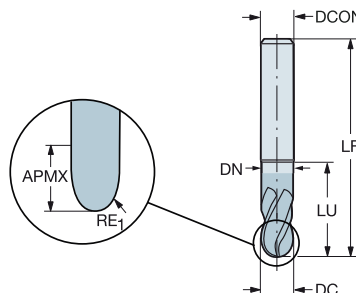
A 108

RUS

# Фрезы CoroMill® Plug со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRc

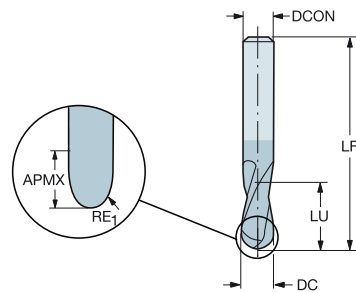
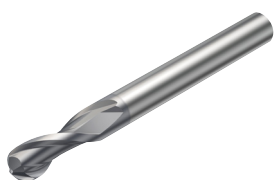
FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h7  
 TCDCON h5  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

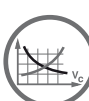
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм														
							P		M		K		S		H						
							1610	1620	1610	1620	1610	1620	1610	1620	1610	1620	DCON	LF	DN		
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AI10G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
1.5	6	1.5	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AI15G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AI20G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
2.5	6	2.5	1.25	2.0	2	R216.42-02530-AI25G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AI03G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AI04G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	2.50	20.0	2	R216.42-05030-AI05G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	57.0	4.9
6.0	6	6.0	3.00	21.0	2	R216.42-06030-AI06G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	6.0	63.0	5.7
8.0	8	8.0	4.00	27.0	2	R216.42-08030-AI08G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	8.0	72.0	7.7
10.0	10	10.0	5.00	32.0	2	R216.42-10030-AI10G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	10.0	83.0	9.7
12.0	12	12.0	6.00	36.0	2	R216.42-12030-AI12G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	12.0	83.0	11.4

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм												
							P		M		K		S		H				
							1610	1620	1610	1620	1610	1620	1610	1620	DCON	LF			
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AK15G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	57.0
1.5	6	2.0	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AK20G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AK30G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	57.0
2.5	6	3.0	1.25	3.0	2	R216.42-02530-AK30G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AK04G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	57.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AK05G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	80.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AK06G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	6.0	80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	8.0	100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	10.0	100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	12.0	100.0
16.0	16	32.0	8.00	32.0	2	R216.42-16030-AK32G	★	★	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	16.0	125.0



A172



A176



E3



E16



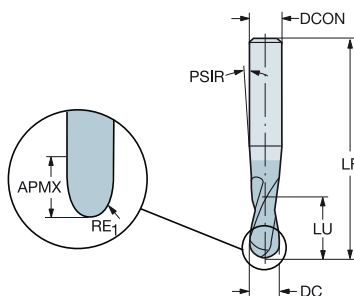
E8



# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC

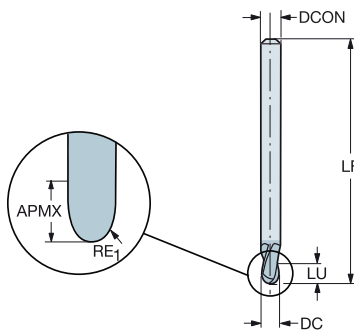
FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h7  
TCDCON h5  
PSIR 0°



## Метрическое исполнение

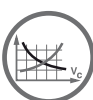
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P		M		K		S		H		Размеры, мм	
							1610	1620	1610	1620	1610	1620	1610	1620	1610	1620	DCON	LF
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AP10G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	6.0	80.0
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AP20G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	6.0	80.0
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AP03G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	6.0	80.0
4.0	8	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AP04G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	8.0	90.0
5.0	8	5.0	2.50	5.0	2	R216.42-05030-AP05G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	8.0	100.0
6.0	10	6.0	3.00	6.0	2	R216.42-06030-AP06G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	10.0	100.0
8.0	12	8.0	4.00	8.0	2	R216.42-08030-AP08G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	12.0	100.0
10.0	14	10.0	5.00	10.0	2	R216.42-10030-AP10G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	14.0	125.0
12.0	16	12.0	6.00	12.0	2	R216.42-12030-AP12G	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	16.0	140.0

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h7  
TCDCON h6  
PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P		M		K		S		H		Размеры, мм	
							P10	P10	P10	P10	P10	P10	P10	P10	DCON	LF		
3.0	3	5.0	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AQ05G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	3.0	100.0		
4.0	4	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AQ06G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	4.0	100.0		
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AQ09G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	6.0	125.0		
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AQ12G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	8.0	150.0		
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AQ15G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	10.0	150.0		
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AQ18G	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	12.0	150.0		



A172



A176



E3



E16

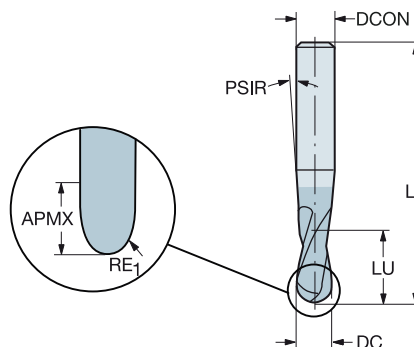


E8

# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки стали и закалённой стали твёрдостью ≤ 63 HRC

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	H	Размеры, дюйм	
							1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
.063	1/4	.063	.031	.063	2	RA216.42-0430-AL04G	★	☆	☆	☆	★	.250	4.000
.094	1/4	.094	.047	.094	2	RA216.42-0630-AL06G	★	☆	☆	☆	★	.250	4.000
.125	1/4	.125	.062	.125	2	RA216.42-0830-AL03G	★	☆	☆	☆	★	.250	4.000
.156	1/4	.156	.078	.156	2	RA216.42-1030-AL04G	★	☆	☆	☆	★	.250	4.000
.187	1/4	.187	.094	.187	2	RA216.42-1230-AL05G	★	☆	☆	☆	★	.250	4.000
.250	3/8	.250	.125	.250	2	RA216.42-1630-AL06G	★	☆	☆	☆	★	.375	4.500
.500	5/8	.500	.250	.500	2	RA216.42-3230-AL12G	★	☆	☆	☆	★	.625	5.500

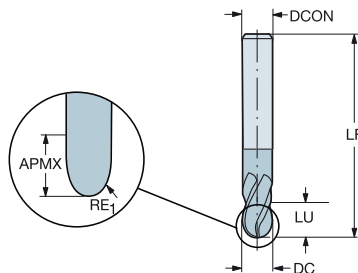
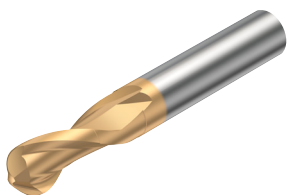


A

# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDCON h5  
PSIR 0°



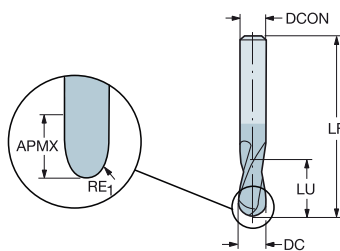
B

## Метрическое исполнение

							H	Размеры, мм	
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	1700	DCON	LF
3.0	6	4.5	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AS04G	★	6.0	57.0
	6	4.5	1.50	10.0	2	R216.42-03030-AL04G	★	6.0	70.0
4.0	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AC06G	★	6.0	70.0
	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AS06G	★	6.0	57.0
5.0	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AC07G	★	6.0	80.0
	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AS07G	★	6.0	57.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AS09G	★	6.0	57.0
	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AC09G	★	6.0	90.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AC12G	★	8.0	100.0
	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AS12G	★	8.0	63.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AS15G	★	10.0	72.0
	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AC15G	★	10.0	100.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AS18G	★	12.0	83.0

C

FHA 30°  
BSG COROMANT  
TCDC h9  
TCDCON h6  
PSIR 0°



D

## Метрическое исполнение

							P	H	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	1610	1610	DCON	LF	DN
6.0	6	6.0	3.00	21.0	4	R216.44-06030-AI06G	☆	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	4.00	27.0	4	R216.44-08030-AI08G	☆	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	10.0	5.00	32.0	4	R216.44-10030-AI10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	6.00	36.0	4	R216.44-12030-AI12G	☆	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	16.0	8.00	42.0	4	R216.44-16030-AI16G	☆	★	16.0	92.0	15.2

E



A172



A176



E3



E16



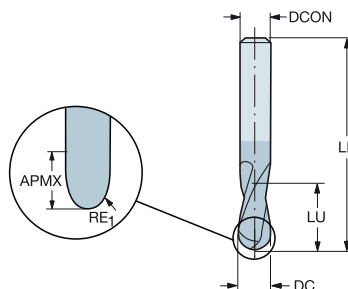
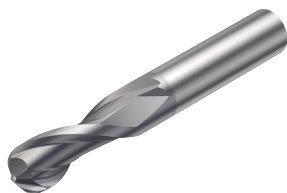
E8



# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							1610	1610	DCON	LF
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AC15G	☆	★	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AC30G	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AC04G	☆	★	6.0	21.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AC05G	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AC06G	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AC10G	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AC16G	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AC19G	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AC22G	☆	★	12.0	83.0

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							1610	1610	DCON	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	RA216.42-0430-AK08G	☆	★	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	RA216.42-0630-AK12G	☆	★	.250	3.000
.125	1/4	.250	.062	.250	2	RA216.42-0830-AK04G	☆	★	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	RA216.42-1230-AK06G	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	RA216.42-1630-AK08G	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	RA216.42-2030-AK10G	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.187	.750	2	RA216.42-2430-AK12G	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	RA216.42-3230-AK16G	☆	★	.500	4.000



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

## Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h7
TCDCON	h5
PSIR	0°

### Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P		H		Размеры, мм			
								1610	1610	DCON	LF	PCL	DN		
1.0	6	2.0	0.50	0.50	20.0	2	R216.62-01030-AO20G	☆	★	6.0	75.0	1.5			
2.0	6	3.0	1.00	1.00	20.0	2	R216.62-02030-AO30G	☆	★	6.0	75.0	1.5	1.7		
3.0	6	4.0	1.50	1.50	30.0	2	R216.62-03030-AO04G	☆	★	6.0	80.0	1.5	2.5		
4.0	6	5.0	2.00	2.00	30.0	2	R216.62-04030-AO05G	☆	★	6.0	80.0	1.5	3.3		
5.0	6	7.0	2.50	2.50	43.0	2	R216.62-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	2.0	4.1		
	6	7.0	2.50	2.50	43.0	4	R216.64-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	2.0	4.1		
6.0	6	7.0	3.00	3.00	30.0	2	R216.62-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.0	4.7		
	6	7.0	3.00	3.00	30.0	4	R216.64-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.0	4.7		
8.0	8	9.0	4.00	4.00	36.0	2	R216.62-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	3.0	6.5		
	8	9.0	4.00	4.00	36.0	4	R216.64-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	3.0	6.5		
10.0	10	11.0	5.00	5.00	43.0	2	R216.62-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.0	8.2		
	10	11.0	5.00	5.00	43.0	4	R216.64-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.0	8.2		
12.0	12	13.0	6.00	6.00	52.0	2	R216.62-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.0	9.8		
	12	13.0	6.00	6.00	52.0	4	R216.64-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.0	9.8		
16.0	16	15.0	8.00	8.00	61.0	2	R216.62-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	3.0	13.4		
	16	15.0	8.00	8.00	61.0	4	R216.64-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	3.0	13.4		

C

D

E

A172

A176

E3

E16

E8

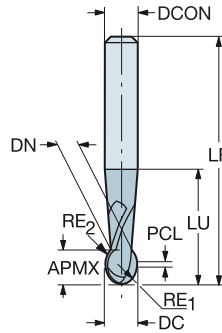
A 114

RUS

# Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки закалённой стали твёрдостью 43≤HRC≤63

FHA 30°  
 BSG COROMANT  
 TCDC h9  
 TCDCON h6  
 PSIR 0°



## Дюймовое исполнение

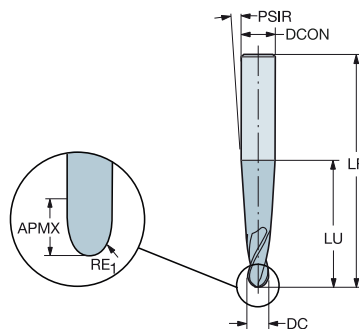
DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм				
								1610	1610	DCON	DCX	LF	PCL	DN
.125	1/4	.125	.063	.062	.709	2	RA216.62-0830-AK02G	☆	★	.250	.125	3.000	.000	.109
.156	1/4	.156	.078	.078	.882	2	RA216.62-1030-AK02G	☆	★	.250	.156	3.000	.000	.140
.250	1/4	.250	.125	.125	1.398	2	RA216.62-1630-AK04G	☆	★	.250	.250	3.000	.000	.203
.313	3/8	.437	.156	.156	1.772	2	RA216.62-2030-AK07G	☆	★	.375	.312	3.500	.125	.250
.375	3/8	.500	.188	.187	2.205	2	RA216.62-2430-AK08G	☆	★	.375	.375	3.500	.125	.343



# Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью  $\leq 48 \text{ HRC}$

FHA 40°  
BSG COROMANT  
TCDCON h6  
PSIR 3°



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						DCON	LF									
							P		M		K				N		S		H				
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630					
4.0	8	10.0	2.00	10.0	2	R216.52-04040RAL10G		★		★		☆		☆		☆		☆		☆	8.0	80.0	
	8	40.0	2.00	40.0	3	R216.53-04040RAL40G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	8.0	80.0
6.0	10	12.0	3.00	12.0	2	R216.52-06040RAL12G		★		★		☆		☆		☆		☆		☆	10.0	100.0	
	10	40.0	3.00	40.0	4	R216.54-06040RAL40G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	10.0	100.0
8.0	12	15.0	4.00	15.0	3	R216.53-08040RAL15G		★		★		☆		☆		☆		☆		☆	12.0	100.0	
	12	40.0	4.00	40.0	4	R216.54-08040RAL40G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	12.0	100.0
10.0	14	40.0	5.00	40.0	4	R216.54-10040RAL40G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	14.0	115.0
12.0	16	42.0	6.00	42.0	4	R216.54-12040RAL42G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	16.0	115.0
16.0	20	45.0	8.00	45.0	4	R216.54-16040RAL45G	★		★		☆		☆		☆		☆		☆		☆	20.0	125.0



A172



A176



E3

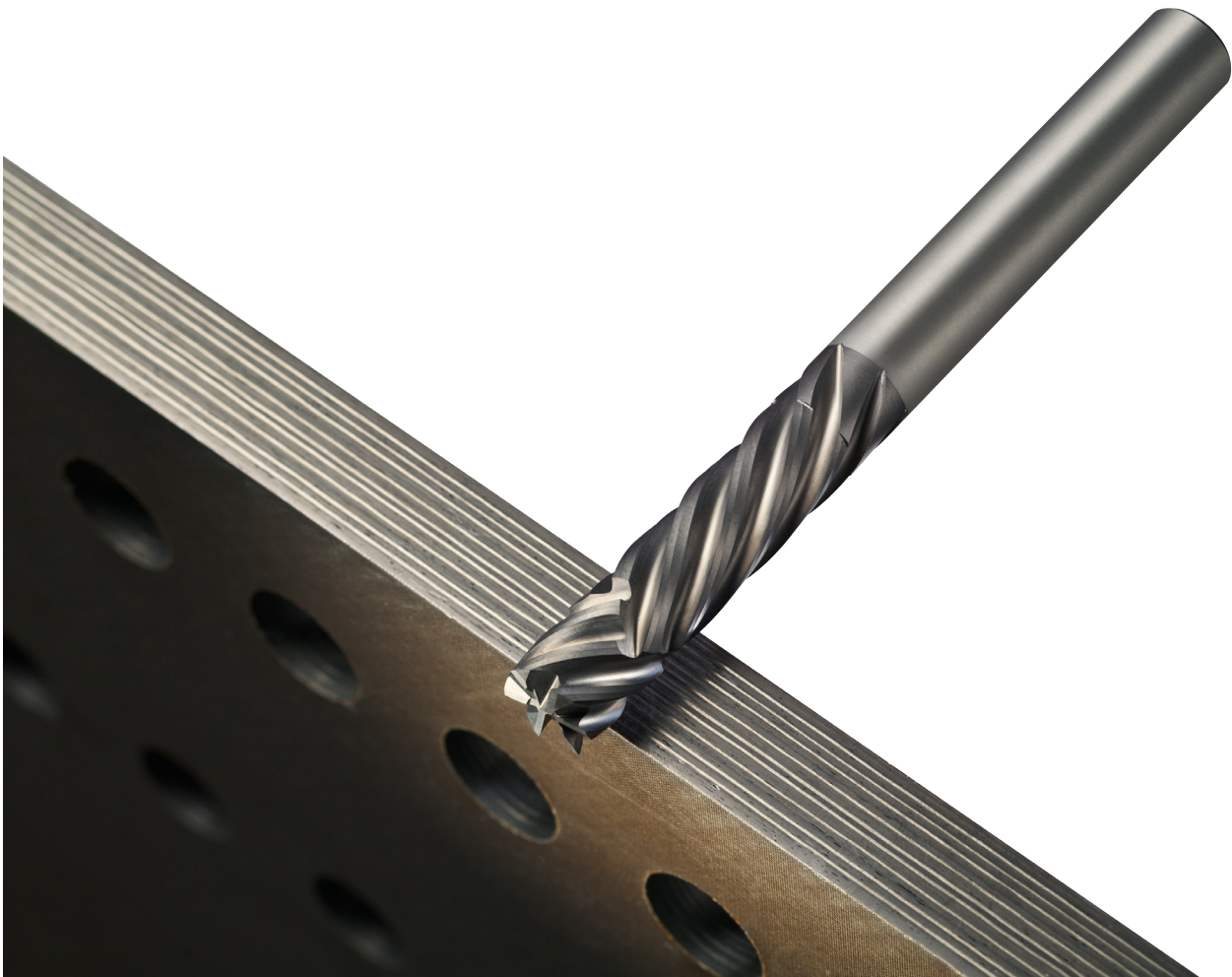


E16



E8

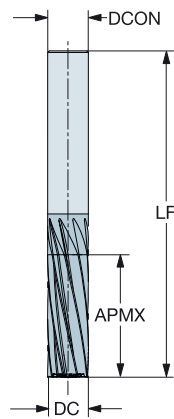
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA  
TCDCON -4°  
h6

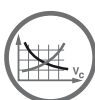


## Метрическое исполнение

					o	Размеры, мм	
					010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа			
4.0	4	12.0	5	2P051-0400-OA	★	4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P051-0600-OA	★	6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P051-0800-OA	★	8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P051-1000-OA	★	10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P051-1200-OA	★	12.0	82.5

## Дюймовое исполнение

					o	Размеры, дюйм	
					010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа			
.250	1/4	.752	7	2P051-0635-OA	★	.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P051-0794-OA	★	.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P051-0953-OA	★	.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P051-1270-OA	★	.500	3.248



A172



A176



E3



E16

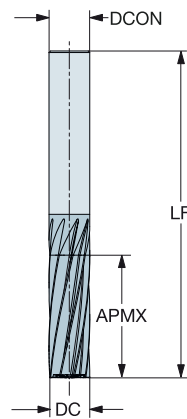


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 4°  
TCDCON h6

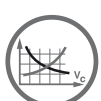


## Метрическое исполнение

					0	Размеры, мм	
					010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа			
4.0	4	12.0	5	2P050-0400-OA	★	4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P050-0600-OA	★	6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P050-0800-OA	★	8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P050-1000-OA	★	10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P050-1200-OA	★	12.0	82.5

## Дюймовое исполнение

					0	Размеры, дюйм	
					010A	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа			
.250	1/4	.752	7	2P050-0635-OA	★	.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P050-0794-OA	★	.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P050-0953-OA	★	.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P050-1270-OA	★	.500	3.248



A172



A176



E3



E16



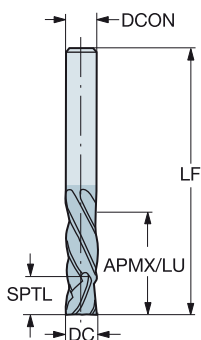
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA  
TCDCON 30°  
h6



## Метрическое исполнение

						0	Размеры, мм		
						1630	DCON	LF	SPTL
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	*			
6.0	6	26.0	26.0	6	2P460-0600-NA	*	6.0	76.0	6.0
8.0	8	26.0	26.0	6	2P460-0800-NA	*	8.0	76.0	8.0
10.0	10	30.0	30.0	6	2P460-1000-NA	*	10.0	76.0	10.0
12.0	12	38.0	38.0	6	2P460-1200-NA	*	12.0	100.0	12.0
16.0	16	38.0	38.0	6	2P460-1600-NA	*	16.0	100.0	16.0

## Дюймовое исполнение

						0	Размеры, дюйм		
						1630	DCON	LF	SPTL
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	*			
.250	1/4	1.000	1.000	6	2P460-0635-NA	*	.250	3.000	.250
.313	5/16	1.000	1.000	6	2P460-0794-NA	*	.313	3.000	.313
.375	3/8	1.250	1.250	6	2P460-0952-NA	*	.375	3.000	.375
.500	1/2	1.500	1.500	6	2P460-1270-NA	*	.500	4.000	.500
.625	5/8	1.500	1.500	6	2P460-1588-NA	*	.625	4.000	.625



A172



A176



E3



E16



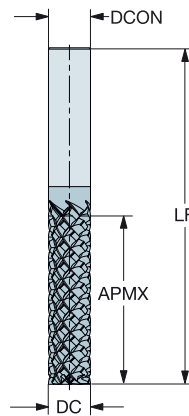
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 40°  
TCDCON h6

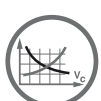


## Метрическое исполнение

					0	Размеры, мм	
					0.12M	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	★		
6.0	6	18.0	5	2P350-0600-OA	★	6.0	60.0
8.0	8	20.0	6	2P350-0800-OA	★	8.0	70.0
10.0	10	30.0	6	2P350-1000-OA	★	10.0	80.0
12.0	12	31.8	6	2P350-1200-OA	★	12.0	82.5

## Дюймовое исполнение

					0	Размеры, дюйм	
					0.12M	DCON	LF
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	★		
.250	1/4	.752	5	2P350-0635-OA	★	.250	2.500
.313	5/16	.752	6	2P350-0794-OA	★	.313	2.500
.375	3/8	1.122	6	2P350-0953-OA	★	.375	3.000
.500	1/2	1.252	6	2P350-1270-OA	★	.500	3.248



A172



A176



E3



E16



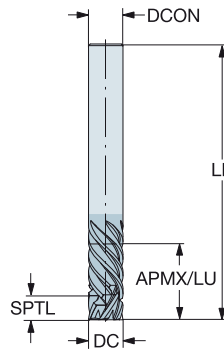
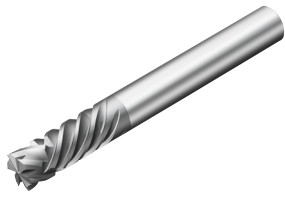
E8



# Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки кромок

Для обработки углепластиков

FHA 40°  
TCDCON h6



## Метрическое исполнение

					o	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	СИМ	DCON	LF	SPTL
6.0	6	18.0	6	2P460-0600-OA	★	6.0	60.0	5.0
8.0	8	20.0	6	2P460-0800-OA	★	8.0	70.0	5.0
10.0	10	30.0	6	2P460-1000-OA	★	10.0	80.0	5.0
12.0	12	31.8	6	2P460-1200-OA	★	12.0	82.5	10.0
16.0	16	38.1	6	2P460-1600-OA	★	16.0	100.0	10.0

## Дюймовое исполнение

					o	Размеры, дюйм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	СИМ	DCON	LF	SPTL
.250	1/4	.752	6	2P460-0635-OA	★	.250	2.500	.197
.313	5/16	.752	6	2P460-0794-OA	★	.313	2.500	.197
.375	3/8	1.122	6	2P460-0953-OA	★	.375	3.000	.197
.500	1/2	1.252	6	2P460-1270-OA	★	.500	3.248	.394
.625	5/8	1.500	6	2P460-1588-OA	★	.625	4.000	.394



A172



A176



E3

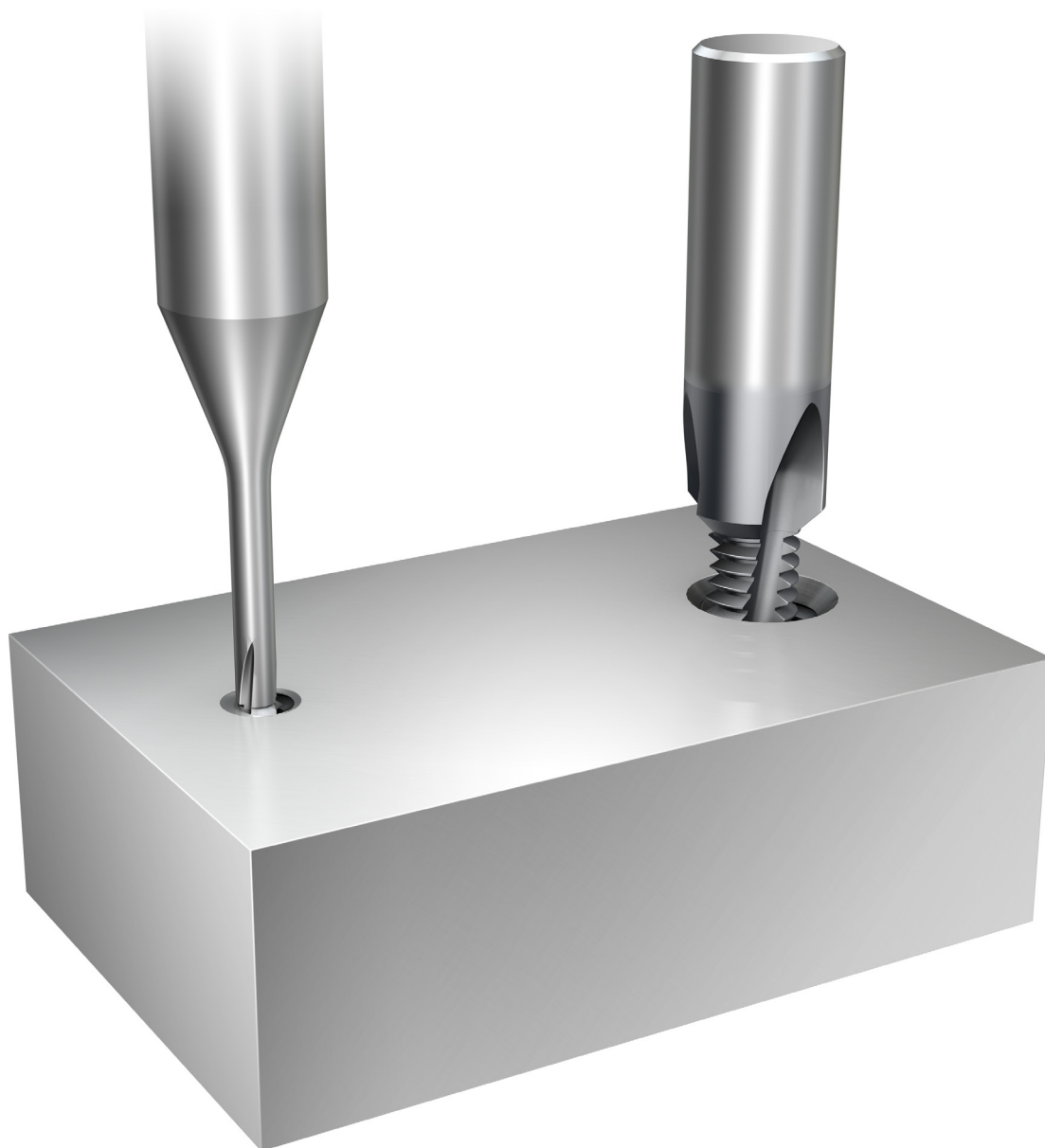


E16



E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования



B

C

D

E

A

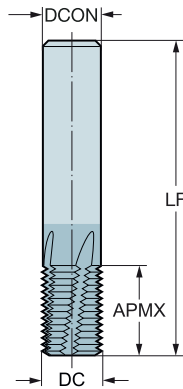
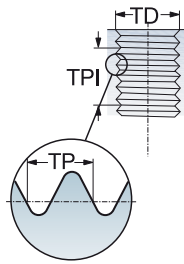
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON

10°  
COROMANT  
h6



B

Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
									P	M	K	N	S	H	
M4x0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	0	0	3	R217.13-032070AC08N	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
M5x0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	0	0	3	R217.13-041080AC11N	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	1	1	3	R217.13C048050AC10N	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	1	1	3	R217.13C060075AC12N	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	1	1	4	R217.14C045100AC13N	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	1	1	4	R217.14C060125AK17N	*	*	*	*	*	6.00	65.00
M10x1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	1	1	4	R217.14C075150AK21N	*	*	*	*	*	8.00	72.00
M10x1.0	1.00	8.00	8.0	16.00	1	1	4	R217.14C080100AC16N	*	*	*	*	*	8.00	63.00
M12x1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	1	1	4	R217.14C095175AK26N	*	*	*	*	*	10.00	80.00
M14x2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	1	1	5	R217.15C100200AK30N	*	*	*	*	*	10.00	83.00
M14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	1	1	4	R217.14C120150AC22N	*	*	*	*	*	12.00	83.00
M16x2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	1	1	5	R217.15C120200AK34N	*	*	*	*	*	12.00	92.00
M18x1.5	1.50	16.00	16.0	30.00	1	1	5	R217.15C160150AC30N	*	*	*	*	*	16.00	92.00
M20x2.5	2.50	16.00	16.0	42.50	1	1	5	R217.15C160250AK42N	*	*	*	*	*	16.00	105.00
M24x3.0	3.00	19.00	20.0	50.00	1	1	5	R217.15C190300AK50N	*	*	*	*	*	20.00	125.00

C

D

E



A175



A176



E3



E20



E22



E8

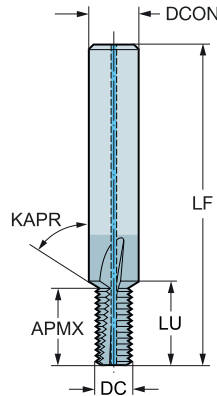
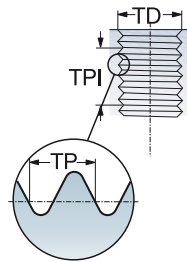
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

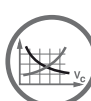
FHA  
BSG  
TCDCON

10°  
COROMANT  
h6



## Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм								
									P	M	K	N	S	H	DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	0	0	3	R217.13-023050CC06K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0	52.0
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	1	1	3	R217.13C032070CC08K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0	48.2
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	1	1	3	R217.13C041080CC11K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0	46.3
M6x1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	1	1	3	R217.13C048100CC13K	*	*	*	*	*	*	8.00	63.0	50.2
M8x1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	1	1	3	R217.13C065125CC17K	*	*	*	*	*	*	10.00	72.0	54.7
M10x1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	1	1	3	R217.13C082150CC21K	*	*	*	*	*	*	12.00	83.0	60.6
M12x1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	1	1	4	R217.14C099175CC26K	*	*	*	*	*	*	14.00	83.0	57.0
M14x2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	1	1	4	R217.14C116200CC30K	*	*	*	*	*	*	16.00	92.0	60.7
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	1	1	4	R217.14C136200CC34K	*	*	*	*	*	*	18.00	92.0	58.7



A175



A176



E3



E20



E22



E8

A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON

10°  
COROMANT  
h6

Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм	
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	
MF6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	3	R217.13-048050AC10N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060075AC12N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF8x1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060100AC12N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF10x1	1.00	8.00	8.0	16.00	4	R217.14-080100AC16N	*	*	*	*	*	*	8.00	63.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	4	R217.14-100100AC20N	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00
MF12x1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	4	R217.14-100150AC20N	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00
MF14x1	1.00	12.00	12.0	22.00	4	R217.14-120100AC22N	*	*	*	*	*	*	12.00	83.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	4	R217.14-120150AC22N	*	*	*	*	*	*	12.00	83.00
MF16x1	1.00	14.00	14.0	26.00	5	R217.15-140100AC26N	*	*	*	*	*	*	14.00	83.00
MF16x1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	5	R217.15-140150AC26N	*	*	*	*	*	*	14.00	83.00
MF20x2	2.00	16.00	16.0	30.00	5	R217.15-160200AC30N	*	*	*	*	*	*	16.00	92.00
M20x2.5	2.50	16.00	16.0	42.50	5	R217.15-160250AC42N	*	*	*	*	*	*	16.00	105.00
M24x3	3.00	19.00	20.0	50.00	5	R217.15-190300AC50N	*	*	*	*	*	*	20.00	125.00
MF24x2	2.00	20.00	20.0	36.00	5	R217.15-200200AC35N	*	*	*	*	*	*	20.00	104.00
MF28x2	2.00	25.00	25.0	46.00	6	R217.16-250200AC46N	*	*	*	*	*	*	25.00	121.00

A175 A176 E3 E20 E8

A 126

RUS

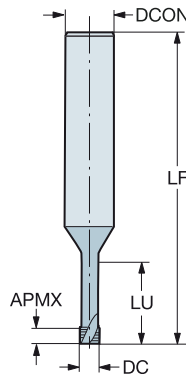
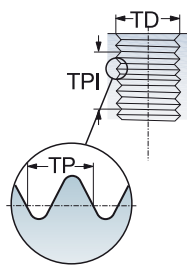
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON

15°  
COROMANT  
h6



## Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P M K N S H O												Размеры, мм				
								P		M		K		N		S		H		O		DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
								1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F			
M 1.6	0.35	1.20	0.67	3.0	0.53	3	R217.13-012035AC05P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.00	37.8	38.0			
M 1.6	0.35	1.20	0.67	6.0	0.53	3	R217.13-012035AC03P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	37.8	38.0			
M 2	0.40	1.55	0.84	6.0	1.00	3	R217.13-015040AC04P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 2	0.40	1.55	0.84	6.0	1.00	3	R217.13-015040AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 2.5	0.45	1.95	1.05	6.0	1.13	3	R217.13-019045AC05P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 2.5	0.45	1.95	1.05	6.0	1.13	3	R217.13-019045AC07P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 3	0.50	2.30	1.24	6.0	1.25	3	R217.13-023050AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 3	0.50	2.30	1.24	6.0	1.25	3	R217.13-023050AC09P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8	57.0			
M 4	0.70	3.10	1.67	6.0	1.75	3	R217.13-031070AC08P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.7	57.0			
M 4	0.70	3.10	1.67	6.0	1.75	3	R217.13-031070AC12P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.7	57.0			
M 5	0.80	4.00	2.16	6.0	2.00	3	R217.13-040080AC10P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.6	57.0			
M 5	0.80	4.00	2.16	6.0	2.00	3	R217.13-040080AC15P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.6	57.0			
M 6	1.00	4.80	2.60	6.0	2.50	3	R217.13-048100AC12P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.5	57.0			
M 6	1.00	4.80	2.60	6.0	2.50	3	R217.13-048100AC18P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	59.5	60.0			
M 8	1.25	6.40	3.45	8.0	3.13	3	R217.13-064125AC16P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.00	63.0	63.0			
M 8	1.25	6.40	3.45	8.0	3.13	3	R217.13-064125AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.00	67.4	68.0			
M 10	1.50	8.20	4.45	10.0	3.75	4	R217.14-082150AC20P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.00	71.3	72.0			
M 12	1.75	9.50	5.13	10.0	4.38	5	R217.15-095175AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.00	71.1	72.0			



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования**

Для обработки сплавов на основе никеля и закалённой стали

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON10°  
COROMANT  
h6

B

**Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°**

FTDZ	TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	S H		Размеры, мм	
							1620	1620	DCON	LF
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	4	R217.14-045100AC10M	★	★	6.00	57.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	5	R217.15-060125AC12M	★	★	6.00	57.00
M10x1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	5	R217.15-080150AC16M	★	★	8.00	63.00
M12x1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	5	R217.15-090175AC19M	★	★	10.00	72.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	5	R217.15-100100AC20M	★	★	10.00	72.00
M14x2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	5	R217.15-120200AC26M	★	★	12.00	83.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	6	R217.16-120150AC27M	★	★	12.00	83.00

C

D

E

A175

A176

E3

E20

E8

A 128

RUS



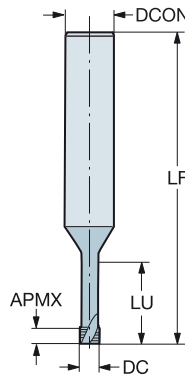
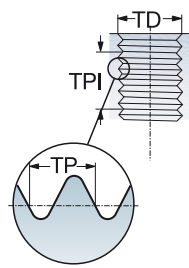
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки сплавов на основе никеля и закалённой стали

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON

15°  
COROMANT  
h6



## Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	S H		Размеры, мм		
								1610	1610	DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
M 2	0.40	1.50	0.84	6.0	0.60	3	R217.13-015040AC04S	*	*	6.00	56.8	57.0
M 2.5	0.45	1.95	1.05	6.0	0.68	3	R217.13-019045AC05S	*	*	6.00	56.8	57.0
M 3	0.50	2.30	1.24	6.0	0.75	3	R217.13-023050AC06S	*	*	6.00	56.8	57.0
M 4	0.70	3.10	1.67	6.0	1.05	3	R217.13-031070AC08S	*	*	6.00	56.7	57.0
M 5	0.80	4.00	2.16	6.0	1.20	4	R217.14-040080AC10S	*	*	6.00	56.6	57.0
M 6	1.00	4.80	2.60	6.0	1.50	4	R217.14-048100AC12S	*	*	6.00	56.5	57.0



A

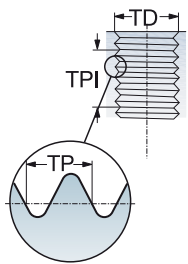
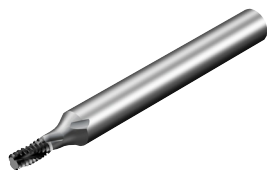
# Концевые фрезы CoroMill® Plus для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

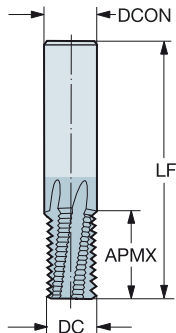
RUS

B



FHA  
BSG  
TCDCON

27°  
COROMANT  
h6



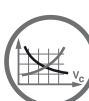
MJ 60°

C

FTDZ	TP	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CN <sub>SC</sub>	CX <sub>SC</sub>	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм	
									1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	
MJ4X0.7	0.70	3.00	6.0	6.30	0	0	3	R217.13-030070AC6H	*	*					6.00	54.00
MJ5X0.8	0.80	3.90	6.0	8.00	0	0	3	R217.13-039080AC8H	*	*					6.00	54.00
MJ6X1	1.00	4.80	6.0	9.00	0	0	3	R217.13-048100AC9H	*	*					6.00	54.00
MJ8X1.25	1.25	6.30	8.0	12.50	1	1	4	R217.14C063125AC12H	*	*	*	*	*	*	8.00	58.00
MJ10X1.5	1.50	7.50	8.0	15.00	1	1	4	R217.14C075150AC15H	*	*	*	*	*	*	8.00	58.00
MJ12X1.75	1.75	9.50	10.0	19.25	1	1	4	R217.14C095175AC19H	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00

D

E



A175



A176



E3



E20



E22

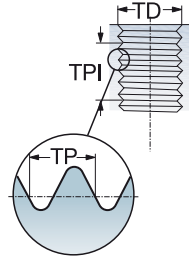


E8

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

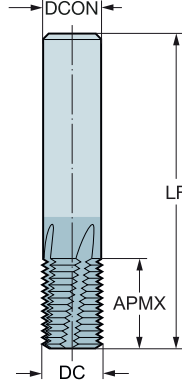
Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба



FHA  
BSG  
TCDCON

10°  
COROMANT  
h6

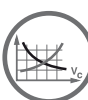


## UN 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм								
									P	M	K	N	S	H	DCON	LF	
1/4-20 UNC	20.0	.189	6.0	.551	1	1	3	R217.33C048200AC13N	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
5/16-18 UNC	18.0	.217	6.0	.556	1	1	3	R217.33C055180AC14N	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
3/8-16 UNC	16.0	.295	8.0	.750	1	1	4	R217.34C075160AC19N	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
7/16-14 UNC	14.0	.315	8.0	.785	1	1	4	R217.34C080140AC19N	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
1/2-13 UNC	13.0	.394	10.0	.846	1	1	4	R217.34C100130AC21N	*	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
9/16-12 UNC	12.0	.394	10.0	.833	1	1	4	R217.34C100120AC21N	*	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
5/8-11 UNC	11.0	.472	12.0	1.000	1	1	4	R217.34C120110AC25N	*	*	*	*	*	*	*	.472	3.268
3/4-10 UNC	10.0	.551	14.0	1.300	1	1	5	R217.35C140100AC33N	*	*	*	*	*	*	*	.551	3.268

## UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм								
									P	M	K	N	S	H	DCON	LF	
1/4-28 UNF	28.0	.189	6.0	.536	1	1	3	R217.33C048280AC13N	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
5/16-24 UNF	24.0	.236	6.0	.541	1	1	3	R217.33C060240AC13N	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
7/16-20 UNF	20.0	.315	8.0	.750	1	1	4	R217.34C080200AC19N	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
9/16-18 UNF	18.0	.394	10.0	.889	1	1	4	R217.34C100180AC22N	*	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
3/4-16 UNF	16.0	.551	14.0	1.250	1	1	5	R217.35C140160AC31N	*	*	*	*	*	*	*	.551	3.268



A175



A176



E3



E20



E22



E8



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба

FHA  
BSG  
TCDCON15°  
COROMANT  
h6

B

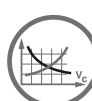
UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм									
									P	M	K	N	S	H	O	DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
UNC # 1-64	64.0	.053	.027	6.0	.023	.244	3	R217.33-013640AC05P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.236	2.244
UNF #2-64	64.0	.067	.033	6.0	.016	.281	3	R217.33-017640AC06P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.236	2.244
UNC #2-56	56.0	.063	.027	6.0	.027	.285	3	R217.33-016560AC06P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.235	2.244
UNF #3-56	56.0	.077	.041	6.0	.009	.325	3	R217.33-019560AC07P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.235	2.244
UNC #3-48	48.0	.077	.038	6.0	.052	.329	3	R217.33-019480AC07P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNF #4-48	48.0	.083	.046	6.0	.031	.368	3	R217.33-021480AC08P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNC #4-40	40.0	.083	.041	6.0	.062	.374	3	R217.33-021400AC08P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.219	2.244
UNF #6-40	40.0	.108	.059	6.0	.037	.453	3	R217.33-027400AC10P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.230	2.244
UNC #6-32	32.0	.102	.051	6.0	.078	.463	3	R217.33-026320AC10P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNC #8-32	32.0	.128	.064	6.0	.078	.539	3	R217.33-032320AC12P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNF #10-32	32.0	.152	.076	6.0	.047	.618	3	R217.33-038320AC14P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNF 1/4	28.0	.207	.112	6.0	.054	.805	3	R217.33-052280AC19P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.226	2.244
UNC #10-24	24.0	.140	.070	6.0	.104	.634	3	R217.33-035240AC14P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNF 5/16	24.0	.258	.140	8.0	.062	1.000	3	R217.33-065240AC24P	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.459	2.480
UNC 1/4	20.0	.191	.095	6.0	.125	.827	3	R217.33-048200AC19P	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.219	2.244
UNC 5/16	18.0	.244	.122	8.0	.139	1.022	3	R217.33-062180AC24P	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.453	2.480

C

D

E



A175



A176



E3



E20

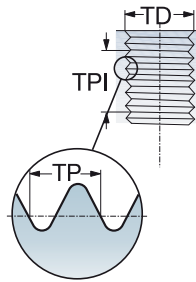


E8

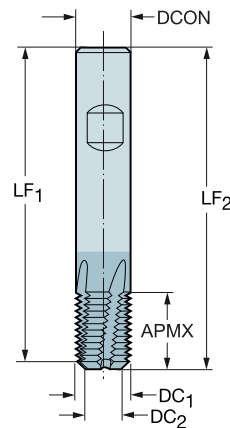
# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренняя резьба



FHA 10°  
TCDCON h6



## NPT 60°

TPI	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм		
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.53-079270AC11N	*	*	*	*	*	*	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.53-099180AC15N	*	*	*	*	*	*	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.54-159140AC20N	*	*	*	*	*	*	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.55-199115AC27N	*	*	*	*	*	*	.787	3.523	3.622

## NPTF 60°

TPI	DC <sub>1</sub>	DC <sub>2</sub>	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм		
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.73-079270AC11N	*	*	*	*	*	*	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.73-099180AC15N	*	*	*	*	*	*	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.74-159140AC20N	*	*	*	*	*	*	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.75-199115AC27N	*	*	*	*	*	*	.787	3.523	3.622



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

Внутренние и наружные резьбы

FHA  
BSG  
TCDCON10°  
COROMANT  
h6

B

Трубная резьба, G

FTDZ	TPI	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм	
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	
G1/8	28.0	.236	6.0	.606	3	R217.93-060280BC15N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
G1/4	19.0	.394	10.0	.787	4	R217.94-100190BC20N	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
G3/8	19.0	.551	14.0	1.051	5	R217.95-140190BC26N	*	*	*	*	*	*	.551	3.268
G1/2 5/8	14.0	.630	16.0	1.213	5	R217.95-160140BC30N	*	*	*	*	*	*	.630	3.622
G5/8 3/4 7/8	14.0	.787	20.0	1.425	4	R217.95-200140BC35N	*	*	*	*	*	*	.787	4.094
G1"-3"	11.0	.984	25.0	1.817	5	R217.95-250110BC45N	*	*	*	*	*	*	.984	4.764

C

D

E

A175

A176

E3

E20

E8

A 134

RUS

# CoroMill® 316

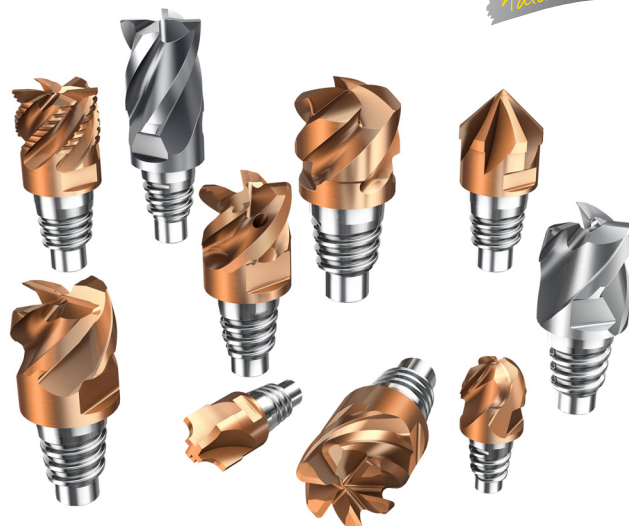
От черновой до чистой обработки

## Область применения

- Фрезерование пазов
- Винтовая интерполяция
- Фрезерование уступов
- Профильное фрезерование
- Высокопроизводительное торцевое фрезерование
- Фрезерование фасок



*Tailor Made*



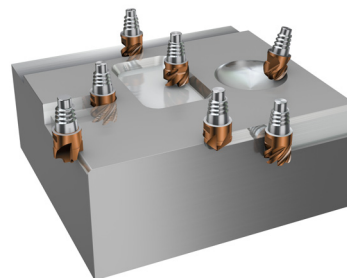
## Области применения по ISO



[www.sandvik.coromant.com/coromill316](http://www.sandvik.coromant.com/coromill316)

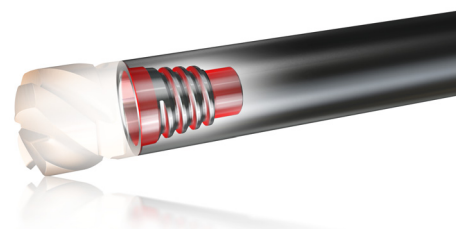
## Ассортимент

- Инструменты для работы с высокой подачей
- Геометрия со стружкоделительными канавками
- Инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Геометрии для операций от черновой до финишной обработки
- Широкий ассортимент хвостовиков и интегрированных адаптеров



## Соединение Coromant EH

Соединение Coromant EH обеспечивает надёжность закрепления и точность контакта между головкой и хвостовиком. Инструмент прост в эксплуатации: головку можно заменить всего за несколько секунд.



Информацию для заказа смотрите в каталоге "Вращающиеся инструменты"

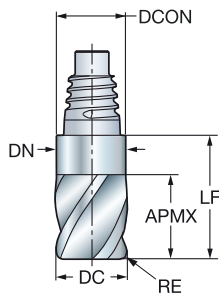
# Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

CoroMill® 316 HD

FHA  
BSG  
TCDC

42°  
COROMANT  
h10



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
						1730	1730	1730				
						P	M	K	S	DCON	LF	DN
10.0	E10	12.0	0.50	4	316-10SL442-10005P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.00	4	316-10SL442-10010P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.50	4	316-10SL442-10015P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	2.00	4	316-10SL442-10020P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	3.00	4	316-10SL442-10030P	★	★	☆	☆	9.7	18.5	9.7
12.0	E12	14.4	0.50	4	316-12SL442-12005P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.00	4	316-12SL442-12010P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.50	4	316-12SL442-12015P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	2.00	4	316-12SL442-12020P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	3.00	4	316-12SL442-12030P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.50	4	316-16SL442-16005P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.00	4	316-16SL442-16010P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.50	4	316-16SL442-16015P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	2.00	4	316-16SL442-16020P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	3.00	4	316-16SL442-16030P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.50	4	316-20SL442-20005P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	1.00	4	316-20SL442-20010P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	2.00	4	316-20SL442-20020P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	3.00	4	316-20SL442-20030P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	4.00	4	316-20SL442-20040P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.50	4	316-25SL442-25005P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.00	4	316-25SL442-25010P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.50	4	316-25SL442-25015P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	2.00	4	316-25SL442-25020P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	3.00	4	316-25SL442-25030P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2
E25	30.0	4.00	4	316-25SL442-25040P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2	



A167



A176



E3



E19



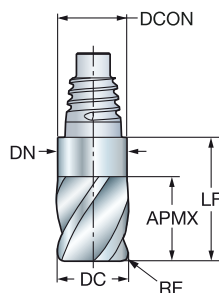
# Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

CoroMill® 316 HD

FHA  
BSG  
TCDC

42°  
COROMANT  
h10



## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	RE	ZFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
						P	M	K S			
.375	E10	.453	.015	4	A316-10SL442-03704P	★	★	☆ ☆	.364	.713	.364
	E10	.453	.030	4	A316-10SL442-03708P	★	★	☆ ☆	.364	.713	.364
	E10	.453	.060	4	A316-10SL442-03715P	★	★	☆ ☆	.364	.713	.364
.500	E12	.602	.015	4	A316-12SL442-05004P	★	★	☆ ☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.030	4	A316-12SL442-05008P	★	★	☆ ☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.060	4	A316-12SL442-05015P	★	★	☆ ☆	.484	.898	.484
	E12	.602	.090	4	A316-12SL442-05023P	★	★	☆ ☆	.484	.898	.484
.625	E12	.602	.120	4	A316-12SL442-05031P	★	★	☆ ☆	.484	.898	.484
	E16	.752	.015	4	A316-16SL442-06204P	★	★	☆ ☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.030	4	A316-16SL442-06208P	★	★	☆ ☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.060	4	A316-16SL442-06215P	★	★	☆ ☆	.610	1.146	.610
.750	E16	.752	.090	4	A316-16SL442-06223P	★	★	☆ ☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.120	4	A316-16SL442-06231P	★	★	☆ ☆	.610	1.146	.610
	E20	.902	.015	4	A316-20SL442-07504P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.030	4	A316-20SL442-07508P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.060	4	A316-20SL442-07515P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.090	4	A316-20SL442-07523P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
1.000	E20	.902	.120	4	A316-20SL442-07531P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.190	4	A316-20SL442-07548P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.250	4	A316-20SL442-07563P	★	★	☆ ☆	.728	1.291	.728
	E25	1.201	.060	4	A316-25SL442-10015P	★	★	☆ ☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.120	4	A316-25SL442-10031P	★	★	☆ ☆	.965	1.665	.965
E25	1.201	.190	4	A316-25SL442-10048P	★	★	☆ ☆	.965	1.665	.965	
E25	1.201	.250	4	A316-25SL442-10063P	★	★	☆ ☆	.965	1.665	.965	

B

C

D

E



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования**

Для обработки нержавеющей стали и стали твёрдостью ≤ 48 HRc

CoroMill® 316 HD

FHA 42°  
BSG COROMANT  
TCDC h10

B

Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MIS</sub>	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	S			
10.0	E10	12.0	0.15	45°	4	316-10SL442-10000P	★	★	☆	☆	DCON	LF	DN
12.0	E12	14.4	0.15	45°	4	316-12SL442-12000P	★	★	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.25	45°	4	316-16SL442-16000P	★	★	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.25	45°	4	316-20SL442-20000P	★	★	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.25	45°	4	316-25SL442-25000P	★	★	☆	☆	24.2	41.9	24.2

C

D

E

A167

A176

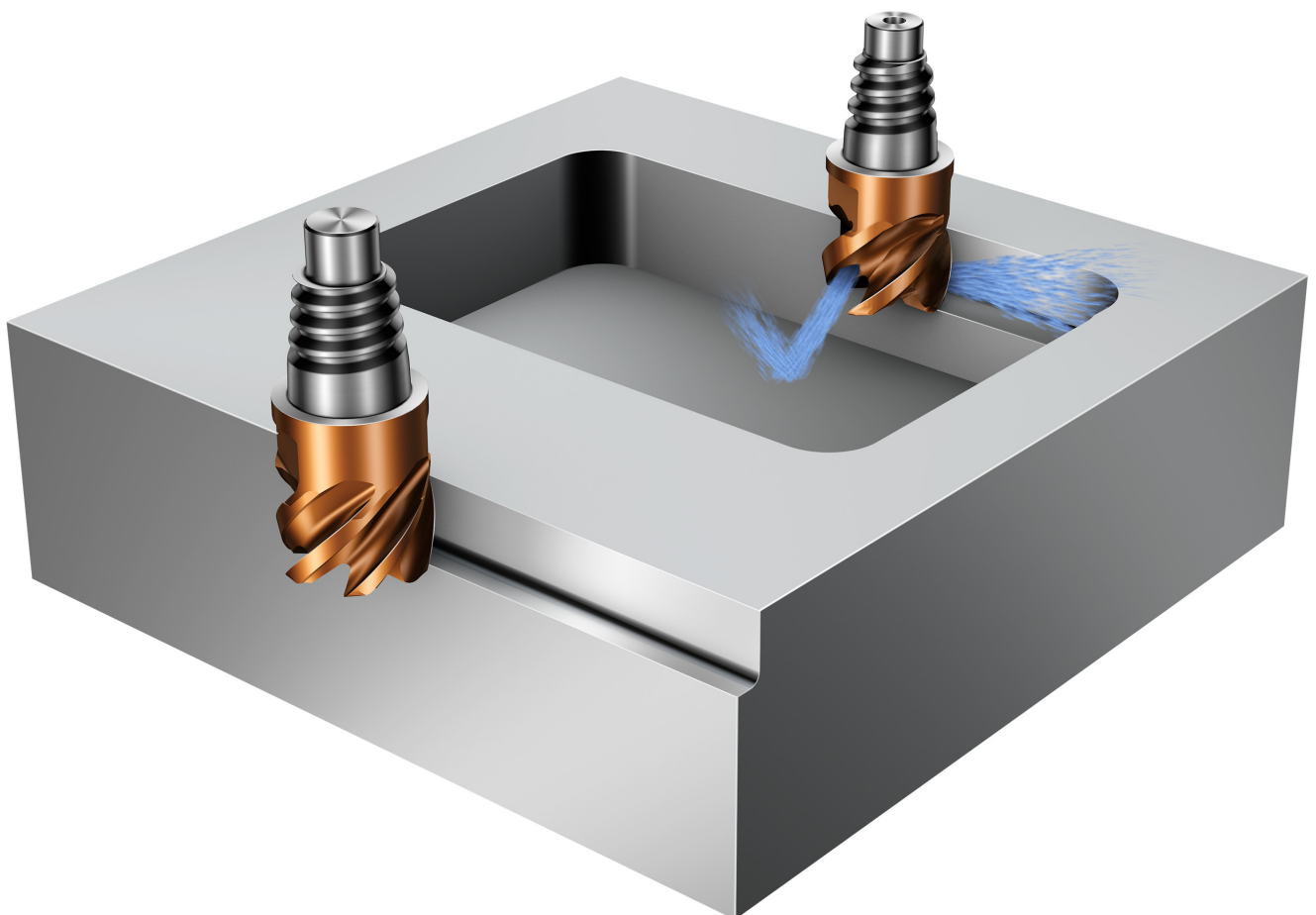
E3

E19

A 138

RUS

# Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

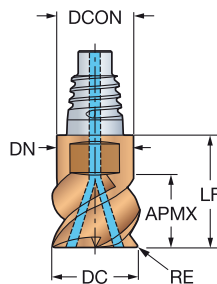
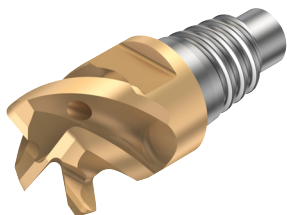


# Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC

50°  
COROMANT  
h9



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P M K S			Размеры, мм			
								1030	1030	1030	DCON	LF	DN	
10.0	E10	6.0	0.50	1	2	4	316-10SM450C10005P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	1.00	1	2	4	316-10SM450C10010P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	1.50	1	2	4	316-10SM450C10015P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	6.0	2.00	1	2	4	316-10SM450C10020P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E10	6.0	3.00	1	2	4	316-10SM450C10030P	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E12	7.5	0.50	1	2	4	316-12SM450C12005P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	1.00	1	2	4	316-12SM450C12010P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	2.00	1	2	4	316-12SM450C12020P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E12	7.5	3.00	1	2	4	316-12SM450C12030P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	7.5	4.00	1	2	4	316-12SM450C12040P	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E16	10.0	0.50	1	3	4	316-16SM450C16005P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	1.00	1	2	4	316-16SM450C16010P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	1.50	1	2	4	316-16SM450C16015P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E16	10.0	2.00	1	2	4	316-16SM450C16020P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	3.00	1	2	4	316-16SM450C16030P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	10.0	4.00	1	2	4	316-16SM450C16040P	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E20	12.0	0.50	1	3	4	316-20SM450C20005P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	1.00	1	2	4	316-20SM450C20010P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	1.50	1	2	4	316-20SM450C20015P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E20	12.0	2.00	1	2	4	316-20SM450C20020P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	3.00	1	2	4	316-20SM450C20030P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	12.0	4.00	1	2	4	316-20SM450C20040P	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E25	15.0	1.00	1	2	5	316-25SM550C25010P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
E25	E25	15.0	1.50	1	2	5	316-25SM550C25015P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	15.0	2.00	1	2	5	316-25SM550C25020P	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	CNSC	CXSC	ZEFP	Код заказа	P M K S			Размеры, дюйм			
								1030	1030	1030	DCON	LF	DN	
.375	E10	.236	.015	1	3	4	A316-10SM450C03704P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.236	.031	1	3	4	A316-10SM450C03708P	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.315	.015	1	3	4	A316-12SM450C05004P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
	E12	.315	.031	1	3	4	A316-12SM450C05008P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
	E12	.315	.062	1	3	4	A316-12SM450C05015P	★	★	☆	☆	.484	.571	.484
.625	E16	.394	.031	1	3	4	A316-16SM450C06208P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.394	.062	1	3	4	A316-16SM450C06215P	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.453	.031	1	3	4	A316-20SM450C07508P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.062	1	3	4	A316-20SM450C07515P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.125	1	3	4	A316-20SM450C07532P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.453	.250	1	3	4	A316-20SM450C07563P	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.610	.125	1	3	5	A316-25SM550C10032P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.610	.188	1	3	5	A316-25SM550C10047P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.610	.250	1	3	5	A316-25SM550C10063P	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965



A169



A176



E3



E19



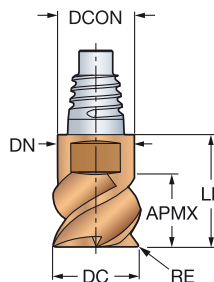
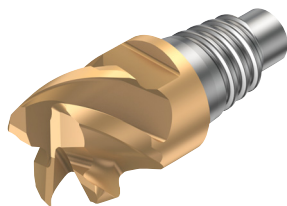
E22

# Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

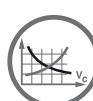
FHA  
BSG  
TCDC

50°  
COROMANT  
h9



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
						P	M	K S			
						1030	1030	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.50	4	316-10SM450-10005P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.50	3	316-10SM350-10005P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	4	316-10SM450-10010P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	3	316-10SM350-10010P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.50	4	316-10SM450-10015P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.00	4	316-10SM450-10020P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	3.00	4	316-10SM450-10030P	★	★	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.50	4	316-12SM450-12005P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.50	3	316-12SM350-12005P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	4	316-12SM450-12010P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	3	316-12SM350-12010P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.50	4	316-12SM450-12015P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.00	4	316-12SM450-12020P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	3.00	4	316-12SM450-12030P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	4.00	4	316-12SM450-12040P	★	★	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.50	4	316-16SM450-16005P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.50	3	316-16SM350-16005P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	4	316-16SM450-16010P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	3	316-16SM350-16010P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.50	4	316-16SM450-16015P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.00	4	316-16SM450-16020P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	3.00	4	316-16SM450-16030P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	4.00	4	316-16SM450-16040P	★	★	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.50	3	316-20SM350-20005P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	0.50	4	316-20SM450-20005P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	3	316-20SM350-20010P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	4	316-20SM450-20010P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.50	4	316-20SM450-20015P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	2.00	4	316-20SM450-20020P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	3.00	4	316-20SM450-20030P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	4.00	4	316-20SM450-20040P	★	★	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	5	316-25SM550-25010P	★	★	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	1.50	5	316-25SM550-25015P	★	★	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	2.00	5	316-25SM550-25020P	★	★	☆	24.2	25.6	24.2



A169



A176



E3



E19



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Сменные головки CoroMill® 316 общего назначения**

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC50°  
COROMANT  
h9

B

**Дюймовое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
						P	M	S			
.375	E10	.209	.015	4	A316-10SM450-03704P	★	★	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.015	3	A316-10SM350-03704P	★	★	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	4	A316-10SM450-03708P	★	★	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	3	A316-10SM350-03708P	★	★	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	4	A316-10SM450-03715P	★	★	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	3	A316-10SM350-03715P	★	★	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.015	4	A316-12SM450-05004P	★	★	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.015	3	A316-12SM350-05004P	★	★	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.031	4	A316-12SM450-05008P	★	★	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.031	3	A316-12SM350-05008P	★	★	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	3	A316-12SM350-05015P	★	★	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.015	3	A316-16SM350-06204P	★	★	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.031	4	A316-16SM450-06208P	★	★	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.031	3	A316-20SM350-07508P	★	★	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.031	4	A316-20SM450-07508P	★	★	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.125	4	A316-20SM450-07532P	★	★	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.250	4	A316-20SM450-07563P	★	★	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	5	A316-25SM550-10015P	★	★	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.125	5	A316-25SM550-10032P	★	★	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.188	5	A316-25SM550-10047P	★	★	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.250	5	A316-25SM550-10063P	★	★	☆	.965	1.008	.965

C

D

E

A169

A176

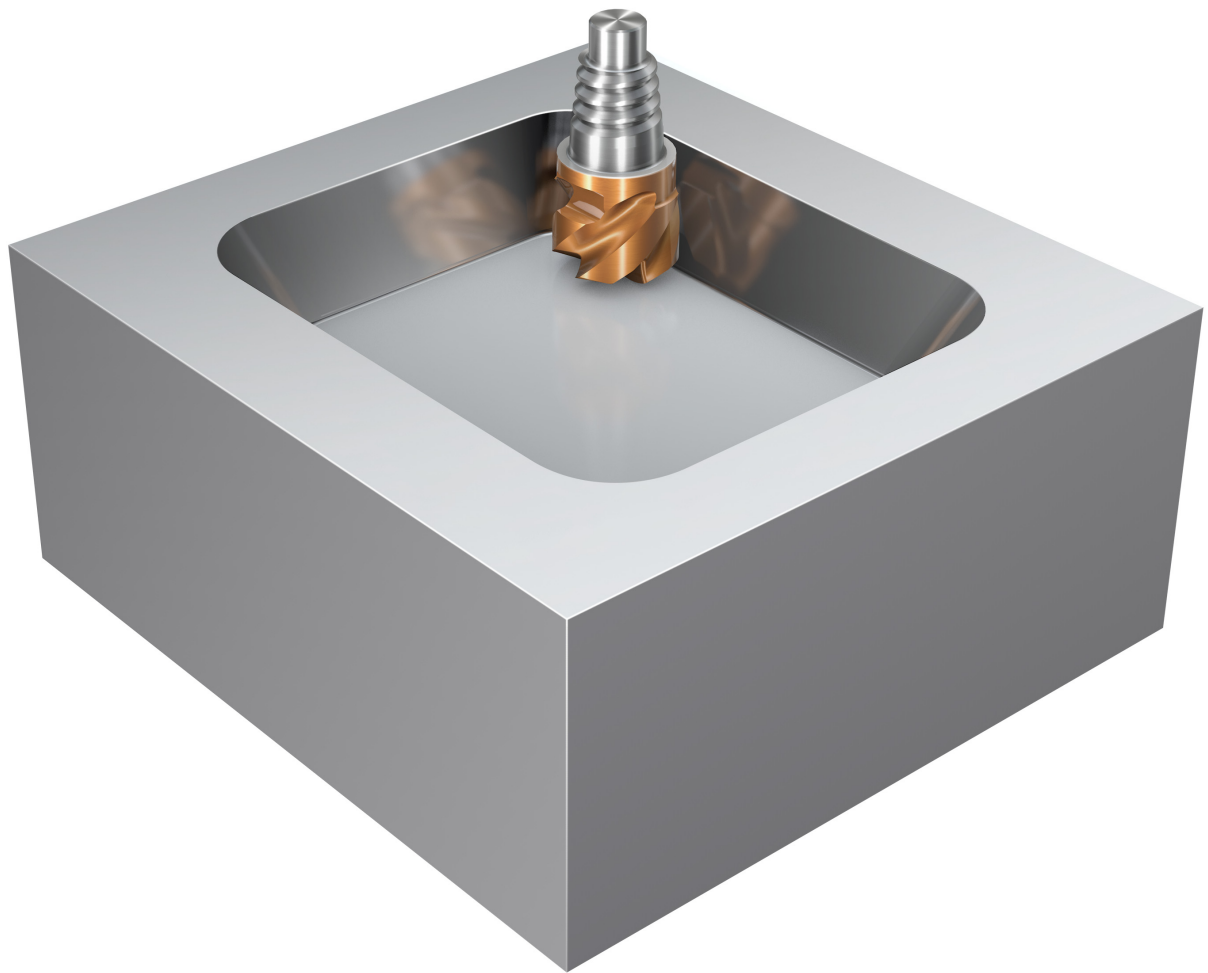
E3

E19

A 142

RUS

# Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной торцевой обработки



B

C

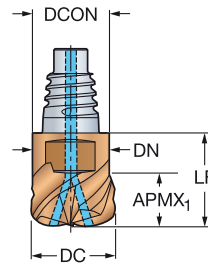
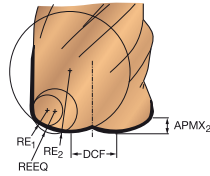
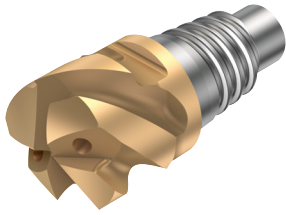
D

E

# Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной торцевой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

BSG TCDC COROMANT h9



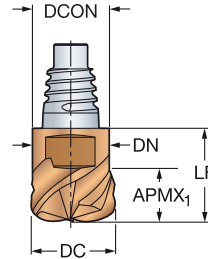
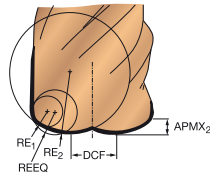
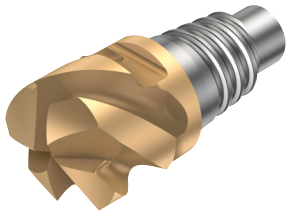
## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, мм								
												P	M	K	S					
10.0	E10	6.0	0.7	1.5	5.0	12.4	1	2	4	50°	316-10HM450C10015P	☆	★	☆	★	DCON	DCF	LF	DN	RPMX
12.0	E12	7.5	0.8	1.5	6.0	14.5	1	2	4	50°	316-12HM450C12015P	☆	★	☆	★	11.7	4.5	14.5	11.7	80000
16.0	E16	10.0	1.0	2.0	8.0	18.7	1	2	4	50°	316-16HM450C16020P	☆	★	☆	★	15.5	6.2	18.7	15.5	80000
20.0	E20	12.0	1.3	2.0	10.0	21.3	1	2	4	50°	316-20HM450C20020P	☆	★	☆	★	19.3	8.0	21.3	19.3	80000
25.0	E25	13.0	1.6	3.0	12.0	25.6	1	3	5	50°	316-25HM550C25030P	☆	★	☆	★	24.2	10.0	25.6	24.2	80000

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, дюйм								
												P	M	K	S					
.375	E10	.236	.024	.060	.181	.488	1	3	4	50°	A316-10HM450C03715P	☆	★	☆	★	.364	.134	.488	.364	80000
.500	E12	.315	.033	.060	.236	.571	1	3	4	50°	A316-12HM450C05015P	☆	★	☆	★	.484	.197	.571	.484	80000
.625	E16	.394	.039	.080	.315	.736	1	3	4	50°	A316-16HM450C06220P	☆	★	☆	★	.610	.236	.736	.610	80000
.750	E20	.453	.047	.080	.354	.839	1	3	4	50°	A316-20HM450C07520P	☆	★	☆	★	.728	.315	.839	.728	80000

BSG TCDC COROMANT h9



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, мм								
										P	M	K	S					
10.0	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	12.4	3	50°	316-10HM350-10015P	★	★	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	80000
	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	12.4	4	50°	316-10HM450-10015P	★	★	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	80000
12.0	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	14.5	3	50°	316-12HM350-12015P	★	★	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	80000
	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	14.5	4	50°	316-12HM450-12015P	★	★	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	80000
16.0	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	18.7	3	50°	316-16HM350-16020P	★	★	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	80000
	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	18.7	4	50°	316-16HM450-16020P	★	★	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	80000
20.0	E20	11.0	1.3	2.0	10.0	21.3	4	50°	316-20HM450-20020P	★	★	☆	☆	19.3	8.0	21.3	19.3	80000
25.0	E25	13.5	1.6	3.0	12.0	25.6	4	50°	316-25HM450-25030P	★	★	☆	☆	24.2	10.0	25.6	24.2	80000

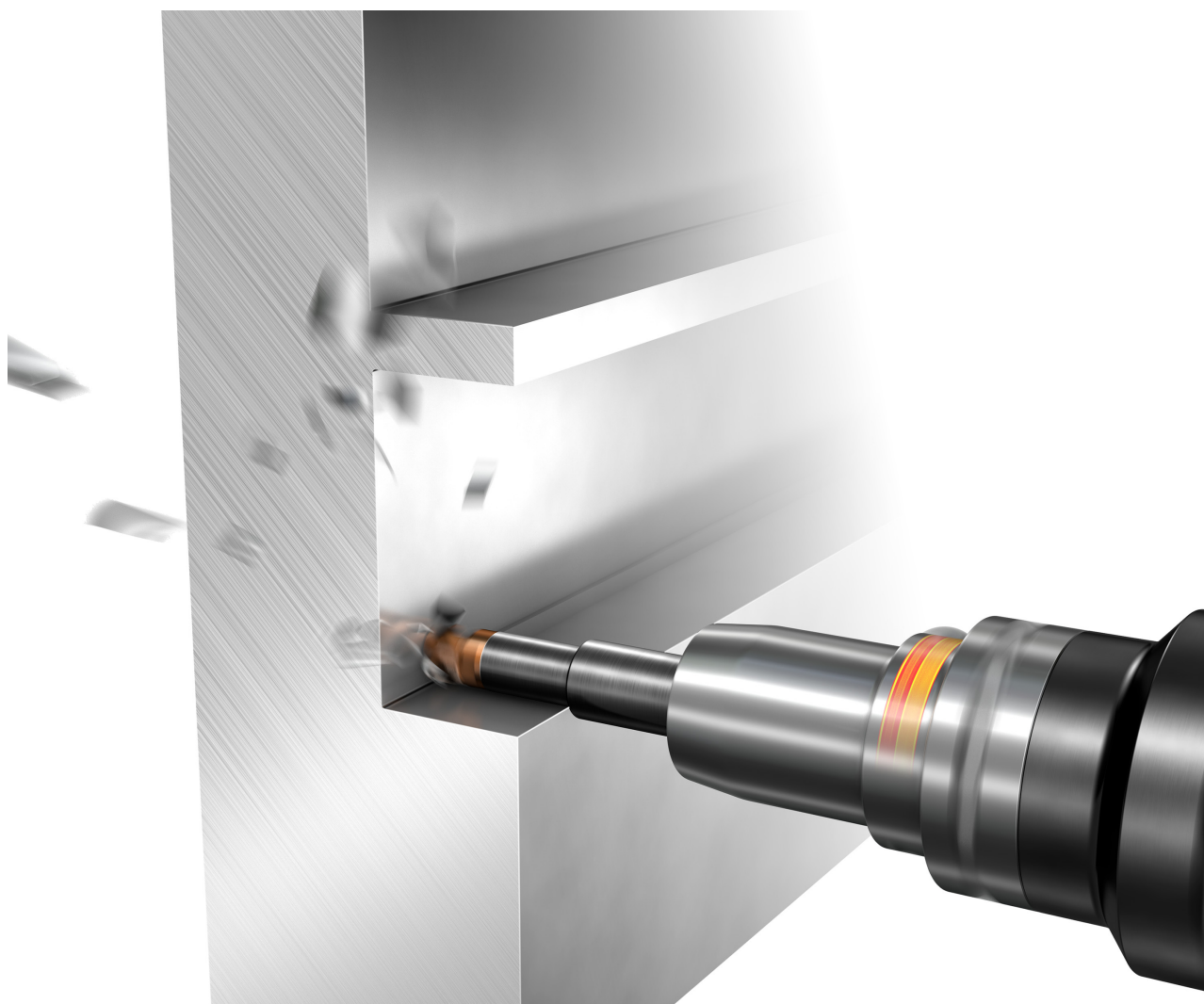
## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX <sub>1</sub>	APMX <sub>2</sub>	RE <sub>1</sub>	RE <sub>2</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	Размеры, дюйм								
										P	M	K	S					
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	50°	A316-10HM450-03715P	★	★	☆	☆	.364	.134	.488	.364	80000
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	50°	A316-12HM450-05015P	★	★	☆	☆	.484	.197	.575	.484	80000
.625	E16	.335	.039	.080	.315	.736	4	50°	A316-16HM450-06220P	★	★	☆	☆	.610	.236	.736	.610	80000
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	50°	A316-20HM450-07520P	★	★	☆	☆	.728	.315	.839	.728	80000





# Сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками



B

C

D

E

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Оптимизированные решения

**Сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками**

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC10°  
COROMANT  
h10

B

**Метрическое исполнение**

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
						1030	1030	1030			
10.0	E10	8.0	0.50	2	316-10SM210-10005P	★	★	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	0.80	2	316-10SM210-10008P	★	★	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	1.00	2	316-10SM210-10010P	★	★	☆	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	0.50	2	316-12SM210-12005P	★	★	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	0.80	2	316-12SM210-12008P	★	★	☆	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	0.50	2	316-16SM210-16005P	★	★	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	0.80	2	316-16SM210-16008P	★	★	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	1.00	2	316-16SM210-16010P	★	★	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	3.00	2	316-16SM210-16030P	★	★	☆	15.5	18.1	15.5

C

D

E

A171

A176

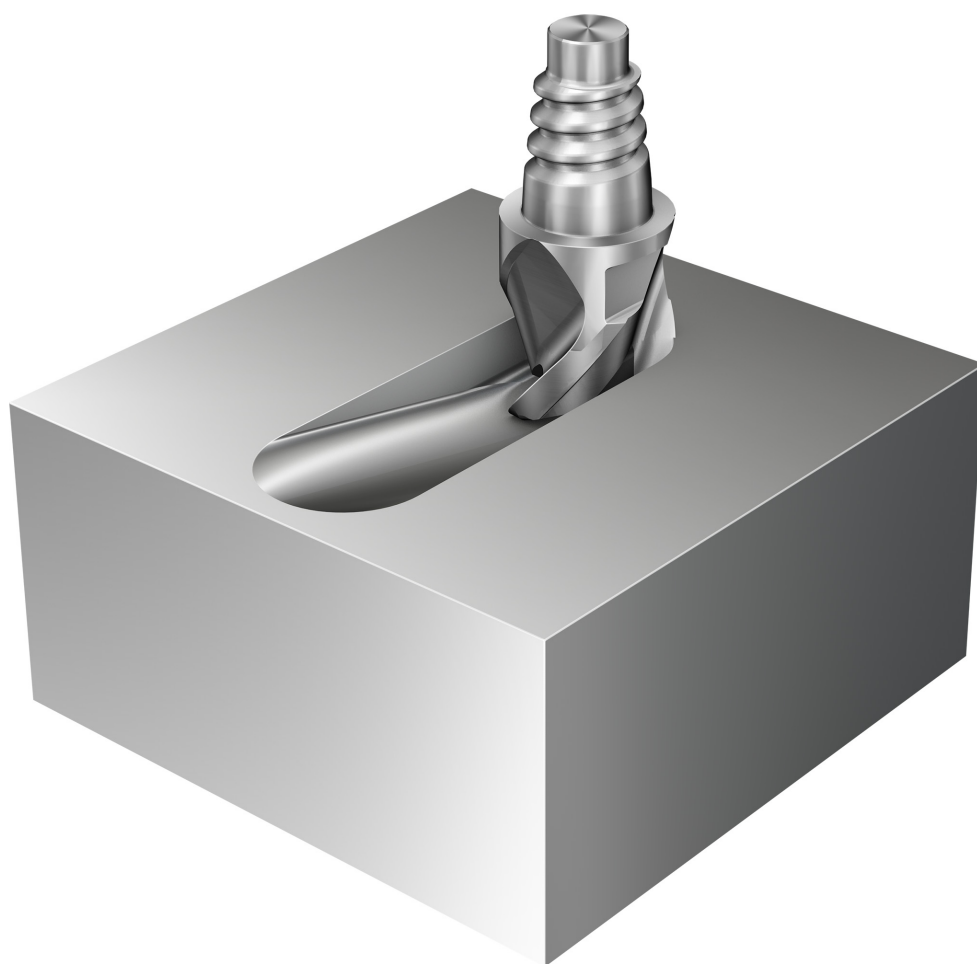
E3

E19

A 146

RUS

# Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов



B

C

D

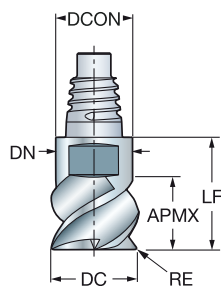
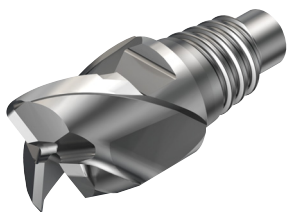
E

# Сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия

Для обработки цветных металлов

FHA  
BSG  
TCDC

45°  
COROMANT  
h9

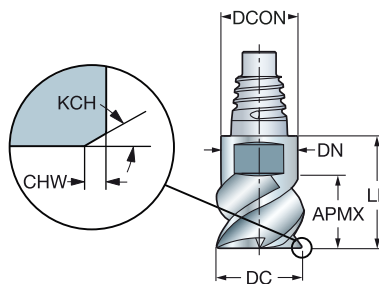
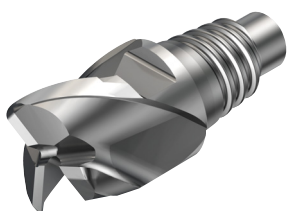


## Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм		
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	1.00	3	316-10SM345-10010A	★	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.50	3	316-10SM345-10025A	★	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	1.00	3	316-12SM345-12010A	★	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.50	3	316-12SM345-12025A	★	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	4.00	3	316-12SM345-12040A	★	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	3	316-16SM345-16015A	★	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.50	3	316-16SM345-16025A	★	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	4.00	3	316-16SM345-16040A	★	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	2.50	3	316-20SM345-20025A	★	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	4.00	3	316-20SM345-20040A	★	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	4.00	3	316-25SM345-25040A	★	24.2	25.6	24.2

FHA  
BSG  
TCDC

45°  
COROMANT  
h9



## Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм			
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.10	45°	3	316-10SM345-10000A	★	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.10	45°	3	316-12SM345-12000A	★	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	3	316-16SM345-16000A	★	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	3	316-20SM345-20000A	★	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	0.15	45°	3	316-25SM345-25000A	★	24.2	25.6	24.2



A170



A176

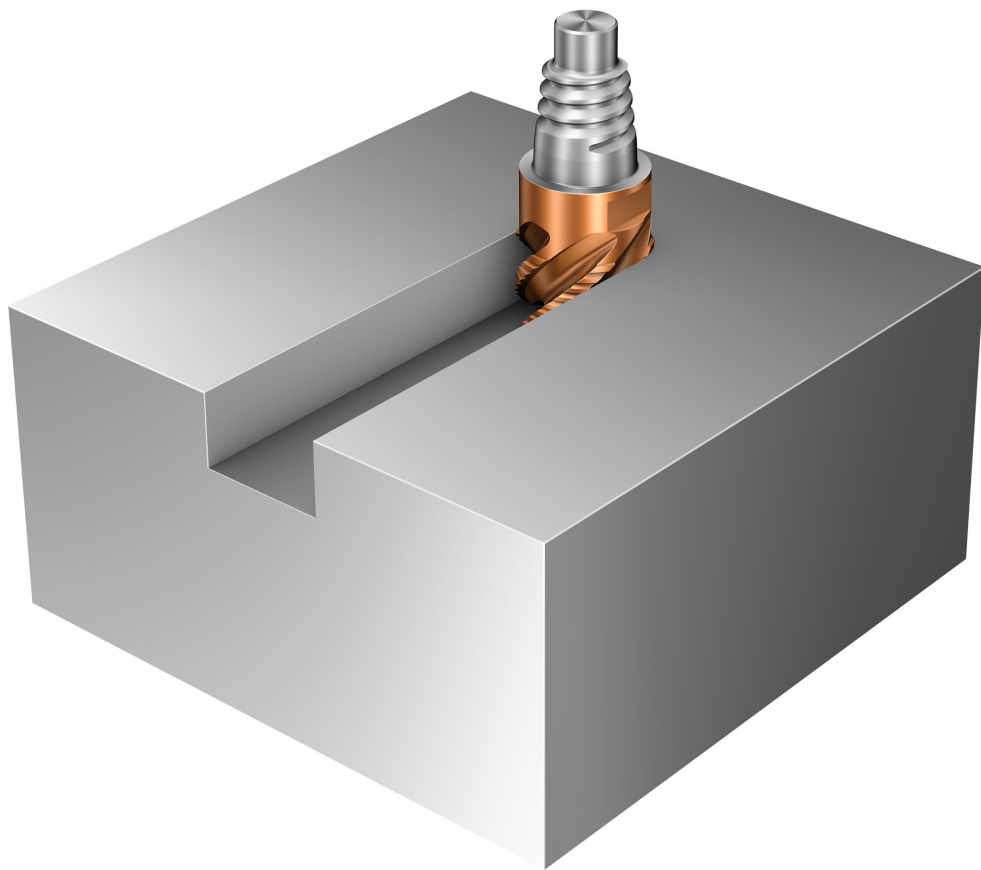


E3



E19

# Сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки



B

C

D

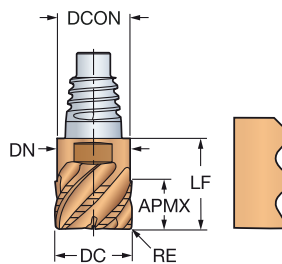
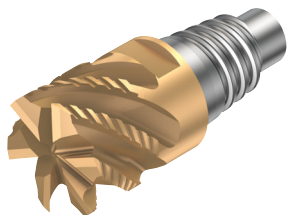
E

# Сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC

45°  
COROMANT  
h12



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
						P	M	S				
10.0	E10	5.5	0.40	5	316-10SM545-10004K	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.40	4	316-10SM440-10004K	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.40	5	316-12SM545-12004K	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.40	4	316-12SM440-12004K	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.40	6	316-16SM645-16004K	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.40	4	316-16SM440-16004K	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.40	6	316-20SM645-20004K	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	0.40	8	316-25SM845-25004K	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
						P	M	S				
.375	E10	.209	.016	4	A316-10SM440-03704K	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.016	4	A316-12SM440-05004K	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM440-05015K	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.062	4	A316-16SM440-06215K	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.015	4	A316-20SM440-07504K	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.016	6	A316-20SM645-07504K	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.016	8	A316-25SM845-10004K	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965



A170



A176

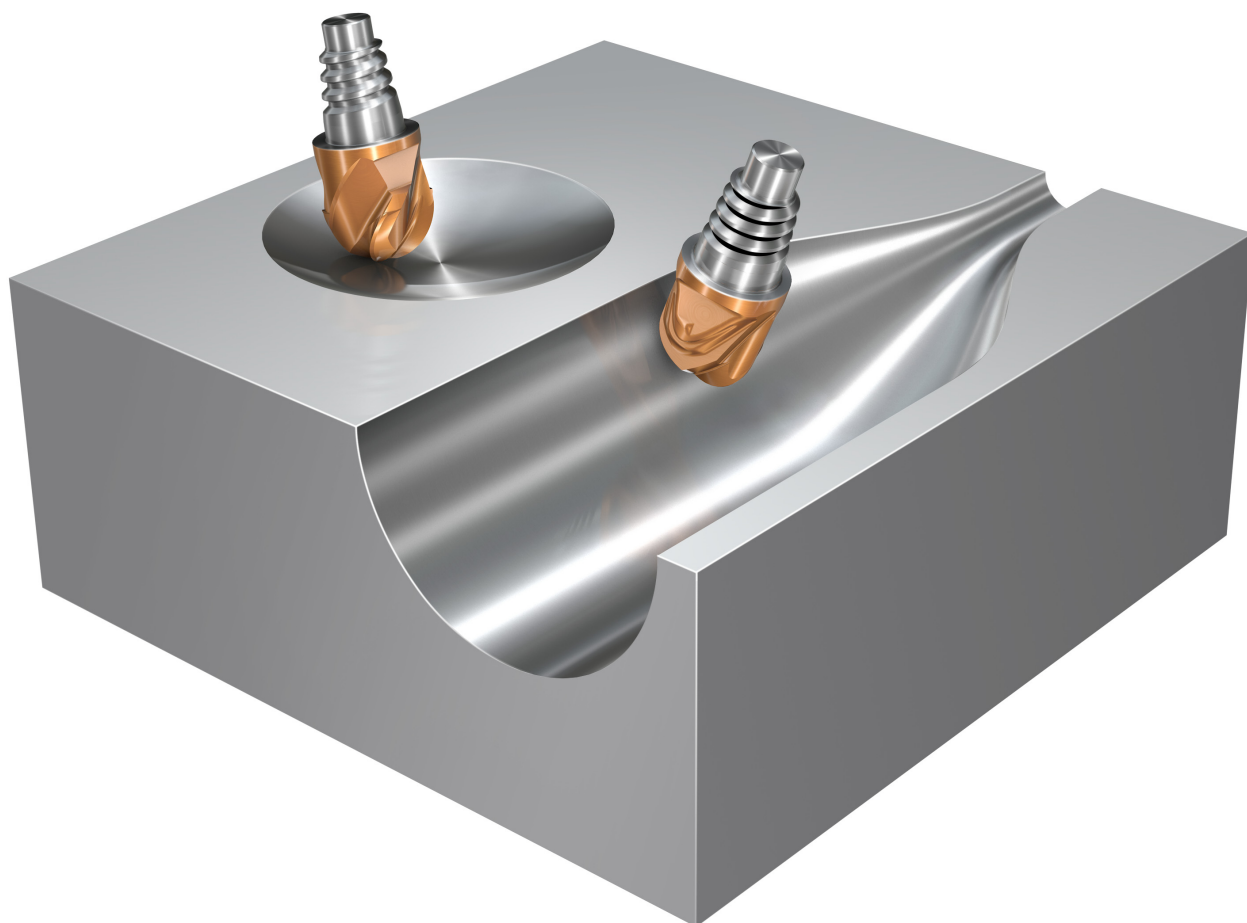


E3



E19

# Сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки



B

C

D

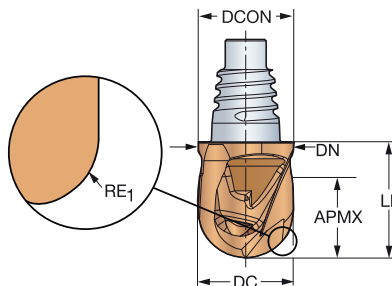
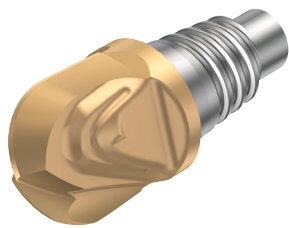
E

A

# Сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

BSG TCDC COROMANT h9



B

## Метрическое исполнение

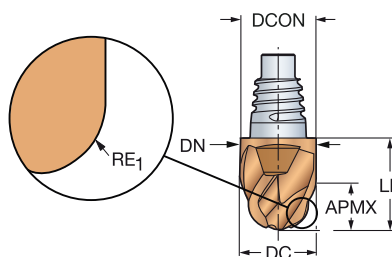
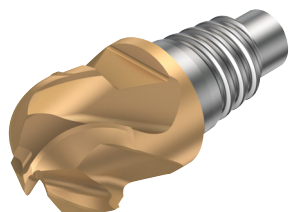
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм		
								1030	1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	8.0	5.00	11.8	2	10°	316-10BM210-10050G	★	★	★	★	★	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	6.00	14.0	2	10°	316-12BM210-12060G	★	★	★	★	★	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	8.00	18.1	2	10°	316-16BM210-16080G	★	★	★	★	★	15.5	18.1	15.5

C

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм		
								1030	1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
.375	E10	.315	.188	.465	2	10°	A316-10BM210-03750G	★	★	★	★	★	.364	.465	.382
.500	E12	.413	.250	.551	2	10°	A316-12BM210-05060G	★	★	★	★	★	.484	.551	.461
.625	E16	.512	.313	.713	2	10°	A316-16BM210-06280G	★	★	★	★	★	.610	.713	.610

BSG TCDC COROMANT h9



D

## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм		
								1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	5.00	12.4	4	40°	316-10BM440-10050G	★	★	★	★	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	6.00	14.5	4	40°	316-12BM440-12060G	★	★	★	★	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	8.00	18.7	4	40°	316-16BM440-16080G	★	★	★	★	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	10.00	21.3	2	40°	316-20BM240-200AG	★	★	★	★	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	10.00	21.3	4	40°	316-20BM440-200AG	★	★	★	★	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	12.50	25.6	4	40°	316-25BM440-250DG	★	★	★	★	24.2	25.6	24.2

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE <sub>1</sub>	LU	ZEFP	FHA	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм		
								1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
.375	E10	.209	.187	.488	4	40°	A316-10BM440-03750G	★	★	★	★	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.250	.575	4	40°	A316-12BM440-05060G	★	★	★	★	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.313	.736	4	40°	A316-16BM440-06280G	★	★	★	★	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.375	.839	4	40°	A316-20BM440-075AG	★	★	★	★	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.500	1.008	4	40°	A316-25BM440-100CG	★	★	★	★	.965	1.008	.965

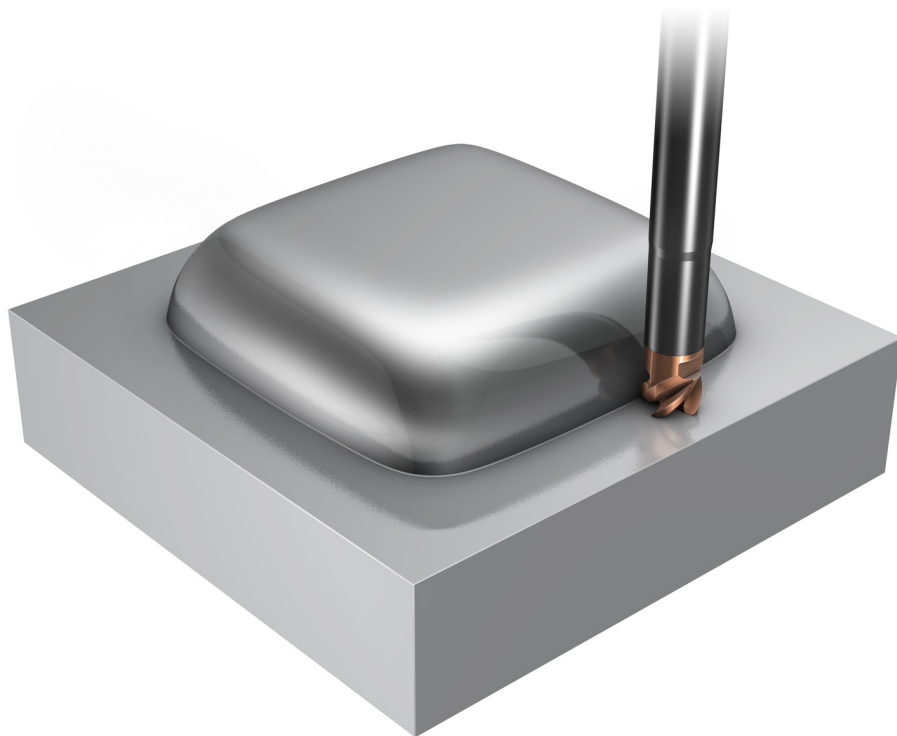
E



RUS



# Сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки



B

C

D

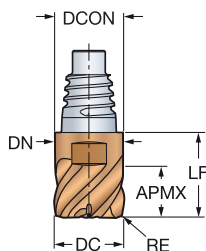
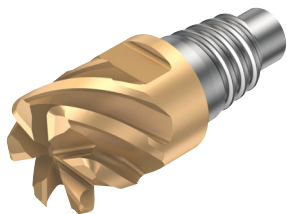
E

# Сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG  
TCDC

50°  
COROMANT  
h9



## Метрическое исполнение

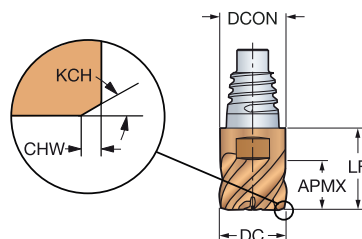
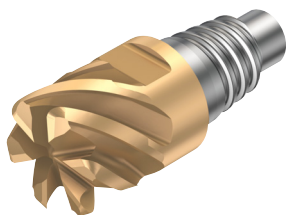
DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
						P	M	K	S			
10.0	E10	5.5	1.00	6	316-10FM650-10010L	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	1.00	6	316-12FM650-12010L	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	6	316-16FM650-16015L	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	1.50	8	316-20FM850-20015L	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	8	316-25FM850-25010L	★	★	☆	☆	24.2	25.6	24.2

## Дюймовое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
						P	M	K	S			
.375	E10	.209	.015	6	A316-10FM650-03704L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	6	A316-10FM650-03708L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	6	A316-10FM650-03715L	★	★	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.015	6	A316-12FM650-05004L	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	6	A316-12FM650-05015L	★	★	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.031	6	A316-16FM650-06208L	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.031	8	A316-16FM850-06208L	★	★	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.031	8	A316-20FM850-07508L	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.031	10	A316-20FMA50-07508L	★	★	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	10	A316-25FMA50-10015L	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.062	12	A316-25FMC50-10015L	★	★	☆	☆	.965	1.008	.965

FHA  
BSG  
TCDC

50°  
COROMANT  
h10



## Метрическое исполнение

DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	S			
10.0	E10	5.5	0.10	45°	6	316-10FM650-10000L	★	★	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.10	45°	6	316-12FM650-12000L	★	★	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	6	316-16FM650-16000L	★	★	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	8	316-20FM850-20000L	★	★	☆	☆	19.3	21.3	19.3



A170



A176

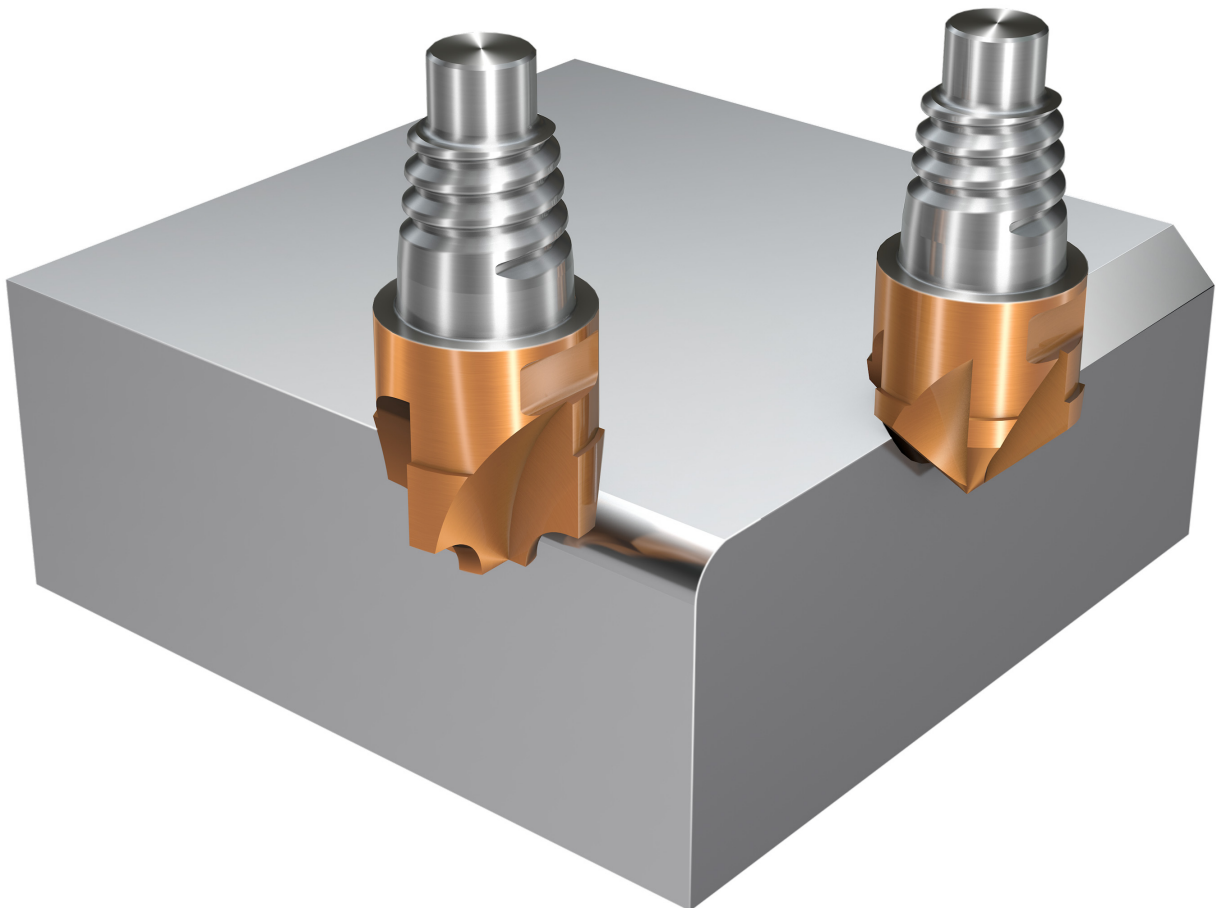


E3



E19

# Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок



B

C

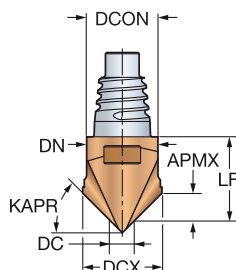
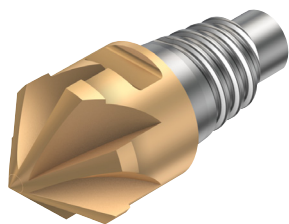
D

E

# Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA  
BSG 0°  
COROMANT



## Метрическое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм									
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
15°	E12	1.20	6	316-12CM600-12015G	★	★	☆	☆	11.7	3.00	12.0	14.50	11.7	80000
30°		2.60	6	316-12CM600-12030G	★	★	☆	☆	11.7	3.00	12.0	13.60	11.7	80000
45°	E10	4.25	4	316-10CM400-10045G	★	★	☆	☆	9.7	1.50	10.0	12.40	9.7	80000
45°	E12	4.50	6	316-12CM600-12045G	★	★	☆	☆	11.7	3.00	12.0	13.00	11.7	80000
45°	E16	6.50	8	316-16CM800-16045G	★	★	☆	☆	15.5	3.00	16.0	17.20	15.5	80000
60°	E10	5.60	4	316-10CM400-10060G	★	★	☆	☆	9.7	3.50	10.0	12.40	9.7	80000
60°	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	★	★	☆	☆	11.7	4.50	12.0	10.60	11.7	80000

## Дюймовое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм									
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
30°	E10	.073	4	A316-10CM400-03730G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364	80000
30°	E12	.110	6	A316-12CM600-05030G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.575	.484	80000
30°	E16	.146	8	A316-16CM800-06230G	★	★	☆	☆	.610	.118	.625	.736	.610	80000
45°	E10	.128	4	A316-10CM400-03745G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364	80000
45°	E12	.191	6	A316-12CM600-05045G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.512	.484	80000
45°	E16	.256	8	A316-16CM800-06245G	★	★	☆	☆	.610	.256	.625	.677	.610	80000
49°	E12	.220	6	A316-12CM600-05049G	★	★	☆	☆	.484	.118	.500	.575	.484	80000
49°	E16	.291	8	A316-16CM800-06249G	★	★	☆	☆	.610	.118	.625	.736	.610	80000
60°	E10	.222	4	A316-10CM400-03760G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364	80000
60°	E12	.280	6	A316-12CM600-05060G	★	★	☆	☆	.484	.177	.500	.575	.484	80000
60°	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	★	★	☆	☆	.610	.276	.625	.736	.610	80000



A166



A176



E3

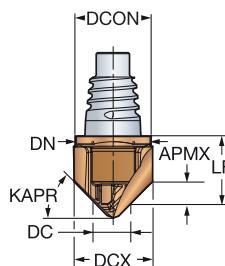
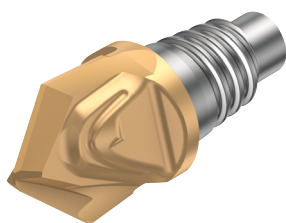


E19

# Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

FHA 10°

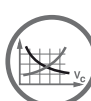


## Метрическое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм					
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
15°	E12	1.33	2	316-12CM210-12015G	★	★	☆	☆	11.7	1.50	12.0	14.00	11.7	80000
30°		3.03	2	316-12CM210-12030G	★	★	☆	☆	11.7	1.50	12.0	14.00	11.7	80000
45°	E10	4.23	2	316-10CM210-10045G	★	★	☆	☆	9.7	1.50	10.0	11.80	9.7	80000
45°	E12	5.23	2	316-12CM210-12045G	★	★	☆	☆	11.7	1.50	12.0	14.00	11.7	80000
45°	E16	7.23	2	316-16CM210-16045G	★	★	☆	☆	15.5	1.50	16.0	18.10	15.5	80000
60°	E10	7.50	2	316-10CM210-10060G	★	★	☆	☆	9.7	1.50	10.0	11.80	9.7	80000
60°	E12	7.73	2	316-12CM210-12060G	★	★	☆	☆	11.7	1.50	12.0	14.00	11.7	80000

## Дюймовое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм					
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
45°	E10	.169	2	A316-10CM210-03745G	★	★	☆	☆	.364	.059	.375	.465	.364	80000
45°	E12	.230	2	A316-12CM210-05045G	★	★	☆	☆	.484	.059	.500	.551	.484	80000
45°	E16	.293	2	A316-16CM210-06245G	★	★	☆	☆	.610	.059	.625	.713	.610	80000



A166



A176



E3



E19



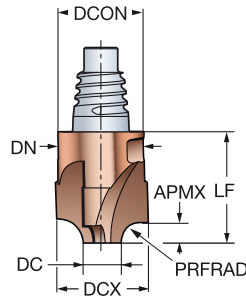
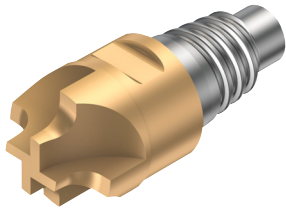
A

# Сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок

Для обработки различных материалов твёрдостью ≤ 48 HRC

BSG

COROMANT



B

## Метрическое исполнение

PRFRAD	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм					
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
1.5	E10	1.50	4	316-10UM400-10015G	★	★	☆	☆	9.7	5.00	10.0	12.40	9.7	80000
3.0		3.00	4	316-10UM400-10030G	★	★	☆	☆	9.7	4.00	10.0	12.40	9.7	80000
3.0	E12	3.00	4	316-12UM400-12030G	★	★	☆	☆	11.7	5.00	12.0	14.50	11.7	80000
4.0		4.00	4	316-12UM400-12040G	★	★	☆	☆	11.7	4.00	12.0	14.50	11.7	80000
4.0	E16	4.00	4	316-16UM400-16040G	★	★	☆	☆	15.5	6.00	16.0	18.70	15.5	80000
5.0		5.00	4	316-16UM400-16050G	★	★	☆	☆	15.5	6.00	16.0	18.70	15.5	80000
6.0	E20	6.00	4	316-20UM400-20060G	★	★	☆	☆	19.3	8.00	20.0	21.30	19.3	80000
8.0	E25	8.00	4	316-25UM400-25080G	★	★	☆	☆	24.2	8.00	25.0	25.60	24.2	80000

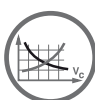
C

## Дюймовое исполнение

PRFRAD	CZC <sub>MS</sub>	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм					
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF	DN	RPMX
.062	E10	.062	4	A316-10UM400-03715G	★	★	☆	☆	.364	.236	.375	.488	.364	80000
.125		.125	4	A316-10UM400-03732G	★	★	☆	☆	.364	.118	.375	.488	.364	80000
.188	E16	.188	4	A316-16UM400-06247G	★	★	☆	☆	.610	.236	.625	.736	.610	80000
.250	E20	.250	4	A316-20UM400-07563G	★	★	☆	☆	.728	.236	.750	.839	.728	80000

D

E



A166



A176



E3



E19

# CoroMill® 326

## Нарезание резьбы и обработка фасок в мелкоразмерных отверстиях

### Область применения

- Фрезерование внутренней резьбы
- Фрезерование фасок



### Области применения по ISO:

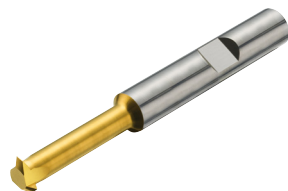


### Особенности и преимущества

- Три режущие кромки для повышения производительности
- Обычное и обратное снятие фасок одним инструментом
- Очень высокая точность и низкие усилия резания
- Один инструмент для обработки резьбы с разным шагом
- Один сплав для обработки всех материалов
- Неполные профили резьбы для обеспечения гибкости



Фрезерование фасок



Резьбонарезание

[www.sandvik.coromant.com/coromill326](http://www.sandvik.coromant.com/coromill326)

### Рекомендации

Используйте с патроном CoroChuck 930 для обеспечения высокой стабильности и точности. Всегда используйте с цилиндрическими цангами для патрона CoroChuck 930.



A  
B  
C  
D  
E

ФРЕЗЕРОВАНИЕ      Оптимизированные решения

# Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок

Для обработки различных материалов

FHA      0°  
TCDCON      h6

### Метрическое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	O	Размеры, мм					
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON	DC	DCX	LF	BD <sub>1</sub>	RPMX
45°	6.0	0.60	15.00	3	326R06-B1502006-CH	*	*	*	*	*	*	*	6.0	4.60	5.8	58.00	4.2	80000
45°		0.60	25.00	3	326R06-B2502006-CH	*	*	*	*	*	*	*	6.0	4.60	5.8	68.00	4.2	80000
45°	8.0	1.20	25.00	3	326R08-B2502012-CH	*	*	*	*	*	*	*	8.0	5.50	7.8	68.00	5.0	80000
45°		1.20	35.00	3	326R08-B3502012-CH	*	*	*	*	*	*	*	8.0	5.50	7.8	78.00	5.0	80000

### Дюймовое исполнение

KAPR	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	O	Размеры, дюйм					
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON	DC	DCX	LF	BD <sub>1</sub>	RPMX
45°	1/4	.024	.591	3	A326R06-M1502006-CH	*	*	*	*	*	*	*	.250	.181	.228	2.283	.165	80000
45°		.024	.984	3	A326R06-M2502006-CH	*	*	*	*	*	*	*	.250	.181	.228	2.677	.165	80000
45°	5/16	.047	.984	3	A326R08-M2502012-CH	*	*	*	*	*	*	*	.313	.217	.307	2.677	.197	80000
45°		.047	1.378	3	A326R08-M3502012-CH	*	*	*	*	*	*	*	.313	.217	.307	3.071	.197	80000

A 160

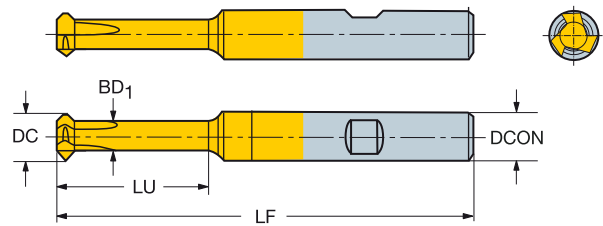
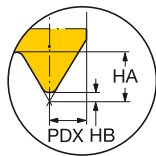
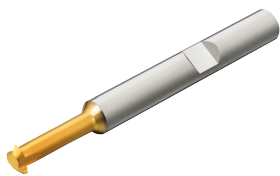
RUS



# Концевые фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования

Для обработки различных материалов

FHA 0°  
BSG COROMANT  
TCDCON h6

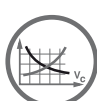


## Метрическое исполнение

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	O	Размеры, мм					
										1025	1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON	BD <sub>1</sub>	CF	HA	HB	LF
0.5	1.5	16.0	50.0	5.80	6.0	1.94	15.00	3	326R06-B15050VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	6.00	3.5	0.1	0.97	0.06	58.00
0.5	1.5	16.0	50.0	7.80	8.0	1.94	25.00	3	326R08-B25050VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	8.00	5.5	0.1	0.97	0.06	68.00
1.0	2.0	12.0	24.0	7.80	8.0	2.62	25.00	3	326R08-B25100VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	8.00	5.0	0.1	1.31	0.12	68.00

## Дюймовое исполнение

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC <sub>MS</sub>	APMX	LU	ZFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	O	Размеры, дюйм					
										1025	1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON	BD <sub>1</sub>	CF	HA	HB	LF
.020	.059	16.0	50.0	.228	1/4	.076	.591	3	A326R06-M15050VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	.250	.138	.002	.038	.002	2.283
.020	.059	16.0	50.0	.307	5/16	.076	.984	3	A326R08-M25050VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	.313	.217	.002	.038	.002	2.677
.039	.079	12.0	24.0	.307	5/16	.103	.984	3	A326R08-M25100VM-TH	*	*	*	*	*	*	*	.313	.197	.005	.052	.005	2.677



A175




A176



E3




## Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

C	CoroMill® Plura - Универсальные фрезы			CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы	
	Фрезы для тяжёлой черновой обработки	Фрезы для средней черновой обработки	Фрезы со сферическим концом для профильной обработки	Фрезы для тяжёлого фрезерования	Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов
					
DC мм	2-25.4	2-25.4	2-25.4	2-25.4	4-25.4
ZEFP	2/3/4	3	2/3/4	4/5	4
FNA	30/35	45	0/20/30/40/45/50/60	38/42	37
Хвостовик	HA/HB	HA/HB	HA/HB/ILO	HA/HB	HA/HB
RE	0.4xDC	0.4xDC	N/A	0.4xDC	0.4xDC
CHW	0.2xDC	0.2xDC	N/A	0.15xDC	0.15xDC
KCH	30-60	30-60	N/A	40-50	40-50
APMX	5xDC	5xDC	-	6xDC	5xDC
Сплав	H10F/1620/1630	H10F/1620/1630	H10F/1630/N20C	H10F/1720/1730/1740	1630/1720/1730/1740

D	CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы				
	Фрезы для высокопроизводительной обработки уступов в материалах ISO S	Фрезы общего назначения	Фрезы для обработки материалов высокой твёрдости	Фрезы для высокопроизводительной обработки алюминия	Фрезы со стружкоделительными канавками для черновой обработки
					
DC мм	4-38.1	2-32	2-20	2-25.4	5-32
ZEFP	4/5/6	3-8	2-8	2/3/4	3/8
FNA	42	30/50	0/20/30/40/45/50/55/60	25/30/45	20/30/40/45
Хвостовик	HA/HB/ILO	HA/HB/ILO	HA/HB/ILO	HA/HB/RS	HA/HB/ILO
RE	0.4xDC	0.25xDC	0.495xDC	0.4xDC	0.495xDC
CHW	0.15xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC
KCH	40-50	20-60	20-60	15-60	20-60
APMX	4xDC	4xDC	5xDC	5xDC	5xDC
Сплав	1745/1710	H10F/1610/1620/1630/1640	H10F/1610/1620/1630/1640	H10F/1630/N20C	H10F/1610/1620/1630/1640

Tailor Made

## Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы			
	Фрезы для чистовой обработки	Фреза со сферическим концом для профильной обработки	Фрезы для обработки кромки
			
DC мм	2-32	2-25.4	4.0 - 12.7
ZEFP	2/10	2-4	В зависимости от геометрии
FHA	0/20/30/40/45/50/55/60	0/30/50/60	В зависимости от геометрии
Хвостовик	HA/HB/ILO	HA/HB	SS
RE	0.495xDC	N/A	N/A
CHW	0.2xDC	N/A	N/A
KCH	20-60	N/A	N/A
APMX	5xDC	5xDC	5xDC
Сплав	H10F/1610/1620/1630/ 1640	H10F/1620/1630	H10F/O10M/O10A/ O12M



B

C

D

E

*Tailor Made*

# Инженерные решения - Цельные твердосплавные концевые фрезы

RUSS

В



CoroMill® 316					
	Сменные головки для тяжёлого фрезерования	Сменные головки общего назначения	Сменные головки для высокопроизводительной торцевой обработки	Сменные головки для высокопроизводительной обработки алюминия	Сменные головки со стружкоделительными канавками для черновой обработки
DC мм	0,6xDC-DC	0,6xDC-DC	Номинальный DC	0,6xDC-DC	0,6xDC-DC
ZEFP	4/5	3/4/5	3/4	3	4/5/6/8
FNA	38/42	50	50	45	40/45
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	EH
RE	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC	0.4xDC
CHW	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC	0.2xDC
KCH	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50
APMX	0.55-1.2xDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC
Сплав	H10F/1630	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730

С

Д



CoroMill® 316			
	Сменные головки для чистовой обработки	Сменные головки для обработки фасок	Сменные головки для профильной обработки
DC мм	0,6xDC-DC	Номинальный DC	0,6xDC-DC
ZEFP	6/8/10/12	4/6/8	2/4
FNA	50	0	40
Хвостовик	EH	EH	EH
RE	0.4xDC	0.4xDC	N/A
CHW	0.2xDC	0.2xDC	N/A
KCH	40-50	40-50	N/A
APMX	0.55-1-1.2-1.5XDC	0.55-1-1.2-1.5XDC	0,55-1-1,2-1,5XDC
Сплав	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730	H10F/1030/1620/1730

Е

*Tailor Made*

## Рекомендуемые скорости резания

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлой черновой обработки

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для средней черновой обработки

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$		
					$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F52	145	476	F47	175	574	F55	290	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F52	110	361	F47	135	443	F55	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F52	80	262	F47	100	328	F55	170	558
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F52	65	213	F47	80	262	F55	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F51	65	213	F46	80	262	F54	120	394
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F51	55	180	F46	70	230	F54	90	295
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F52	140	459	F47	165	541	F55	150	492
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F52	130	427	F47	150	492	F55	200	656
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F52	125	410	F47	145	476	F55	155	509
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F53	680	2231	F50	835	2740	F56	950	3117
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F53	230	755	F50	305	1001	F56	410	1345
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F53	100	328	F50	130	427	F56	195	640
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F53	130	427	F50	170	558	F56	245	804
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F51	30	98	F46	40	131	F54	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F51	30	98	F46	40	131	F54	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F51	40	131	F46	50	164	F54	100	328

Универсальные - цельные фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для профильной обработки

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$a_p = 0.05 \times DC$			$a_p = 0.01 \times DC$		
					$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F07	245	804	F37	295	968
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F07	180	591	F37	215	705
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F07	120	394	F37	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F07	100	328	F37	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F11	90	295	F43	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F11	80	262	F43	90	295
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F07	180	591	F37	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F07	205	673	F37	245	804
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F07	165	541	F37	200	656
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F12	1345	4413	F45	1345	4413
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F12	920	3018	F45	1105	3625
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F12	330	1083	F45	395	1296
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F12	520	1706	F45	625	2051
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F11	50	164	F43	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F11	40	131	F43	55	180
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F11	80	262	F43	105	344

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z^*$  с соответствующим кодом на странице A173

## Рекомендуемые скорости резания

Универсальные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для обработки фасок



$$a_e = 0.1 \times DC$$

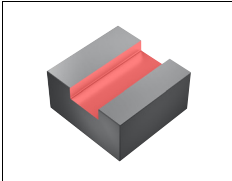
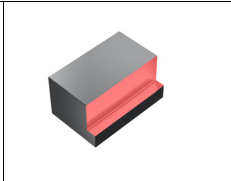
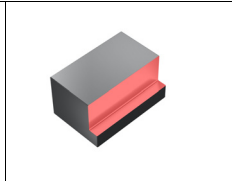
$$a_p = 0.1 \times DC$$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F06	320	1050
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F06	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F06	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F06	90	295
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F10	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F10	70	230
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F06	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F06	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F06	215	705
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F24	2300	7546
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F24	370	1214
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F24	240	787
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F24	680	2231
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F10	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F10	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F10	90	295
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F10	70	230

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z$  с соответствующим кодом на странице A173

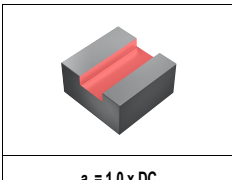
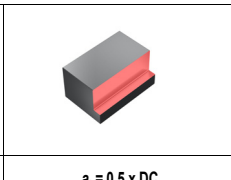
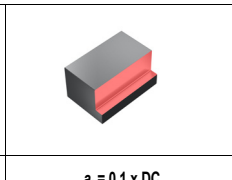
# Рекомендуемые скорости резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для тяжёлого фрезерования

													
				$a_e = 1.0 \times DC$ $a_p = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$ $a_p = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.25 \times DC$ $a_p = 1.0 \times DC$			
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	150	492	F28	180	590	F29	250	820
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F30	120	394	F28	145	475	F29	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F30	80	262	F28	95	311	F29	135	442
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F30	115	377	F28	140	459	F29	195	639
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F30	80	262	F31	100	328	F32	140	459
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	80	262	F34	95	311	F35	135	442
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	150	492	F28	180	590	F29	250	820
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	150	492	F28	180	590	F29	250	820
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	160	525	F28	190	623	F29	270	885
S	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	20	148	F34	25	180	F35	32	246
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	40	262	F34	50	311	F35	60	442

Оптимизированные режимы резания см. в CoroGuide 2.0.

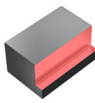
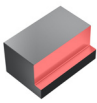
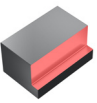
## Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для тяжёлого фрезерования

													
				$a_e = 1.0 \times DC$ $a_p = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$ $a_p = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$ $a_p = 1.0 \times DC$			
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	150	476	F28	180	640	F29	250	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F30	120	361	F28	145	492	F29	200	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F30	80	180	F28	75	246	F29	135	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F30	80	246	F28	100	328	F29	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F30	70	197	F31	85	279	F32	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	65	246	F34	80	328	F35	120	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	150	459	F28	160	607	F29	220	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	150	246	F28	160	344	F29	220	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	130	361	F28	140	492	F29	200	722
S	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	20	49	F34	25	82	F35	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	40	82	F34	35	115	F35	50	164

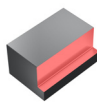
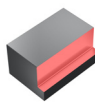
\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z^*$  с соответствующим кодом на странице A173

# Рекомендуемые скорости резания

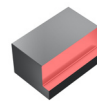
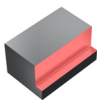
Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительного фрезерования уступов

																
		$a_e$ = в зависимости от материала				$a_e$ = в зависимости от материала				$a_e$ = в зависимости от материала						
		$a_p = 2.0 \times DC$				$a_p = 3.0 \times DC$				$a_p = 4.0 \times DC$						
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$a_e$	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$a_e$	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$a_e$	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	0.12 x DC	F13	250	820	0.10 x DC	F16	250	820	0.10 x DC	F19	230	755
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	0.10 x DC	F13	240	787	0.10 x DC	F16	240	787	0.10 x DC	F19	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	320	0.08 x DC	F13	140	459	0.08 x DC	F16	140	459	0.05 x DC	F19	120	394
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	0.08 x DC	F13	120	394	0.08 x DC	F16	120	394	0.05 x DC	F19	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	0.10 x DC	F14	150	492	0.10 x DC	F17	140	459	0.10 x DC	F20	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	0.08 x DC	F14	130	427	0.08 x DC	F17	130	427	0.08 x DC	F20	110	361
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	0.12 x DC	F13	235	771	0.10 x DC	F16	235	771	0.10 x DC	F19	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	0.12 x DC	F13	240	787	0.10 x DC	F16	240	787	0.10 x DC	F19	220	722
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	0.12 x DC	F13	245	804	0.10 x DC	F16	245	804	0.10 x DC	F19	225	738
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	0.05 x DC	F15	65	213	0.05 x DC	F18	65	213	0.05 x DC	F21	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	0.05 x DC	F15	55	180	0.05 x DC	F18	55	180	0.05 x DC	F21	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	0.05 x DC	F15	120	394	0.05 x DC	F18	115	377	0.05 x DC	F21	105	344

Оптимизированные режимы резания см. в CoroGuide 2.0.

										
		$a_e = 0.5 \times DC$				$a_e = 0.25 \times DC$				
		$a_p = 1.0 \times DC$				$a_p = 1.5 \times DC$				
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F47	220	804	F49	235	902
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F47	175	574	F49	200	656
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F47	150	574	F49	175	656
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F47	115	574	F49	130	656
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F46	120	410	F48	135	463
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F46	110	377	F48	125	427
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F47	165	541	F49	185	607
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F47	275	902	F49	310	1017
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F47	165	541	F49	185	607
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F46	35	115	F48	45	148
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F46	35	115	F48	45	148
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F46	80	272	F48	95	305

Оптимизированные режимы резания см. в CoroGuide 2.0.

									
		$a_e = 0.1 \times DC$				$a_e = 0.4 \times DC$			
		$a_p = 2.0 \times DC$				$a_p = 1.0 \times DC$			
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
S	S2.0.Z.AG	Сплавы на основе никеля	350	A	35	115	B	20	66
	S2.0.Z.AN		250	C	50	164	D	30	98
	S4.3.Z.AN	Жаропрочные сплавы на основе титана	330	E	110	361	F	44	144
	S4.4.Z.AN		410	E	50	164	F	30	98

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z$  с соответствующим кодом на странице A173



## Рекомендуемые скорости резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Pluga для высокопроизводительного торцевого фрезерования

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительного торцевого фрезерования



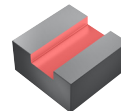
$$a_e = 0.5 \times DC$$

$$a_p = 0.1 \times DC$$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F40	110	361
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F40	100	328
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F40	60	197
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F40	50	164
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F40	60	197
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F40	50	164
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F40	120	394
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F40	120	394
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F40	110	361
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F40	50	165
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F40	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F40	75	246
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F41	110	361
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F41	110	361
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F41	60	197

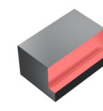
Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Pluga общего назначения

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 общего назначения



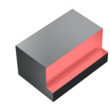
$$a_e = 1.0 \times DC$$

$$a_p = 0.5 \times DC$$



$$a_e = 0.5 \times DC$$

$$a_p = 1.0 \times DC$$

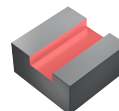


$$a_e = 0.1 \times DC$$

$$a_p = 1.5 \times DC$$

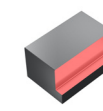
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$		
					$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	165	541	F05	215	705	F06	305	1001
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	125	410	F05	160	525	F06	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	75	246	F05	95	312	F06	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	45	148	F05	65	213	F06	85	279
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	60	197	F09	75	246	F10	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	45	148	F09	65	213	F10	85	279
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	135	443	F05	170	558	F06	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	135	443	F05	165	541	F06	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	125	410	F05	150	492	F06	215	705
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	25	82	F09	35	115	F10	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	25	82	F09	35	115	F10	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	40	131	F09	55	180	F10	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	50	164	F09	80	262	F10	90	295
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	50	164	F09	80	262	F10	90	295
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	30	98	F09	50	164	F10	50	164

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Pluga для фрезерования материалов высокой твердости



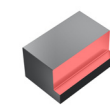
$$a_e = 1.0 \times DC$$

$$a_p = 0.1 \times DC$$



$$a_e = 0.1 \times DC$$

$$a_p = 1.0 \times DC$$



$$a_e = 0.05 \times DC$$

$$a_p = 1.5 \times DC$$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$			$a_e = 0.05 \times DC$		
					$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	140	459	F06	225	738	F07	250	820
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	110	361	F10	185	607	F11	205	673
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	125	410	F10	215	705	F11	245	804
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	75	246	F10	130	427	F11	145	476

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z$  с соответствующим кодом на странице A173

## Рекомендуемые скорости резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для высокопроизводительной обработки алюминия и других цветных металлов

ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	a <sub>e</sub> = 1.0 x DC			a <sub>e</sub> = 0.5 x DC			a <sub>e</sub> = 0.1 x DC		
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F22	800	2625	F23	980	3215	F24	1120	3675
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F22	270	886	F23	360	1181	F24	480	1575
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F22	100	328	F23	130	427	F24	190	623
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F22	150	492	F23	200	656	F24	290	951
O	O7.0.S.UT		Графит		-	-	-	F25	450	1476	F26	500	1640

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura со стружкоделительными канавками для черновой обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 со стружкоделительными канавками для черновой обработки

ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	a <sub>e</sub> = 1.0 x DC			a <sub>e</sub> = 0.5 x DC			a <sub>e</sub> = 0.1 x DC		
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	170	558	F05	220	722	F06	315	1033
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	120	394	F05	160	525	F06	230	755
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	80	262	F05	100	328	F06	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	50	164	F05	65	213	F06	95	312
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	60	197	F09	75	246	F10	115	377
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	50	164	F09	65	213	F10	95	312
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	130	427	F05	170	558	F06	245	804
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	130	427	F05	170	558	F06	245	804
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	115	377	F05	155	509	F06	220	722
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F38	1270	4167	F39	1610	5282	F24	2150	7054
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F38	310	1017	F39	380	1247	F24	540	1772
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F38	110	361	F39	150	492	F24	220	722
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F38	170	558	F39	230	755	F24	320	1050
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	20	66	F09	30	98	F10	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	20	66	F09	30	98	F10	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	50	164	F09	80	262	F10	130	427

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для чистовой обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для чистовой обработки

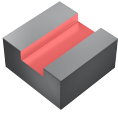
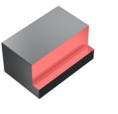
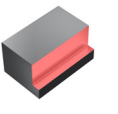
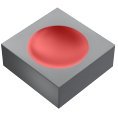
ISO	Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	HB	a <sub>e</sub> = 0.1 x DC			a <sub>e</sub> = 0.05 x DC		
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F06	280	919	F07	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F06	205	673	F07	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F06	120	394	F07	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F06	80	262	F07	95	312
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F10	100	328	F11	115	377
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F10	80	262	F11	95	312
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F06	220	722	F07	255	837
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F06	220	722	F07	255	837
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F06	140	459	F07	165	541
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F10	50	164	F11	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F10	50	164	F11	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F10	80	262	F11	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F10	120	394	F11	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F10	120	394	F11	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F10	70	230	F11	80	262

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код f<sub>z</sub> с соответствующим кодом на странице A173


# Рекомендуемые скорости резания

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для мелкоразмерной обработки


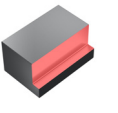

Оптимизированные - цельные фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом для мелкоразмерной обработки

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	HB												
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	140	459	F05	195	640	F36	215	705	F07	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	115	377	F05	160	525	F36	175	574	F07	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	80	262	F05	90	295	F36	100	328	F07	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	70	230	F05	80	262	F36	90	295	F07	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	90	295	F09	110	361	F42	120	394	F11	120	394
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	70	230	F09	75	246	F42	85	279	F11	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	155	509	F05	170	558	F36	185	607	F07	270	886
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	160	525	F05	175	574	F36	195	640	F07	270	886
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	165	541	F05	180	591	F36	200	656	F07	240	787
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F38	800	2625	F39	1040	3412	F44	1145	3757	F12	1450	4757
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F38	640	2100	F39	830	2723	F44	915	3002	F12	1030	3379
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F38	200	656	F39	240	787	F44	265	869	F12	360	1181
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F38	320	1050	F39	385	1263	F44	425	1394	F12	740	2428
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	30	98	F09	40	131	F42	45	148	F11	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	30	98	F09	40	131	F42	45	148	F11	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	65	213	F09	85	279	F42	95	312	F11	110	361
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	40	131	F09	45	148	F42	50	164	F11	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	20	66	F09	25	82	F42	25	82	F11	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	10	33	F09	15	49	F42	15	49	F11	80	262

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Plura для фрезерования поверхностей тел вращения

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	HB			
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	250	820
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F27	180	591
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F27	150	492
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F27	75	246
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F33	105	344
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	85	279
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	195	640
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	195	640
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	155	509
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F33	30	98
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	30	98
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	50	164

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 с открытыми стружечными канавками

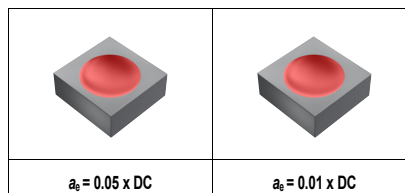
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	HB									
					f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин	f <sub>z</sub> *	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F01	145	476	F02	195	640	F03	290	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F01	110	361	F02	150	492	F03	225	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F01	55	180	F02	75	246	F03	115	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F01	75	246	F02	100	328	F03	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F21	60	197	F15	85	279	F06	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F21	75	246	F15	100	328	F06	150	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F01	140	459	F02	185	607	F03	280	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F01	75	246	F02	105	344	F03	155	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F01	110	361	F02	150	492	F03	220	722
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F21	20	66	F15	25	82	F06	40	131
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F21	15	49	F15	25	82	F06	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F21	25	82	F15	35	115	F06	50	164

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код f<sub>z</sub> с соответствующим кодом на странице A173

## Рекомендуемые скорости резания

Оптимизированные - цельные фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом для профильной обработки

Оптимизированные - сменные головки CoroMill® 316 для профильной обработки



ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин	$f_z^*$	$v_c$ , м/мин	$v_c$ , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F07	300	984	F37	360	1181
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F07	220	722	F37	265	869
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F07	130	427	F37	150	492
M	M5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F07	90	295	F37	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F11	110	361	F43	130	427
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F11	90	295	F43	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F07	240	787	F37	290	951
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F07	240	787	F37	290	951
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F07	215	705	F37	255	837
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F12	1765	5791	F45	1765	5791
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F12	755	2477	F45	910	2986
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F12	280	919	F45	335	1099
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F12	505	1657	F45	615	2018
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F11	50	164	F43	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F11	50	164	F43	70	230
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F11	100	328	F43	130	427
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F11	145	476	F43	175	574
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F11	145	476	F43	175	574
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F11	85	279	F43	100	328
O	O7.0.S.UT		Графит		F12	800	2625	F45	850	2789

Оптимизированные - цельные концевые фрезы CoroMill® Pluga для обработки кромок

Для композиционных материалов

	$a_p \times a_e > DC$		$a_p \times a_e > DC$	
	$f_z$ мм/зуб*	$v_c$ , м/мин	$f_z$ мм/зуб*	$v_c$ , м/мин
2P460	0.03	100	0.08	200
2P350	0.03	130	0.03	280
2P050	0.06	100	0.05	200

\* Для получения рекомендуемой величины подачи сравните код  $f_z$  с соответствующим кодом на странице A173

## Рекомендуемые значения подачи

CoroMill® Plura

CoroMill® 316

## Метрическое исполнение

DC	мм	0.500	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
F1	мм/зуб	-	0.0100	0.0200	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400	0.0600	0.0600	0.0700	0.0700	0.0800	0.0800	0.1000	0.1100	0.1100	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
F2	мм/зуб	-	0.010	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.110	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.140	0.140	0.160	0.170	0.190	0.190
F3	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.160	0.210	0.210	0.240	0.240
F4	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
F5	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.070	0.070	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160
F6	мм/зуб	-	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.180	0.200	0.200	0.200
F7	мм/зуб	0.010	0.020	0.030	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.160	0.160	0.180	0.200	0.200	0.250	0.250
F8	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
F9	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.110	0.130	0.130
F10	мм/зуб	-	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160
F11	мм/зуб	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.150	0.160	0.160	0.200	0.200
F12	мм/зуб	0.035	0.060	0.080	0.100	0.130	0.180	0.180	0.260	0.260	0.330	0.330	0.330	0.330	0.350	0.380	0.380	0.400	0.430	0.440	0.500	0.500
F13	мм/зуб	-	-	0.016	0.024	0.032	0.072	0.076	0.095	0.096	0.143	0.150	0.180	0.191	0.210	0.238	0.240	0.270	0.286	0.300	0.375	0.375
F14	мм/зуб	-	-	0.012	0.018	0.024	0.060	0.064	0.079	0.080	0.124	0.130	0.156	0.165	0.182	0.206	0.208	0.234	0.248	0.260	0.325	0.325
F15	мм/зуб	-	-	0.008	0.012	0.016	0.036	0.038	0.048	0.048	0.071	0.075	0.090	0.095	0.105	0.119	0.120	0.135	0.143	0.150	0.188	0.188
F16	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.072	0.076	0.086	0.086	0.114	0.120	0.144	0.152	0.168	0.191	0.192	0.216	0.229	0.240	-	-
F17	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.060	0.064	0.071	0.072	0.099	0.104	0.125	0.132	0.146	0.165	0.166	0.187	0.198	0.208	-	-
F18	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.036	0.038	0.048	0.048	0.057	0.060	0.072	0.076	0.084	0.095	0.096	0.108	0.114	0.120	-	-
F19	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.160	0.190	0.190
F20	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.060	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.130	0.130	0.140	0.160	0.160
F21	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.040	0.040	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.120	0.120	0.130	0.150	0.150
F22	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.040	0.040	0.072	0.072	0.110	0.110	0.130	0.130	0.150	0.150	0.180	0.200	0.200	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
F23	мм/зуб	-	0.030	0.060	0.070	0.070	0.100	0.100	0.170	0.170	0.220	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.260	0.260	0.310	0.310	0.350	0.350
F24	мм/зуб	-	0.040	0.070	0.070	0.110	0.150	0.150	0.200	0.200	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.330	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
F25	мм/зуб	-	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	-	-	-	-	-
F26	мм/зуб	-	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120	0.140	0.140	-	-	-	-	-
F27	мм/зуб	-	-	0.020	0.024	0.028	0.035	0.036	0.042	0.043	0.048	0.050	0.057	0.059	0.063	0.070	0.070	0.077	0.080	0.083	0.100	-
F28	мм/зуб	-	-	0.024	0.030	0.036	0.047	0.049	0.058	0.059	0.067	0.070	0.080	0.084	0.090	0.099	0.100	0.110	0.115	0.120	0.145	-
F29	мм/зуб	-	-	0.028	0.035	0.041	0.054	0.056	0.067	0.067	0.077	0.080	0.093	0.098	0.107	0.119	0.120	0.133	0.140	0.147	0.180	-
F30	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.025	0.030	0.031	0.035	0.035	0.039	0.040	0.047	0.049	0.053	0.060	0.060	0.067	0.070	0.073	0.090	-
F31	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.025	0.037	0.040	0.051	0.052	0.063	0.067	0.076	0.079	0.084	0.093	0.093	0.102	0.107	0.111	0.133	-
F32	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.026	0.044	0.047	0.061	0.062	0.076	0.080	0.090	0.094	0.100	0.109	0.110	0.120	0.125	0.130	0.200	-
F33	мм/зуб	-	-	0.020	0.020	0.020	0.020	0.021	0.027	0.028	0.033	0.035	0.038	0.040	0.042	0.045	0.045	0.048	0.050	0.052	0.060	-
F34	мм/зуб	-	-	0.024	0.026	0.029	0.033	0.034	0.037	0.038	0.041	0.042	0.048	0.050	0.054	0.060	0.060	0.066	0.069	0.072	0.087	-
F35	мм/зуб	-	-	0.030	0.033	0.035	0.040	0.041	0.045	0.045	0.049	0.050	0.070	0.077	0.091	0.110	0.111	0.131	0.142	0.152	0.203	-
F36	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200
F37	мм/зуб	-	0.030	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
F38	мм/зуб	0.020	0.020	0.040	0.040	0.050	0.070	0.070	0.110	0.110	0.130	0.130	0.150	0.150	0.180	0.200	0.200	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
F39	мм/зуб	0.020	0.030	0.060	0.070	0.100	0.100	0.100	0.160	0.160	0.220	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.260	0.310	0.310	0.350	0.350	0.350
F40	мм/зуб	-	-	-	0.070	0.100	0.160	0.160	0.250	0.250	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400	0.500	0.500	0.600	0.700	0.700	0.700	0.700
F41	мм/зуб	-	-	-	0.060	0.080	0.130	0.130	0.200	0.200	0.240	0.240	0.280	0.280	0.320	0.400	0.400	0.480	0.560	0.560	0.560	0.560
F42	мм/зуб	0.020	0.010	0.020	0.020	0.040	0.045	0.045	0.060	0.060	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160
F43	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.065	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
F44	мм/зуб	-	0.030	0.060	0.070	0.090	0.120	0.120	0.180	0.180	0.235	0.235	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.280	0.330	0.330	0.440	0.440
F45	мм/зуб	-	0.070	0.110	0.175	0.220	0.260	0.260	0.330	0.330	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
F46	мм/зуб	-	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.013	0.020	0.020	0.027	0.027	0.035	0.035	0.040	0.050	0.050	0.055	0.060	0.060	0.080	0.080
F47	мм/зуб	-	0.002	0.004	0.008	0.012	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.115	0.115
F48	мм/зуб	-	0.001	0.004	0.007	0.011	0.017	0.017	0.027	0.027	0.036	0.036	0.047	0.047	0.053	0.067	0.067	0.073	0.080	0.080	0.106	0.106
F49	мм/зуб	-	0.003	0.005	0.011	0.016	0.027	0.027	0.040	0.040	0.053	0.053	0.067	0.067	0.080	0.093	0.093	0.111	0.120	0.120	0.153	0.153
F50	мм/зуб	-	0.003	0.005	0.010	0.015	0.025	0.025	0.040	0.040	0.050	0.050	0.065	0.065	0.080	0.090	0.090	0.105	0.120	0.120	0.155	0.155
F51	мм/зуб	-	0.002	0.005	0.009	0.013	0.020	0.020	0.023	0.023	0.035	0.035	0.040	0.040	0.050	0.055	0.055	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080
F52	мм/зуб	-	0.003	0.007	0.013	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090	0.100	0.100	0.110	0.110
F53	мм/зуб	-	0.004	0.009	0.017	0.025	0.040	0.040	0.045	0.045	0.065	0.065	0.080	0.080	0.090	0.105	0.105	0.120	0.130	0.130	0.140	0.140
F54	мм/зуб	-	0.002	0.006	0.010	0.016	0.027	0.027	0.041	0.041	0.055	0.										

# Рекомендуемые значения подачи

CoroMill® Plura

CoroMill® 316

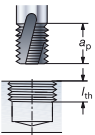
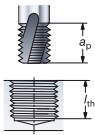
## Дюймовое исполнение

DC	дюйм	.020	.039	.079	.118	.157	.236	.250	.313	.315	.375	.394	.472	.500	.551	.625	.630	.709	.750	.787	.984	1.000
F1	дюйм/зуб	-	.0004	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031	.0039	.0043	.0043	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047
F2	дюйм/зуб	-	.0004	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0031	.0031	.0043	.0047	.0047	.0047	.0047	.0055	.0055	.0055	.0063	.0067	.0075	.0075
F3	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0020	.0024	.0031	.0031	.0047	.0047	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0063	.0083	.0083	.0094	.0094
F4	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0012	.0012	.0020	.0020	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039
F5	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0028	.0028	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0055	.0063	.0063	.0063
F6	дюйм/зуб	-	.0008	.0012	.0016	.0020	.0028	.0028	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0059	.0071	.0079	.0079	.0079
F7	дюйм/зуб	.0004	.0008	.0012	.0020	.0024	.0031	.0031	.0047	.0047	.0059	.0059	.0059	.0059	.0059	.0063	.0063	.0071	.0079	.0079	.0098	.0098
F8	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031
F9	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031	.0039	.0039	.0039	.0039	.0043	.0051	.0051
F10	дюйм/зуб	-	.0008	.0008	.0012	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0055	.0063	.0063	.0063
F11	дюйм/зуб	.0006	.0008	.0012	.0016	.0020	.0024	.0024	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0055	.0055	.0059	.0063	.0063	.0079	.0079
F12	дюйм/зуб	.0014	.0024	.0031	.0039	.0051	.0071	.0071	.0102	.0102	.0130	.0130	.0130	.0130	.0138	.0150	.0150	.0157	.0169	.0173	.0197	.0197
F13	дюйм/зуб	-	-	.0006	.0009	.0013	.0028	.0030	.0038	.0038	.0056	.0059	.0071	.0075	.0083	.0094	.0094	.0106	.0113	.0118	.0148	.0148
F14	дюйм/зуб	-	-	.0005	.0007	.0009	.0024	.0025	.0031	.0031	.0049	.0051	.0061	.0065	.0072	.0081	.0082	.0092	.0098	.0102	.0128	.0128
F15	дюйм/зуб	-	-	.0003	.0005	.0006	.0014	.0015	.0019	.0019	.0028	.0030	.0035	.0038	.0041	.0047	.0047	.0053	.0056	.0059	.0074	.0074
F16	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0028	.0030	.0034	.0034	.0045	.0047	.0057	.0060	.0066	.0075	.0076	.0085	.0090	.0094	-	-
F17	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0024	.0025	.0028	.0028	.0039	.0041	.0049	.0052	.0057	.0065	.0066	.0074	.0078	.0082	-	-
F18	дюйм/зуб	-	-	-	-	.0014	.0015	.0019	.0019	.0023	.0024	.0028	.0030	.0033	.0038	.0038	.0043	.0045	.0047	-	-	-
F19	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0031	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0059	.0059	.0063	.0075	.0075
F20	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0024	.0024	.0024	.0024	.0028	.0028	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0051	.0051	.0055	.0063	.0063
F21	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0016	.0016	.0020	.0020	.0020	.0020	.0024	.0024	.0024	.0028	.0028	.0047	.0047	.0051	.0059	.0059
F22	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0016	.0016	.0028	.0028	.0043	.0043	.0051	.0051	.0059	.0059	.0071	.0079	.0079	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087
F23	дюйм/зуб	-	.0012	.0024	.0028	.0028	.0039	.0039	.0067	.0067	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0102	.0102	.0102	.0122	.0122	.0138	.0138
F24	дюйм/зуб	-	.0016	.0028	.0028	.0043	.0059	.0059	.0079	.0079	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0110	.0130	.0173	.0173	.0173	.0173
F25	дюйм/зуб	-	.0004	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0028	.0028	-	-	-	-	-
F26	дюйм/зуб	-	.0004	.0008	.0008	.0012	.0016	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0039	.0039	.0047	.0055	.0055	-	-	-	-	-
F27	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0011	.0014	.0014	.0017	.0017	.0019	.0020	.0022	.0023	.0025	.0027	.0028	.0030	.0032	.0033	.0039	-
F28	дюйм/зуб	-	-	.0009	.0012	.0014	.0019	.0019	.0023	.0023	.0026	.0028	.0031	.0033	.0035	.0039	.0039	.0043	.0045	.0047	.0057	-
F29	дюйм/зуб	-	-	.0011	.0014	.0016	.0021	.0022	.0026	.0026	.0030	.0031	.0037	.0039	.0042	.0047	.0047	.0052	.0055	.0058	.0071	-
F30	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0012	.0012	.0014	.0014	.0015	.0016	.0018	.0019	.0021	.0023	.0024	.0026	.0028	.0029	.0035	-
F31	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0015	.0016	.0020	.0020	.0025	.0026	.0030	.0031	.0033	.0037	.0037	.0040	.0044	.0052	-	-
F32	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0017	.0019	.0024	.0024	.0030	.0031	.0035	.0037	.0039	.0043	.0043	.0047	.0049	.0051	.0079	-
F33	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0008	.0008	.0008	.0008	.0011	.0011	.0013	.0014	.0015	.0016	.0016	.0018	.0018	.0019	.0020	.0020	.0024	-
F34	дюйм/зуб	-	-	.0009	.0010	.0011	.0013	.0013	.0015	.0015	.0016	.0017	.0019	.0020	.0021	.0023	.0024	.0026	.0027	.0028	.0034	-
F35	дюйм/зуб	-	-	.0012	.0013	.0014	.0016	.0016	.0018	.0018	.0019	.0020	.0028	.0030	.0036	.0043	.0044	.0052	.0056	.0060	.0080	-
F36	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0012	.0016	.0020	.0020	.0031	.0031	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0059	.0059	.0079	.0079	.0079
F37	дюйм/зуб	.0000	.0012	.0020	.0031	.0039	.0047	.0047	.0059	.0059	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0098	.0098	.0098	.0098
F38	дюйм/зуб	.0008	.0008	.0016	.0016	.0020	.0028	.0028	.0043	.0043	.0051	.0051	.0059	.0059	.0071	.0079	.0079	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087
F39	дюйм/зуб	.0008	.0012	.0024	.0028	.0028	.0039	.0039	.0063	.0063	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0102	.0102	.0102	.0122	.0122	.0138	.0138
F40	дюйм/зуб	-	-	-	.0028	.0039	.0063	.0063	.0098	.0098	.0118	.0118	.0138	.0138	.0157	.0197	.0197	.0236	.0276	.0276	.0276	.0276
F41	дюйм/зуб	-	-	-	.0024	.0031	.0051	.0051	.0079	.0079	.0094	.0094	.0110	.0110	.0126	.0157	.0157	.0189	.0220	.0220	.0220	.0220
F42	дюйм/зуб	.0008	.0004	.0008	.0008	.0016	.0018	.0018	.0024	.0024	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0063	.0063
F43	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0026	.0031	.0039	.0039	.0047	.0047	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0079	.0079	.0079	.0079
F44	дюйм/зуб	-	.0012	.0024	.0028	.0035	.0047	.0047	.0071	.0071	.0093	.0093	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0110	.0130	.0130	.0173	.0173
F45	дюйм/зуб	-	.0028	.0043	.0069	.0087	.0102	.0102	.0130	.0130	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0197	.0197	.0197	.0197
F46	дюйм/зуб	-	.0001	.0001	.0002	.0003	.0005	.0005	.0008	.0008	.0011	.0011	.0014	.0014	.0016	.0020	.0020	.0022	.0024	.0031	.0031	.0031
F47	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0003	.0005	.0008	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0028	.0028	.0031	.0035	.0035	.0045	.0045
F48	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0003	.0004	.0007	.0007	.0011	.0011	.0014	.0014	.0019	.0019	.0021	.0026	.0026	.0029	.0031	.0031	.0042	.0042
F49	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	.0021	.0021	.0026	.0026	.0031	.0037	.0037	.0004	.0047	.0047	.0060	.0060
F50	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	.0020	.0020	.0026	.0026	.0031	.0035	.0035	.0041	.0047	.0047	.0061	.0061
F51	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0004	.0005	.0008	.0008	.0009	.0009	.0014	.0014	.0016	.0016	.0020	.0022	.0022	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031
F52	дюйм/зуб	-	.0001	.0003	.0005	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0024	.0028	.0031	.0031	.0035	.0039	.0039	.0043	.0043
F53	дюйм/зуб	-	.0002	.0004	.0007	.0010	.0016	.0016	.0018	.0018	.0026	.0026	.0031	.0031	.0035	.0041	.0041	.0047	.0051	.0051	.0055	.0055
F54	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	.0022	.0022	.0028	.0028	.0032	.0040	.0040	.0044	.0048	.0048	.0065	.0065
F55	дюйм/зуб	-	.0002	.0003	.0006	.0010	.0016	.0016	.0024	.0024	.0032	.0032	.0040	.0040	.0048	.0056	.0056	.0065	.0073	.0073	.0093	.0093
F56	дюйм/зуб	-	.0002	.0004	.0008	.0012	.0020	.0020	.0032	.0032	.0040	.0040	.0052	.0052	.0065	.0073	.0073	.0085	.0097	.0097	.0125	.0125

DC	дюйм	.1570	.1880	.1970	.2360	.2500	.3150	.3750	.3940	.4720	.5000	.5510	.6250	.6300	.7090	.7500	.7870	.9840	1.000	1.250	1.260	
A	дюйм/зуб	.0008	.0009	.0010	.0012	.0013	.0016	.0019	.0020	.0024	.0025	.0028	.0031	.0031	.0035	.0038	.0039	.0049				
B	дюйм/зуб	.0005	.0006																			

## Режимы резания для резьбозрезы CoroMill® Plura

Рекомендации по скоростям резания и подачам

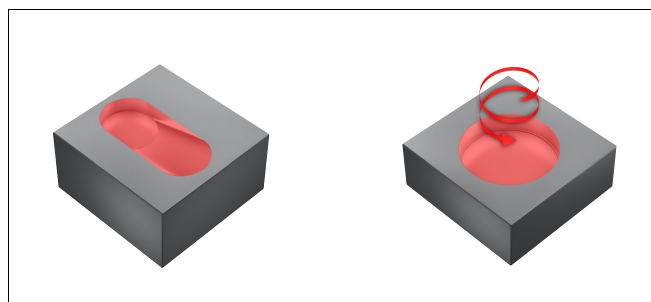
ISO	Обрабатываемый материал			Фрезы для обработки резьбы	Размеры, мм, дюйм			 $l_h = 0.5 \times a_p$				 $l_h = a_p$				
	MC	Твердость HB	HRC		Резьба	DC	DC"	ZEFP	Скорость резания $V_c$		Подача на зуб, $f_z$		Скорость резания $V_c$		Подача на зуб, $f_z$	
								м/мин	фут/мин	мм	дюйм	м/мин	фут/мин	мм	дюйм	
P	Нелегированная сталь P1.1.Z.AN 125			M2	1.55	.061	3	127	417	0.027	.0011	120	396	0.020	.0008	
				M4	3.2	.126	3	152	500	0.030	.0012	141	465	0.018	.0007	
				M10	8.2	.323	4	132	435	0.052	.0020	124	410	0.029	.0012	
				M20	16	.630	5	141	465	0.130	.0051	131	430	0.069	.0028	
	Низколегированная сталь P2.5.Z.HT 300				M2	1.55	.061	3	84	276	0.018	.0007	80	263	0.016	.0006
					M4	3.2	.126	3	147	485	0.012	.0005	137	440	0.006	.0003
					M10	8.2	.323	4	164	540	0.086	.0034	153	500	0.050	.0020
					M20	16	.630	5	173	570	0.089	.0036	162	535	0.118	.0046
	Высоколегированная сталь P3.0.Z.HT 450				M2	1.55	.061	3	73	240	0.005	.0002	70	231	0.0045	.0002
					M4	3.2	.126	3	163	540	0.035	.0014	151	500	0.015	.0006
					M10	8.2	.323	4	164	550	0.061	.0024	153	520	0.049	.0020
					M20	16	.630	5	173	570	0.012	.0005	162	540	0.118	.0046
M	Нержавеющая сталь P5.0.Z.AN 200			M2	1.55	.061	3	37	121	0.01	.0004	35	114	0.009	.00035	
				M4	3.2	.126	3	81	265	0.024	.0010	75	245	0.009	.0004	
				M10	8.2	.323	4	82	270	0.052	.0020	76	250	0.036	.0014	
				M20	16	.630	5	86	280	0.089	.0036	93	310	0.089	.0036	
	M1.0.Z.AQ 200				M2	1.55	.061	3	52	170	0.009	.00035	50	164	0.0085	.00035
					M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0007	49	160	0.007	.0007
					M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
					M20	16	.630	5	56	185	0.089	.0036	53	175	0.072	.0029
	M3.1.Z.AQ 230				M2	1.55	.061	3	42	137	0.0045	.0002	40	131	0.0042	.00015
					M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0008	49	160	0.007	.0003
					M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
					M20	16	.630	5	56	185	0.131	.0052	53	175	0.074	.0030
K	Ковкий чугун K1.1.C.NS			M2	1.55	.061	3	97	318	0.0289	.0012	92	301	0.025	.001	
				M4	3.2	.126	3	80	265	0.020	.0008	77	260	0.016	.0006	
				M10	8.2	.323	4	89	290	0.061	.0022	83	275	0.036	.0014	
				M20	16	.630	5	82	270	0.084	.0032	83	275	0.089	.0036	
	Серый чугун K2.2.C.UT				M2	1.55	.061	3	82	269	0.018	.0007	80	262	0.016	.0006
					M4	3.2	.126	3	76	260	0.018	.0007	73	250	0.014	.0006
					M10	8.2	.323	4	86	310	0.038	.0014	79	285	0.034	.0013
					M20	16	.630	5	79	285	0.075	.0030	80	290	0.080	.0032
	Чугун с шаровидным графитом K3.1.C.UT				M2	1.55	.061	3	97	318	0.04	.0015	94	308	0.035	.0014
					M4	3.2	.126	3	101	340	0.027	.0012	97	330	0.020	.0008
					M10	8.2	.323	4	104	345	0.047	.0020	105	340	0.048	.0020
					M20	16	.630	5	104	345	0.089	.0036	97	330	0.067	.0026
N	Алюминий N1.2.Z.UT 60			M2	1.55	.061	3	390	1280	0.06	.0023	375	1230	0.055	.0022	
				M4	3.2	.126	3	503	1660	0.040	.0016	503	1660	0.035	.0014	
				M10	8.2	.323	4	1120	3700	0.089	.0036	1060	3500	0.061	.0024	
				M20	16	.630	5	1130	3750	0.089	.0036	1060	3500	0.089	.0036	
	N1.3.C.UT 95				M2	1.55	.061	3	377	1237	0.058	.0022	365	1198	0.054	.0022
					M4	3.2	.126	3	434	1430	0.040	.0016	404	1330	0.018	.0007
					M10	8.2	.323	4	461	1520	0.061	.0025	432	1420	0.061	.0034
					M20	16	.630	5	467	1540	0.089	.0036	436	1445	0.089	.0036
	150				M2	1.55	.061	3	125	410	0.056	.0022	123	404	0.054	.0022
					M4	3.2	.126	3	273	900	0.028	.0011	262	890	0.021	.0009
					M10	8.2	.323	4	278	920	0.053	.0021	260	870	0.026	.0012
					M20	16	.630	5	282	930	0.089	.0036	263	880	0.071	.0028
S	Жаропрочные сплавы S1.0.U.AN 200			M2	1.55	.061	3	27	89	0.011	.0004	25	82	0.01	.0004	
				M4	3.2	.126	3	35	115	0.006	.0002	35	115	0.003	.0001	
				M10	8.2	.323	4	37	120	0.023	.0011	35	115	0.013	.0006	
				M20	16	.630	5	38	125	0.066	.0026	38	125	0.063	.0025	
	Сплавы на основе титана S2.0.Z.AG 300				M2	1.55	.061	3	16	53	0.007	.0003	15	49	0.0065	.00025
					M4	3.2	.126	3	30	100	0.008	.0004	29	100	0.004	.0002
					M10	8.2	.323	4	32	105	0.013	.0006	30	100	0.007	.0003
					M20	16	.630	5	32	105	0.037	.0015	30	100	0.018	.0007
	S4.2.Z.AN 300				M2	1.55	.061	3	25	82	0.01	.0004	23	75	0.009	.00035
					M4	3.2	.126	3	55	180	0.012	.0005	51	165	0.006	.0011
					M10	8.2	.323	4	58	190	0.037	.0015	54	175	0.020	.0008
					M20	12	.472	6	59	195	0.089	.0036	55	180	0.051	.0022
H	H1.3.Z.HA 55			M2	1.55	.061	3	20	66	0.002	.00008	18	59	0.002	.00008	
				M4	4.5	.177	4	43	140	0.010	.0004	40	130	0.005	.0002	
				M10	8.2	.323	5	42	135	0.022	.0010	45	150	0.018	.0007	
				M20	12	.472	5	45	150	0.042	.0017	42	135	0.021	.0009	
	H1.3.Z.HA 60				M2	1.55	.061	3	17	56	0.002	.00008	15	49	0.002	.00008
					M4	4.5	.177	4	30	100	0.005	.0002	30	100	0.003	.0001
					M10	8.2	.323	5	29	100	0.011	.0005	28	100	0.006	.0002
					M20	12	.472	5	30	100	0.022	.0010	28	100	0.010	.0004

# Максимальный угол врезания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

CoroMill® 316



Число зубьев (ZEFP)

ISO	Обрабатываемый материал	≤ 2	3	4	5	≥ 6
P	Сталь (Твёрдость <300НВ)	9	7	5	5	≤ 4
	Сталь (Твёрдость >300НВ)	7	5	4	3	≤ 3
M	Нержавеющая сталь	5	5	5	4	≤ 4
K	Чугун	10	10	8	6	≤ 5
N	Цветные металлы	15	12	10	10	≤ 10
S	Жаропрочные и титановые сплавы	5	5	4	4	≤ 3
H	Материалы высокой твёрдости	2	2	1,5	1,5	≤ 1,5
O	Другие материалы, не входящие в группы ISO	15	12	10	10	≤ 10

## Сплавы для фрезерования

	P	M	K	N	S	H	O	С СОЖ	Без СОЖ	Описание
1030	++	+	++	+				✓	✓	Универсальный сплав. Предназначен для обработки большинства материалов, но наиболее эффективен при обработке ISO P.
1610	+					++		✗	✓	Сплав с особомелкозернистой основой и многослойным покрытие TiAlN. Подходит для получистовой и чистовой обработки материалов ISO H (и более твердых ISO P). Сплав не рассчитан на большие величины $a_e$ . Для стабильных условий обработки.
1620	+	++	+	++		+		✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1630. Предназначен для обработки большинства материалов. Высокая износостойкость. Имеет более высокую прочность при обработке ISO S и ISO M по сравнению с 1630. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1630	++	+	++	+	+		+	✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1620. Предназначен для обработки большинства материалов. Имеет более высокую прочность при обработке ISO P и ISO K по сравнению с 1620. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1640	+	++	+		++			✓	✓	Очень прочный сплав, рассчитанный на высокие подачи на зуб (большие величины $a_e$ ). Предназначен для обработки большинства материалов. Хорошо подходит для обработки с применением СОЖ. Также подходит для нестабильных условий.
H10F				++			+	✓	✗	Сплав без покрытия для обработки материалов ISO N и некоторых ISO O (например, термопластов).
N20C				+			++	✓	✓	Сплав с алмазным покрытием для обработки графита и композиционных материалов, а также материалов ISO N с высоким содержанием кремния (примерно >9%).
1700						++		✗	✓	Сплав с высокой твёрдостью для обработки материалов ISO H.
1710					++			✓	✗	Твёрдая, износостойкая мелкозернистая основа. Новое покрытие со свойствами, уменьшающими адгезию. Специализированный сплав для обработки никеля.
1730	++	+	++		+			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1730. Универсальный сплав, более прочный и с более широкой областью применения по сравнению с 1630. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1740	+	++	+		++			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1740. Новая сверхмелкозернистая основа и покрытие TiAlN для более высокой прочности и более широкой области применения по сравнению с 1640. Подходит для обработки с применением СОЖ.
1745					++			✓	✗	Прочная основа субмикронной зернистости с новым кремниевым покрытием. Специализированный сплав для обработки титана.
P10	+	+	+		+	+		✓	✓	Инструмент только одного типа выполнен из данного сплава. Удлиненная фреза со сферическим концом. Сплав аналогичен 1620.





Versatile

## Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.



Optimized

## Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.

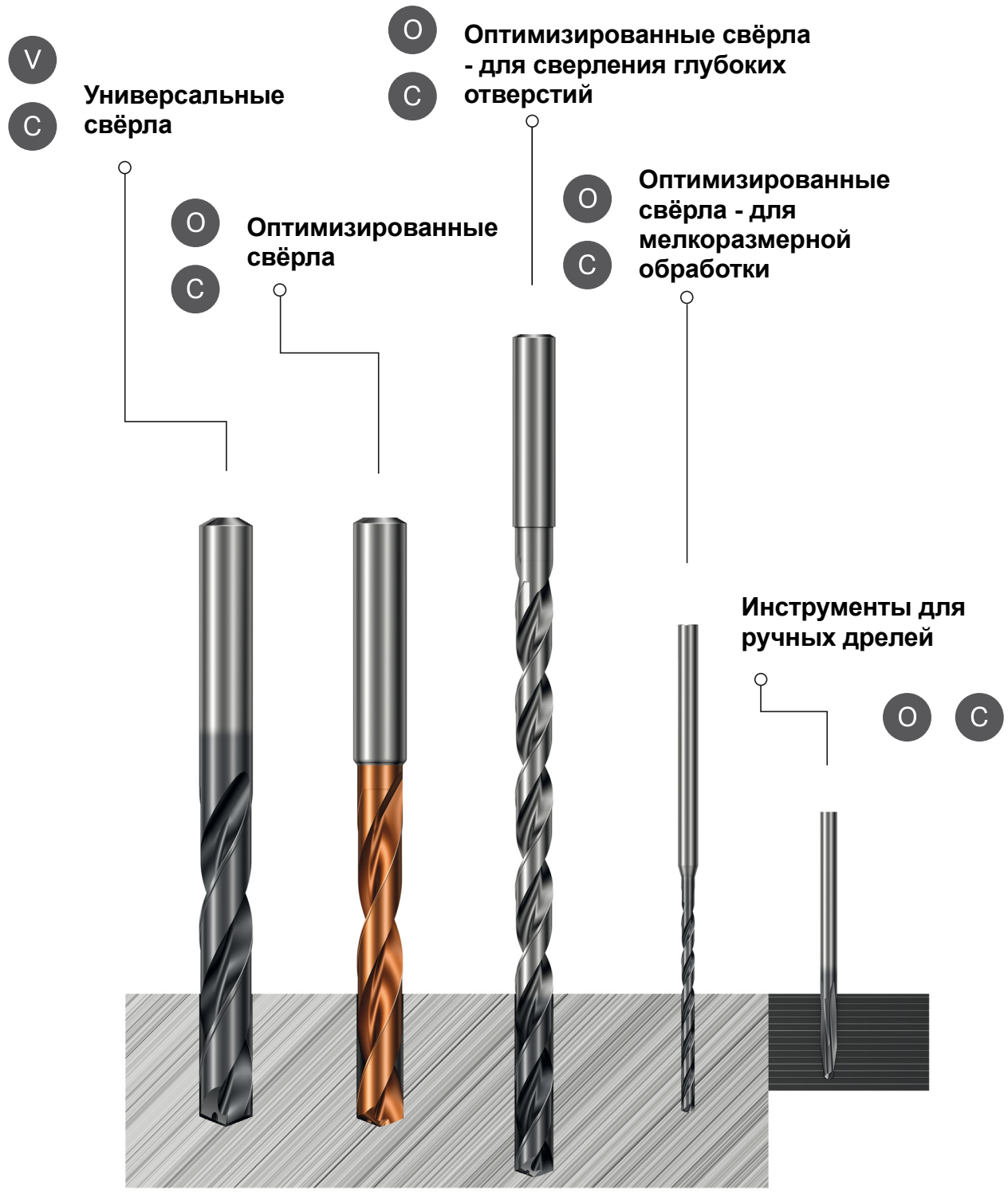


Customized

## Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.

B



C

D

E



## Универсальные решения

### CoroDrill® 460

Свёрла для обработки различных материалов

B6

B7-B23



## Оптимизированные решения

### CoroDrill® 860

Свёрла для обработки стали  
Свёрла для обработки нержавеющей стали  
Свёрла для обработки алюминия

B24

B25-B32

B34-B37

B39-B42

### CoroDrill® R846

Свёрла для обработки жаропрочных сплавов

B43

B44-B46

### CoroDrill® R840

Свёрла для оптимизации обработки отверстий

B47

B48-B61

### CoroDrill® 861

Свёрла для обработки глубоких отверстий в различных материалах

B62

B63-B67

### CoroDrill® 862

Свёрла для обработки высокоточных отверстий малого диаметра

B68

B69

### CoroDrill® 854

Свёрла для обработки композиционных материалов

B70

B71

### CoroDrill® 863

Свёрла для обработки деталей в аэрокосмической промышленности на станках с ЧПУ, дрелями с автоматической подачей или с помощью роботов

B72

B73-B75

### CoroDrill® 452

Инструменты для обработки композиционных материалов ручными дрелями

B76

B77-B79



## Инженерные решения

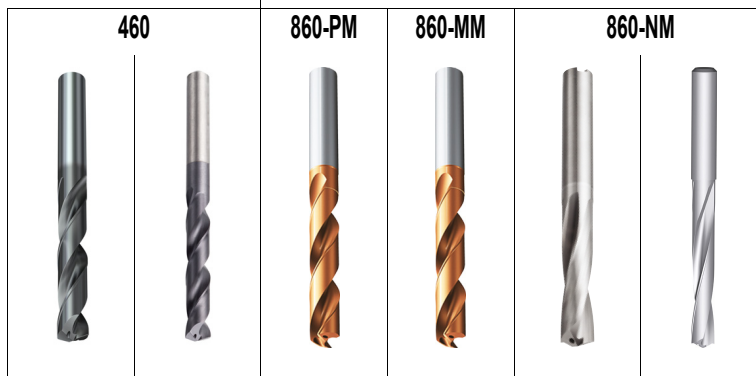
B80



Versatile



Optimized



		460		860-PM	860-MM	860-NM	
Диаметр, мм		3.0 - 20.0		3.0 - 20.0	3.0 - 16.0	3.0 - 20.0	
Точность инструмента		m7		m7	m7	m7	
Точность отверстия (ТСНА)		H8-9		H8	H8	H7-8	
Внутренний подвод СОЖ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Наружный подвод СОЖ		✓	✗	✗	✗	✗	✗
Отношение рабочей длины к диаметру (ULDR)		2-5xØ		2-8xØ	2-8xØ	2-5xØ	8xØ
Твёрдость (HB)				Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин			
P1.2.Z.AN	Нелегированная сталь	150	88-132 B	88-132 B	140-250 D		
P2.2.Z.AN	Низколегированная сталь	240					
P2.5.Z.HT.2	Низколегированная сталь (закалённая)	350	52-78 A	64-96 A	60-100 G		
P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь (отожжённая)	200	32-48 B	80-120 B	60-140 F		
P4.0.S.NS	Порошковые стали	150					
P5.1.Z.AN	Нержавеющая сталь (ферритная)	200					
M1.0.Z.AQ	Нержавеющая сталь (аустенитная)	200	32-48 B	24-36 B		48-72 H	
M2.0.Z.AQ	Нержавеющая сталь (супераустенитная)	200	32-48 B	24-36 B		48-72 H	
M3.2.Z.AQ	Нержавеющая сталь (дуплексная)	260	28-42 A	20-30 A		64-96 H	
K1.1.C.NS	Ковкий чугун	200	64-96 B	60-90 B			
K2.1.C.UT	Серый чугун: Низкой прочности на растяжение	180	88-132 C	92-138 C			
K2.2.C.UT	Серый чугун: Высокой прочности на растяжение	245	88-132 C	92-138 C			
K3.3.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	265	64-96 B	60-90 B			
K5.1.C.NS	Чугун с шаровидным графитом, отпущенный ковкий чугун (ADI)	300	64-96 B	60-90 B			
N1.1.Z.UT	Алюминиевые сплавы	30				320-480 J	320-480 I
N1.2.Z.AG	Алюминиевые сплавы	100	200-300 C	216-324 C		320-480 J	320-480 I
N1.3.C.AG	Алюминиевые сплавы	90	160-240 B	144-216 B		240-360 J	240-360 I
N1.4.C.NS	Алюминиевые сплавы	130	120-180 B	72-108 B		200-300 J	200-300 I
N3.4.C.UT	Медь и медные сплавы: высокой прочности	300					
N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	110	176-264 C	176-264 C			
N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	100	100-150 C	100-150 C			
N4.0.C.UT	Сплавы на основе цинка	70					
N2.0.C.UT	Сплавы на основе магния	70				200-300 I	200-300 K
S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы	200					
S2.0.Z.AG	Сплавы на основе никеля	350					
S4.4.Z.AN	Жаропрочные сплавы на основе титана	330	32-48 A				
H1.1.Z.HA	Закалённая сталь	50HRC	24-36 A				
H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	20-30 A				
O	Углепластик (CFRP)						
Стр.			B7-B23	B25-B32	B34-B37	B39-B42	

Рекомендуемые режимы резания действительны для внутреннего подвода СОЖ. При использовании наружного подвода СОЖ соответственно корректируйте скорость резания и подачу.

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
R840 < 3 мм	0.30-1.40	0.008	0.008	0.011	0.013	0.014	0.014	0.019	0.004			
	1.50-2.90	0.080	0.023	0.045	0.080	0.045	0.060	0.080	0.030			
862	1.85-2.49	0.030	0.050	0.070	0.080	0.100						
	2.50-2.95	0.040	0.070	0.100	0.115	0.150						
460, 860, R846, R840, 861, 854, 863, 452	3.00	0.070	0.100	0.130	0.100	0.120	0.140	0.140	0.100	0.180	0.250	0.150
	4.00	0.080	0.115	0.150	0.140	0.150	0.180	0.180	0.100	0.220	0.325	0.180
	6.00	0.107	0.153	0.200	0.180	0.180	0.200	0.240	0.110	0.317	0.533	0.250
	8.00	0.140	0.200	0.260	0.220	0.200	0.220	0.280	0.120	0.430	0.800	0.330
	10.00	0.170	0.250	0.330	0.240	0.220	0.240	0.320	0.140	0.550	1.000	0.420
	12.00	0.200	0.280	0.380	0.270	0.260	0.280	0.360	0.160	0.700	1.200	0.480
	16.00	0.230	0.320	0.430	0.300	0.280	0.300	0.400	0.200	0.700	1.200	0.550
	20.00	0.240	0.340	0.450	0.330	0.300	0.320	0.440		0.740	1.200	0.580

Все указанные значения являются начальными и могут быть скорректированы на +/- 20%



Optimized

R846	R840		861			862	854	863	452
3.0 - 16.0	0.30 - 2.99	3.0 - 20.0	3.0 - 12.0	3.0 - 20.0	3.0 - 12.0	1.85 - 2.95	2.0 - 12.7	2.3 - 13.8	2.0 - 12.7
m7 H9	m7 H9	m7 H9	p7 H9	m7 H9	m7 H9	m7 H9	h7 H9	h7 H9	h7 H9
✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
2-5xØ	5-7xØ	2-7xØ	3xØ	12-15xØ	20-30xØ	8-12xØ	1.4-15xØ	1.5-12xØ	2-15xØ
Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин									
	15-50 F 7-27 B 6-24 C	80-140 U 50-80 T 40-80 T	76-150 N 52-114 M 52-114 M 52-114 M 76-132 N 24-114 M	80-156 Q 64-120 Q 64-120 Q 64-120 Q 80-132 Q 20-120 Q	72-140 M 58-135 M 58-135 M 58-135 M 72-119 M 19-108 M	40-60 D 32-60 C 32-60 C 32-60 C 40-60 C 18-60 B			
		40-80 T 40-80 T 40-80 T	24-66 M 24-42 M 24-36 A	20-42 P 20-36 P 20-30 P	19-38 R 19-33 R 19-28 R	18-26 A 18-26 A 18-26 A		15-30 W 15-30 W 15-30 W	
	10-42 D 10-42 D 6-30 D 8-34 D	90-150 V 90-150 V 70-130 V 70-100 V	64-96 B 88-132 C 64-96 B 64-96 B 64-96 B	60-90 B 92-138 C 60-90 B 60-90 B 60-90 B	55-82 A 92-138 C 55-82 A 55-82 A 55-82 A	32-48 B 40-60 B 32-48 B 32-48 B 32-48 B			
	17-68 G	120-230 V	200-300 C 200-300 C 120-240 B 120-180 B 80-120 C 176-264 C 100-150 C 76-264 C 120-240 C	216-324 C 216-324 C 72-216 C 72-108 C 80-120 A 176-264 B 100-150 B 176-264 B	194-292 C 194-292 C 65-194 B 65-97 B	48-72 E 48-72 E 40-60 E 40-60 E		200-400 X 200-400 X 200-400 X 200-400 X 200-400 X 200-400 X 200-400 X 200-400 X	60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y 60-80 Y
10-25 L 10-25 L 20-60 L	3-13 H					12-18 A 12-18 A 12-18 A		15-30 Y 15-30 Y 15-30 Y	15-30 Z 15-30 Z 15-30 Z
		30-50 S 15-25 S							
B44-B46	B56	B48-B61	B63-B67			B69	B71	B73-B75	B77-B79

L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
0.090	0.085	0.115	0.085	0.115	0.055	0.080	0.110	0.175	0.200	0.100	0.220	0.070	0.060
0.090	0.100	0.135	0.100	0.135	0.065	0.080	0.110	0.175	0.200	0.100	0.220	0.070	0.060
0.090	0.130	0.175	0.130	0.175	0.090	0.100	0.160	0.230	0.280	0.100	0.220	0.070	0.060
0.110	0.170	0.230	0.170	0.230	0.115	0.100	0.160	0.230	0.280	0.100	0.220	0.070	0.060
0.110	0.210	0.290	0.210	0.290	0.140	0.125	0.180	0.300	0.420	0.100	0.220	0.070	0.060
0.110	0.240	0.330	0.240	0.300	0.165	0.125	0.180	0.300	0.420	0.100	0.220	0.070	0.060
0.130			0.275	0.370		0.140	0.230	0.340	0.450	0.100	0.220	0.070	0.060
0.130			0.295	0.390		0.140	0.230	0.340	0.450	0.100	0.220	0.070	0.060

# CoroDrill® 460

Универсальные высокопроизводительные цельные твердосплавные свёрла

## Область применения

- Для широкого диапазона материалов и для всех отраслей промышленности, таких как общее машиностроение, обработка штампов и пресс-форм, автомобильной и энергетической отраслей
- Внутренний и наружный подвод СОЖ

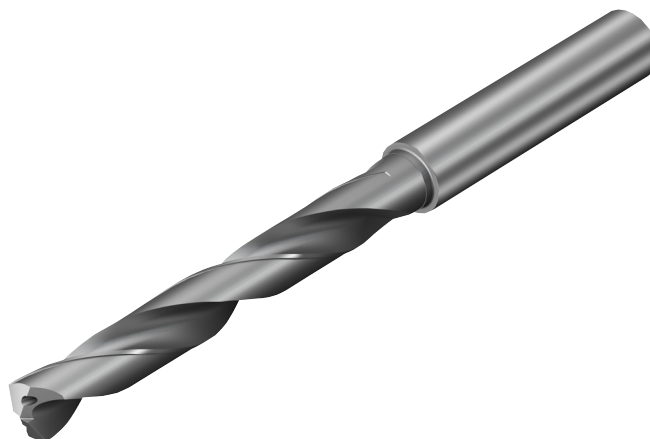


## Области применения по ISO:



## Особенности и преимущества

- Высокая производительность и продолжительная стойкость инструмента
- Отличная стоимость в сочетании с высоким качеством
- Превосходное качество отверстия
- Универсальное сверло, сокращающее затраты на инструмент
- Допускает восстановление до трёх раз гарантированно, что еще больше повышает срок службы
- Рекомендуемое давление СОЖ через инструмент 20 бар



[www.sandvik.coromant.com/corodrill460](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill460)

## Рекомендации

Сверло рекомендуется закреплять в высокоточном гидропластовом патроне. Это позволит получить отверстия высокого качества, снизить радиальное биение и сохранить высокую стойкость инструмента.

Применяйте внутренний подвод СОЖ для повышения эффективности резания и эвакуации стружки. Это позволит повысить производительность обработки.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

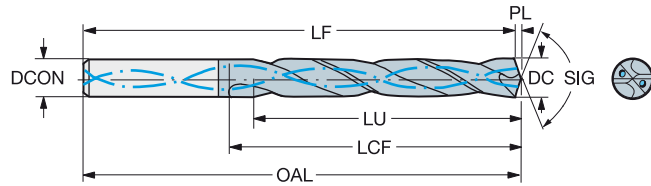
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

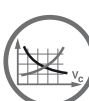


TCHA  
SIG

H9  
140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34		DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K	
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L	
3.00	.118	24.4	.961	8	6	460.1-0300-023A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	COROMANT	
3.05	.120	15.7	.618	5	6	460.1-0305-015A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L	
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K	
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L	
3.10	.122	25.2	.992	8	6	460.1-0310-023A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	COROMANT	
3.15	.124	16.2	.638	5	6	460.1-0315-016A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.18	.125	25.9	1.020	8	6	460.1-0318-024A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	460.1-0320-024A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.26	.128	16.8	.661	5	6	460.1-0326-016A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	460.1-0330-025A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.35	.132	17.2	.677	5	6	460.1-0335-017A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.38	.133	17.4	.685	5	6	460.1-0338-017A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.40	.134	27.7	1.091	8	6	460.1-0340-026A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.45	.136	17.7	.697	5	6	460.1-0345-017A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.50	.138	28.5	1.122	8	6	460.1-0350-026A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.57	.141	18.4	.724	5	6	460.1-0357-018A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.57	.141	29.1	1.146	8	6	460.1-0357-027A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.60	.142	18.5	.728	5	6	460.1-0360-018A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.66	.144	18.8	.740	5	6	460.1-0366-018A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.70	.146	28.9	1.138	7	6	460.1-0370-028A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	COROMANT	
3.73	.147	19.2	.756	5	6	460.1-0373-019A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K	
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.020	DIN 6537 L	
3.80	.150	30.9	1.217	8	6	460.1-0380-029A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	90	3.543	89.5	3.524	48	1.890	0.5	.020	COROMANT	
3.86	.152	19.9	.783	5	6	460.1-0386-019A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
3.90	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0390-020A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
3.91	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0391-020A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
3.97	.156	12.5	.492	3	6	460.1-0397-012A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
3.97	.156	32.3	1.272	8	6	460.1-0397-030A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	
3.99	.157	20.5	.807	5	6	460.1-0399-020A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.00	.157	32.6	1.283	8	6	460.1-0400-030A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	



B82



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

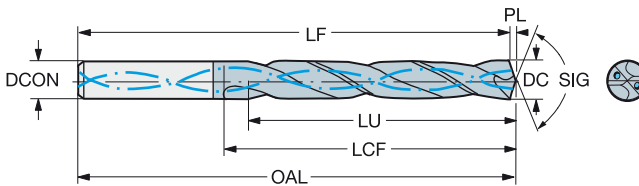
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34		DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>GMS</sub>	Код заказа																		
4.04	.159	20.8	.819	5	6	460.1-0404-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.05	.159	12.7	.500	3	6	460.1-0405-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.05	.159	20.8	.819	5	6	460.1-0405-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.09	.161	21.0	.827	5	6	460.1-0409-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.10	.161	12.9	.520	3	6	460.1-0410-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.10	.161	33.4	1.315	8	6	460.1-0410-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	
4.15	.163	21.4	.843	5	6	460.1-0415-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	460.1-0420-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	
4.22	.166	21.7	.854	5	6	460.1-0422-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.25	.167	21.9	.862	5	6	460.1-0425-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.30	.169	35.0	1.378	8	6	460.1-0430-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	
4.31	.170	22.2	.874	5	6	460.1-0431-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.35	.171	22.4	.882	5	6	460.1-0435-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.37	.172	35.6	1.402	8	6	460.1-0437-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	COROMANT	
4.39	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0439-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K	
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.45	.175	22.9	.902	5	6	460.1-0445-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L	
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.50	.177	36.7	1.445	8	6	460.1-0450-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	COROMANT	
4.57	.180	23.5	.925	5	6	460.1-0457-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.60	.181	37.5	1.476	8	6	460.1-0460-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	COROMANT	
4.62	.182	23.8	.937	5	6	460.1-0462-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.70	.185	38.3	1.508	8	6	460.1-0470-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	COROMANT	
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	460.1-0476-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	COROMANT	
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.80	.189	39.1	1.539	8	6	460.1-0480-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	COROMANT	
4.85	.191	25.0	.984	5	6	460.1-0485-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K	
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.92	.194	25.3	.996	5	6	460.1-0492-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
4.98	.196	25.6	1.008	5	6	460.1-0498-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K	
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L	
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	460.1-0500-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	COROMANT	



B82



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

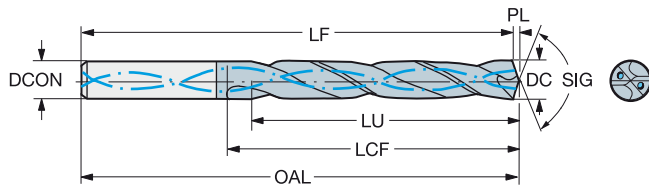
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

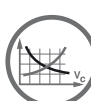


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	P M K N S H					Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
5.05	.199	15.9	.626	3	6	460.1-0505-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.05	.199	26.0	1.024	5	6	460.1-0505-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.06	.199	26.0	1.024	5	6	460.1-0506-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	460.1-0510-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	COROMANT
5.11	.201	26.3	1.035	5	6	460.1-0511-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	460.1-0516-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	COROMANT
5.18	.204	26.7	1.051	5	6	460.1-0518-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	460.1-0520-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	COROMANT
5.22	.206	26.9	1.059	5	6	460.1-0522-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.25	.207	27.0	1.063	5	6	460.1-0525-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.31	.209	27.3	1.075	5	6	460.1-0531-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.41	.213	27.8	1.094	5	6	460.1-0541-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.50	.217	44.8	1.764	8	6	460.1-0550-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	COROMANT
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	460.1-0556-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	COROMANT
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.61	.221	28.9	1.138	5	6	460.1-0561-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.65	.222	29.1	1.146	5	6	460.1-0565-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	460.1-0570-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.70	.224	29.3	1.154	5	6	460.1-0570-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.70	.224	46.4	1.827	8	6	460.1-0570-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	COROMANT
5.75	.226	29.6	1.165	5	6	460.1-0575-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.79	.228	29.8	1.173	5	6	460.1-0579-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	460.1-0580-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	COROMANT
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	460.1-0590-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.94	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0594-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.95	.234	48.5	1.909	8	6	460.1-0595-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	COROMANT
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	460.1-0600-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	COROMANT
6.05	.238	19.0	.748	3	8	460.1-0605-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.05	.238	31.1	1.224	5	8	460.1-0605-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.10	.240	49.7	1.957	8	8	460.1-0610-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	COROMANT
6.15	.242	31.7	1.248	5	8	460.1-0615-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L



B82



E3



E22



E8





# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

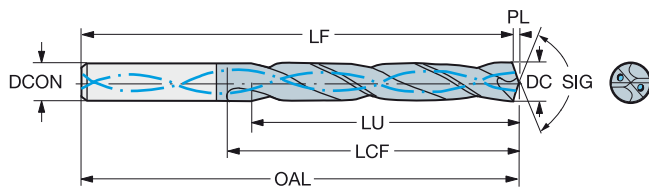
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

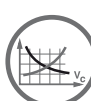


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	P M K N S H					Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
7.45	.293	38.3	1.508	5	8	460.1-0745-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.49	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0749-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.50	.295	61.1	2.406	8	8	460.1-0750-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	COROMANT
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.54	.297	61.4	2.417	8	8	460.1-0754-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	COROMANT
7.60	.299	23.9	.941	3	8	460.1-0760-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.60	.299	39.1	1.539	5	8	460.1-0760-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.60	.299	61.9	2.437	8	8	460.1-0760-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	COROMANT
7.67	.302	39.5	1.555	5	8	460.1-0767-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.70	.303	39.6	1.559	5	8	460.1-0770-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.70	.303	62.7	2.469	8	8	460.1-0770-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	COROMANT
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.80	.307	63.6	2.504	8	8	460.1-0780-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	COROMANT
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.94	.313	64.7	2.547	8	8	460.1-0794-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	COROMANT
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
8.00	.315	65.2	2.567	8	8	460.1-0800-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	COROMANT
8.03	.316	41.3	1.626	5	10	460.1-0803-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.05	.317	25.3	.996	3	10	460.1-0805-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.05	.317	41.4	1.630	5	10	460.1-0805-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.10	.319	66.0	2.598	8	10	460.1-0810-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	COROMANT
8.15	.321	42.0	1.654	5	10	460.1-0815-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.20	.323	66.8	2.630	8	10	460.1-0820-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	COROMANT
8.25	.325	42.5	1.673	5	10	460.1-0825-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.30	.327	42.7	1.681	5	10	460.1-0830-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.33	.328	42.9	1.689	5	10	460.1-0833-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.33	.328	67.9	2.673	8	10	460.1-0833-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	COROMANT
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.40	.331	68.4	2.693	8	10	460.1-0840-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	COROMANT
8.43	.332	43.4	1.709	5	10	460.1-0843-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	460.1-0850-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	460.1-0850-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.50	.335	69.3	2.728	8	10	460.1-0850-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
8.55	.337	44.0	1.732	5	10	460.1-0855-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L



B82



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

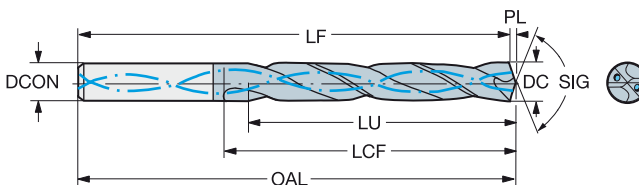
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	N	S	H											
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	460.1-0860-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0860-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.60	.339	70.1	2.760	8	10	460.1-0860-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
8.61	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0861-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.65	.341	44.5	1.752	5	10	460.1-0865-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	460.1-0870-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	460.1-0870-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.70	.343	70.9	2.791	8	10	460.1-0870-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	460.1-0873-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	460.1-0873-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.73	.344	71.1	2.799	8	10	460.1-0873-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	460.1-0880-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	460.1-0880-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.80	.346	71.7	2.823	8	10	460.1-0880-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
8.84	.348	45.5	1.791	5	10	460.1-0884-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
8.90	.350	28.0	1.102	3	10	460.1-0890-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	460.1-0890-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	460.1-0900-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	460.1-0900-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.00	.354	73.3	2.886	8	10	460.1-0900-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	COROMANT
9.05	.356	46.6	1.835	5	10	460.1-0905-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.09	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0909-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.10	.358	28.6	1.126	3	10	460.1-0910-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0910-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L
9.13	.359	28.7	1.130	3	10	460.1-0913-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.13	.359	47.0	1.850	5	10	460.1-0913-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.13	.359	74.4	2.929	8	10	460.1-0913-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	COROMANT
9.20	.362	47.4	1.866	5	10	460.1-0920-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.25	.364	47.6	1.874	5	10	460.1-0925-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	460.1-0930-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	460.1-0930-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.30	.366	75.8	2.984	8	10	460.1-0930-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	COROMANT
9.35	.368	48.1	1.894	5	10	460.1-0935-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	460.1-0940-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	460.1-0940-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	460.1-0950-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	460.1-0950-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.50	.374	77.4	3.047	8	10	460.1-0950-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	COROMANT
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	460.1-0953-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	460.1-0953-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.53	.375	77.6	3.055	8	10	460.1-0953-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	COROMANT
9.58	.377	48.5	1.909	5	10	460.1-0958-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	460.1-0960-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	460.1-0960-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.65	.380	48.5	1.909	5	10	460.1-0965-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	460.1-0970-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	460.1-0970-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	460.1-0980-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	460.1-0980-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.80	.386	79.9	3.146	8	10	460.1-0980-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	COROMANT



B82



E3



E22



E8

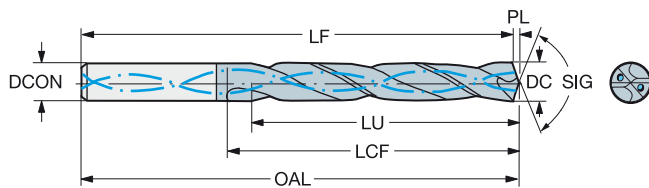
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

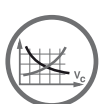
Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N	S												H
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34												GC34
9.90	.390	31.2	1.228	3	10	460.1-0990-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	460.1-0990-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.90	.390	80.7	3.177	8	10	460.1-0990-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	COROMANT	
9.92	.391	31.2	1.228	3	10	460.1-0992-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	460.1-0992-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.92	.391	80.8	3.181	8	10	460.1-0992-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	COROMANT	
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.00	.394	81.5	3.209	8	10	460.1-1000-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	COROMANT	
10.05	.396	31.6	1.244	3	12	460.1-1005-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.05	.396	51.7	2.035	5	12	460.1-1005-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.08	.397	51.9	2.043	5	12	460.1-1008-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.20	.402	83.1	3.272	8	12	460.1-1020-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	COROMANT	
10.26	.404	52.8	2.079	5	12	460.1-1026-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.30	.406	83.9	3.303	8	12	460.1-1030-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	COROMANT	
10.32	.406	32.5	1.280	3	12	460.1-1032-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.32	.406	84.1	3.311	8	12	460.1-1032-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	COROMANT	
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K	
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L	
10.40	.409	84.7	3.335	8	12	460.1-1040-078A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	COROMANT	
10.45	.411	53.8	2.118	5	12	460.1-1045-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.49	.413	54.0	2.126	5	12	460.1-1049-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K	
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.50	.413	85.6	3.370	8	12	460.1-1050-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	COROMANT	
10.55	.415	54.3	2.138	5	12	460.1-1055-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K	
10.60	.417	54.6	2.150	5	12	460.1-1060-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.65	.419	54.8	2.157	5	12	460.1-1065-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.70	.421	55.1	2.169	5	12	460.1-1070-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K	
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.72	.422	87.3	3.437	8	12	460.1-1072-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	COROMANT	
10.75	.423	55.3	2.177	5	12	460.1-1075-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.90	.429	56.1	2.209	5	12	460.1-1090-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K	
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L	
11.00	.433	89.6	3.528	8	12	460.1-1100-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	COROMANT	
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.11	.437	90.5	3.563	8	12	460.1-1111-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	COROMANT	
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.20	.441	91.3	3.594	8	12	460.1-1120-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	COROMANT	
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	460.1-1130-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	



B82



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

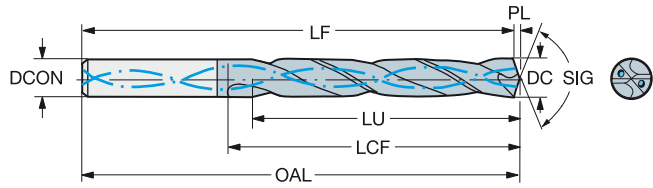
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

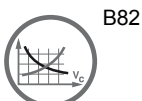


TCHA  
SIG

H9  
140°



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34		DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>CMS</sub>	Код заказа																		
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.50	.453	93.7	3.689	8	12	460.1-1150-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	COROMANT	
11.51	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1151-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1151-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.51	.453	93.8	3.693	8	12	460.1-1151-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	COROMANT	
11.55	.455	57.1	2.248	4	12	460.1-1155-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	460.1-1170-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K	
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L	
11.80	.465	96.2	3.787	8	12	460.1-1180-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	COROMANT	
11.91	.469	37.5	1.476	3	12	460.1-1191-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K	
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L	
11.91	.469	97.0	3.819	8	12	460.1-1191-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	COROMANT	
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K	
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	460.1-1200-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.00	.472	97.8	3.850	8	12	460.1-1200-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	COROMANT	
12.05	.474	37.9	1.492	3	14	460.1-1205-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K	
12.05	.474	62.0	2.441	5	14	460.1-1205-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.10	.476	38.1	1.500	3	14	460.1-1210-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K	
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K	
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.20	.480	99.4	3.913	8	14	460.1-1220-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	COROMANT	
12.25	.482	62.3	2.453	5	14	460.1-1225-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K	
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	460.1-1230-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.30	.484	100.3	3.949	8	14	460.1-1230-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	COROMANT	
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	460.1-1240-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L	
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K	
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
12.50	.492	101.9	4.012	8	14	460.1-1250-094A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	COROMANT	
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	460.1-1260-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K	
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
12.70	.500	103.5	4.075	8	14	460.1-1270-095A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	COROMANT	
12.75	.502	61.7	2.429	4	14	460.1-1275-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K	
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
12.80	.504	104.3	4.106	8	14	460.1-1280-096A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	COROMANT	
12.90	.508	61.5	2.421	4	14	460.1-1290-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K	
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L	
13.00	.512	105.9	4.169	8	14	460.1-1300-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	COROMANT	
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K	
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L	
13.10	.516	106.7	4.201	8	14	460.1-1310-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	COROMANT	



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

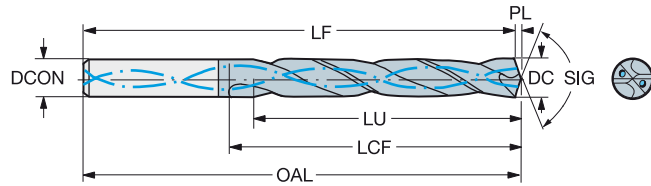
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

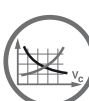


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N	S												H
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	460.1-1325-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.30	.524	61.0	2.402	4	14	460.1-1330-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.40	.528	60.9	2.398	4	14	460.1-1340-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.49	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1349-101A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	COROMANT
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.50	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1350-101A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	COROMANT
13.55	.533	60.7	2.390	4	14	460.1-1355-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.65	.537	60.6	2.386	4	14	460.1-1365-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.70	.539	111.6	4.394	8	14	460.1-1370-103A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	COROMANT
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	460.1-1375-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	460.1-1380-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	460.1-1389-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	460.1-1389-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
13.89	.547	113.2	4.457	8	14	460.1-1389-104A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	199.9	7.870	151	5.945	2.1	.083	COROMANT
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
14.00	.551	114.1	4.492	8	14	460.1-1400-105A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	199.9	7.870	151	5.945	2.1	.083	COROMANT
14.10	.555	68.9	2.713	4	16	460.1-1410-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.20	.559	115.7	4.555	8	16	460.1-1420-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	COROMANT
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.25	.561	116.1	4.571	8	16	460.1-1425-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	COROMANT
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.29	.563	116.4	4.583	8	16	460.1-1429-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	COROMANT
14.30	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1430-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.50	.571	118.2	4.654	8	16	460.1-1450-109A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	COROMANT
14.55	.573	68.5	2.697	4	16	460.1-1455-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.60	.575	68.4	2.693	4	16	460.1-1460-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	460.1-1468-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.68	.578	119.7	4.713	8	16	460.1-1468-110A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	COROMANT
14.70	.579	119.8	4.717	8	16	460.1-1470-110A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	COROMANT
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	460.1-1475-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	460.1-1480-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.00	.591	122.2	4.811	8	16	460.1-1500-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	COROMANT
15.08	.594	47.5	1.870	3	16	460.1-1508-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.08	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1508-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.08	.594	122.9	4.839	8	16	460.1-1508-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	COROMANT
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.10	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1510-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L
15.10	.594	123.1	4.846	8	16	460.1-1510-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	COROMANT



B82



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

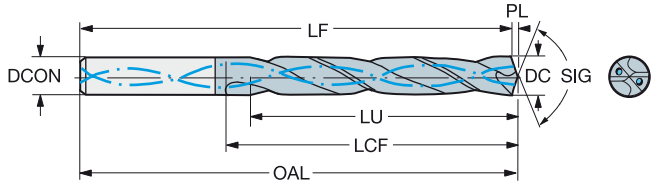
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG			
							P	M	K	N	S	H														
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34														
15.25	.600	67.8	2.669	4	16	460.1-1525-069A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.30	.602	67.7	2.665	4	16	460.1-1530-069A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.48	.609	48.7	1.917	3	16	460.1-1548-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K			
15.48	.609	67.5	2.657	4	16	460.1-1548-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.48	.609	126.1	4.965	8	16	460.1-1548-116A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	COROMANT			
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K			
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.50	.610	126.3	4.972	8	16	460.1-1550-116A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	COROMANT			
15.55	.612	67.5	2.657	4	16	460.1-1555-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.60	.614	67.4	2.654	4	16	460.1-1560-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			
15.70	.618	127.9	5.035	8	16	460.1-1570-118A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	COROMANT			
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K			
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L			
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K			
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	460.1-1588-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L			
15.88	.625	129.4	5.094	8	16	460.1-1588-119A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	COROMANT			
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K			
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L			
16.00	.630	130.4	5.134	8	16	460.1-1600-120A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	COROMANT			
16.08	.633	76.9	3.028	4	18	460.1-1608-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	DIN 6537 L			
16.10	.634	76.9	3.028	4	18	460.1-1610-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	DIN 6537 L			
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	DIN 6537 K			
16.27	.641	76.7	3.020	4	18	460.1-1627-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	DIN 6537 L			
16.30	.642	76.7	3.020	4	18	460.1-1630-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	DIN 6537 L			
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K			
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
16.55	.652	76.5	3.012	4	18	460.1-1655-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K			
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
16.75	.659	76.3	3.004	4	18	460.1-1675-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
16.80	.661	76.2	3.004	4	18	460.1-1680-076A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
16.90	.665	76.1	2.996	4	18	460.1-1690-076A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K			
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
17.00	.669	138.5	5.453	8	18	460.1-1700-128A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.5	9.587	194	7.638	2.5	.098	COROMANT			
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K			
17.07	.672	75.9	2.988	4	18	460.1-1707-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L			
17.10	.673	75.9	2.988	4	18	460.1-1710-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L			
17.30	.681	75.7	2.980	4	18	460.1-1730-078A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L			
17.46	.687	55.0	2.165	3	18	460.1-1746-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K			
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L			
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K			
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L			
17.50	.689	142.6	5.614	8	18	460.1-1750-131A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.4	9.583	194	7.638	2.6	.102	COROMANT			
17.55	.691	75.5	2.972	4	18	460.1-1755-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L			
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	460.1-1780-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L			
17.86	.703	55.1	2.169	3	18	460.1-1786-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K			
17.86	.703	75.1	2.957	4	18	460.1-1786-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L			
17.90	.705	75.1	2.957	4	18	460.1-1790-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L			
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K			
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L			
18.00	.709	146.7	5.776	8	18	460.1-1800-135A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.3	9.579	194	7.638	2.7	.106	COROMANT			



B82



E3



E22



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

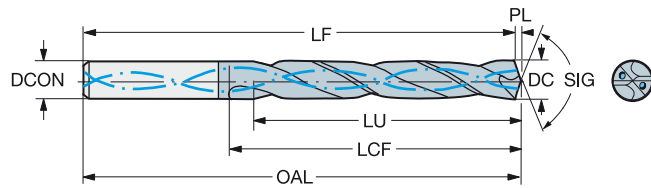
Внутренний подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°

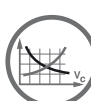


B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N	S												H
18.26	.719	57.5	2.264	3	20	460.1-1826-055A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	DIN 6537 K
18.26	.719	86.4	3.402	4	20	460.1-1826-082A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	DIN 6537 L
18.35	.722	86.3	3.398	4	20	460.1-1835-083A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	460.1-1850-083A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
18.50	.728	150.8	5.937	8	20	460.1-1850-139A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	269	10.591	266.2	10.480	215	8.465	2.8	.110	COROMANT
18.65	.734	58.7	2.311	3	20	460.1-1865-056A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
18.65	.734	86.1	3.390	4	20	460.1-1865-084A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
18.80	.740	59.2	2.331	3	20	460.1-1880-056A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
18.90	.744	85.9	3.382	4	20	460.1-1890-085A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.00	.748	154.8	6.094	8	20	460.1-1900-143A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	269	10.591	266.2	10.480	215	8.465	2.8	.110	COROMANT
19.05	.750	60.0	2.362	3	20	460.1-1905-057A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	460.1-1905-086A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.25	.758	85.6	3.370	4	20	460.1-1925-087A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.30	.760	85.6	3.370	4	20	460.1-1930-087A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.50	.768	158.9	6.256	8	20	460.1-1950-146A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	269	10.591	266.1	10.476	215	8.465	2.9	.114	COROMANT
19.55	.770	85.4	3.362	4	20	460.1-1955-088A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	460.1-1980-059A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L
20.00	.787	163.0	6.417	8	20	460.1-2000-150A1-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	269	10.591	266.0	10.472	215	8.465	3.0	.118	COROMANT

C

D



B82



E3



E22



E8



E

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

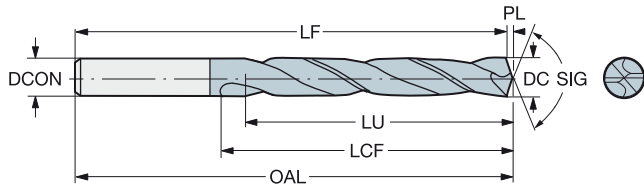
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>GMS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N	S												H
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	DIN 6537 L
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.57	.141	18.4	.724	5	6	460.1-0357-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.60	.142	18.5	.728	5	6	460.1-0360-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.73	.147	11.7	.461	3	6	460.1-0373-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.024	DIN 6537 L
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
3.90	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0390-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
3.97	.156	12.5	.492	3	6	460.1-0397-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.10	.161	12.9	.508	3	6	460.1-0410-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L



B82



E3



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

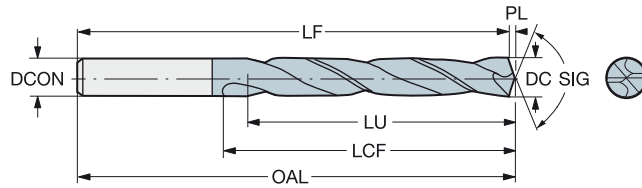
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	P M K N S H					Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	DIN 6537 L
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	460.1-0570-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.70	.224	29.3	1.154	5	6	460.1-0570-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.20	.244	19.5	.768	3	8	460.1-0620-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.20	.244	31.9	1.256	5	8	460.1-0620-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.30	.248	19.8	.780	3	8	460.1-0630-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.30	.248	32.4	1.276	5	8	460.1-0630-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.35	.250	20.0	.787	3	8	460.1-0635-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.35	.250	32.7	1.287	5	8	460.1-0635-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.40	.252	20.1	.791	3	8	460.1-0640-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K
6.40	.252	32.9	1.295	5	8	460.1-0640-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	DIN 6537 L
6.50	.256	20.5	.807	3	8	460.1-0650-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.50	.256	33.5	1.319	5	8	460.1-0650-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.60	.260	20.8	.819	3	8	460.1-0660-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.60	.260	34.0	1.339	5	8	460.1-0660-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.70	.264	21.1	.831	3	8	460.1-0670-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.70	.264	34.5	1.358	5	8	460.1-0670-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.75	.266	21.2	.835	3	8	460.1-0675-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.75	.266	34.7	1.366	5	8	460.1-0675-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.80	.268	21.4	.843	3	8	460.1-0680-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.80	.268	35.0	1.378	5	8	460.1-0680-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.90	.272	21.7	.854	3	8	460.1-0690-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.90	.272	35.5	1.398	5	8	460.1-0690-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
7.00	.276	22.0	.866	3	8	460.1-0700-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
7.00	.276	36.0	1.417	5	8	460.1-0700-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
7.10	.280	22.3	.878	3	8	460.1-0710-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K
7.10	.280	36.5	1.437	5	8	460.1-0710-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
7.14	.281	22.5	.886	3	8	460.1-0714-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.14	.281	36.8	1.449	5	8	460.1-0714-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
7.30	.287	23.0	.906	3	8	460.1-0730-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K
7.30	.287	37.6	1.480	5	8	460.1-0730-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L



B82



E3



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

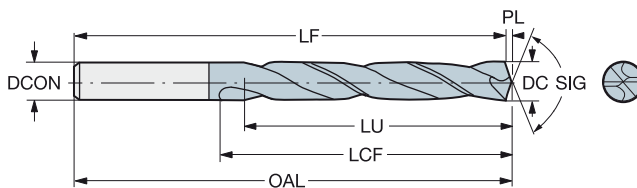
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>GMS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG				
							P	M	K	N	S												H			
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34														
7.40	.291	23.3	.917	3	8	460.1-0740-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.40	.291	38.1	1.500	5	8	460.1-0740-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.60	.299	23.9	.941	3	8	460.1-0760-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.60	.299	39.1	1.539	5	8	460.1-0760-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.70	.303	39.6	1.559	5	8	460.1-0770-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K				
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L				
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K				
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L				
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K				
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K				
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K				
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K				
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K				
8.33	.328	42.9	1.689	5	10	460.1-0833-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K				
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	DIN 6537 L				
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	460.1-0850-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	460.1-0850-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	460.1-0860-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0860-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	460.1-0870-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	460.1-0870-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	460.1-0873-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	460.1-0873-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	460.1-0880-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	460.1-0880-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
8.90	.350	28.1	1.105	3	10	460.1-0890-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	460.1-0890-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	460.1-0900-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	460.1-0900-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
9.10	.358	28.6	1.126	3	10	460.1-0910-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K				
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0910-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L				
9.13	.359	28.7	1.130	3	10	460.1-0913-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K				
9.13	.359	47.0	1.850	5	10	460.1-0913-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L				
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	460.1-0930-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K				
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	460.1-0930-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L				
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	460.1-0940-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K				
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	460.1-0940-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L				
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	460.1-0950-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K				
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	460.1-0950-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L				
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	460.1-0953-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K				
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	460.1-0953-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L				



B82



E3



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

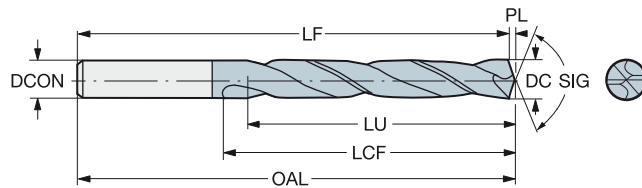
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N	S												H
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	460.1-0960-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	460.1-0960-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	460.1-0970-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	460.1-0970-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	460.1-0980-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	460.1-0980-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.90	.390	31.2	1.228	3	10	460.1-0990-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	460.1-0990-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.92	.391	31.2	1.228	3	10	460.1-0992-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	460.1-0992-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.32	.406	32.5	1.280	3	12	460.1-1032-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	DIN 6537 L
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.60	.417	54.6	2.150	5	12	460.1-1060-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.80	.425	34.0	1.339	3	12	460.1-1080-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.51	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1151-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1151-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.91	.469	37.5	1.476	3	12	460.1-1191-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228																				

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

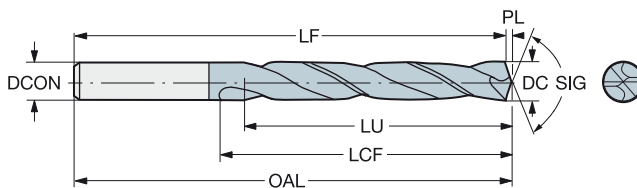
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>CMS</sub>	Код заказа	P M K N S H					Размеры, мм, дюйм										
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	460.1-1230-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	DIN 6537 L
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	DIN 6537 L
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.49	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1349-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
13.80	.543	60.9	2.378	4	14	460.1-1380-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	460.1-1389-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	460.1-1389-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	DIN 6537 L
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	460.1-1468-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	460.1-1480-067A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.08	.594	47.5	1.870	3	16	460.1-1508-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	DIN 6537 K
15.08	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1508-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	DIN 6537 L
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.10	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1510-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L
15.48	.609	48.7	1.917	3	16	460.1-1548-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.48	.609	67.5	2.657	4	16	460.1-1548-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	460.1-1588-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	DIN 6537 K
16.27	.641	76.7	3.020	4	18	460.1-1627-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	DIN 6537 L



B82



E3



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Для обработки различных материалов

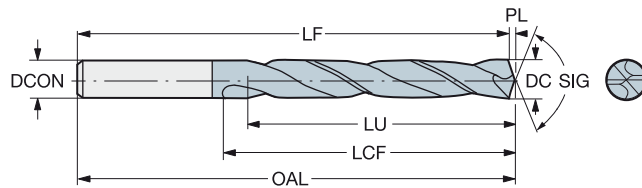
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°



B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	P M K N S H					Размеры, мм, дюйм											
							GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	DIN 6537 L
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	DIN 6537 K
17.46	.687	55.0	2.165	3	18	460.1-1746-052A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	460.1-1780-053A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	460.1-1780-080A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L
17.86	.703	55.1	2.169	3	18	460.1-1786-054A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K
17.86	.703	75.1	2.957	4	18	460.1-1786-080A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-054A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L
18.26	.719	57.5	2.264	3	20	460.1-1826-055A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	DIN 6537 K
18.26	.719	86.4	3.402	4	20	460.1-1826-082A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	460.1-1850-083A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
18.65	.734	58.7	2.311	3	20	460.1-1865-056A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
18.65	.734	86.1	3.390	4	20	460.1-1865-084A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.05	.750	60.0	2.362	3	20	460.1-1905-057A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	460.1-1905-086A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	460.1-1980-059A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A0-XM	☆	☆	★	☆	☆	★	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	DIN 6537 L

C

D

E



B82



E3



E8



# CoroDrill® 860

## Высокопроизводительные свёрла для обработки стали

### Область применения

860-PM: Длинно- и короткостружечные стальные материалы, такие как нелегированные стали, низкоуглеродистые стали, низколегированные стали, высоколегированные стали и стальное литьё

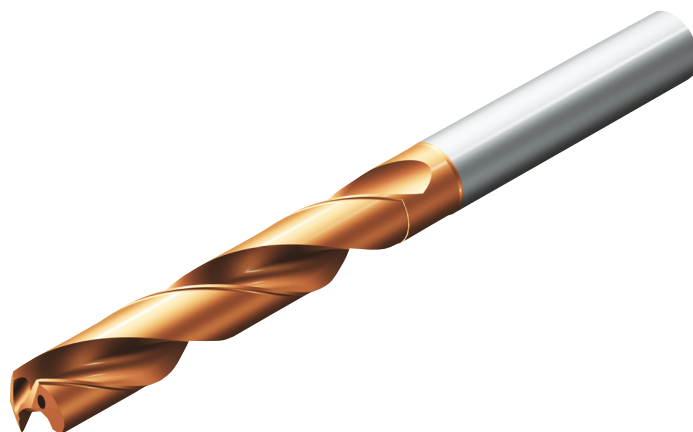


### Область применения по ISO:

P

### Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик



[www.sandvik.coromant.com/corodrill860](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill860)

### Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.

Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".

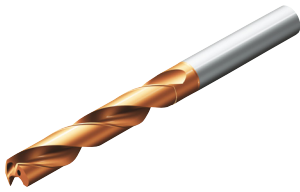


E8



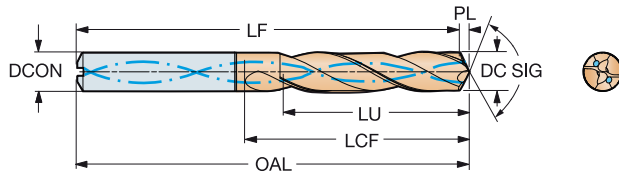
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали  
Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
147°



											p Размеры, мм, дюйм										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	4234	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG			
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	COROMANT			
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.10	.122	16.0	.630	5	6	860.1-0310-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.10	.122	25.3	.996	8	6	860.1-0310-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	COROMANT			
3.17	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0317-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.17	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0317-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.17	.125	25.9	1.020	8	6	860.1-0317-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	COROMANT			
3.20	.126	10.1	.398	3	6	860.1-0320-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	860.1-0320-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	COROMANT			
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.30	.130	27.0	1.063	8	6	860.1-0330-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.40	.134	27.5	1.083	8	6	860.1-0340-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.45	.136	17.8	.701	5	6	860.1-0345-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.45	.136	27.4	1.079	7	6	860.1-0345-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.50	.138	27.3	1.075	7	6	860.1-0350-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.55	.140	11.2	.441	3	6	860.1-0355-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.57	.141	18.5	.728	5	6	860.1-0357-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.57	.141	27.1	1.067	7	6	860.1-0357-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.60	.142	27.1	1.067	7	6	860.1-0360-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	COROMANT			
3.70	.146	11.7	.461	3	6	860.1-0370-016A1-PM	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-021A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-029A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	COROMANT			
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
3.80	.150	19.7	.776	5	6	860.1-0380-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
3.80	.150	31.1	1.224	8	6	860.1-0380-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	COROMANT			
3.90	.154	12.4	.488	3	6	860.1-0390-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
3.90	.154	31.9	1.256	8	6	860.1-0390-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	COROMANT			
3.97	.156	12.6	.496	3	6	860.1-0397-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
3.97	.156	32.4	1.276	8	6	860.1-0397-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	COROMANT			
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	COROMANT			
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	COROMANT			
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.20	.165	34.3	1.350	8	6	860.1-0420-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	COROMANT			
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.30	.169	35.2	1.386	8	6	860.1-0430-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	COROMANT			
4.36	.172	22.6	.890	5	6	860.1-0436-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			



B102



E3



E22



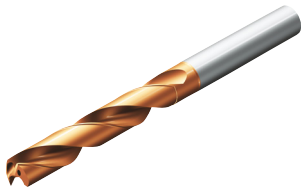
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

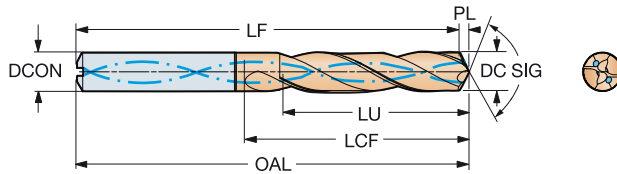
Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
147°



							p Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>MS</sub>	Код заказа	4234	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
4.40	.173	14.0	.551	3	6	860.1-0440-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.40	.173	36.0	1.417	8	6	860.1-0440-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	COROMANT	
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.50	.177	36.8	1.449	8	6	860.1-0450-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	COROMANT	
4.55	.179	14.4	.567	3	6	860.1-0455-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.55	.179	23.5	.925	5	6	860.1-0455-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.60	.181	36.8	1.449	8	6	860.1-0460-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	COROMANT	
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-018A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-027A1-PM	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.70	.185	36.6	1.441	7	6	860.1-0470-037A1-PM	★	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	COROMANT	
4.76	.187	15.0	.591	3	6	860.1-0476-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.76	.187	36.5	1.437	7	6	860.1-0476-037A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	46	1.811	0.8	.031	COROMANT	
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	860.1-0476-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	COROMANT	
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.80	.189	24.8	.976	5	6	860.1-0480-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.80	.189	39.2	1.543	8	6	860.1-0480-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	COROMANT	
4.90	.193	15.5	.610	3	6	860.1-0490-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
4.90	.193	40.0	1.575	8	6	860.1-0490-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	COROMANT	
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.00	.197	40.8	1.606	8	6	860.1-0500-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.10	.201	41.6	1.638	8	6	860.1-0510-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.16	.203	16.3	.642	3	6	860.1-0516-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.16	.203	26.6	1.047	5	6	860.1-0516-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.16	.203	42.1	1.657	8	6	860.1-0516-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.20	.205	16.4	.646	3	6	860.1-0520-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	860.1-0520-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	860.1-0520-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.25	.207	27.1	1.067	5	6	860.1-0525-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.30	.209	16.7	.657	3	6	860.1-0530-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.30	.209	27.3	1.075	5	6	860.1-0530-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.30	.209	43.2	1.701	8	6	860.1-0530-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.40	.213	17.0	.669	3	6	860.1-0540-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K	
5.40	.213	27.8	1.094	5	6	860.1-0540-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L	
5.40	.213	44.0	1.732	8	6	860.1-0540-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	COROMANT	
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K	
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L	
5.50	.217	44.9	1.768	8	6	860.1-0550-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	57	2.244	0.9	.035	COROMANT	
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0555-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L	
5.56	.219	17.5	.689	3	6	860.1-0556-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K	
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0556-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L	
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	860.1-0556-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT	
5.60	.220	17.7	.697	3	6	860.1-0560-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K	
5.60	.220	28.9	1.138	5	6	860.1-0560-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L	
5.60	.220	45.7	1.799	8	6	860.1-0560-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT	



B102



E3



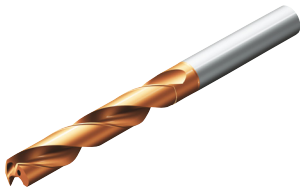
E22



E8

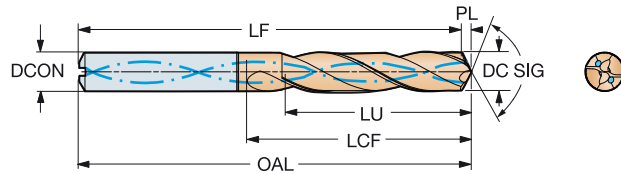
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали  
Внутренний подвод СОЖ

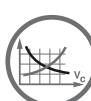


TCHA  
SIG

H8  
147°



											p	Размеры, мм, дюйм										
											4234	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
5.70	.224	17.7	.697	3	6	860.1-0570-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K				
5.70	.224	29.4	1.157	5	6	860.1-0570-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L				
5.70	.224	46.5	1.831	8	6	860.1-0570-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT				
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K				
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	860.1-0580-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L				
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	860.1-0580-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT				
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K				
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	860.1-0590-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L				
5.90	.232	47.4	1.866	8	6	860.1-0590-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT				
5.95	.234	17.3	.681	2	6	860.1-0595-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K				
5.95	.234	30.7	1.209	5	6	860.1-0595-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L				
5.95	.234	47.3	1.862	7	6	860.1-0595-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT				
6.00	.236	18.9	.744	3	6	860.1-0600-019A1-PM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K				
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	860.1-0600-037A1-PM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L				
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	860.1-0600-047A1-PM	★	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	COROMANT				
6.10	.240	19.3	.760	3	8	860.1-0610-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K				
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L				
6.10	.240	49.8	1.961	8	8	860.1-0610-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	66	2.598	1.0	.039	COROMANT				
6.20	.244	19.6	.772	3	8	860.1-0620-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K				
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L				
6.20	.244	50.6	1.992	8	8	860.1-0620-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	COROMANT				
6.30	.248	19.9	.783	3	8	860.1-0630-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K				
6.30	.248	32.5	1.280	5	8	860.1-0630-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L				
6.30	.248	51.4	2.024	8	8	860.1-0630-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	COROMANT				
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K				
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L				
6.35	.250	51.8	2.039	8	8	860.1-0635-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	COROMANT				
6.40	.252	20.2	.795	3	8	860.1-0640-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K				
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L				
6.40	.252	52.2	2.055	8	8	860.1-0640-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	COROMANT				
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.50	.256	53.1	2.091	8	8	860.1-0650-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	COROMANT				
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.60	.260	53.9	2.122	8	8	860.1-0660-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	COROMANT				
6.70	.264	21.2	.835	3	8	860.1-0670-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.70	.264	54.7	2.154	8	8	860.1-0670-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	COROMANT				
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.75	.266	34.8	1.370	5	8	860.1-0675-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.75	.266	55.1	2.169	8	8	860.1-0675-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	COROMANT				
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.80	.268	55.5	2.185	8	8	860.1-0680-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	COROMANT				
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
6.90	.272	56.3	2.217	8	8	860.1-0690-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	COROMANT				
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-024A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K				
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L				
7.00	.276	57.1	2.248	8	8	860.1-0700-055A1-PM	★	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	COROMANT				



B102



E3



E22



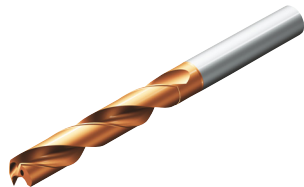
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

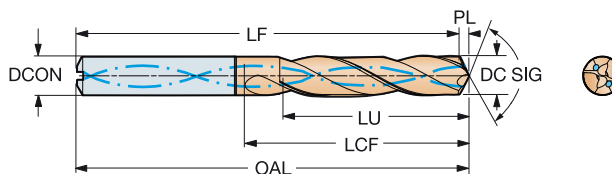
Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
147°



										p Размеры, мм, дюйм										
										4234										BSG
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>GMS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*				
7.10	.280	22.4	.882	3	8	860.1-0710-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K		
7.10	.280	36.6	1.441	5	8	860.1-0710-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
7.10	.280	57.9	2.280	8	8	860.1-0710-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.9	4.524	77	3.032	1.1	.043	COROMANT		
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	860.1-0714-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.14	.281	58.3	2.295	8	8	860.1-0714-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	COROMANT		
7.20	.283	22.8	.898	3	8	860.1-0720-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	860.1-0720-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	860.1-0730-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.30	.287	59.6	2.346	8	8	860.1-0730-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	COROMANT		
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.40	.291	38.2	1.504	5	8	860.1-0740-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.40	.291	60.4	2.378	8	8	860.1-0740-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	COROMANT		
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.50	.295	61.2	2.409	8	8	860.1-0750-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	COROMANT		
7.54	.297	38.9	1.532	5	8	860.1-0754-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.60	.299	24.0	.945	3	8	860.1-0760-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.60	.299	39.2	1.543	5	8	860.1-0760-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.60	.299	62.0	2.441	8	8	860.1-0760-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	COROMANT		
7.70	.303	24.3	.957	3	8	860.1-0770-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.70	.303	39.7	1.563	5	8	860.1-0770-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.70	.303	62.8	2.472	8	8	860.1-0770-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	78	3.071	1.2	.047	COROMANT		
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K		
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L		
7.80	.307	63.7	2.508	8	8	860.1-0780-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	COROMANT		
7.90	.311	25.0	.984	3	8	860.1-0790-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K		
7.90	.311	40.8	1.606	5	8	860.1-0790-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L		
7.94	.313	25.1	.988	3	8	860.1-0794-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K		
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	860.1-0794-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L		
7.94	.313	64.8	2.551	8	8	860.1-0794-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	COROMANT		
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-028A1-PM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K		
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-PM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L		
8.00	.315	65.3	2.571	8	8	860.1-0800-064A1-PM	★	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	COROMANT		
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K		
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L		
8.10	.319	66.1	2.602	8	10	860.1-0810-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	COROMANT		
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	860.1-0815-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L		
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K		
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L		
8.20	.323	66.9	2.634	8	10	860.1-0820-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	COROMANT		
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	860.1-0830-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K		
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	860.1-0830-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L		
8.30	.327	67.8	2.669	8	10	860.1-0830-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	COROMANT		
8.33	.328	43.0	1.693	5	10	860.1-0833-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L		
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	860.1-0840-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K		
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L		
8.40	.331	68.6	2.701	8	10	860.1-0840-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	COROMANT		
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K		
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L		
8.50	.335	69.4	2.732	8	10	860.1-0850-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	COROMANT		



B102



E3



E22

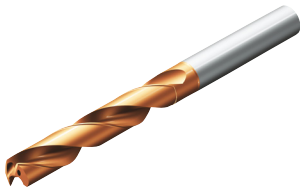


E8



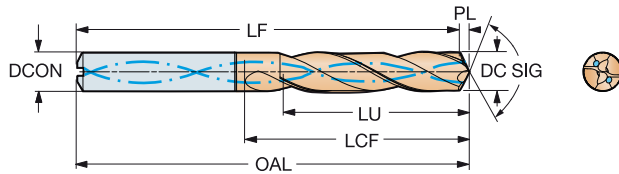
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали  
Внутренний подвод СОЖ

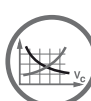


TCHA  
SIG

H8  
147°



											p Размеры, мм, дюйм										
											4234										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG				
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K			
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L			
8.60	.339	70.2	2.764	8	10	860.1-0860-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	COROMANT			
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K			
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L			
8.70	.343	71.0	2.795	8	10	860.1-0870-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	COROMANT			
8.73	.344	27.6	1.087	3	10	860.1-0873-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K			
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	860.1-0873-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L			
8.73	.344	71.3	2.807	8	10	860.1-0873-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	COROMANT			
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K			
8.80	.346	45.4	1.787	5	10	860.1-0880-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L			
8.80	.346	71.8	2.827	8	10	860.1-0880-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	COROMANT			
8.90	.350	28.1	1.106	3	10	860.1-0890-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K			
8.90	.350	45.9	1.807	5	10	860.1-0890-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L			
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.00	.354	73.5	2.894	8	10	860.1-0900-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	COROMANT			
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.10	.358	47.0	1.850	5	10	860.1-0910-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.10	.358	74.3	2.925	8	10	860.1-0910-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	COROMANT			
9.20	.362	29.1	1.146	3	10	860.1-0920-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.20	.362	47.5	1.870	5	10	860.1-0920-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.20	.362	75.1	2.957	8	10	860.1-0920-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	COROMANT			
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.30	.366	75.9	2.988	8	10	860.1-0930-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	COROMANT			
9.40	.370	29.7	1.169	3	10	860.1-0940-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.40	.370	48.5	1.909	5	10	860.1-0940-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.40	.370	76.7	3.020	8	10	860.1-0940-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	COROMANT			
9.50	.374	30.0	1.181	3	10	860.1-0950-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.50	.374	77.5	3.051	8	10	860.1-0950-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	COROMANT			
9.52	.375	30.1	1.185	3	10	860.1-0952-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	860.1-0952-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.52	.375	77.7	3.059	8	10	860.1-0952-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	COROMANT			
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	860.1-0955-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.60	.378	30.3	1.193	3	10	860.1-0960-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K			
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	860.1-0960-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L			
9.60	.378	78.3	3.083	8	10	860.1-0960-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	COROMANT			
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	860.1-0970-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K			
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	860.1-0970-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L			
9.70	.382	79.2	3.118	8	10	860.1-0970-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	COROMANT			
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K			
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L			
9.80	.386	80.0	3.150	8	10	860.1-0980-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	COROMANT			
9.90	.390	31.3	1.232	3	10	860.1-0990-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K			
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	860.1-0990-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L			
9.90	.390	80.8	3.181	8	10	860.1-0990-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	COROMANT			
9.92	.391	31.4	1.236	3	10	860.1-0992-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K			
9.92	.391	81.0	3.189	8	10	860.1-0992-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	COROMANT			



B102



E3



E22



E8



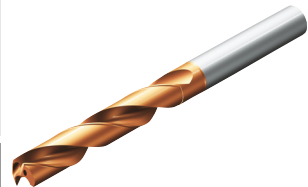
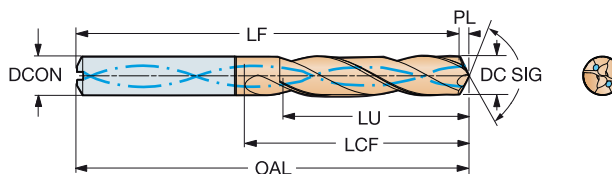
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H8  
147°



							p Размеры, мм, дюйм											
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>CMS</sub>	Код заказа	4234	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-031A1-PM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-045A1-PM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
10.00	.394	81.6	3.213	8	10	860.1-1000-080A1-PM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	COROMANT
10.10	.398	31.9	1.256	3	12	860.1-1010-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K
10.10	.398	52.1	2.051	5	12	860.1-1010-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	DIN 6537 L
10.10	.398	82.4	3.244	8	12	860.1-1010-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.4	6.354	114	4.488	1.6	.063	COROMANT
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.20	.402	83.3	3.280	8	12	860.1-1020-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	COROMANT
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.30	.406	84.1	3.311	8	12	860.1-1030-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	COROMANT
10.32	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1032-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.32	.406	53.3	2.098	5	12	860.1-1032-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.40	.409	32.9	1.295	3	12	860.1-1040-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.40	.409	53.7	2.114	5	12	860.1-1040-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.40	.409	84.9	3.343	8	12	860.1-1040-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	COROMANT
10.45	.411	53.9	2.122	5	12	860.1-1045-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.50	.413	85.7	3.374	8	12	860.1-1050-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	COROMANT
10.60	.417	33.5	1.319	3	12	860.1-1060-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.70	.421	33.8	1.331	3	12	860.1-1070-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.70	.421	55.2	2.173	5	12	860.1-1070-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.71	.422	33.9	1.335	3	12	860.1-1071-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.71	.422	55.3	2.177	5	12	860.1-1071-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.80	.425	55.8	2.197	5	12	860.1-1080-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
10.80	.425	88.2	3.472	8	12	860.1-1080-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
10.90	.429	34.5	1.358	3	12	860.1-1090-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.90	.429	56.3	2.217	5	12	860.1-1090-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.00	.433	89.8	3.535	8	12	860.1-1100-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.10	.437	57.3	2.256	5	12	860.1-1110-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.10	.437	90.6	3.567	8	12	860.1-1110-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
11.11	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1111-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.11	.437	90.7	3.571	8	12	860.1-1111-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
11.20	.441	35.4	1.394	3	12	860.1-1120-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.20	.441	91.4	3.598	8	12	860.1-1120-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
11.30	.445	35.7	1.406	3	12	860.1-1130-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	860.1-1130-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
11.30	.445	92.2	3.630	8	12	860.1-1130-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	COROMANT
11.40	.449	36.1	1.421	3	12	860.1-1140-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
11.50	.453	93.9	3.697	8	12	860.1-1150-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	COROMANT
11.60	.457	36.7	1.445	3	12	860.1-1160-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	860.1-1160-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L



B102



E3



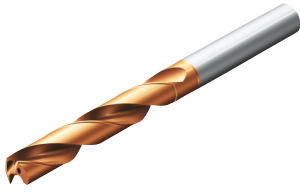
E22



E8

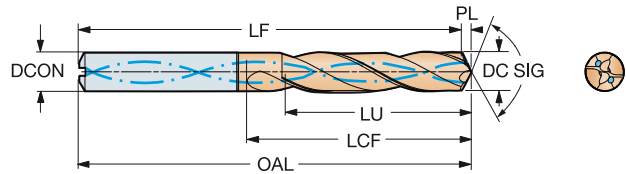
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки стали  
Внутренний подвод СОЖ

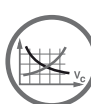


TCHA  
SIG

H8  
147°



											p Размеры, мм, дюйм										
											4234										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG				
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K			
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	860.1-1170-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L			
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K			
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L			
11.80	.465	96.3	3.791	8	12	860.1-1180-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	COROMANT			
11.90	.469	37.6	1.480	3	12	860.1-1190-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K			
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	860.1-1190-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L			
11.90	.469	97.1	3.823	8	12	860.1-1190-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	COROMANT			
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-037A1-PM	★	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K			
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-053A1-PM	★	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L			
12.00	.472	98.0	3.858	8	12	860.1-1200-098A1-PM	★	12.00	.472	163	6.417	161.0	6.339	116	4.567	2.0	.079	COROMANT			
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	860.1-1210-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K			
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L			
12.10	.476	98.8	3.890	8	14	860.1-1210-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	COROMANT			
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K			
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	860.1-1220-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L			
12.20	.480	99.6	3.921	8	14	860.1-1220-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	COROMANT			
12.30	.484	38.9	1.532	3	14	860.1-1230-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K			
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	860.1-1230-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L			
12.30	.484	100.4	3.953	8	14	860.1-1230-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	COROMANT			
12.50	.492	39.5	1.555	3	14	860.1-1250-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K			
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L			
12.50	.492	102.0	4.016	8	14	860.1-1250-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	COROMANT			
12.60	.496	39.9	1.571	3	14	860.1-1260-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K			
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K			
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L			
12.70	.500	103.7	4.083	8	14	860.1-1270-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	COROMANT			
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K			
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	860.1-1280-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L			
12.80	.504	104.5	4.114	8	14	860.1-1280-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	COROMANT			
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K			
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L			
13.00	.512	106.1	4.177	8	14	860.1-1300-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	COROMANT			
13.10	.516	41.4	1.630	3	14	860.1-1310-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K			
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	860.1-1310-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L			
13.10	.516	106.9	4.209	8	14	860.1-1310-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	COROMANT			
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	860.1-1325-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L			
13.50	.531	42.7	1.681	3	14	860.1-1350-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K			
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L			
13.50	.531	110.2	4.339	8	14	860.1-1350-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	COROMANT			
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	860.1-1375-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K			
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	860.1-1375-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L			
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	860.1-1380-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K			
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L			
13.80	.543	112.6	4.433	8	14	860.1-1380-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	COROMANT			
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	860.1-1389-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L			
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-040A1-PM	★	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K			
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-057A1-PM	★	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L			
14.00	.551	114.3	4.500	8	14	860.1-1400-115A1-PM	★	14.00	.551	182	7.165	179.7	7.075	134	5.276	2.3	.091	COROMANT			
14.25	.561	45.0	1.772	3	16	860.1-1425-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K			
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L			



B102



E3



E22



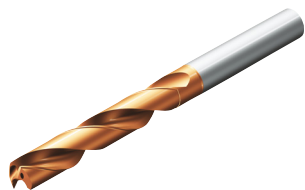
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

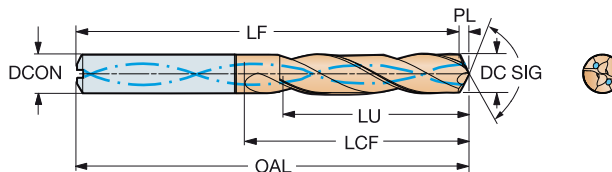
Для обработки стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
147°



										p Размеры, мм, дюйм									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	4234	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
14.29	.563	45.2	1.780	3	16	860.1-1429-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K	
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	860.1-1429-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L	
14.50	.571	45.8	1.803	3	16	860.1-1450-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K	
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L	
14.69	.578	46.4	1.827	3	16	860.1-1469-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	DIN 6537 K	
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	860.1-1480-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L	
15.00	.591	47.4	1.866	3	16	860.1-1500-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K	
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L	
15.50	.610	49.0	1.929	3	16	860.1-1550-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K	
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	860.1-1550-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L	
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	860.1-1580-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K	
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	860.1-1580-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L	
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	860.1-1587-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K	
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-044A1-PM	★	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K	
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	860.1-1600-062A1-PM	★	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L	
16.00	.630	130.5	5.138	8	16	860.1-1600-133A1-PM	★	16.00	.630	204	8.032	201.5	7.933	154	6.063	2.5	.098	COROMANT	
16.50	.650	52.1	2.051	3	18	860.1-1650-050A1-PM	★	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K	
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	860.1-1650-070A1-PM	★	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	DIN 6537 L	
16.80	.661	53.0	2.087	3	18	860.1-1680-050A1-PM	★	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	DIN 6537 K	
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	860.1-1700-070A1-PM	★	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L	
17.50	.689	55.2	2.173	3	18	860.1-1750-050A1-PM	★	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	DIN 6537 K	
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	860.1-1750-070A1-PM	★	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	DIN 6537 L	
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	860.1-1780-070A1-PM	★	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	DIN 6537 L	
18.00	.709	56.8	2.236	3	18	860.1-1800-050A1-PM	★	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	DIN 6537 K	
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	860.1-1800-070A1-PM	★	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	DIN 6537 L	
18.50	.728	58.4	2.299	3	20	860.1-1850-055A1-PM	★	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K	
18.80	.740	59.3	2.335	3	20	860.1-1880-055A1-PM	★	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K	
18.80	.740	86.0	3.386	4	20	860.1-1880-077A1-PM	★	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	DIN 6537 L	
19.00	.748	59.9	2.358	3	20	860.1-1900-055A1-PM	★	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	DIN 6537 K	
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	860.1-2000-055A1-PM	★	20.00	.787	131	5.157	127.9	5.035	79	3.110	3.1	.122	DIN 6537 K	



B102



E3



E22



E8



# CoroDrill® 860

Высокопроизводительные свёрла для обработки нержавеющей стали

## Область применения

860-ММ: Длинностружечные нержавеющие стали, такие как аустенитная, супераустенитная, ферритная и дуплексная нержавеющая сталь

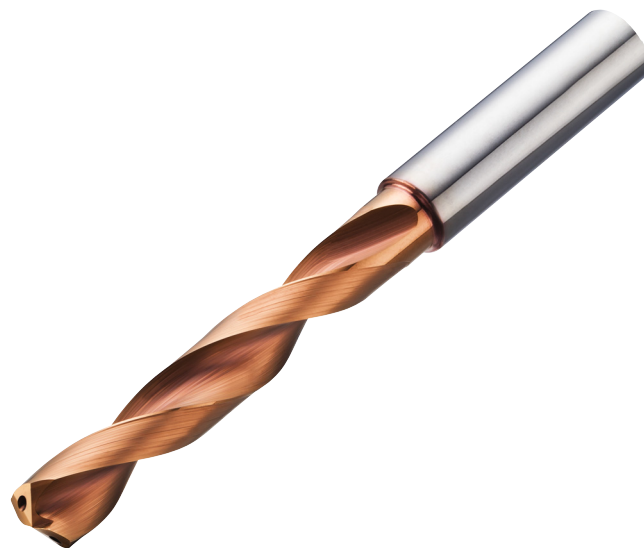


## Области применения по ISO:

**M**

## Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик



[www.sandvik.coromant.com/corodrill860](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill860)

## Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.

Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

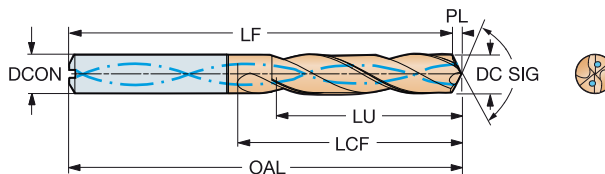
Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
140°



											M Размеры, мм, дюйм									
											2214									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG			
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A1-MM	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-024A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	COROMANT			
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-009A1-MM	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.10	.122	25.3	.996	8	6	860.1-0310-025A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	COROMANT			
3.18	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0318-016A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-016A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.30	.130	10.4	.409	3	6	860.1-0330-010A1-MM	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.30	.130	17.0	.669	5	6	860.1-0330-017A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	860.1-0330-026A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	COROMANT			
3.40	.134	27.8	1.094	8	6	860.1-0340-027A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	COROMANT			
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A1-MM	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.50	.138	28.6	1.126	8	6	860.1-0350-028A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	COROMANT			
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-011A1-MM	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.60	.142	18.6	.732	5	6	860.1-0360-018A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-019A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.70	.146	30.2	1.189	8	6	860.1-0370-030A1-MM	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	COROMANT			
3.80	.150	12.0	.472	3	6	860.1-0380-011A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.80	.150	19.6	.772	5	6	860.1-0380-019A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.80	.150	31.0	1.220	8	6	860.1-0380-030A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.4	3.992	58	2.283	0.6	.024	COROMANT			
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-032A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-033A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-013A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-021A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.20	.165	34.3	1.350	8	6	860.1-0420-034A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.30	.169	13.6	.535	3	6	860.1-0430-013A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.30	.169	22.2	.874	5	6	860.1-0430-022A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.30	.169	35.1	1.382	8	6	860.1-0430-034A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.37	.172	13.8	.543	3	6	860.1-0437-013A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.37	.172	22.5	.886	5	6	860.1-0437-022A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.40	.173	13.9	.547	3	6	860.1-0440-013A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.40	.173	22.7	.894	5	6	860.1-0440-022A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.40	.173	35.9	1.413	8	6	860.1-0440-035A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.50	.177	14.2	.559	3	6	860.1-0450-014A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.50	.177	23.2	.913	5	6	860.1-0450-023A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.50	.177	36.7	1.445	8	6	860.1-0450-036A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	COROMANT			
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.60	.181	37.6	1.480	8	6	860.1-0460-037A1-MM	6.00	.236	102	4.016	101.2	3.984	58	2.283	0.8	.031	COROMANT			
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-024A1-MM	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.76	.187	15.1	.594	3	6	860.1-0476-014A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-014A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.80	.189	39.2	1.543	8	6	860.1-0480-038A1-MM	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	COROMANT			
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-025A1-MM	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L			
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-015A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-025A1-MM	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L			
5.00	.197	40.8	1.606	8	6	860.1-0500-040A1-MM	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	COROMANT			
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-015A1-MM	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-026A1-MM	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L			



B106



E3



E22

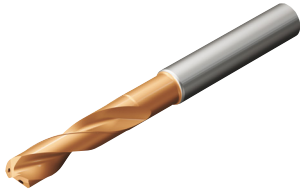


E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

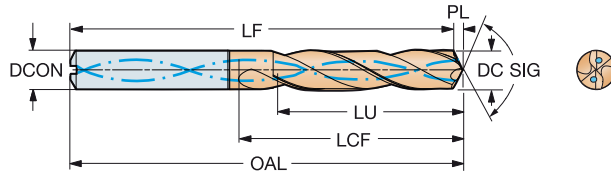
Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H8  
140°



							M	Размеры, мм, дюйм												
							2214	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
5.16	.203	16.3	.642	3	6	860.1-0516-016A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K		
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K		
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	860.1-0520-026A1-MM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L		
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	860.1-0530-027A1-MM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L		
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-017A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K		
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-028A1-MM	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L		
5.50	.217	44.9	1.768	8	6	860.1-0550-044A1-MM	★	6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	COROMANT		
5.56	.219	17.6	.693	3	6	860.1-0556-017A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K		
5.70	.224	46.5	1.831	8	6	860.1-0570-046A1-MM	★	6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	COROMANT		
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K		
5.80	.228	47.4	1.866	8	6	860.1-0580-046A1-MM	★	6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	COROMANT		
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-018A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K		
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	860.1-0590-030A1-MM	★	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.00	.236	19.0	.748	3	6	860.1-0600-018A1-MM	★	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K		
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	860.1-0600-030A1-MM	★	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.00	.236	49.0	1.929	8	6	860.1-0600-048A1-MM	★	6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	COROMANT		
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-031A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.10	.240	49.8	1.961	8	8	860.1-0610-049A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	COROMANT		
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-031A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.20	.244	50.0	1.992	8	8	860.1-0620-050A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	COROMANT		
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-019A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K		
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-032A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.35	.250	51.8	2.039	8	8	860.1-0635-051A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	COROMANT		
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-032A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L		
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-020A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-033A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
6.50	.256	53.1	2.091	8	8	860.1-0650-052A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	COROMANT		
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-020A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-033A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-034A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-020A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-020A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-034A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
6.80	.268	55.5	2.185	8	8	860.1-0680-054A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	COROMANT		
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-021A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-035A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
6.90	.272	56.3	2.217	8	8	860.1-0690-055A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	COROMANT		
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-021A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K		
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-035A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L		
7.00	.276	57.1	2.248	8	8	860.1-0700-056A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	COROMANT		
7.10	.280	58.0	2.283	8	8	860.1-0710-057A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	COROMANT		
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-021A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.14	.281	58.3	2.295	8	8	860.1-0714-057A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	COROMANT		
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-022A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-023A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K		
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-038A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L		
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-023A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K		
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-039A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L		
7.80	.307	63.7	2.508	8	8	860.1-0780-062A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	COROMANT		
7.94	.313	64.8	2.551	8	8	860.1-0794-064A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	COROMANT		



B106



E3



E22



E8



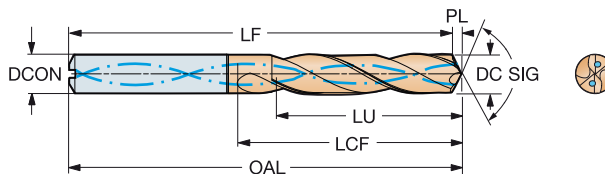
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H8  
140°



										M									
										Размеры, мм, дюйм									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	2214	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-024A1-MM	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K	
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-MM	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L	
8.00	.315	65.3	2.571	8	8	860.1-0800-064A1-MM	★	8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	COROMANT	
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-024A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-041A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L	
8.10	.319	66.1	2.602	8	10	860.1-0810-065A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	98	3.858	1.3	.051	COROMANT	
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-025A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-041A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	DIN 6537 L	
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-042A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-026A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-043A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.50	.335	69.4	2.732	8	10	860.1-0850-068A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	COROMANT	
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-026A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-043A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.60	.339	70.2	2.764	8	10	860.1-0860-069A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	COROMANT	
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-026A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-044A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.70	.343	71.0	2.795	8	10	860.1-0870-070A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	COROMANT	
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-026A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.80	.346	71.8	2.827	8	10	860.1-0880-070A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	COROMANT	
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-027A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.00	.354	73.5	2.894	8	10	860.1-0900-072A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	COROMANT	
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-027A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.10	.358	47.0	1.850	5	10	860.1-0910-046A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.10	.358	74.3	2.925	8	10	860.1-0910-073A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	COROMANT	
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-028A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-047A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.40	.370	76.7	3.020	8	10	860.1-0940-075A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	COROMANT	
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	860.1-0950-029A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-048A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L	
9.50	.374	77.6	3.055	8	10	860.1-0950-076A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	COROMANT	
9.53	.375	77.8	3.063	8	10	860.1-0953-076A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	COROMANT	
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	860.1-0960-029A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.60	.378	78.4	3.087	8	10	860.1-0960-077A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	COROMANT	
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-029A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-049A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-030A1-MM	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-050A1-MM	★	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L	
10.00	.394	81.6	3.213	8	10	860.1-1000-080A1-MM	★	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	COROMANT	
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	860.1-1010-051A1-MM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.10	.398	82.5	3.248	8	12	860.1-1010-081A1-MM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	COROMANT	
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-031A1-MM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-051A1-MM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-031A1-MM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-052A1-MM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.30	.406	84.1	3.311	8	12	860.1-1030-082A1-MM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	COROMANT	
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-032A1-MM	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-MM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.50	.413	85.7	3.374	8	12	860.1-1050-084A1-MM	★	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	COROMANT	
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A1-MM	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	



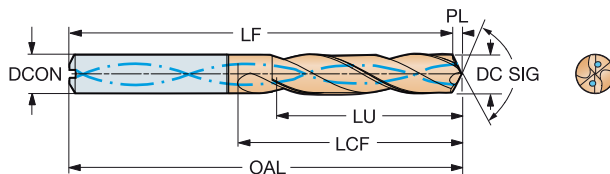
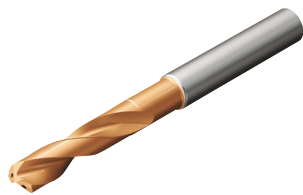
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки нержавеющей стали

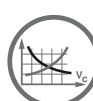
Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H8  
140°



											M	Размеры, мм, дюйм										
											2214	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-032A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K				
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-033A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K				
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-055A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L				
11.00	.433	89.8	3.535	8	12	860.1-1100-088A1-MM	*	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	COROMANT				
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-033A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K				
11.11	.437	90.7	3.571	8	12	860.1-1111-089A1-MM	*	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	COROMANT				
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-056A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L				
11.30	.445	35.8	1.409	3	12	860.1-1130-034A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K				
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-035A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K				
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-058A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L				
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	860.1-1160-058A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L				
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-035A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K				
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-035A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K				
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-059A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L				
11.80	.465	96.3	3.791	8	12	860.1-1180-094A1-MM	*	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	COROMANT				
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-036A1-MM	*	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K				
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-060A1-MM	*	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L				
12.00	.472	98.0	3.858	8	12	860.1-1200-096A1-MM	*	12.00	.472	163	6.417	161.0	6.339	114	4.488	2.0	.079	COROMANT				
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-061A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L				
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-037A1-MM	*	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	DIN 6537 K				
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-063A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	DIN 6537 L				
12.50	.492	102.0	4.016	8	14	860.1-1250-100A1-MM	*	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	COROMANT				
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	860.1-1260-063A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L				
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-038A1-MM	*	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K				
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-064A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L				
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-038A1-MM	*	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K				
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-039A1-MM	*	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K				
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-065A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L				
13.00	.512	106.1	4.177	8	14	860.1-1300-104A1-MM	*	14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	COROMANT				
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-061A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L				
13.50	.531	106.8	4.205	7	14	860.1-1350-108A1-MM	*	14.00	.551	170	6.693	167.8	6.606	123	4.843	2.2	.087	COROMANT				
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-062A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L				
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	860.1-1389-063A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L				
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-042A1-MM	*	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K				
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-063A1-MM	*	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L				
14.00	.551	109.0	4.291	7	14	860.1-1400-112A1-MM	*	14.00	.551	170	6.693	167.7	6.602	123	4.843	2.3	.091	COROMANT				
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-071A1-MM	*	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	DIN 6537 L				
14.25	.561	116.3	4.579	8	16	860.1-1425-114A1-MM	*	16.00	.630	182	7.165	179.7	7.075	133	5.236	2.3	.091	COROMANT				
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-073A1-MM	*	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L				
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	860.1-1468-073A1-MM	*	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L				
15.00	.591	47.5	1.870	3	16	860.1-1500-045A1-MM	*	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K				
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-068A1-MM	*	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L				
15.80	.622	117.2	4.614	7	16	860.1-1580-126A1-MM	*	16.00	.630	182	7.165	179.4	7.063	133	5.236	2.6	.102	COROMANT				



B106



E3



E22



E8



# CoroDrill® 860

## Высокопроизводительные свёрла для обработки цветных сплавов

### Область применения

860-NM: Цветные металлы, такие как сплавы на основе алюминия, магния и меди, включая бронзу



*Tailor Made*

### Область применения по ISO:

**N**

### Особенности и преимущества

- Высокие режимы резания
- Низкая стоимость в расчёте на отверстие
- Надёжность
- Эффективная эвакуация стружки
- Высокая стойкость инструмента, контролируемый износ
- Стабильная точность отверстия
- Возможность 3-кратного восстановления свёрл до исходных характеристик



[www.sandvik.coromant.com/corodrill860](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill860)

### Рекомендации

Рекомендуется использовать прецизионные гидропластовые патроны.

Рекомендуется использовать внутренний подвод СОЖ с давлением 20 бар.

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



E8

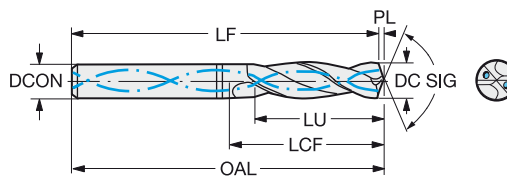
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия и цветных сплавов

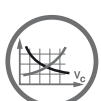
Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H7  
130°



							N	Размеры, мм, дюйм										
							HTUF	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	860.1-0300-009A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.00	.118	24.4	.961	8	6	860.1-0300-024A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0318-010A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.18	.125	25.8	1.016	8	6	860.1-0318-025A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
3.20	.126	10.0	.394	3	6	860.1-0320-010A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.20	.126	26.0	1.024	8	6	860.1-0320-026A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
3.30	.130	10.3	.406	3	6	860.1-0330-010A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.30	.130	26.8	1.055	8	6	860.1-0330-026A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
3.50	.138	11.0	.433	3	6	860.1-0350-011A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.50	.138	28.3	1.114	8	6	860.1-0350-028A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	COROMANT
3.57	.141	11.2	.441	3	6	860.1-0357-011A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.57	.141	28.1	1.106	7	6	860.1-0357-029A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	COROMANT
3.70	.146	11.6	.457	3	6	860.1-0370-011A1-NM	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-030A1-NM	★	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	COROMANT
3.80	.150	11.9	.469	3	6	860.1-0380-011A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.80	.150	30.9	1.217	8	6	860.1-0380-030A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	COROMANT
3.90	.154	12.2	.480	3	6	860.1-0390-012A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.90	.154	31.7	1.248	8	6	860.1-0390-031A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	COROMANT
3.97	.156	12.4	.488	3	6	860.1-0397-012A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.97	.156	32.3	1.272	8	6	860.1-0397-032A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	COROMANT
4.00	.157	12.5	.492	3	6	860.1-0400-012A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.00	.157	32.5	1.280	8	6	860.1-0400-032A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	COROMANT
4.10	.161	12.8	.504	3	6	860.1-0410-012A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.10	.161	33.3	1.311	8	6	860.1-0410-033A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	COROMANT
4.20	.165	13.2	.520	3	6	860.1-0420-013A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	860.1-0420-034A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	COROMANT
4.37	.172	13.7	.539	3	6	860.1-0437-013A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.37	.172	35.5	1.398	8	6	860.1-0437-035A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	COROMANT
4.50	.177	14.1	.555	3	6	860.1-0450-014A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.50	.177	36.6	1.441	8	6	860.1-0450-036A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	COROMANT
4.60	.181	14.4	.567	3	6	860.1-0460-014A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	DIN 6537 K
4.60	.181	37.4	1.472	8	6	860.1-0460-037A1-NM	★	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	COROMANT
4.76	.187	14.9	.587	3	6	860.1-0476-014A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 K
4.76	.187	38.7	1.524	8	6	860.1-0476-038A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.4	3.874	60	2.362	0.6	.024	COROMANT
5.00	.197	15.7	.618	3	6	860.1-0500-015A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	860.1-0500-040A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.10	.201	16.0	.630	3	6	860.1-0510-015A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	860.1-0510-041A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.16	.203	16.2	.638	3	6	860.1-0516-015A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	860.1-0516-041A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.20	.205	16.3	.642	3	6	860.1-0520-016A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.20	.205	42.3	1.665	8	6	860.1-0520-042A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.50	.217	17.2	.677	3	6	860.1-0550-017A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.50	.217	44.7	1.760	8	6	860.1-0550-044A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.56	.219	17.4	.685	3	6	860.1-0556-017A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.56	.219	45.2	1.780	8	6	860.1-0556-044A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.80	.228	47.2	1.858	8	6	860.1-0580-046A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	COROMANT
6.00	.236	18.8	.740	3	6	860.1-0600-018A1-NM	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
6.00	.236	48.8	1.921	8	6	860.1-0600-048A1-NM	★	6.00	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	COROMANT
6.30	.248	19.7	.776	3	8	860.1-0630-019A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
6.30	.248	51.2	2.016	8	8	860.1-0630-050A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.2	4.732	80	3.150	0.8	.031	COROMANT



B102



E3



E22



E8



A

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия и цветных сплавов

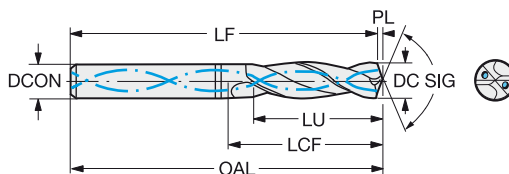
Внутренний подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H7  
130°



B

C

D

E

							N Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	HTOF	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
6.35	.250	19.9	.783	3	8	860.1-0635-019A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
6.35	.250	51.7	2.035	8	8	860.1-0635-051A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
6.50	.256	20.4	.803	3	8	860.1-0650-020A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
6.50	.256	52.9	2.083	8	8	860.1-0650-052A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
6.60	.260	20.7	.815	3	8	860.1-0660-020A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
6.60	.260	53.7	2.114	8	8	860.1-0660-053A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
6.75	.266	21.1	.831	3	8	860.1-0675-020A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
6.75	.266	54.9	2.161	8	8	860.1-0675-054A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
6.80	.268	21.3	.839	3	8	860.1-0680-020A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
6.80	.268	55.3	2.177	8	8	860.1-0680-054A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
6.90	.272	21.6	.850	3	8	860.1-0690-021A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
7.00	.276	21.9	.862	3	8	860.1-0700-021A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	DIN 6537 K	
7.00	.276	56.9	2.240	8	8	860.1-0700-056A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	COROMANT	
7.14	.281	22.4	.882	3	8	860.1-0714-021A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K	
7.30	.287	22.9	.902	3	8	860.1-0730-022A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K	
7.30	.287	59.4	2.339	8	8	860.1-0730-058A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	COROMANT	
7.40	.291	23.2	.913	3	8	860.1-0740-022A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K	
7.40	.291	60.2	2.370	8	8	860.1-0740-059A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	COROMANT	
7.50	.295	23.5	.925	3	8	860.1-0750-023A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K	
7.50	.295	61.0	2.402	8	8	860.1-0750-060A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	COROMANT	
7.94	.313	24.9	.980	3	8	860.1-0794-024A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K	
7.94	.313	64.6	2.543	8	8	860.1-0794-064A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	COROMANT	
8.00	.315	25.1	.988	3	8	860.1-0800-024A1-NM	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	DIN 6537 K	
8.00	.315	65.1	2.563	8	8	860.1-0800-064A1-NM	★	8.00	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	COROMANT	
8.33	.328	26.1	1.028	3	10	860.1-0833-025A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	DIN 6537 K	
8.33	.328	67.8	2.669	8	10	860.1-0833-067A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	COROMANT	
8.50	.335	26.6	1.047	3	10	860.1-0850-026A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	DIN 6537 K	
8.50	.335	69.1	2.720	8	10	860.1-0850-068A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	COROMANT	
8.60	.339	27.0	1.063	3	10	860.1-0860-026A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
8.60	.339	70.0	2.756	8	10	860.1-0860-069A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
8.70	.343	27.3	1.075	3	10	860.1-0870-026A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
8.70	.343	70.8	2.787	8	10	860.1-0870-070A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
8.73	.344	27.4	1.079	3	10	860.1-0873-026A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
8.73	.344	71.0	2.795	8	10	860.1-0873-070A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
8.80	.346	27.6	1.087	3	10	860.1-0880-026A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
8.80	.346	71.6	2.819	8	10	860.1-0880-070A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
9.00	.354	28.2	1.110	3	10	860.1-0900-027A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
9.00	.354	73.2	2.882	8	10	860.1-0900-072A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
9.13	.359	28.6	1.126	3	10	860.1-0913-027A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
9.13	.359	74.2	2.921	8	10	860.1-0913-073A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
9.30	.366	29.1	1.146	3	10	860.1-0930-028A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K	
9.30	.366	75.6	2.976	8	10	860.1-0930-074A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	COROMANT	
9.40	.370	29.5	1.161	3	10	860.1-0940-028A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
9.40	.370	76.5	3.012	8	10	860.1-0940-075A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	COROMANT	
9.50	.374	29.8	1.173	3	10	860.1-0950-029A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
9.50	.374	77.3	3.043	8	10	860.1-0950-076A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	COROMANT	
9.53	.375	29.9	1.177	3	10	860.1-0953-029A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
9.53	.375	77.5	3.051	8	10	860.1-0953-076A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	COROMANT	
9.92	.391	31.1	1.224	3	10	860.1-0992-030A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
9.92	.391	80.7	3.177	8	10	860.1-0992-079A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	COROMANT	
10.00	.394	31.3	1.232	3	10	860.1-1000-030A1-NM	★	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	DIN 6537 K	
10.00	.394	81.3	3.201	8	10	860.1-1000-080A1-NM	★	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	COROMANT	



B102



E3



E22



E8



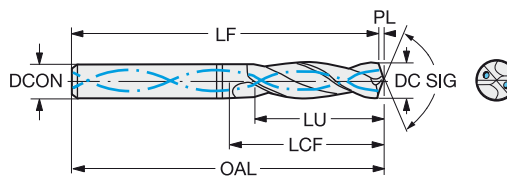
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия и цветных сплавов

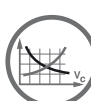
Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H7  
130°



												N	Размеры, мм, дюйм										
												H7/UF	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
10.20	.402	32.0	1.260	3	12	860.1-1020-031A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.20	.402	83.0	3.268	8	12	860.1-1020-082A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	COROMANT					
10.30	.406	32.3	1.272	3	12	860.1-1030-031A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.30	.406	83.8	3.299	8	12	860.1-1030-082A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	COROMANT					
10.32	.406	32.3	1.272	3	12	860.1-1032-031A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.40	.409	32.6	1.283	3	12	860.1-1040-031A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.50	.413	32.9	1.295	3	12	860.1-1050-032A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.50	.413	85.4	3.362	8	12	860.1-1050-084A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	COROMANT					
10.72	.422	33.6	1.323	3	12	860.1-1072-032A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.72	.422	87.2	3.433	8	12	860.1-1072-086A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	COROMANT					
10.80	.425	33.8	1.331	3	12	860.1-1080-032A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K					
10.80	.425	87.8	3.457	8	12	860.1-1080-086A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	COROMANT					
11.00	.433	34.5	1.358	3	12	860.1-1100-033A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.00	.433	89.5	3.524	8	12	860.1-1100-088A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	COROMANT					
11.10	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1110-033A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.10	.437	90.3	3.555	8	12	860.1-1110-089A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	COROMANT					
11.11	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1111-033A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.20	.441	35.1	1.382	3	12	860.1-1120-034A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.20	.441	91.1	3.587	8	12	860.1-1120-090A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	COROMANT					
11.50	.453	36.0	1.417	3	12	860.1-1150-035A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.50	.453	93.5	3.681	8	12	860.1-1150-092A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	COROMANT					
11.51	.453	36.1	1.421	3	12	860.1-1151-035A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	DIN 6537 K					
11.80	.465	37.0	1.457	3	12	860.1-1180-035A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K					
11.80	.465	96.0	3.780	8	12	860.1-1180-094A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	COROMANT					
12.00	.472	37.6	1.480	3	12	860.1-1200-036A1-NM	*	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	DIN 6537 K					
12.00	.472	97.6	3.843	8	12	860.1-1200-096A1-NM	*	12.00	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	COROMANT					
12.10	.476	37.9	1.492	3	14	860.1-1210-036A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	DIN 6537 K					
12.10	.476	98.4	3.874	8	14	860.1-1210-097A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	COROMANT					
12.20	.480	38.2	1.504	3	14	860.1-1220-037A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	DIN 6537 K					
12.30	.484	100.1	3.941	8	14	860.1-1230-098A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	COROMANT					
12.50	.492	39.2	1.543	3	14	860.1-1250-038A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	DIN 6537 K					
12.50	.492	101.7	4.004	8	14	860.1-1250-100A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	COROMANT					
12.70	.500	39.8	1.567	3	14	860.1-1270-038A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	DIN 6537 K					
12.70	.500	103.3	4.067	8	14	860.1-1270-102A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	COROMANT					
13.00	.512	40.7	1.602	3	14	860.1-1300-039A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	DIN 6537 K					
13.00	.512	105.7	4.161	8	14	860.1-1300-104A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	COROMANT					
13.10	.516	41.0	1.614	3	14	860.1-1310-039A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K					
13.10	.516	106.5	4.193	8	14	860.1-1310-105A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	COROMANT					
13.50	.531	42.3	1.665	3	14	860.1-1350-041A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	DIN 6537 K					
13.50	.531	109.8	4.323	8	14	860.1-1350-108A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	COROMANT					
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	860.1-1389-042A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K					
14.00	.551	43.9	1.728	3	14	860.1-1400-042A1-NM	*	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	DIN 6537 K					
14.00	.551	113.9	4.484	8	14	860.1-1400-112A1-NM	*	14.00	.551	190	7.480	188.1	7.406	140	5.512	1.9	.075	COROMANT					
14.20	.559	44.5	1.752	3	16	860.1-1420-043A1-NM	*	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	DIN 6537 K					
14.29	.563	44.8	1.764	3	16	860.1-1429-043A1-NM	*	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	DIN 6537 K					
14.29	.563	116.2	4.575	8	16	860.1-1429-114A1-NM	*	16.00	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	COROMANT					
14.50	.571	45.4	1.787	3	16	860.1-1450-044A1-NM	*	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	DIN 6537 K					
14.50	.571	117.9	4.642	8	16	860.1-1450-116A1-NM	*	16.00	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	COROMANT					
14.68	.578	119.4	4.701	8	16	860.1-1468-117A1-NM	*	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	COROMANT					
14.75	.581	46.2	1.819	3	16	860.1-1475-044A1-NM	*	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	DIN 6537 K					
15.00	.591	47.0	1.850	3	16	860.1-1500-045A1-NM	*	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	DIN 6537 K					
15.00	.591	122.0	4.803	8	16	860.1-1500-120A1-NM	*	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	COROMANT					



B102



E3



E22



E8



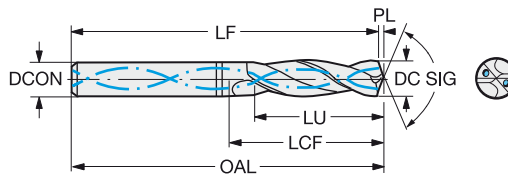
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860

Для обработки алюминия и цветных сплавов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H7  
130°



							N	Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	Н	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
15.08	.594	47.3	1.862	3	16	860.1-1508-045A1-NM	★	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	DIN 6537 K		
15.50	.610	48.6	1.913	3	16	860.1-1550-047A1-NM	★	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K		
15.50	.610	126.1	4.965	8	16	860.1-1550-124A1-NM	★	16.00	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	COROMANT		
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-048A1-NM	★	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	DIN 6537 K		
16.00	.630	130.1	5.122	8	16	860.1-1600-128A1-NM	★	16.00	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	COROMANT		
17.00	.669	53.3	2.098	3	18	860.1-1700-051A1-NM	★	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	DIN 6537 K		
17.00	.669	138.3	5.445	8	18	860.1-1700-136A1-NM	★	18.00	.709	234	9.213	231.7	9.122	180	7.087	2.3	.091	COROMANT		
17.50	.689	54.8	2.157	3	18	860.1-1750-053A1-NM	★	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	DIN 6537 K		



B102



E3



E22



E8

# CoroDrill® R846

Оптимизированное сверление сплавов на основе никеля и титана

## Область применения

- Свёрла пригодны для обработки кобальт-хромовых, никелевых и титановых сплавов
- Глубина сверления до 5-ти диаметров
- Точность отверстия: H8-H9
- Оптимизировано для высокопроизводительной обработки

*Tailor Made*



## Область применения по ISO:

**S**

## Особенности и преимущества

- Надёжность и безопасность процесса обработки
- Прогнозируемая стойкость инструмента
- Превосходная повторяемость результатов обработки
- Признанный в отрасли продукт с высококачественным сервисом по восстановлению
- Уникальная геометрия для материалов ISO S, обеспечивающая надёжный контроль над стружкодроблением



[www.sandvik.coromant.com/corodrillr846](http://www.sandvik.coromant.com/corodrillr846)

## Рекомендации

Надёжное закрепление в патронах CoroChuck™ 930  
Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар  
Жёсткое закрепление заготовки

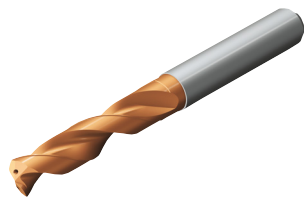
Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R846

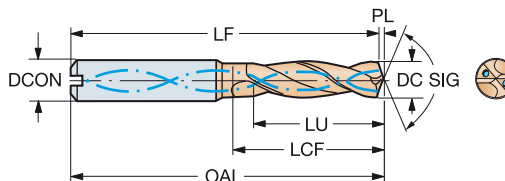
Для обработки сплавов на основе никеля и титана

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



											s Размеры, мм, дюйм										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	1/20	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG			
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R846-0300-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R846-0300-50-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L			
3.18	.125	10.1	.398	3	6	R846-0318-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R846-0320-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K			
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R846-0330-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R846-0340-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R846-0350-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R846-0350-50-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.57	.141	11.3	.445	3	6	R846-0357-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R846-0360-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R846-0360-50-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R846-0370-50-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L			
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R846-0380-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	65.4	2.575	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K			
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R846-0390-30-A1A	★	6.00	.236	62	2.441	65.3	2.571	20	.787	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R846-0400-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R846-0400-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R846-0410-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.15	.163	21.5	.846	5	6	R846-0415-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R846-0420-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R846-0420-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L			
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R846-0430-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K			
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R846-0450-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R846-0450-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R846-0460-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R846-0470-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.76	.187	15.1	.594	3	6	R846-0476-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R846-0480-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R846-0480-50-A1A	★	6.00	.236	74	2.913	81.2	3.197	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L			
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R846-0490-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R846-0500-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K			
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R846-0500-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L			
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R846-0510-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R846-0510-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L			
5.16	.203	16.3	.642	3	6	R846-0516-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R846-0520-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.25	.207	16.6	.654	3	6	R846-0525-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R846-0530-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L			
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R846-0540-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R846-0550-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R846-0550-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L			
5.55	.219	17.6	.693	3	6	R846-0555-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.60	.220	17.7	.697	3	6	R846-0560-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K			
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R846-0580-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K			
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R846-0580-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L			
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R846-0600-30-A1A	★	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K			
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R846-0600-50-A1A	★	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L			
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R846-0610-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L			
6.20	.244	19.6	.772	3	8	R846-0620-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K			
6.35	.250	20.1	.791	3	8	R846-0635-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K			
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R846-0650-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K			
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R846-0650-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L			



B108



E3

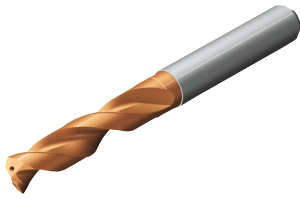


E22

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R846

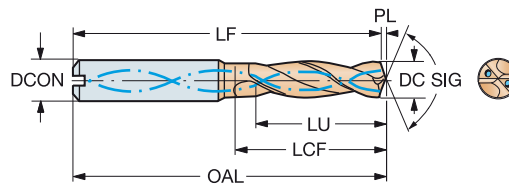
Для обработки сплавов на основе никеля и титана

Внутренний подвод СОЖ

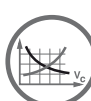


TCHA  
SIG

H9  
140°



										s Размеры, мм, дюйм									
										1/20									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R846-0660-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K	
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R846-0660-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L	
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R846-0670-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K	
6.80	.268	21.5	.846	3	8	R846-0680-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K	
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	R846-0680-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L	
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R846-0690-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R846-0700-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R846-0700-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L	
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R846-0710-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.14	.281	22.6	.890	3	8	R846-0714-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R846-0720-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R846-0720-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L	
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R846-0730-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K	
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R846-0740-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K	
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R846-0750-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K	
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R846-0750-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L	
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R846-0760-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K	
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R846-0770-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K	
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R846-0800-30-A1A	★	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R846-0800-50-A1A	★	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R846-0810-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R846-0820-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.33	.328	26.4	1.039	3	10	R846-0833-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	R846-0850-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K	
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	R846-0850-50-A1A	★	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L	
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R846-0860-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
8.65	.341	27.4	1.079	3	10	R846-0865-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R846-0870-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
8.73	.344	27.7	1.091	3	10	R846-0873-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	R846-0873-50-A1A	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R846-0880-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R846-0900-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R846-0900-50-A1A	★	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L	
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	R846-0913-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K	
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R846-0950-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.53	.375	30.2	1.189	3	10	R846-0953-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R846-0960-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	R846-0970-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K	
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R846-0980-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K	
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R846-0980-50-A1A	★	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L	
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R846-0990-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R846-1000-30-A1A	★	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R846-1000-50-A1A	★	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R846-1010-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R846-1020-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R846-1020-50-A1A	★	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L	
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	R846-1030-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K	
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R846-1050-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K	
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R846-1070-50-A1A	★	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L	



B108



E3



E22



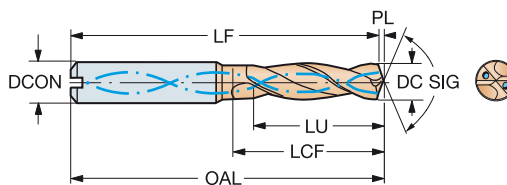
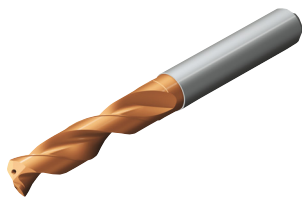
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R846

Для обработки сплавов на основе никеля и титана

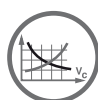
Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H9  
140°



							s Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	1220	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	R846-1080-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K	
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R846-1100-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K	
11.11	.437	35.2	1.386	3	12	R846-1111-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K	
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R846-1180-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K	
11.91	.469	37.7	1.484	3	12	R846-1191-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K	
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	R846-1200-30-A1A	★	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K	
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R846-1200-50-A1A	★	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L	
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R846-1240-30-A1A	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K	
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	R846-1270-30-A1A	★	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K	
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R846-1270-50-A1A	★	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L	
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R846-1300-30-A1A	★	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K	
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R846-1350-30-A1A	★	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K	
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R846-1425-30-A1A	★	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K	
14.60	.575	46.3	1.823	3	16	R846-1460-30-A1A	★	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K	



B108



E3



E22

# CoroDrill® R840

## Свёрла для стабильной обработки отверстий

### Область применения

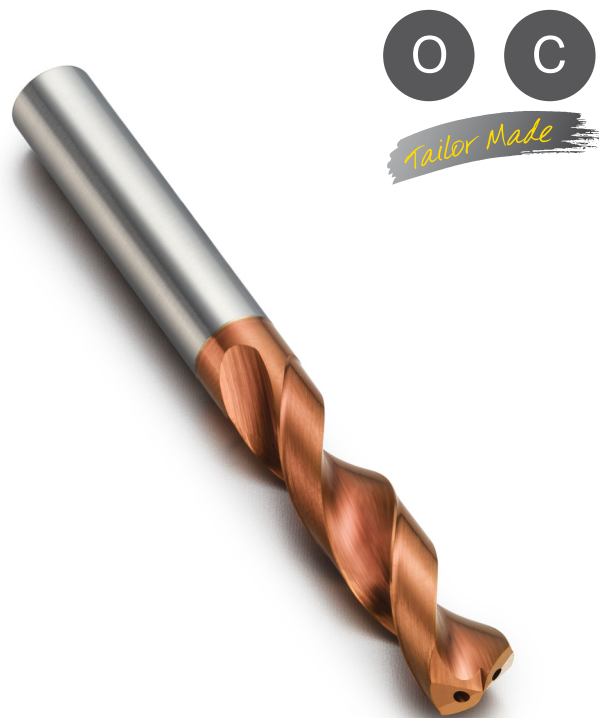
- Обычное сверление, сверление пакетов, сверление ступенчатых отверстий и отверстий с фаской, сверление наклонных поверхностей, пересекающихся отверстия и резьбовых отверстий
- Высокоточная обработка отверстий в различных материалах

### Области применения по ISO:



### Особенности и преимущества

- Безопасное и прогнозируемое решение с минимальным биением
- Высокая точность отверстий
- Гарантированное 3-кратное восстановление до первоначальных характеристик
- Для широкого спектра материалов
- Наличие/отсутствие внутреннего подвода СОЖ
- Надёжные геометрия и сплав для обработки всех материалов



[www.sandvik.coromant.com/corodrillr840](http://www.sandvik.coromant.com/corodrillr840)

### Рекомендации

Надёжное закрепление в патронах CoroChuck™ 930  
 Давление СОЖ 20 бар  
 Жёсткое закрепление заготовки

Патроны см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты".

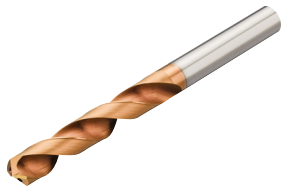


E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

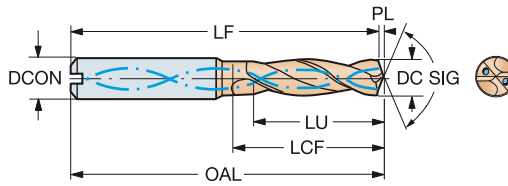
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

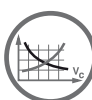


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZG <sub>MIS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R840-0300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R840-0300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.10	.122	9.8	.386	3	6	R840-0310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	R840-0310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.17	.125	10.0	.394	3	6	R840-0317-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.17	.125	16.4	.646	5	6	R840-0317-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R840-0320-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	R840-0320-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R840-0330-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	R840-0330-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R840-0340-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	R840-0340-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.45	.136	10.9	.429	3	6	R840-0345-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.45	.136	17.8	.701	5	6	R840-0345-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R840-0350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R840-0350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.55	.140	11.2	.441	3	6	R840-0355-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.55	.140	18.3	.720	5	6	R840-0355-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.57	.141	11.3	.445	3	6	R840-0357-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.57	.141	18.5	.728	5	6	R840-0357-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R840-0360-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R840-0360-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.70	.146	11.7	.461	3	6	R840-0370-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R840-0370-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R840-0380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	65.4	2.575	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	R840-0380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	73.4	2.890	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R840-0390-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	R840-0390-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	73.3	2.886	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 L
3.97	.156	12.6	.496	3	6	R840-0397-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	65.3	2.571	20	.787	0.7	.028	DIN 6537 K
3.97	.156	20.5	.807	5	6	R840-0397-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	73.3	2.886	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R840-0400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R840-0400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R840-0410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	R840-0410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R840-0420-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R840-0420-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R840-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	R840-0430-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.36	.172	13.8	.543	3	6	R840-0436-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.36	.172	22.5	.886	5	6	R840-0436-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.40	.173	13.9	.547	3	6	R840-0440-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	R840-0440-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R840-0450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R840-0450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.55	.179	14.4	.567	3	6	R840-0455-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.55	.179	23.5	.925	5	6	R840-0455-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	R840-0460-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R840-0460-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R840-0470-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	R840-0470-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.76	.187	15.1	.594	3	6	R840-0476-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
4.76	.187	24.6	.969	5	6	R840-0476-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L



B110



E3



E22



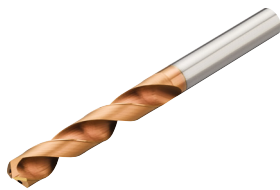
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

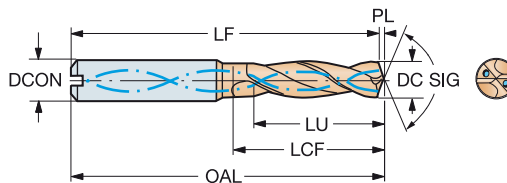
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

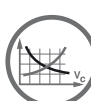


TCHA  
SIG

H9  
140°



										P				M				K				N				S				Размеры, мм, дюйм															
										1/20				1/20				1/20				1/20				1/20																			
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG																								
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R840-0480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K																							
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R840-0480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	81.2	3.197	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L																							
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R840-0490-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K																							
4.90	.193	25.3	.996	5	6	R840-0490-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L																							
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K																							
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R840-0500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L																							
5.00	.197	35.8	1.409	7	6	R840-0500-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.2	3.630	50	1.969	0.8	.031	COROMANT																							
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R840-0510-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.10	.201	36.6	1.441	7	6	R840-0510-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.16	.203	16.4	.646	3	6	R840-0516-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.16	.203	26.7	1.051	5	6	R840-0516-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.16	.203	37.0	1.457	7	6	R840-0516-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R840-0520-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.20	.205	37.3	1.469	7	6	R840-0520-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0525-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0530-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.30	.209	38.0	1.496	7	6	R840-0530-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R840-0540-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	R840-0540-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.40	.213	38.7	1.524	7	6	R840-0540-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R840-0550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.55	.219	39.8	1.567	7	6	R840-0550-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	R840-0555-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.56	.219	17.6	.693	3	6	R840-0556-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K																							
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	R840-0556-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L																							
5.56	.219	39.8	1.567	7	6	R840-0556-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	COROMANT																							
5.60	.220	17.8	.701	3	6	R840-0560-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	R840-0560-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
5.60	.220	39.9	1.571	7	6	R840-0560-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
5.70	.224	17.7	.697	3	6	R840-0570-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	R840-0570-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
5.70	.224	39.7	1.563	6	6	R840-0570-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R840-0580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
5.80	.228	39.6	1.559	6	6	R840-0580-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
5.90	.232	17.4	.685	2	6	R840-0590-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	R840-0590-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
5.90	.232	39.4	1.551	6	6	R840-0590-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
5.95	.234	17.3	.681	2	6	R840-0595-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
5.95	.234	30.8	1.213	5	6	R840-0595-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
5.95	.234	39.3	1.547	6	6	R840-0595-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K																							
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R840-0600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L																							
6.00	.236	41.0	1.614	6	6	R840-0600-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	COROMANT																							
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R840-0610-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K																							
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R840-0610-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L																							
6.10	.240	43.7	1.720	7	8	R840-0610-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	104.0	4.094	59	2.323	1.0	.039	COROMANT																							



B110



E3



E22



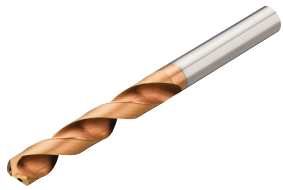
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

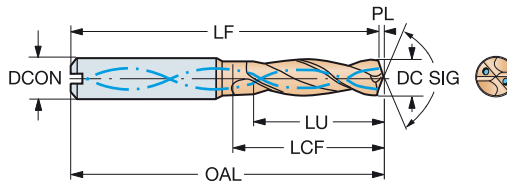
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



								P M K N S					Размеры, мм, дюйм									
								1/20	1/20	1/20	1/20											
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>GMS</sub>	Код заказа		1/20	1/20	1/20	1/20	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	R840-0620-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.20	.244	44.5	1.752	7	8	R840-0620-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R840-0630-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.30	.248	45.2	1.780	7	8	R840-0630-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	R840-0635-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	R840-0635-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.35	.250	45.5	1.791	7	8	R840-0635-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R840-0640-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.40	.252	45.9	1.807	7	8	R840-0640-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R840-0650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.50	.256	46.6	1.835	7	8	R840-0650-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R840-0660-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.60	.260	47.3	1.862	7	8	R840-0660-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R840-0670-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	R840-0670-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.70	.264	48.0	1.890	7	8	R840-0670-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	COROMANT
6.75	.266	21.4	.843	3	8	R840-0675-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
6.75	.266	34.9	1.374	5	8	R840-0675-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
6.75	.266	48.4	1.906	7	8	R840-0675-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	COROMANT
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	R840-0680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
6.80	.268	48.8	1.921	7	8	R840-0680-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	COROMANT
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R840-0690-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
6.90	.272	48.7	1.917	7	8	R840-0690-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	COROMANT
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R840-0700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.00	.276	49.9	1.965	7	8	R840-0700-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	COROMANT
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	R840-0710-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.10	.280	50.9	2.004	7	8	R840-0710-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	COROMANT
7.14	.281	22.7	.894	3	8	R840-0714-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	R840-0714-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.14	.281	51.2	2.016	7	8	R840-0714-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	COROMANT
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R840-0720-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.20	.283	51.6	2.032	7	8	R840-0720-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	COROMANT
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	R840-0730-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.30	.287	52.3	2.059	7	8	R840-0730-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	COROMANT
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	R840-0740-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.40	.291	53.1	2.091	7	8	R840-0740-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R840-0750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.50	.295	53.8	2.118	7	8	R840-0750-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT



B110



E3



E22

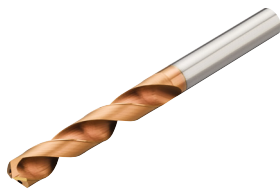


E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

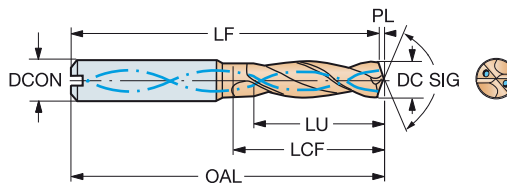
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

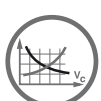


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	S											
7.54	.297	23.9	.941	3	8	R840-0754-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.54	.297	39.0	1.535	5	8	R840-0754-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.54	.297	54.1	2.130	7	8	R840-0754-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R840-0760-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.60	.299	39.3	1.547	5	8	R840-0760-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.60	.299	54.5	2.146	7	8	R840-0760-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R840-0770-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	R840-0770-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.70	.303	55.2	2.173	7	8	R840-0770-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	R840-0780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.80	.307	55.9	2.201	7	8	R840-0780-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	COROMANT
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K
7.90	.311	40.9	1.610	5	8	R840-0790-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L
7.90	.311	56.7	2.232	7	8	R840-0790-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	COROMANT
7.94	.313	25.2	.992	3	8	R840-0794-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	R840-0794-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L
7.94	.313	56.7	2.232	7	8	R840-0794-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	COROMANT
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R840-0800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L
8.00	.315	56.6	2.228	7	8	R840-0800-70-A1A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	COROMANT
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.10	.319	41.9	1.650	5	10	R840-0810-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.10	.319	58.1	2.287	7	10	R840-0810-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	COROMANT
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	R840-0815-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.20	.323	42.4	1.669	5	10	R840-0820-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.20	.323	58.8	2.315	7	10	R840-0820-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	COROMANT
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	R840-0830-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	R840-0830-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.30	.327	59.5	2.343	7	10	R840-0830-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	COROMANT
8.33	.328	26.4	1.039	3	10	R840-0833-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.33	.328	43.1	1.697	5	10	R840-0833-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.33	.328	59.8	2.354	7	10	R840-0833-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	COROMANT
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	R840-0840-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	R840-0840-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.40	.331	60.2	2.370	7	10	R840-0840-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	COROMANT
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	R840-0850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.50	.335	61.0	2.402	7	10	R840-0850-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R840-0860-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.60	.339	61.7	2.429	7	10	R840-0860-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	R840-0870-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.70	.343	62.4	2.457	7	10	R840-0870-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT
8.73	.344	27.7	1.091	3	10	R840-0873-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	R840-0873-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.73	.344	62.6	2.465	7	10	R840-0873-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R840-0880-50-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.80	.346	63.1	2.484	7	10	R840-0880-70-A1A	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT



B110



E3



E22



E8



A

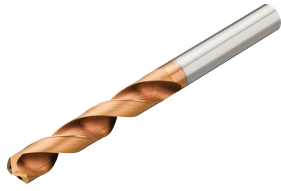
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

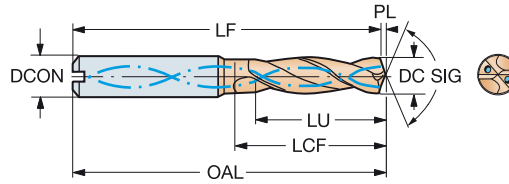
RUS

B



TCHA  
SIG

H9  
140°

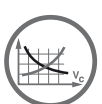


C

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
8.90	.350	28.2	1.110	3	10	R840-0890-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	R840-0890-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.90	.350	63.4	2.496	7	10	R840-0890-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	COROMANT
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R840-0900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.00	.354	64.5	2.539	7	10	R840-0900-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.5	5.177	84	3.307	1.5	.059	COROMANT
9.10	.358	28.9	1.138	3	10	R840-0910-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.10	.358	47.1	1.854	5	10	R840-0910-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.10	.358	65.3	2.571	7	10	R840-0910-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	R840-0913-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.13	.359	47.2	1.858	5	10	R840-0913-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.13	.359	65.5	2.579	7	10	R840-0913-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.20	.362	47.6	1.874	5	10	R840-0920-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.20	.362	66.0	2.598	7	10	R840-0920-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R840-0930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.30	.366	66.7	2.626	7	10	R840-0930-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R840-0940-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R840-0940-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.40	.370	67.4	2.654	7	10	R840-0940-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	R840-0950-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.50	.374	68.1	2.681	7	10	R840-0950-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.52	.375	30.2	1.189	3	10	R840-0952-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	R840-0952-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.52	.375	68.3	2.689	7	10	R840-0952-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	R840-0955-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R840-0960-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R840-0960-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.60	.378	68.8	2.709	7	10	R840-0960-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	COROMANT
9.70	.382	30.8	1.213	3	10	R840-0970-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	R840-0970-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.70	.382	69.6	2.740	7	10	R840-0970-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	COROMANT
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R840-0980-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R840-0980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.80	.386	70.3	2.768	7	10	R840-0980-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	COROMANT
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R840-0990-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	R840-0990-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.90	.390	71.0	2.795	7	10	R840-0990-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	COROMANT
9.92	.391	31.5	1.240	3	10	R840-0992-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	R840-0992-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.92	.391	71.1	2.799	7	10	R840-0992-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	COROMANT
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R840-1000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
10.00	.394	71.0	2.795	7	10	R840-1000-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	COROMANT
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	R840-1010-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.10	.398	72.4	2.850	7	12	R840-1010-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.3	5.445	91	3.583	1.7	.067	COROMANT
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R840-1020-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.20	.402	73.1	2.878	7	12	R840-1020-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.3	5.445	91	3.583	1.7	.067	COROMANT

D

E



B110



E3



E22



E8



A

СВЕРЛЕНИЕ

Оптимизированные решения

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

## Для обработки различных материалов

### Внутренний подвод СОЖ

RUS

TCHA  
SIGH9  
140°

B

C

D

E

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZG <sub>MIS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	S											
11.60	.457	36.8	1.449	3	12	R840-1160-30-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	R840-1160-50-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.60	.457	83.2	3.276	7	12	R840-1160-70-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	COROMANT
11.70	.461	37.1	1.461	3	12	R840-1170-30-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	R840-1170-50-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.70	.461	83.9	3.303	7	12	R840-1170-70-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	COROMANT
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	R840-1180-50-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.80	.465	84.6	3.331	7	12	R840-1180-70-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	COROMANT
11.90	.469	37.7	1.484	3	12	R840-1190-30-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	R840-1190-50-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.90	.469	85.3	3.358	7	12	R840-1190-70-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	COROMANT
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R840-1200-50-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.083	DIN 6537 L
12.00	.472	86.1	3.390	7	12	R840-1200-70-A1A	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	148.9	5.862	101	3.976	2.1	.083	COROMANT
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	R840-1210-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.10	.476	86.8	3.417	7	14	R840-1210-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	COROMANT
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	R840-1220-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.20	.480	87.5	3.445	7	14	R840-1220-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	COROMANT
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	R840-1230-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.30	.484	88.2	3.472	7	14	R840-1230-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	COROMANT
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R840-1240-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	R840-1240-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.40	.488	88.9	3.500	7	14	R840-1240-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	COROMANT
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	R840-1250-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.50	.492	89.6	3.528	7	14	R840-1250-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	COROMANT
12.60	.496	40.0	1.575	3	14	R840-1260-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	R840-1260-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
12.60	.496	90.4	3.559	7	14	R840-1260-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	COROMANT
12.70	.500	40.3	1.587	3	14	R840-1270-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R840-1270-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
12.70	.500	91.1	3.587	7	14	R840-1270-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	COROMANT
12.80	.504	40.6	1.598	3	14	R840-1280-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	R840-1280-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
12.80	.504	91.6	3.606	7	14	R840-1280-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	COROMANT
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R840-1300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
13.00	.512	91.4	3.598	7	14	R840-1300-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	COROMANT
13.10	.516	41.5	1.634	3	14	R840-1310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	R840-1310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L
13.10	.516	91.3	3.594	6	14	R840-1310-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	COROMANT
13.25	.522	42.0	1.654	3	14	R840-1325-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	R840-1325-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L
13.25	.522	91.1	3.587	6	14	R840-1325-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	COROMANT
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R840-1350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L
13.50	.531	90.8	3.575	6	14	R840-1350-70-A1A	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	COROMANT

B110

E3

E22

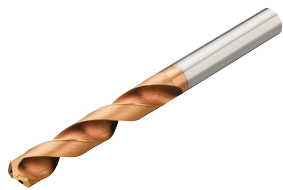
E8

B 54

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

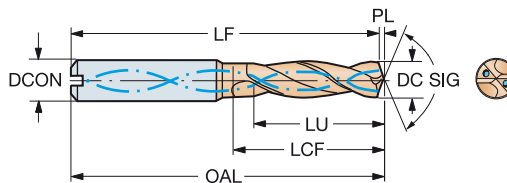
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ



TCHA  
SIG

H9  
140°



							P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм												
							1/20	1/20	1/20	1/20	1/20													
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	1/20	1/20	1/20	1/20	1/20	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K		
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	R840-1375-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	DIN 6537 L		
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	R840-1380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K		
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	R840-1380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	DIN 6537 L		
13.80	.543	90.4	3.559	6	14	R840-1380-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	COROMANT		
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	R840-1389-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K		
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K		
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R840-1400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	DIN 6537 L		
14.00	.551	93.0	3.661	6	14	R840-1400-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	COROMANT		
14.10	.555	44.7	1.760	3	16	R840-1410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	DIN 6537 K		
14.10	.555	68.9	2.713	4	16	R840-1410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	DIN 6537 L		
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R840-1425-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
14.29	.563	45.3	1.783	3	16	R840-1429-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1429-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
14.69	.578	46.6	1.835	3	16	R840-1469-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.69	.578	68.3	2.689	4	16	R840-1469-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
14.75	.581	46.8	1.843	3	16	R840-1475-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	R840-1475-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
14.80	.583	46.9	1.846	3	16	R840-1480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K		
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	R840-1480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L		
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	DIN 6537 K		
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R840-1500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	DIN 6537 L		
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	DIN 6537 K		
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R840-1550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	DIN 6537 L		
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	DIN 6537 K		
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	R840-1580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	DIN 6537 L		
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	R840-1587-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	DIN 6537 K		
15.87	.625	67.1	2.642	4	16	R840-1587-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	DIN 6537 L		
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	DIN 6537 K		
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R840-1600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.2	5.126	83	3.268	2.8	.110	DIN 6537 L		
16.00	.630	112.0	4.409	7	16	R840-1600-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	178	7.008	175.2	6.898	128	5.039	2.8	.110	COROMANT		
16.30	.642	116.9	4.602	7	18	R840-1630-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	187	7.362	184.2	7.252	137	5.394	2.8	.110	COROMANT		
16.50	.650	52.3	2.059	3	18	R840-1650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	DIN 6537 K		
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	R840-1650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	DIN 6537 L		
16.67	.656	52.9	2.083	3	18	R840-1667-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	DIN 6537 K		
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	R840-1667-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	DIN 6537 L		
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	R840-1680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	DIN 6537 L		
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	R840-1700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	DIN 6537 L		
17.50	.689	55.5	2.185	3	18	R840-1750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	DIN 6537 K		
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	DIN 6537 L		
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	R840-1780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	DIN 6537 L		
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	DIN 6537 K		
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	R840-1800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	DIN 6537 L		
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	R840-1850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	DIN 6537 L		
19.25	.758	85.6	3.370	4	20	R840-1925-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	DIN 6537 L		
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	R840-1980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	DIN 6537 L		
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	R840-2000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	DIN 6537 K		
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	R840-2000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	DIN 6537 L		



B110



E3



E22



E8



A

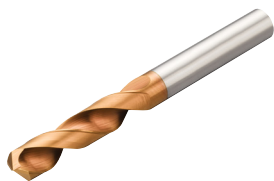
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

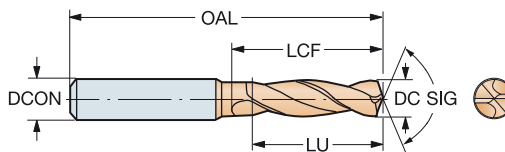
RUS

B



TCHA  
SIG

H9  
140°



C

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	P				K				N				S				Размеры, мм, дюйм														
							1020		H10F		1020		H10F		1020		H10F		1020		H10F		1020		H10F		DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
0.30	.012	1.9	.075	6	1	R840-0030-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.039	25	.984	24.9	0.980	2	.079	0.1	.004	COROMANT							
0.40	.016	2.5	.098	6	1	R840-0040-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.039	25	.984	24.9	0.980	3	.118	0.1	.004	COROMANT							
0.50	.020	3.2	.126	6	1	R840-0050-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	4	.157	0.2	.008	COROMANT							
0.60	.024	3.8	.150	6	1	R840-0060-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	4	.157	0.2	.008	COROMANT							
0.70	.028	4.4	.173	6	1	R840-0070-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	5	.197	0.2	.008	COROMANT							
0.80	.031	5.0	.197	6	1	R840-0080-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.8	0.976	6	.236	0.2	.008	COROMANT							
0.90	.035	5.7	.224	6	1	R840-0090-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	7	.276	0.3	.012	COROMANT							
1.00	.039	6.3	.248	6	1	R840-0100-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	8	.315	0.3	.012	COROMANT							
1.10	.043	6.9	.272	6	1	R840-0110-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	9	.354	0.3	.012	COROMANT							
1.20	.047	7.6	.299	6	1	R840-0120-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	10	.394	0.4	.016	COROMANT							
1.30	.051	8.2	.323	6	1	R840-0130-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	10	.394	0.4	.016	COROMANT							
1.40	.055	8.8	.346	6	1	R840-0140-70-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	11	.433	0.4	.016	COROMANT							
1.50	.059	9.5	.369	4	1	R840-0150-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.059	32	1.260	31.7	1.248	9	.354	0.3	.012	COROMANT							
1.59	.063	10.2	.393	4	1/16	R840-0159-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.59	.062	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	COROMANT							
1.60	.063	10.4	.394	4	1	R840-0160-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.60	.063	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	COROMANT							
1.70	.067	11.1	.418	4	1	R840-0170-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.70	.067	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	COROMANT							
1.80	.071	11.9	.442	4	1	R840-0180-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.80	.071	36	1.417	35.7	1.406	11	.433	0.3	.012	COROMANT							
1.90	.075	12.7	.466	4	1	R840-0190-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.90	.075	36	1.417	35.7	1.406	11	.433	0.3	.012	COROMANT							
1.98	.078	13.5	.490	4	5/64	R840-0198-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.98	.078	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	COROMANT							
2.00	.079	13.8	.495	4	2	R840-0200-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.00	.079	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	COROMANT							
2.10	.083	14.6	.519	4	2	R840-0210-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.10	.083	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	COROMANT							
2.20	.087	15.4	.543	4	2	R840-0220-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.087	40	1.575	39.6	1.559	13	.512	0.4	.016	COROMANT							
2.30	.091	16.2	.567	4	2	R840-0230-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.30	.091	40	1.575	39.6	1.559	13	.512	0.4	.016	COROMANT							
2.38	.094	17.0	.591	4	3/32	R840-0238-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.094	43	1.693	42.6	1.677	14	.551	0.4	.016	COROMANT							
2.40	.094	17.3	.596	4	2	R840-0240-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	.094	43	1.693	42.6	1.677	14	.551	0.4	.016	COROMANT							
2.50	.098	18.1	.620	4	2	R840-0250-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.50	.098	43	1.693	42.5	1.673	14	.551	0.5	.020	COROMANT							
2.60	.102	18.9	.644	4	2	R840-0260-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.102	43	1.693	42.5	1.673	14	.551	0.5	.020	COROMANT							
2.70	.106	19.7	.668	4	2	R840-0270-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.70	.106	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	COROMANT							
2.78	.109	20.3	.682	4	7/64	R840-0278-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.78	.109	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	COROMANT							
2.80	.110	20.6	.688	4	2	R840-0280-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	.110	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	COROMANT							
2.90	.114	21.4	.712	4	2	R840-0290-50-A0B	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.90	.114	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	COROMANT							

D

E



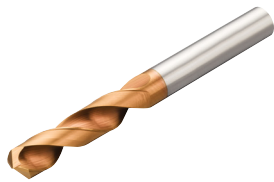


# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

Для обработки различных материалов

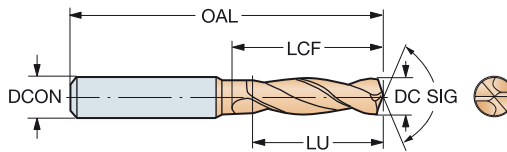
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°



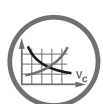
B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R840-0300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R840-0300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.10	.122	9.8	.386	3	6	R840-0310-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	R840-0310-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R840-0320-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	R840-0320-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R840-0330-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	R840-0330-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.38	.133	17.5	.689	5	6	R840-0338-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R840-0340-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	R840-0340-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R840-0350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R840-0350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.55	.140	18.3	.720	5	6	R840-0355-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R840-0360-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R840-0360-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.70	.146	11.7	.461	3	6	R840-0370-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R840-0370-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R840-0380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	65.4	2.575	20	.787	0.6	.024	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	R840-0380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	73.4	2.890	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 L
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R840-0390-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	R840-0390-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	73.3	2.886	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R840-0400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R840-0400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R840-0410-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	R840-0410-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R840-0420-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R840-0420-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R840-0430-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	R840-0430-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.40	.173	13.9	.547	3	6	R840-0440-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	R840-0440-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R840-0450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R840-0450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.55	.179	23.5	.925	5	6	R840-0455-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	R840-0460-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R840-0460-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R840-0470-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	R840-0470-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R840-0480-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R840-0480-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	81.2	3.197	36	1.417	0.8	.031	DIN 6537 L
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R840-0490-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	R840-0490-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R840-0500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	DIN 6537 L
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R840-0510-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R840-0520-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0530-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L

C

D

E



B110



E3



E22



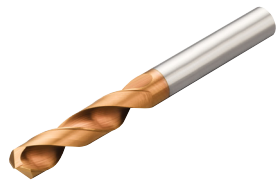
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

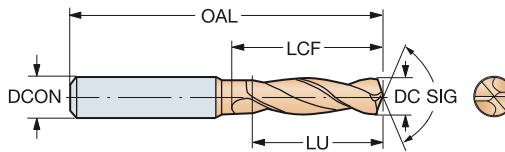
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

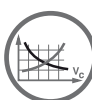


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	S											
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R840-0540-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	R840-0540-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R840-0550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	DIN 6537 L
5.60	.220	17.8	.701	3	6	R840-0560-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	R840-0560-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	R840-0570-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	R840-0570-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R840-0580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L
5.90	.232	17.4	.685	2	6	R840-0590-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	R840-0590-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R840-0600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	DIN 6537 L
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R840-0610-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R840-0610-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	DIN 6537 L
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	R840-0620-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R840-0630-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R840-0640-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R840-0650-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R840-0660-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R840-0670-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	R840-0670-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	DIN 6537 L
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	R840-0680-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R840-0690-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R840-0700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	R840-0710-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R840-0720-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	R840-0730-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	DIN 6537 L
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	R840-0740-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R840-0750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R840-0760-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.60	.299	39.3	1.547	5	8	R840-0760-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R840-0770-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	R840-0770-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.575	5	8	R840-0780-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	DIN 6537 L
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K
7.90	.311	40.9	1.610	5	8	R840-0790-50-A0A	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L



B110



E3



E22



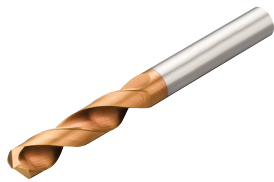
E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

Для обработки различных материалов

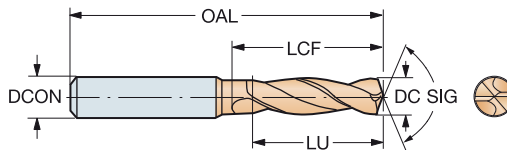
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°



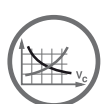
B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R840-0800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	DIN 6537 L
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.10	.319	41.9	1.650	5	10	R840-0810-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.20	.323	42.4	1.669	5	10	R840-0820-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	R840-0830-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	R840-0830-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	R840-0840-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	R840-0840-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	DIN 6537 L
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	R840-0850-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R840-0860-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	R840-0870-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R840-0880-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R840-0900-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	DIN 6537 L
9.10	.358	28.9	1.138	3	10	R840-0910-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.10	.358	47.1	1.854	5	10	R840-0910-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.20	.362	47.6	1.874	5	10	R840-0920-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R840-0930-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R840-0940-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R840-0940-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	R840-0950-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R840-0960-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R840-0960-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	DIN 6537 L
9.70	.382	30.8	1.213	3	10	R840-0970-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	R840-0970-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R840-0980-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R840-0980-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R840-0990-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	R840-0990-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R840-1000-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	DIN 6537 L
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	R840-1010-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R840-1020-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	DIN 6537 L
10.30	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1030-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.30	.406	53.3	2.098	5	12	R840-1030-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
10.40	.409	33.0	1.299	3	12	R840-1040-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.40	.409	53.8	2.118	5	12	R840-1040-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R840-1050-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.50	.413	54.3	2.138	5	12	R840-1050-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R840-1060-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.60	.417	54.8	2.157	5	12	R840-1060-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L

C

D

E



B110



E3



E22



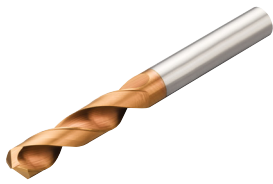
E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

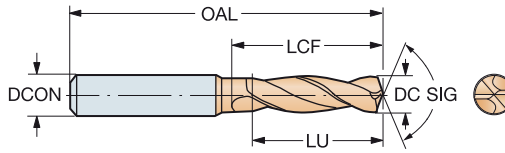
Для обработки различных материалов

Наружный подвод СОЖ

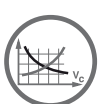


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	R840-1070-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R840-1070-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	DIN 6537 L
10.80	.425	34.3	1.350	3	12	R840-1080-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
10.80	.425	55.9	2.201	5	12	R840-1080-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
10.90	.429	34.6	1.362	3	12	R840-1090-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R840-1100-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.00	.433	56.9	2.240	5	12	R840-1100-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
11.10	.437	35.2	1.386	3	12	R840-1110-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.10	.437	57.4	2.260	5	12	R840-1110-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
11.20	.441	35.5	1.398	3	12	R840-1120-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	R840-1120-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
11.30	.445	35.8	1.409	3	12	R840-1130-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	R840-1130-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	DIN 6537 L
11.50	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1150-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	R840-1150-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.60	.457	36.8	1.449	3	12	R840-1160-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	R840-1160-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.70	.461	37.1	1.461	3	12	R840-1170-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	R840-1170-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	R840-1180-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
11.90	.469	37.7	1.484	3	12	R840-1190-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	DIN 6537 K
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	R840-1190-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	DIN 6537 L
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R840-1200-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.083	DIN 6537 L
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	R840-1210-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	R840-1220-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	R840-1230-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R840-1240-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	R840-1250-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	DIN 6537 L
12.60	.496	40.0	1.575	3	14	R840-1260-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	R840-1260-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
12.70	.500	40.3	1.587	3	14	R840-1270-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R840-1270-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
12.80	.504	40.6	1.598	3	14	R840-1280-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R840-1300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	DIN 6537 L
13.25	.522	42.0	1.654	3	14	R840-1325-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	R840-1325-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R840-1350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	DIN 6537 L
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	R840-1380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	R840-1380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	DIN 6537 L
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R840-1400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	DIN 6537 L
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R840-1425-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L



B110



E3



E22



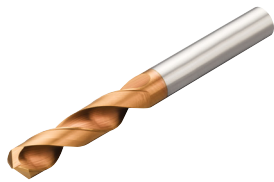
E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® R840

Для обработки различных материалов

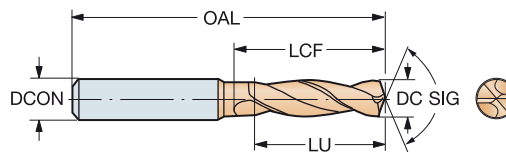
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
140°



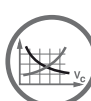
B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG	
							P	M	K	N												S
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L
14.75	.581	46.8	1.843	3	16	R840-1475-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	DIN 6537 K
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	R840-1475-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	DIN 6537 L
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R840-1500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	DIN 6537 L
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R840-1550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	R840-1580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R840-1600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.2	5.126	83	3.268	2.8	.110	DIN 6537 L
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	R840-1700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	DIN 6537 L
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	DIN 6537 L
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	R840-1800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	R840-2000-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	DIN 6537 K

C

D

E



B110



E3



E22



E8



# CoroDrill® 861

## Стабильное сверление глубоких отверстий, до 30 x DC



### Область применения

- Точность отверстий до H8–H9
- Глубина сверления: 12–30 × D
- Для закрепления только в высокоточных патронах
- Широкий диапазон обрабатываемых материалов
- Сверление обычных отверстий, пересекающихся отверстий и засверливание в наклонную поверхность
- Автомобильная промышленность: коленчатые валы, блоки двигателей, головки цилиндров
- Оптимальное давление СОЖ 20 бар

### Области применения по ISO:



### Особенности и преимущества

- Специально разработанная геометрия вершины помогает снизить осевую силу резания
- Форма режущей кромки исключает преждевременное выкрашивание и отслаивание
- Патентованная геометрия с двойной ленточкой обеспечивает повышенную стабильность сверления
- Отверстия для внутреннего подвода СОЖ обеспечивают подачу смазочно-охлаждающей жидкости непосредственно на вершину сверла даже при большой глубине сверления
- Возможность восстановления до исходного состояния для продления ресурса инструмента



[www.sandvik.coromant.com/corodrill861](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill861)

### Рекомендации

Используйте патрон CoroChuck 930 вместе со сверлами CoroDrill 861 для обеспечения эффективности производства за счёт быстрой и легкой наладки и смены инструмента



E8

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

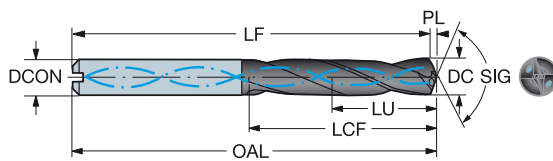
Для обработки различных материалов

Пилотное сверло - Внутренний подвод СОЖ

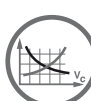


TCHA  
SIG

H9  
150°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	N											
							GC34	GC34	GC34	GC34											
3.00	.118	9.4	.370	3	6	861.1-0300-009A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.18	.125	9.9	.390	3	6	861.1-0318-010A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.30	.130	10.3	.406	3	6	861.1-0330-010A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.50	.138	10.9	.429	3	6	861.1-0350-011A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.57	.141	11.1	.437	3	6	861.1-0357-011A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	DIN 6537 K
3.80	.150	11.9	.469	3	6	861.1-0380-011A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
3.97	.156	12.4	.488	3	6	861.1-0397-012A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.00	.157	12.5	.492	3	6	861.1-0400-012A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.20	.165	13.1	.516	3	6	861.1-0420-013A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.36	.172	13.6	.535	3	6	861.1-0436-013A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.50	.177	14.0	.551	3	6	861.1-0450-014A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	DIN 6537 K
4.76	.187	14.9	.587	3	6	861.1-0476-014A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 K
4.80	.189	15.0	.591	3	6	861.1-0480-014A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 K
5.00	.197	15.6	.614	3	6	861.1-0500-015A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 K
5.16	.203	16.1	.634	3	6	861.1-0516-015A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	DIN 6537 K
5.50	.217	17.2	.677	3	6	861.1-0550-017A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.56	.219	17.3	.681	3	6	861.1-0556-017A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	861.1-0580-017A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
6.00	.236	18.7	.736	3	6	861.1-0600-018A1-GP	*	*	*	*	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	DIN 6537 K
6.35	.250	19.8	.780	3	8	861.1-0635-019A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
6.50	.256	20.3	.799	3	8	861.1-0650-020A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
6.75	.266	21.1	.831	3	8	861.1-0675-020A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
6.80	.268	21.2	.835	3	8	861.1-0680-020A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
7.00	.276	21.8	.858	3	8	861.1-0700-021A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	DIN 6537 K
7.14	.281	22.3	.878	3	8	861.1-0714-021A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	DIN 6537 K
7.50	.295	23.4	.921	3	8	861.1-0750-023A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	DIN 6537 K
7.94	.313	24.8	.976	3	8	861.1-0794-024A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K
8.00	.315	25.0	.984	3	8	861.1-0800-024A1-GP	*	*	*	*	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	DIN 6537 K
8.50	.335	26.5	1.043	3	10	861.1-0850-026A1-GP	*	*	*	*	10.00	.394	89	3.504	88.0	3.465	47	1.850	1.0	.039	DIN 6537 K
9.00	.354	28.1	1.106	3	10	861.1-0900-027A1-GP	*	*	*	*	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	DIN 6537 K
9.50	.374	29.6	1.165	3	10	861.1-0950-029A1-GP	*	*	*	*	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	DIN 6537 K
9.53	.375	29.7	1.169	3	10	861.1-0953-029A1-GP	*	*	*	*	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	DIN 6537 K
10.00	.394	31.2	1.228	3	10	861.1-1000-030A1-GP	*	*	*	*	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	DIN 6537 K
10.50	.413	32.8	1.291	3	12	861.1-1050-032A1-GP	*	*	*	*	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	DIN 6537 K
11.00	.433	34.3	1.350	3	12	861.1-1100-033A1-GP	*	*	*	*	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	DIN 6537 K
11.11	.437	34.7	1.366	3	12	861.1-1111-033A1-GP	*	*	*	*	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	DIN 6537 K
11.50	.453	35.9	1.413	3	12	861.1-1150-035A1-GP	*	*	*	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K
12.00	.472	37.4	1.472	3	12	861.1-1200-036A1-GP	*	*	*	*	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	DIN 6537 K



B112



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

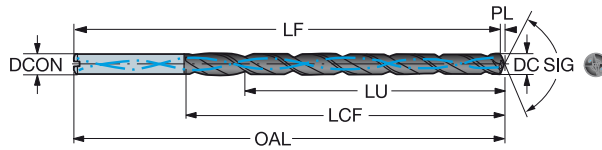
Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

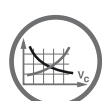


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZ <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	N											
3.00	.118	36.5	1.437	12	6	861.1-0300-036A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	COROMANT
3.00	.118	45.5	1.791	15	6	861.1-0300-045A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	96	3.780	95.5	3.760	54	2.126	0.5	.020	COROMANT
3.00	.118	60.5	2.382	20	6	861.1-0300-060A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	111	4.370	110.5	4.350	69	2.717	0.5	.020	COROMANT
3.00	.118	90.5	3.563	30	6	861.1-0300-090A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	141	5.551	140.5	5.532	99	3.898	0.5	.020	COROMANT
3.10	.122	37.7	1.484	12	6	861.1-0310-037A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	COROMANT
3.18	.125	38.6	1.520	12	6	861.1-0318-038A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	COROMANT
3.18	.125	48.1	1.894	15	6	861.1-0318-048A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	99	3.898	98.6	3.882	57	2.244	0.5	.020	COROMANT
3.18	.125	64.0	2.520	20	6	861.1-0318-064A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	115	4.528	114.5	4.508	73	2.874	0.5	.020	COROMANT
3.18	.125	95.8	3.772	30	6	861.1-0318-095A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	147	5.787	146.3	5.760	105	4.134	0.5	.020	COROMANT
3.20	.126	38.9	1.532	12	6	861.1-0320-038A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	COROMANT
3.30	.130	40.1	1.579	12	6	861.1-0330-040A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	COROMANT
3.30	.130	50.0	1.969	15	6	861.1-0330-050A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	101	3.976	100.9	3.972	59	2.323	0.5	.020	COROMANT
3.30	.130	66.5	2.618	20	6	861.1-0330-066A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	118	4.646	117.4	4.622	76	2.992	0.5	.020	COROMANT
3.40	.134	41.4	1.630	12	6	861.1-0340-041A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	COROMANT
3.50	.138	42.6	1.677	12	6	861.1-0350-042A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	COROMANT
3.50	.138	53.1	2.091	15	6	861.1-0350-053A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	105	4.134	104.4	4.110	63	2.480	0.6	.024	COROMANT
3.50	.138	70.6	2.780	20	6	861.1-0350-070A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	123	4.843	121.9	4.799	81	3.189	0.6	.024	COROMANT
3.50	.138	105.6	4.157	30	6	861.1-0350-105A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	0.6	.024	COROMANT
3.57	.141	43.4	1.709	12	6	861.1-0357-043A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	COROMANT
3.57	.141	54.2	2.134	15	6	861.1-0357-054A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	106	4.173	105.7	4.161	64	2.520	0.6	.024	COROMANT
3.57	.141	72.0	2.835	20	6	861.1-0357-071A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	124	4.882	123.6	4.866	82	3.228	0.6	.024	COROMANT
3.57	.141	107.7	4.240	30	6	861.1-0357-107A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	160	6.299	159.3	6.272	118	4.646	0.6	.024	COROMANT
3.70	.146	43.9	1.728	11	6	861.1-0370-044A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	COROMANT
3.80	.150	46.2	1.819	12	6	861.1-0380-046A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.4	4.268	67	2.638	0.6	.024	COROMANT
3.80	.150	57.6	2.268	15	6	861.1-0380-057A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	110	4.331	109.8	4.323	68	2.677	0.6	.024	COROMANT
3.80	.150	76.6	3.016	20	6	861.1-0380-076A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	129	5.079	128.8	5.071	87	3.425	0.6	.024	COROMANT
3.97	.156	48.3	1.902	12	6	861.1-0397-048A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
3.97	.156	60.2	2.370	15	6	861.1-0397-060A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	113	4.449	112.8	4.441	71	2.795	0.7	.028	COROMANT
3.97	.156	80.0	3.150	20	6	861.1-0397-079A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	133	5.236	132.6	5.220	91	3.583	0.7	.028	COROMANT
3.97	.156	119.7	4.713	30	6	861.1-0397-119A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	173	6.811	172.3	6.783	131	5.157	0.7	.028	COROMANT
4.00	.157	48.7	1.917	12	6	861.1-0400-048A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.00	.157	60.7	2.390	15	6	861.1-0400-060A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	114	4.488	113.3	4.461	72	2.835	0.7	.028	COROMANT
4.00	.157	80.7	3.177	20	6	861.1-0400-080A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	134	5.276	133.3	5.248	92	3.622	0.7	.028	COROMANT
4.00	.157	120.7	4.752	30	6	861.1-0400-120A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	174	6.850	173.3	6.823	132	5.197	0.7	.028	COROMANT
4.10	.161	49.9	1.965	12	6	861.1-0410-049A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.20	.165	51.1	2.012	12	6	861.1-0420-050A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.20	.165	63.7	2.508	15	6	861.1-0420-063A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	118	4.646	116.9	4.602	76	2.992	0.7	.028	COROMANT
4.20	.165	84.7	3.335	20	6	861.1-0420-084A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	139	5.472	137.9	5.429	97	3.819	0.7	.028	COROMANT
4.30	.169	52.3	2.059	12	6	861.1-0430-052A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.37	.172	53.1	2.091	12	6	861.1-0437-052A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.37	.172	66.2	2.606	15	6	861.1-0437-065A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	121	4.764	119.9	4.720	79	3.110	0.7	.028	COROMANT
4.37	.172	88.0	3.465	20	6	861.1-0437-087A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	142	5.591	141.7	5.579	100	3.937	0.7	.028	COROMANT
4.37	.172	131.7	5.185	30	6	861.1-0437-131A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	186	7.323	185.4	7.299	144	5.669	0.7	.028	COROMANT
4.50	.177	54.7	2.154	12	6	861.1-0450-054A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	COROMANT
4.50	.177	68.2	2.685	15	6	861.1-0450-068A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	123	4.843	122.3	4.815	81	3.189	0.7	.028	COROMANT
4.50	.177	90.7	3.571	20	6	861.1-0450-090A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	146	5.748	144.8	5.701	104	4.094	0.7	.028	COROMANT
4.50	.177	135.7	5.343	30	6	861.1-0450-135A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	191	7.520	189.8	7.472	149	5.866	0.7	.028	COROMANT
4.60	.181	56.0	2.205	12	6	861.1-0460-055A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	109	4.291	108.2	4.260	67	2.638	0.8	.031	COROMANT
4.76	.187	57.9	2.280	12	6	861.1-0476-057A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	COROMANT
4.76	.187	72.2	2.843	15	6	861.1-0476-071A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	128	5.039	126.9	4.996	86	3.386	0.8	.031	COROMANT
4.76	.187	96.0	3.780	20	6	861.1-0476-095A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	152	5.984	150.7	5.933	110	4.331	0.8	.031	COROMANT
4.76	.187	143.6	5.654	30	6	861.1-0476-143A1-GM	*	*	*	*	6.00	236	199	7.835	198.4	7.811	157	6.181	0.8	.031	COROMANT



B116



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

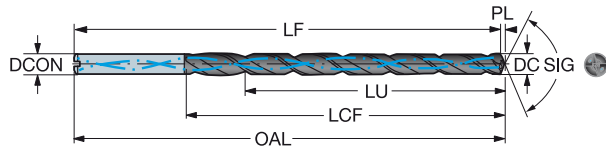
Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

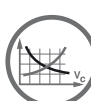


TCHA  
SIG

H9  
140°



							P	M	K	N	Размеры, мм, дюйм												
							GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
4.80	.189	58.4	2.299	12	6	861.1-0480-058A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	COROMANT		
4.80	.189	72.8	2.866	15	6	861.1-0480-072A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.6	5.024	86	3.386	0.8	.031	COROMANT		
4.80	.189	96.8	3.811	20	6	861.1-0480-096A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	152	5.984	151.6	5.969	110	4.331	0.8	.031	COROMANT		
5.00	.197	60.8	2.394	12	6	861.1-0500-060A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	COROMANT		
5.00	.197	75.8	2.984	15	6	861.1-0500-075A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	132	5.197	131.2	5.165	90	3.543	0.8	.031	COROMANT		
5.00	.197	100.8	3.969	20	6	861.1-0500-100A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	157	6.181	156.2	6.150	115	4.528	0.8	.031	COROMANT		
5.00	.197	150.8	5.937	30	6	861.1-0500-150A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	207	8.150	206.2	8.118	165	6.496	0.8	.031	COROMANT		
5.10	.201	62.0	2.441	12	6	861.1-0510-061A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	COROMANT		
5.16	.203	62.8	2.472	12	6	861.1-0516-062A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	COROMANT		
5.16	.203	78.2	3.079	15	6	861.1-0516-077A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	135	5.315	134.0	5.276	93	3.661	0.8	.031	COROMANT		
5.16	.203	104.0	4.094	20	6	861.1-0516-103A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	161	6.339	159.8	6.291	119	4.685	0.8	.031	COROMANT		
5.16	.203	155.6	6.126	30	6	861.1-0516-155A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	212	8.346	211.4	8.323	170	6.693	0.8	.031	COROMANT		
5.20	.205	63.3	2.492	12	6	861.1-0520-062A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	COROMANT		
5.50	.217	66.9	2.634	12	6	861.1-0550-066A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	COROMANT		
5.50	.217	83.4	3.283	15	6	861.1-0550-083A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	141	5.551	140.1	5.516	99	3.898	0.9	.035	COROMANT		
5.50	.217	110.9	4.366	20	6	861.1-0550-110A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	169	6.654	167.6	6.598	127	5.000	0.9	.035	COROMANT		
5.50	.217	165.9	6.532	30	6	861.1-0550-165A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	224	8.819	222.6	8.764	182	7.165	0.9	.035	COROMANT		
5.56	.219	67.6	2.661	12	6	861.1-0556-067A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	COROMANT		
5.56	.219	84.3	3.319	15	6	861.1-0556-083A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	142	5.591	141.1	5.555	100	3.937	0.9	.035	COROMANT		
5.56	.219	112.0	4.409	20	6	861.1-0556-111A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	170	6.693	168.9	6.650	128	5.039	0.9	.035	COROMANT		
5.80	.228	70.6	2.780	12	6	861.1-0580-070A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	COROMANT		
5.80	.228	88.0	3.465	15	6	861.1-0580-087A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	146	5.748	145.4	5.724	104	4.094	1.0	.039	COROMANT		
5.80	.228	117.0	4.606	20	6	861.1-0580-116A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	175	6.890	174.4	6.866	133	5.236	1.0	.039	COROMANT		
5.95	.234	72.4	2.850	12	6	861.1-0595-071A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	COROMANT		
6.00	.236	73.0	2.874	12	6	861.1-0600-072A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	COROMANT		
6.00	.236	91.0	3.583	15	6	861.1-0600-090A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	150	5.906	149.0	5.866	108	4.252	1.0	.039	COROMANT		
6.00	.236	121.0	4.764	20	6	861.1-0600-120A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	180	7.087	179.0	7.047	138	5.433	1.0	.039	COROMANT		
6.00	.236	181.0	7.126	30	6	861.1-0600-180A1-GM	*	*	*	*	6.00	.236	240	9.449	239.0	9.409	198	7.795	1.0	.039	COROMANT		
6.10	.240	74.2	2.921	12	8	861.1-0610-073A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	COROMANT		
6.20	.244	75.4	2.969	12	8	861.1-0620-074A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	COROMANT		
6.30	.248	76.6	3.016	12	8	861.1-0630-076A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	COROMANT		
6.35	.250	77.2	3.039	12	8	861.1-0635-076A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	COROMANT		
6.35	.250	96.3	3.791	15	8	861.1-0635-095A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	156	6.142	155.3	6.114	114	4.488	1.0	.039	COROMANT		
6.35	.250	128.0	5.039	20	8	861.1-0635-127A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	188	7.402	187.0	7.362	146	5.748	1.0	.039	COROMANT		
6.35	.250	191.5	7.539	30	8	861.1-0635-191A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	252	9.921	250.5	9.862	210	8.268	1.0	.039	COROMANT		
6.50	.256	79.1	3.114	12	8	861.1-0650-078A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		
6.50	.256	98.6	3.882	15	8	861.1-0650-098A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	159	6.260	157.9	6.217	117	4.606	1.1	.043	COROMANT		
6.50	.256	131.1	5.161	20	8	861.1-0650-130A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	192	7.559	190.4	7.496	150	5.906	1.1	.043	COROMANT		
6.50	.256	196.1	7.720	30	8	861.1-0650-195A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	257	10.118	255.4	10.055	215	8.465	1.1	.043	COROMANT		
6.60	.260	80.3	3.161	12	8	861.1-0660-079A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		
6.70	.264	81.5	3.209	12	8	861.1-0670-080A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		
6.75	.266	82.1	3.232	12	8	861.1-0675-081A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		
6.75	.266	102.3	4.028	15	8	861.1-0675-101A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	163	6.417	162.3	6.390	121	4.764	1.1	.043	COROMANT		
6.75	.266	136.0	5.354	20	8	861.1-0675-135A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	197	7.756	196.1	7.720	155	6.102	1.1	.043	COROMANT		
6.75	.266	203.5	8.012	30	8	861.1-0675-202A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	265	10.433	263.5	10.374	223	8.780	1.1	.043	COROMANT		
6.80	.268	82.7	3.256	12	8	861.1-0680-082A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		
6.80	.268	103.1	4.059	15	8	861.1-0680-102A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	164	6.457	163.3	6.429	122	4.803	1.1	.043	COROMANT		
6.80	.268	137.1	5.398	20	8	861.1-0680-136A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	198	7.795	197.3	7.768	156	6.142	1.1	.043	COROMANT		
6.90	.272	83.9	3.303	12	8	861.1-0690-083A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT		



B116



E3



E22



E8



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

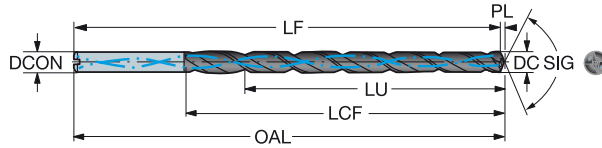
Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

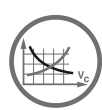


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	P M K N				Размеры, мм, дюйм										
							GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
7.00	.276	85.1	3.350	12	8	861.1-0700-084A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	COROMANT
7.00	.276	106.1	4.177	15	8	861.1-0700-105A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	168	6.614	166.9	6.571	126	4.961	1.1	.043	COROMANT
7.00	.276	141.1	5.555	20	8	861.1-0700-140A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	203	7.992	201.9	7.949	161	6.339	1.1	.043	COROMANT
7.00	.276	211.1	8.311	30	8	861.1-0700-210A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	273	10.748	271.9	10.705	231	9.094	1.1	.043	COROMANT
7.14	.281	86.9	3.421	12	8	861.1-0714-086A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	COROMANT
7.14	.281	108.3	4.264	15	8	861.1-0714-107A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	171	6.732	169.4	6.669	129	5.079	1.2	.047	COROMANT
7.14	.281	144.1	5.673	20	8	861.1-0714-143A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	206	8.110	205.1	8.075	164	6.457	1.2	.047	COROMANT
7.14	.281	215.5	8.484	30	8	861.1-0714-214A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	278	10.945	276.6	10.890	236	9.291	1.2	.047	COROMANT
7.40	.291	90.0	3.543	12	8	861.1-0740-089A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	COROMANT
7.50	.295	91.2	3.591	12	8	861.1-0750-090A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	COROMANT
7.50	.295	113.7	4.476	15	8	861.1-0750-113A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	177	6.969	175.8	6.921	135	5.315	1.2	.047	COROMANT
7.50	.295	151.2	5.953	20	8	861.1-0750-150A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	215	8.465	213.3	8.398	173	6.811	1.2	.047	COROMANT
7.50	.295	226.2	8.906	30	8	861.1-0750-225A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	290	11.417	288.3	11.350	248	9.764	1.2	.047	COROMANT
7.60	.299	92.4	3.638	12	8	861.1-0760-091A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	COROMANT
7.70	.303	93.7	3.689	12	8	861.1-0770-092A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	COROMANT
7.80	.307	94.9	3.736	12	8	861.1-0780-094A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	COROMANT
7.94	.313	96.6	3.803	12	8	861.1-0794-095A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	COROMANT
7.94	.313	120.4	4.740	15	8	861.1-0794-119A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	185	7.283	183.6	7.228	143	5.630	1.3	.051	COROMANT
7.94	.313	160.1	6.303	20	8	861.1-0794-159A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	225	8.858	223.3	8.791	183	7.205	1.3	.051	COROMANT
7.94	.313	239.4	9.425	30	8	861.1-0794-238A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	304	11.969	302.7	11.917	262	10.315	1.3	.051	COROMANT
8.00	.315	97.3	3.831	12	8	861.1-0800-096A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	COROMANT
8.00	.315	121.3	4.776	15	8	861.1-0800-120A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	186	7.323	184.7	7.272	144	5.669	1.3	.051	COROMANT
8.00	.315	161.3	6.350	20	8	861.1-0800-160A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	226	8.898	224.7	8.846	184	7.244	1.3	.051	COROMANT
8.00	.315	241.3	9.500	30	8	861.1-0800-240A1-GM	*	*	*	*	8.00	.315	306	12.047	304.7	11.996	264	10.394	1.3	.051	COROMANT
8.10	.319	98.5	3.878	12	10	861.1-0810-097A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	COROMANT
8.20	.323	99.7	3.925	12	10	861.1-0820-098A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	COROMANT
8.33	.328	101.4	3.992	12	10	861.1-0833-100A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.40	.331	102.2	4.024	12	10	861.1-0840-101A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.50	.335	103.4	4.071	12	10	861.1-0850-102A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.50	.335	128.9	5.075	15	10	861.1-0850-128A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	199	7.835	197.6	7.780	153	6.024	1.4	.055	COROMANT
8.50	.335	171.4	6.748	20	10	861.1-0850-170A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	242	9.528	240.1	9.453	196	7.717	1.4	.055	COROMANT
8.60	.339	104.6	4.118	12	10	861.1-0860-103A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.70	.343	105.8	4.165	12	10	861.1-0870-104A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.73	.344	106.2	4.181	12	10	861.1-0873-105A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
8.80	.346	107.0	4.213	12	10	861.1-0880-106A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	COROMANT
9.00	.354	109.5	4.311	12	10	861.1-0900-108A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	COROMANT
9.00	.354	136.5	5.374	15	10	861.1-0900-135A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	208	8.189	206.5	8.130	162	6.378	1.5	.059	COROMANT
9.00	.354	181.5	7.146	20	10	861.1-0900-180A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	253	9.961	251.5	9.902	207	8.150	1.5	.059	COROMANT
9.13	.359	111.0	4.370	12	10	861.1-0913-110A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	COROMANT
9.30	.366	113.1	4.453	12	10	861.1-0930-112A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	COROMANT
9.50	.374	115.6	4.551	12	10	861.1-0950-114A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	COROMANT
9.50	.374	144.1	5.673	15	10	861.1-0950-143A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	217	8.543	215.4	8.480	171	6.732	1.6	.063	COROMANT
9.50	.374	191.6	7.543	20	10	861.1-0950-190A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	265	10.433	262.9	10.350	219	8.622	1.6	.063	COROMANT
9.53	.375	115.9	4.563	12	10	861.1-0953-114A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	COROMANT
9.53	.375	144.4	5.685	15	10	861.1-0953-143A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	217	8.543	215.9	8.500	171	6.732	1.6	.063	COROMANT
9.53	.375	192.1	7.683	20	10	861.1-0953-191A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	265	10.433	263.5	10.374	219	8.622	1.6	.063	COROMANT
9.80	.386	119.2	4.693	12	10	861.1-0980-118A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	COROMANT
9.92	.391	120.7	4.752	12	10	861.1-0992-119A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	COROMANT
10.00	.394	121.6	4.787	12	10	861.1-1000-120A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	COROMANT
10.00	.394	151.6	5.969	15	10	861.1-1000-150A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	226	8.898	224.4	8.835	180	7.087	1.6	.063	COROMANT
10.00	.394	201.6	7.937	20	10	861.1-1000-200A1-GM	*	*	*	*	10.00	.394	276	10.866	274.4	10.803	230	9.055	1.6	.063	COROMANT



B116



E3



E22



E8

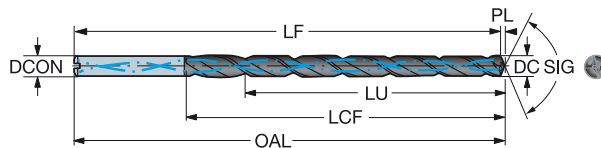
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861

Для обработки различных материалов

Свёрла для обработки глубоких отверстий – Внутренний подвод СОЖ

TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG			
							P	M	K	N														
							GC34	GC34	GC34	GC34														
10.20	.402	124.1	4.886	12	12	861.1-1020-122A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	COROMANT			
10.30	.406	125.3	4.933	12	12	861.1-1030-124A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	COROMANT			
10.32	.406	125.5	4.941	12	12	861.1-1032-124A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	COROMANT			
10.40	.409	126.5	4.980	12	12	861.1-1040-125A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	COROMANT			
10.50	.413	127.7	5.028	12	12	861.1-1050-126A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	COROMANT			
10.50	.413	159.2	6.268	15	12	861.1-1050-158A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	240	9.449	238.3	9.382	189	7.441	1.7	.067	COROMANT			
10.50	.413	211.7	8.335	20	12	861.1-1050-210A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	293	11.535	290.8	11.449	242	9.528	1.7	.067	COROMANT			
10.72	.422	130.3	5.130	12	12	861.1-1072-129A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	COROMANT			
11.00	.433	133.8	5.268	12	12	861.1-1100-132A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	COROMANT			
11.00	.433	166.8	6.567	15	12	861.1-1100-165A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	249	9.803	247.2	9.732	198	7.795	1.8	.071	COROMANT			
11.00	.433	221.8	8.732	20	12	861.1-1100-220A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	304	11.969	302.2	11.898	253	9.961	1.8	.071	COROMANT			
11.11	.437	135.2	5.323	12	12	861.1-1111-133A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	COROMANT			
11.11	.437	168.5	6.634	15	12	861.1-1111-167A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	251	9.882	249.2	9.811	200	7.874	1.8	.071	COROMANT			
11.11	.437	224.1	8.823	20	12	861.1-1111-222A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	307	12.087	304.8	12.000	256	10.079	1.8	.071	COROMANT			
11.20	.441	136.2	5.362	12	12	861.1-1120-134A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	COROMANT			
11.50	.453	139.9	5.508	12	12	861.1-1150-138A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	COROMANT			
11.50	.453	174.4	6.866	15	12	861.1-1150-173A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	258	10.158	256.1	10.083	207	8.150	1.9	.075	COROMANT			
11.50	.453	231.9	9.130	20	12	861.1-1150-230A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	316	12.441	313.6	12.347	265	10.433	1.9	.075	COROMANT			
11.80	.465	143.5	5.650	12	12	861.1-1180-142A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	COROMANT			
12.00	.472	146.0	5.748	12	12	861.1-1200-144A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	228	8.976	226.0	8.898	176	6.929	2.0	.079	COROMANT			
12.00	.472	182.0	7.165	15	12	861.1-1200-180A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	267	10.512	265.0	10.433	216	8.504	2.0	.079	COROMANT			
12.00	.472	242.0	9.528	20	12	861.1-1200-240A1-GM	*	*	*	*	12.00	.472	327	12.874	325.0	12.795	276	10.866	2.0	.079	COROMANT			
12.30	.484	149.7	5.894	12	14	861.1-1230-148A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	COROMANT			
12.50	.492	152.0	5.984	12	14	861.1-1250-150A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	COROMANT			
12.70	.500	154.5	6.083	12	14	861.1-1270-152A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	COROMANT			
13.00	.512	158.1	6.224	12	14	861.1-1300-156A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	COROMANT			
13.10	.516	159.3	6.272	12	14	861.1-1310-157A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	COROMANT			
13.50	.531	164.2	6.465	12	14	861.1-1350-162A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.8	10.071	207	8.150	2.2	.087	COROMANT			
13.89	.547	169.0	6.654	12	14	861.1-1389-167A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	COROMANT			
14.00	.551	170.3	6.705	12	14	861.1-1400-168A1-GM	*	*	*	*	14.00	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	COROMANT			
14.50	.571	176.4	6.945	12	16	861.1-1450-174A1-GM	*	*	*	*	16.00	.630	291	11.457	288.6	11.362	236	9.291	2.4	.094	COROMANT			
15.00	.591	182.5	7.185	12	16	861.1-1500-180A1-GM	*	*	*	*	16.00	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	COROMANT			
15.50	.610	188.5	7.421	12	16	861.1-1550-186A1-GM	*	*	*	*	16.00	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	COROMANT			
15.88	.625	193.1	7.602	12	16	861.1-1588-191A1-GM	*	*	*	*	16.00	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	COROMANT			
16.00	.630	194.6	7.661	12	16	861.1-1600-192A1-GM	*	*	*	*	16.00	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	COROMANT			



B116



E3



E22



E8



# CoroDrill® 862

Цельные твердосплавные свёрла с внутренним подводом СОЖ для мелкоразмерных отверстий

## Область применения

- Точность отверстия: H8–H9
- Подходит для всех групп материалов
- Глубина сверления: 8–12 × D



## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Высокая эффективность обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминия
- Сложная геометрия сверла и особая обработка его поверхности обеспечивают эффективное резание
- Хорошее врезание и выход из отверстия, обработка отверстий с жёсткими допусками
- Стружечные канавки с геометрией АСМ (улучшенный отвод стружки) способствуют формированию мелкой стружки и её эффективному удалению
- Специально разработанная геометрия вершины уменьшает осевую силу резания
- Полированная поверхность стружечных канавок сверла способствует быстрой и эффективной эвакуации стружки
- Отверстия для внутреннего подвода СОЖ обеспечивают подачу смазочно-охлаждающей жидкости непосредственно на вершину сверла даже при большой глубине сверления



[www.sandvik.coromant.com/corodrill862](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill862)

## Рекомендации

Используйте патрон CoroChuck 930 вместе со свёрлами CoroDrill 862 для обеспечения эффективности производства за счёт быстрой и лёгкой наладки и смены инструмента. Минимальное давление СОЖ 20 бар.



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

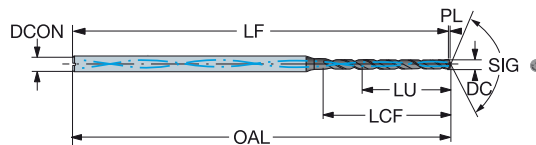
Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

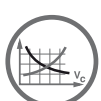


TCHA  
SIG

H9  
140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZMS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							P	M	K	N	S											
1.85	.073	14.5	.571	7	3	862.1-0185-015A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	COROMANT
1.85	.073	22.5	.886	12	3	862.1-0185-022A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	COROMANT
1.90	.075	14.3	.563	7	3	862.1-0190-015A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	COROMANT
1.90	.075	23.1	.909	12	3	862.1-0190-023A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	COROMANT
1.98	.078	14.2	.559	7	3	862.1-0198-016A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	COROMANT
1.98	.078	24.0	.945	12	3	862.1-0198-024A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	COROMANT
2.00	.079	16.3	.642	8	3	862.1-0200-016A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	COROMANT
2.00	.079	24.3	.957	12	3	862.1-0200-024A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	COROMANT
2.05	.081	16.7	.657	8	3	862.1-0205-016A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	COROMANT
2.05	.081	24.9	.980	12	3	862.1-0205-025A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	COROMANT
2.08	.082	16.8	.661	8	3	862.1-0208-017A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	COROMANT
2.08	.082	25.3	.996	12	3	862.1-0208-025A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	COROMANT
2.10	.083	16.8	.661	8	3	862.1-0210-017A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	COROMANT
2.10	.083	25.5	1.004	12	3	862.1-0210-025A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	COROMANT
2.15	.085	16.6	.654	7	3	862.1-0215-017A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	COROMANT
2.15	.085	26.2	1.032	12	3	862.1-0215-026A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	COROMANT
2.18	.086	16.6	.654	7	3	862.1-0218-017A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	COROMANT
2.20	.087	16.5	.650	7	3	862.1-0220-018A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	COROMANT
2.20	.087	26.5	1.043	12	3	862.1-0220-026A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	COROMANT
2.25	.089	18.4	.724	8	3	862.1-0225-018A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.25	.089	27.4	1.079	12	3	862.1-0225-027A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.26	.089	18.5	.728	8	3	862.1-0226-018A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.30	.091	18.8	.740	8	3	862.1-0230-018A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.30	.091	28.0	1.102	12	3	862.1-0230-028A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.38	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0238-019A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.38	.094	29.0	1.142	12	3	862.1-0238-029A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.40	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0240-019A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.40	.094	29.2	1.150	12	3	862.1-0240-029A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.44	.096	18.9	.744	7	3	862.1-0244-020A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.44	.096	29.7	1.169	12	3	862.1-0244-029A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.50	.098	18.8	.740	7	3	862.1-0250-020A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	COROMANT
2.50	.098	29.8	1.173	11	3	862.1-0250-030A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	COROMANT
2.58	.102	20.6	.811	7	3	862.1-0258-021A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	COROMANT
2.58	.102	31.4	1.236	12	3	862.1-0258-031A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	COROMANT
2.60	.102	20.5	.807	7	3	862.1-0260-021A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	COROMANT
2.60	.102	31.5	1.240	12	3	862.1-0260-031A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	COROMANT
2.64	.104	20.4	.803	7	3	862.1-0264-021A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	COROMANT
2.64	.104	31.4	1.236	11	3	862.1-0264-032A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	COROMANT
2.70	.106	20.3	.799	7	3	862.1-0270-022A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	COROMANT
2.70	.106	31.3	1.232	11	3	862.1-0270-032A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	COROMANT
2.71	.107	22.1	.870	8	3	862.1-0271-022A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	30	1.181	0.4	.016	COROMANT
2.71	.107	33.0	1.299	12	3	862.1-0271-033A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	42	1.654	0.4	.016	COROMANT
2.80	.110	22.9	.902	8	3	862.1-0280-022A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	COROMANT
2.80	.110	34.1	1.343	12	3	862.1-0280-034A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	COROMANT
2.82	.111	23.0	.906	8	3	862.1-0282-023A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	COROMANT
2.82	.111	34.3	1.350	12	3	862.1-0282-034A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	COROMANT
2.87	.113	22.8	.898	7	3	862.1-0287-023A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	COROMANT
2.87	.113	34.8	1.370	12	3	862.1-0287-034A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	COROMANT
2.90	.114	22.8	.898	7	3	862.1-0290-023A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	COROMANT
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	862.1-0290-035A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	COROMANT
2.95	.116	22.6	.890	7	3	862.1-0295-024A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	COROMANT
2.95	.116	34.6	1.362	11	3	862.1-0295-035A1-GM	*	*	*	*	*	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	COROMANT



B124



E3



E22



# CoroDrill® 854

## Цельные твердосплавные свёрла для обработки углепластиков

### Область применения

- Углепластики с высоким содержанием волокон
- Пакетные материалы "углепластик/алюминий"
- Высокое качество сверления отверстий в композиционных материалах



### Области применения по ISO:



### Преимущества и особенности

- Геометрия со вспомогательными режущими кромками для эффективного уменьшения сколов и выкрашивания
- Сверло CoroDrill 854 представлено в сплаве N20C с цельной твердосплавной основой и алмазным покрытием, повышающим стойкость при обработке абразивных материалов



[www.sandvik.coromant.com/corodril854](http://www.sandvik.coromant.com/corodril854)

### Рекомендации

Используйте патрон CoroChuck 930 вместе со свёрлами CoroDrill 854 для обеспечения эффективности производства за счёт быстрой и лёгкой наладки и смены инструмента



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 854

Для обработки углепластиков

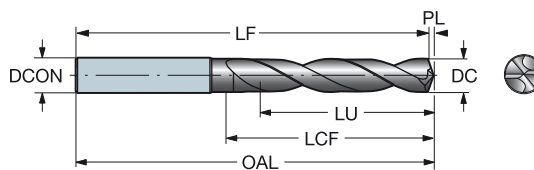
Наружный подвод СОЖ

RUS



TCHA  
SIG

H9  
130°



B

							N	O	Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	NZOC	NZOC	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
4.00	.157	20.9	.823	5	6	854.1-0400-05-A0	★	★	6.00	.236	74	2.913	73.1	2.878	36	1.417	0.9	.035	DIN 6537 L		
4.76	.187	24.9	.980	5	6	854.1-0476-05-A0	★	★	6.00	.236	82	3.228	80.9	3.185	44	1.732	1.1	.043	DIN 6537 L		
5.00	.197	26.2	1.032	5	6	854.1-0500-05-A0	★	★	6.00	.236	82	3.228	80.8	3.181	44	1.732	1.2	.047	DIN 6537 L		
6.00	.236	31.4	1.236	5	6	854.1-0600-05-A0	★	★	6.00	.236	82	3.228	80.6	3.173	44	1.732	1.4	.055	DIN 6537 L		
6.35	.250	33.2	1.307	5	8	854.1-0635-05-A0	★	★	8.00	.315	91	3.583	89.5	3.524	53	2.087	1.5	.059	DIN 6537 L		
7.00	.276	36.6	1.441	5	8	854.1-0700-05-A0	★	★	8.00	.315	91	3.583	89.4	3.520	53	2.087	1.6	.063	DIN 6537 L		
7.94	.313	41.5	1.634	5	8	854.1-0794-05-A0	★	★	8.00	.315	91	3.583	89.1	3.508	53	2.087	1.9	.075	DIN 6537 L		
8.00	.315	41.9	1.650	5	8	854.1-0800-05-A0	★	★	8.00	.315	91	3.583	89.1	3.508	53	2.087	1.9	.075	DIN 6537 L		
9.00	.354	47.1	1.854	5	10	854.1-0900-05-A0	★	★	10.00	.394	103	4.055	100.9	3.972	61	2.402	2.1	.083	DIN 6537 L		
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	854.1-0952-05-A0	★	★	10.00	.394	103	4.055	100.8	3.969	61	2.402	2.2	.087	DIN 6537 L		
11.11	.437	57.7	2.272	5	12	854.1-1111-05-A0	★	★	12.00	.472	118	4.646	115.4	4.543	71	2.795	2.6	.102	DIN 6537 L		
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	854.1-1270-05-A0	★	★	14.00	.551	124	4.882	121.0	4.764	77	3.032	3.0	.118	DIN 6537 L		

C

D

E



B124



E3



# CoroDrill® 863

Свёрла для обработки деталей в аэрокосмической промышленности на станках с ЧПУ, дрелями с автоматической подачей или с помощью роботов

## Область применения

- Для обработки на станках с ЧПУ и СМАПов
- Доступны исполнения с CVD-покрытием, вставками PCD и твердосплавные свёрла
- Обрабатываемый материал: композиционные материалы, алюминий, титан, жаропрочные сплавы и нержавеющая сталь



*Tailor Made*



## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Геометрии с малой осевой нагрузкой уменьшают расслоение и заусенцы на выходе отверстия
- Складские позиции со специализированными областями применения
- Геометрия вершины свёрл для обработки углепластиков позволяет успешно выходить из тканых и однонаправленных композитов

[www.sandvik.coromant.com/corodrill863](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill863)

## Ассортимент

- CoroDrill 863® - O: для обеспечения долговечности инструмента при сверлении углепластиков
- CoroDrill 863® - OS: для эффективного контроля стружки при сверлении пакетов "углепластик/титан"
- CoroDrill 863® - N: для высокоскоростной обработки алюминия
- CoroDrill 863® - MS: для сверления материалов высокой твердости



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Для сверления дрелями с автоматической подачей и на станках с ЧПУ в аэрокосмической промышленности

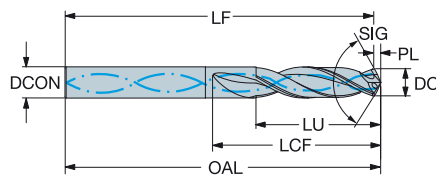
Внутренний подвод СОЖ

RUS



SIG

135°



B

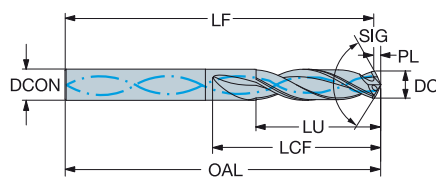
							N	Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	H10F	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-N	★	5.00	.197	58	2.283	56.6	2.226	28	1.102	1.5	.057	COROMANT		
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-N	★	5.00	.197	58	2.283	56.6	2.226	28	1.102	1.5	.057	COROMANT		
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-N	★	6.00	.236	75	2.953	73.1	2.876	37	1.457	2.0	.077	COROMANT		
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-N	★	6.00	.236	75	2.953	73.1	2.876	37	1.457	2.0	.077	COROMANT		
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-N	★	8.00	.315	81	3.189	78.6	3.094	43	1.693	2.4	.095	COROMANT		
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-N	★	8.00	.315	81	3.189	78.6	3.094	43	1.693	2.4	.095	COROMANT		
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-N	★	10.00	.394	93	3.661	90.1	3.548	51	2.008	2.9	.113	COROMANT		
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-N	★	10.00	.394	93	3.661	90.1	3.548	51	2.008	2.9	.113	COROMANT		
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-N	★	12.00	.472	105	4.134	101.6	4.002	58	2.283	3.4	.132	COROMANT		
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-N	★	12.00	.472	105	4.134	101.6	4.002	58	2.283	3.4	.132	COROMANT		

C



SIG

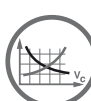
135°



D

							N	S	O	Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	H10F	H10F	H10F	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-OS	☆	★	★	5.00	.197	58	2.283	55.7	2.193	28	1.102	2.3	.091	COROMANT		
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-OS	☆	★	★	5.00	.197	58	2.283	55.7	2.193	28	1.102	2.3	.091	COROMANT		
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-OS	☆	★	★	6.00	.236	75	2.953	72.3	2.845	37	1.457	2.7	.107	COROMANT		
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-OS	☆	★	★	6.00	.236	75	2.953	72.3	2.845	37	1.457	2.7	.108	COROMANT		
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-OS	☆	★	★	8.00	.315	81	3.189	77.7	3.059	43	1.693	3.3	.130	COROMANT		
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-OS	☆	★	★	8.00	.315	81	3.189	77.7	3.059	43	1.693	3.3	.130	COROMANT		
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-OS	☆	★	★	10.00	.394	93	3.661	89.1	3.506	51	2.008	3.9	.155	COROMANT		
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-OS	☆	★	★	10.00	.394	93	3.661	89.1	3.506	51	2.008	3.9	.155	COROMANT		
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-OS	☆	★	★	12.00	.472	105	4.134	100.4	3.952	58	2.283	4.6	.182	COROMANT		
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-OS	☆	★	★	12.00	.472	105	4.134	100.4	3.952	58	2.283	4.6	.182	COROMANT		

E



B126



E3



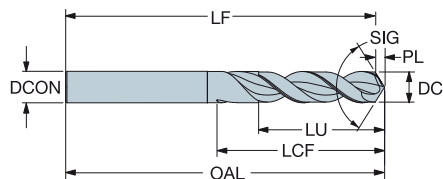
E22



# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Для сверления дреями с автоматической подачей и на станках с ЧПУ в аэрокосмической промышленности

TCHAL 0  
TCHAU 0  
SIG 118°



							0	Размеры, мм, дюйм												
							★													
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа		DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A0-O	★	5.00	.197	58	2.283	56.6	2.229	28	1.102	1.4	.055	COROMANT		
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A0-O	★	5.00	.197	58	2.283	56.6	2.229	28	1.102	1.4	.055	COROMANT		
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A0-O	★	6.00	.236	75	2.953	73.2	2.880	37	1.457	1.8	.072	COROMANT		
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A0-O	★	6.00	.236	75	2.953	73.2	2.880	37	1.457	1.8	.072	COROMANT		
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A0-O	★	8.00	.315	81	3.189	78.7	3.098	43	1.693	2.3	.091	COROMANT		
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A0-O	★	8.00	.315	81	3.189	78.7	3.098	43	1.693	2.3	.091	COROMANT		
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A0-O	★	10.00	.394	93	3.661	90.2	3.552	51	2.008	2.8	.109	COROMANT		
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A0-O	★	10.00	.394	93	3.661	90.2	3.552	51	2.008	2.8	.109	COROMANT		
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A0-O	★	12.00	.472	105	4.134	101.8	4.007	58	2.283	3.2	.127	COROMANT		
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A0-O	★	12.00	.472	105	4.134	101.8	4.007	58	2.283	3.2	.127	COROMANT		



B126

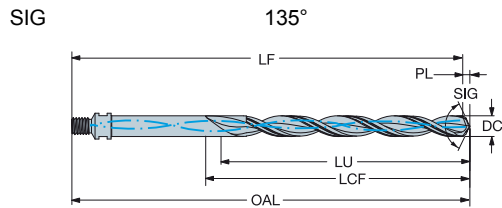


E3

# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

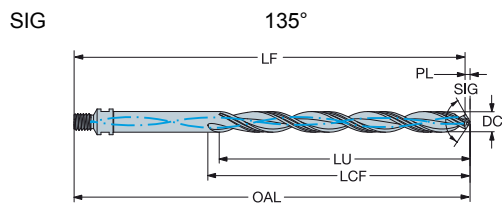
Для сверления дрелями с автоматической подачей в аэрокосмической промышленности

Резьбовое соединение



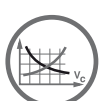
## Внутренний подвод СОЖ

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							M	N	S									
							H10F	H10F	H10F									
4.83	.190	19.3	.760	3	5/16-24	863.1-0483-030B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.9	5.586	101	4.000	1.7	.068	COROMANT
4.85	.191	19.4	.764	4	5/16-24	863.1-0485-030B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.3	5.564	101	4.000	1.7	.068	COROMANT
6.35	.250	25.4	1.001	4	5/16-24	863.1-0635-039B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.4	5.566	101	4.000	2.2	.088	COROMANT
6.37	.251	25.5	1.004	3	5/16-24	863.1-0637-039B1-MS	★	☆	★	152	6.000	141.3	5.563	101	4.000	2.2	.088	COROMANT
7.94	.313	31.8	1.251	4	5/16-24	863.1-0794-048B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.8	5.544	101	4.000	2.7	.108	COROMANT
7.97	.314	31.9	1.254	4	5/16-24	863.1-0796-048B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.8	5.543	101	4.000	2.8	.108	COROMANT
9.53	.375	38.1	1.501	4	5/16-24	863.1-0953-058B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.3	5.522	101	4.000	3.3	.129	COROMANT
9.55	.376	38.2	1.504	3	5/16-24	863.1-0955-058B1-MS	★	☆	★	152	6.000	140.3	5.523	101	4.000	3.3	.129	COROMANT
11.12	.438	44.5	1.752	4	7/16-20	863.1-1112-067B1-MS	★	☆	★	152	6.000	138.1	5.438	101	4.000	3.8	.151	COROMANT
11.14	.439	44.6	1.754	4	7/16-20	863.1-1114-067B1-MS	★	☆	★	152	6.000	138.1	5.435	101	4.000	3.8	.151	COROMANT



## Внутренний подвод СОЖ

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
							N	S	O									
							H10F	H10F	H10F									
4.83	.190	19.3	.760	3	5/16-24	863.1-0483-030B1-OS	☆	★	★	152	6.000	142.3	5.600	101	4.000	1.3	.051	COROMANT
4.85	.191	19.4	.764	4	5/16-24	863.1-0485-030B1-OS	☆	★	★	152	6.000	142.3	5.600	101	4.000	1.3	.051	COROMANT
6.35	.250	25.4	1.001	4	5/16-24	863.1-0635-039B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.8	5.582	101	4.000	1.8	.069	COROMANT
6.37	.251	25.5	1.004	3	5/16-24	863.1-0637-039B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.8	5.582	101	4.000	1.8	.069	COROMANT
7.94	.313	31.8	1.251	4	5/16-24	863.1-0794-048B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.3	5.564	101	4.000	2.2	.087	COROMANT
7.97	.314	31.9	1.254	4	5/16-24	863.1-0796-048B1-OS	☆	★	★	152	6.000	141.4	5.567	101	4.000	2.2	.087	COROMANT
9.53	.375	38.1	1.501	4	5/16-24	863.1-0953-058B1-OS	☆	★	★	152	6.000	140.9	5.548	101	4.000	2.7	.106	COROMANT
9.55	.376	38.2	1.504	3	5/16-24	863.1-0955-058B1-OS	☆	★	★	152	6.000	140.9	5.546	101	4.000	2.7	.106	COROMANT
11.12	.438	44.5	1.752	4	7/16-20	863.1-1112-067B1-OS	☆	★	★	152	6.000	138.8	5.465	101	4.000	3.1	.120	COROMANT
11.14	.439	44.6	1.754	4	7/16-20	863.1-1114-067B1-OS	☆	★	★	152	6.000	138.8	5.466	101	4.000	3.1	.120	COROMANT



B126



E3



E22



# CoroDrill® 452

## Цельные твердосплавные свёрла, развёртки и зенковки

### Область применения

- Портативные ручные дрели
- Отверстия под заклёпки и болты в аэрокосмической отрасли
- Обработка углепластиков (CFRP)
- Обработка пакетов "углепластик/металл"



*Tailor Made*

### Области применения по ISO:



### Преимущества и особенности

- Высокая точность отверстий, хорошее качество поверхности
- Свёрла для углепластика и пакетов "углепластик-металл"
- Геометрия, обеспечивающая низкие силы резания, снижает риск отслаивания материалов и образования заусенцев



Серия инструментов для сверления отверстий под заклёпки и болты.  
Доступны также ступенчатые свёрла, развёртки и зенковки.

[www.sandvik.coromant.com/corodrill452](http://www.sandvik.coromant.com/corodrill452)

### Ассортимент

- CoroDrill® 452.1–C: для сверления углепластиков
- CoroDrill® 452.1–CM: для сверления пакетов "углепластик/металл"
- CoroDrill® 452.R–CM: для развёртывания отверстий в пакетах "углепластик/металл"
- CoroDrill® 452.C1: для зенкования отверстий в углепластике

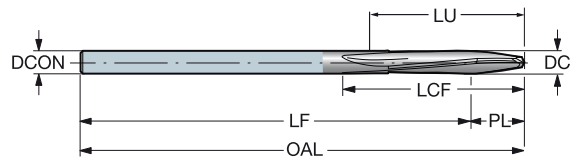
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности

TCHA  
SIG

H9  
118°



											0 Размеры, мм, дюйм									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	★	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG		
2.50	.098	50.0	1.968	20	2	452.1-0250-044A0-C	★	2.50	.098	101	4.000	96.1	3.782	56	2.218	5.5	.218	COROMANT		
3.26	.129	51.7	2.035	15	3	452.1-0326-044A0-C	★	3.26	.128	101	4.000	94.4	3.715	58	2.285	7.2	.285	COROMANT		
4.17	.164	53.7	2.114	12	4	452.1-0417-044A0-C	★	4.17	.164	101	4.000	92.4	3.636	60	2.364	9.2	.364	COROMANT		
4.83	.190	55.2	2.172	11	4	452.1-0483-044A0-C	★	4.83	.190	101	4.000	90.9	3.578	61	2.422	10.7	.422	COROMANT		
5.56	.219	56.8	2.235	10	7/32	452.1-0556-044A0-C	★	5.56	.219	101	4.000	89.3	3.515	63	2.485	12.3	.485	COROMANT		
6.35	.250	58.6	2.305	9	1/4	452.1-0635-044A0-C	★	6.35	.250	101	4.000	87.5	3.445	64	2.555	14.1	.555	COROMANT		
7.94	.313	62.1	2.444	7	5/16	452.1-0794-044A0-C	★	7.94	.313	101	4.000	84.0	3.306	68	2.694	17.6	.694	COROMANT		



B126



E3



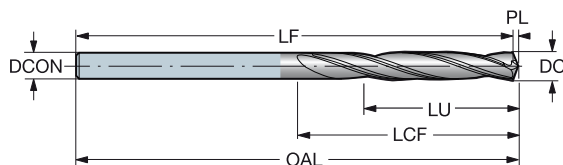
# Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности

TCHA  
SIG

H9  
135°



B

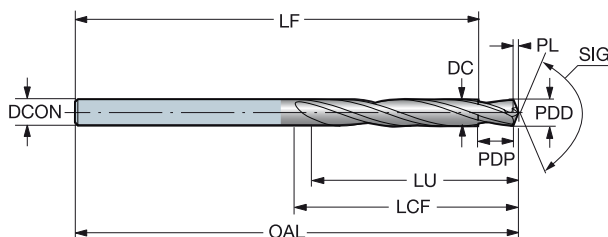
C

							M	N	S	O	Размеры, мм, дюйм										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	BSG
2.50	.098	44.5	1.750	17	2	452.1-0250-044A0-CM	*	*	*	*	2.50	.098	101	4.000	101.1	3.980	50	2.000	0.5	.020	COROMANT
3.26	.129	44.5	1.750	13	3	452.1-0326-044A0-CM	*	*	*	*	3.26	.128	101	4.000	100.9	3.972	50	2.000	0.7	.027	COROMANT
4.17	.164	44.5	1.750	10	4	452.1-0417-044A0-CM	*	*	*	*	4.17	.164	101	4.000	100.7	3.965	50	2.000	0.9	.034	COROMANT
4.83	.190	44.5	1.750	9	4	452.1-0483-044A0-CM	*	*	*	*	4.83	.190	101	4.000	100.6	3.961	50	2.000	1.0	.039	COROMANT
5.56	.219	44.5	1.750	7	7/32	452.1-0556-044A0-CM	*	*	*	*	5.56	.219	101	4.000	100.5	3.955	50	2.000	1.2	.045	COROMANT
6.35	.250	44.5	1.750	6	1/4	452.1-0635-044A0-CM	*	*	*	*	6.35	.250	101	4.000	100.3	3.949	50	2.000	1.3	.052	COROMANT
7.94	.313	44.5	1.750	5	5/16	452.1-0794-044A0-CM	*	*	*	*	7.94	.313	101	4.000	100.0	3.937	50	2.000	1.6	.065	COROMANT

D

TCHA  
SIG

H9  
135°



							M	N	S	O	Размеры, мм, дюйм														
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC <sub>MIS</sub>	Код заказа	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	PDD	PDD*	PDP	PDP*	BSG
4.17	.164	44.5	1.750	10	4	452.4-0417-034A0-CM	*	*	*	*	4.17	.164	101	4.000	91.3	3.594	50	2.000	0.7	.028	3.37	.133	9.53	.375	COROMANT
4.83	.190	44.5	1.752	9	4	452.4-0483-034A0-CM	*	*	*	*	4.83	.190	101	4.000	91.2	3.589	50	2.000	0.8	.033	4.06	.160	9.53	.375	COROMANT
5.56	.219	44.5	1.750	7	7/32	452.4-0556-034A0-CM	*	*	*	*	5.56	.219	101	4.000	91.0	3.583	50	2.000	1.0	.039	4.76	.188	9.53	.375	COROMANT
6.35	.250	44.5	1.750	7	1/4	452.4-0635-034A0-CM	*	*	*	*	6.35	.250	101	4.000	90.8	3.576	50	2.000	1.2	.045	5.56	.219	9.53	.375	COROMANT
7.94	.313	44.5	1.750	5	5/16	452.4-0794-034A0-CM	*	*	*	*	7.94	.313	101	4.000	90.5	3.563	50	2.000	1.5	.058	7.15	.281	9.53	.375	COROMANT

E



B126

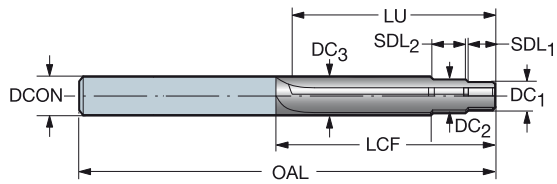


E3

# Твердосплавные развёртки CoroDrill® 452

Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности



										M	N	S	O	Размеры, мм, дюйм												
										H10F	H10E	H10F	H10E	DCN	DCN"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	LU	LU"	SDL1	SDL1"	SDL2	SDL2"	BSG
DC1	DC1*	DC2	DC2*	DC3	DC3*	CZCMS	Код заказа			*	*	*	*	4.168	.164	101.6	4.000	55.88	2.200	50.8	2.000	6.09	.240	5.97	.235	COROMANT
65.23	2.568	85.22	3.355	105.87	4.168	4	452.R-0417-032A0-CM			*	*	*	*	4.828	.190	101.6	4.000	55.88	2.200	50.8	2.000	6.03	.237	5.95	.234	COROMANT
81.99	3.228	101.98	4.015	122.63	4.828	4	452.R-0483-032A0-CM			*	*	*	*	5.557	.219	101.6	4.000	55.88	2.200	50.8	2.000	5.95	.234	5.96	.235	COROMANT
100.51	3.957	120.50	4.744	141.15	5.557	7/32	452.R-0556-032A0-CM			*	*	*	*	6.352	.250	101.6	4.000	55.88	2.200	50.8	2.000	5.87	.231	5.96	.235	COROMANT
120.70	4.752	140.69	5.539	161.34	6.352	1/4	452.R-0635-032A0-CM			*	*	*	*	7.940	.313	101.6	4.000	55.88	2.200	50.8	2.000	7.29	.287	7.53	.296	COROMANT
161.04	6.340	181.03	7.127	201.68	7.940	5/16	452.R-0794-029A0-CM			*	*	*	*													

# Зенковки CoroDrill® 452

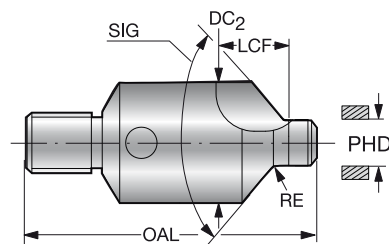
Для ручных дрелей

Для материалов, используемых в аэрокосмической промышленности

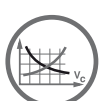


SIG

100°



							O	Размеры, мм, дюйм							
							CD10	DC1	DC1"	DC2	DC2"	OAL	OAL"	LCF	LCF"
PHD	PHD"	SIG	CZCMS	Код заказа			*	4.14	.163	10.00	.393	36.00	1.417	7.85	.309
4.14	.163	100°	1/4-28	452.C1-0414-100T-C			*	4.14	.163	10.00	.393	36.00	1.417	12.10	.476
4.80	.189	100°	1/4-28	452.C1-0480-100T-C			*	4.80	.189	10.00	.393	36.58	1.440	7.94	.312
4.80	.189	130°	1/4-28	452.C1-0480-130T-C			*	4.80	.189	10.00	.393	36.58	1.440	11.88	.467
5.53	.217	100°	1/4-28	452.C1-0553-100T-C			*	5.53	.217	10.00	.393	36.58	1.440	12.01	.472
5.53	.217	130°	1/4-28	452.C1-0553-130T-C			*	5.53	.217	10.00	.393	36.58	1.440	12.01	.472
6.32	.249	100°	1/4-28	452.C1-0632-100T-C			*	6.32	.249	14.00	.551	37.82	1.488	14.58	.574
6.32	.249	130°	1/4-28	452.C1-0632-130T-C			*	6.32	.249	14.00	.551	37.82	1.488	14.53	.572
7.91	.311	100°	1/4-28	452.C1-0791-100T-C			*	7.91	.311	18.00	.708	39.73	1.564	14.58	.574
7.91	.311	130°	1/4-28	452.C1-0791-130T-C			*	7.91	.311	18.00	.708	39.73	1.564	14.58	.574
12.68	.499	100°	3/8-24	452.C1-1268-100T-C			*	12.68	.499	26.00	1.023	49.00	1.929	23.77	.935



B126



E3



# Инженерные решения - Целые твердосплавные свёрла

RUSS











	CoroDrill® 860-PM	CoroDrill® 860-MM	CoroDrill® 860-NM	CoroDrill® R846	CoroDrill® 861-GP	CoroDrill® 861-GM	CoroDrill® 862-GM
Область применения	Для обработки стали	Для обработки нержавеющей стали	Для обработки алюминия	Для обработки жаропрочных сплавов	Пилотное сверло	Свёрла для обработки глубоких отверстий в различных материалах	Для отверстий малого диаметра
Области применения по ISO	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>S</b>	<b>P M K N</b>	<b>P M K N</b>	<b>P M K N S</b>
Диаметр сверла	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	3.0 - 16.00	3.0 - 20.00	3.0 - 20.00	1.801 - 2.999
Глубина сверления	<8 x Ø	<8 x Ø	<8 x Ø	<8 x Ø	<5 x Ø	<30 x Ø	<12 x Ø
Варианты размерных допусков	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ
Тип хвостовика	HA, HE	HA, HE	HA, HE	HA, HE	HA	HA	HA
Подвод СОЖ	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип сверла	1, 2, 3	1, 2	1, 2 и 4	1, 2, 3	1, 2	1	1
Тип покрытия	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Фаска при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Радиус при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Варианты углов при вершине	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Ленточка	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Одинарная	Двойная, смещение	Одинарная
Варианты округления кромки	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Полирование стружечной канавки	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	По умолчанию	НЕТ

*Tailor Made*



## Инженерные решения - Целые твердосплавные свёрла

CoroDrill® R840	CoroDrill® 400	CoroDrill® 430	CoroDrill® 865	CoroDrill® 460- XM	Rock drill	CoroDrill® 452	CoroDrill® 863
							
Для обработки различных материалов	Прямая стружечная канавка для ISO-K	С 3 стружечными канавками для ISO-K	Масляные каналы в коленвале из ISO-K и ISO-P	Универсальное решение для различных материалов	Высокоточные отверстия в закалённых материалах	Сверление портативными дреями	Для обработки композиционных материалов
<b>P M K N S H</b>	<b>K</b>	<b>K</b>	<b>P K</b>	<b>P M K N S H</b>	<b>H</b>	<b>N S O</b>	<b>M N S O</b>
3.0 - 20.00	3.0 - 25.00	3.0 - 25.00	3.0 - 10.00	3.0 - 25.00	7.0 - 20.00	2.0 - 12.7	4.0 - 11.2
<8 x Ø	<10 x Ø	<10 x Ø	<25 x Ø	<8 x Ø	<2 x Ø	<15 x Ø	<15 x Ø
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
HA, HE	HA & MQL	HA & MQL	HA MQL, Удлиненный MQL	HA, HE, SS, RR, MQL	HA	SS	SS, HA, RR, RS, THA
Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутр. и наруж.	Внутренний	Внутр. и наруж.	Наружный	Наружный	Внутр. и наруж.
1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5, 6	1, 2, 4, 5 и 6	1	1, 2, 3, 4, 5	1	1,4,6	1,4
НЕТ	По умолчанию — сплав для ISO-K	По умолчанию — сплав для ISO-K	НЕТ	TiAlN <sup>Top</sup> , TiAlN, TiN	НЕТ	НЕТ	1220, N20C
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
118° - 150°	90° - 180°	110° - 180°	НЕТ	90° - 180°	127°	НЕТ	НЕТ
Одинарная	Двойная	Одинарная	Двойная, смещение	Одинарная или двойная	Одинарная	Одинарная или двойная	Одинарная
НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ
НЕТ	ЕСТЬ	ЕСТЬ	По умолчанию	НЕТ	ЕСТЬ	НЕТ	НЕТ

# CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	88-110-132
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	88-110-132
		Закаленная и отпущенная		275	60-75-90
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	76-95-114
		Инструментальная сталь		300	52-65-78
	P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>			
Нелегированная		150	88-110-132		
	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	76-95-114	
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	32-40-48	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	32-40-48	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	28-35-42	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	28-35-42	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	32-40-48	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	32-40-48	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	28-35-42		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	64-80-96	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	88-110-132
		Высокой прочности на растяжение		245	88-110-132
		Аустенитная		175	64-80-96
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	64-80-96
		Ферритный/Перлитный		215	64-80-96
		Перлитный		265	64-80-96
Аустенитная		190	64-80-96		
	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>		300	64-80-96	
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	200-250-300	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	200-250-300	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	200-250-300	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	160-200-240	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	120-150-180	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	176-220-264	
	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)		100	100-125-150	
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	32-40-48 32-40-48	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	24-30-36	
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	20-25-30	



# CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

4 – 5 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	88-110-132
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	88-110-132
		Закаленная и отпущенная		275	60-75-90
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	76-95-114
P3.0.Z.HT.1	Инструментальная сталь		300	52-65-78	
	<b>Сталь (отливки)</b>				
P1.5.C.UT	Нелегированная		150	88-110-132	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	76-95-114	
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	32-40-48	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	32-40-48	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	28-35-42	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	28-35-42	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	32-40-48	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	32-40-48	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	28-35-42		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	64-80-96	
	<b>Серый чугун</b>				
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	88-110-132	
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	88-110-132	
	K2.3.C.UT	Аустенитная	175	64-80-96	
	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>				
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	64-80-96	
	K3.2.C.UT	Ферритный/Перлитный	215	64-80-96	
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	64-80-96	
K3.5.C.UT	Аустенитная	190	64-80-96		
K5.1.C.NS	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>		300	64-80-96	
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	200-250-300	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	200-250-300	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	200-250-300	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	160-200-240	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	120-150-180	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	176-220-264	
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	32-40-48 32-40-48	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	24-30-36	
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	20-25-30	



## CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин
P		<b>Нелегированная сталь</b>		(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	104-130-156
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	104-130-156
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>		
		Углеродистая инструментальная сталь	210	88-110-132
		<b>Низколегированная сталь</b>		
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Закаленная и отпущенная	275	72-90-108
	P2.5.Z.HT.2	Закаленная и отпущенная	350	64-80-96
		<b>Высоколегированная сталь</b>		
P3.0.Z.AN	Отожженная	200	80-100-120	
P3.0.Z.HT.1	Инструментальная сталь	300	64-80-96	
	<b>Сталь (отливки)</b>			
P1.5.C.UT	Нелегированная	150	88-110-132	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)	200	80-100-120	
M		<b>Нержавеющая сталь</b>		
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	24-30-36
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	24-30-36
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	20-25-30
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	20-25-30
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	24-30-36
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	24-30-36
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	20-25-30	
K		<b>Ковкий чугун</b>		
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	60-75-90
		<b>Серый чугун</b>		
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	92-115-138
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	92-115-138
	K2.3.C.UT	Аустенитная	175	60-75-90
		<b>Чугун с шаровидным графитом</b>		
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	60-75-90
	K3.2.C.UT	Ферритный/Перлитный	215	60-75-90
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	60-75-90
K3.5.C.UT	Аустенитная	190	60-75-90	
K5.1.C.NS	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	60-75-90	
N		<b>Алюминиевые сплавы</b>		
	N1.2.Z.UT	Промышленный, технически чистый	60	216-270-324
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	216-270-324
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	216-270-324
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	144-180-216
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	72-90-108
		<b>Медь и медные сплавы</b>		
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	176-220-264
N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	100-125-150	



# CoroDrill® 460

Наружный подвод СОЖ, метрические значения

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	80-100-125	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	80-100-125	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	70.4-88-110	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	70.4-88-110	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	70.4-88-110
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	70.4-88-110
		Закаленная и отпущенная		275	48-60-75
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	60.8-76-95
	P3.0.Z.HT.1	Инструментальная сталь		300	41.6-52-65
		<b>Сталь (отливки)</b>			
P1.5.C.UT	Нелегированная		150	70.4-88-110	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	60.8-76-95	
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	22.4-28-35	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	22.4-28-35	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	19.2-24-30	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	19.2-24-30	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	22.4-28-35	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	22.4-28-35	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	19.2-24-30		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	51.2-64-80	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	70.4-88-110
		Высокой прочности на растяжение		245	70.4-88-110
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	51.2-64-80
		Ферритный/Перлитный		215	51.2-64-80
		Перлитный		265	51.2-64-80
		Аустенитная		190	51.2-64-80
		Отпущенный ковкий чугун (ADI)		300	51.2-64-80
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	160-200-250	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	160-200-250	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	160-200-250	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	128-160-200	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	96-120-150	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	140.8-176-220	
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	32.5-44-55	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	25.6-32-40 25.6-32-40	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	19.2-24-30	
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	16-20-25	



## CoroDrill® 460

Наружный подвод СОЖ, метрические значения

2 – 3 x DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача, $f_n$ , мм/об (min-нач.-max)							
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

B

C

D

E

# CoroDrill® 460

Наружный подвод СОЖ, метрические значения

4 – 5 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	80-100-125	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	80-100-125	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	70.4-88-110	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	70.4-88-110	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	70.4-88-110
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	70.4-88-110
		Закаленная и отпущенная		275	48-60-75
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	60.8-76-95
Инструментальная сталь		300	41.6-52-65		
P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>				
	Нелегированная		150	70.4-88-110	
Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	60.8-76-95		
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	22.4-28-35	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	22.4-28-35	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	19.2-24-30	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	19.2-24-30	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	22.4-28-35	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	22.4-28-35	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	19.2-24-30		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	51.2-64-80	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	70.4-88-110
		Высокой прочности на растяжение		245	70.4-88-110
	Аустенитная		175	51.2-64-80	
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	51.2-64-80
		Ферритный/Перлитный		215	51.2-64-80
		Перлитный		265	51.2-64-80
Аустенитная		190	51.2-64-80		
Отпущенный ковкий чугун (ADI)		300	51.2-64-80		
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	160-200-250	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	160-200-250	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	160-200-250	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	128-160-200	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	96-120-150	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	140.8-176-220	
Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)		100	80-100-125		
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	32.5-44-55	
	S4.2.Z.AN		320	25.6-32-40	
S4.4.Z.AN		330	25.6-32-40		
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	19.2-24-30	
	Отбеленный чугун		64HRC	16-20-25	



# CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	289-361-433
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	289-361-433
		Закаленная и отпущенная		275	197-246-295
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	249-312-374
	Инструментальная сталь		300	171-213-256	
	P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>			
Нелегированная		150	289-361-433		
Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	249-312-374		
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	105-131-157	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	105-131-157	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	92-115-138	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	92-115-138	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	105-131-157	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	105-131-157	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	92-115-138		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	210-262-315	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	289-361-433
		Высокой прочности на растяжение		245	289-361-433
	Аустенитная		175	210-262-315	
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	210-262-315
		Ферритный/Перлитный		215	210-262-315
		Перлитный		265	210-262-315
Аустенитная		190	210-262-315		
Отпущенный ковкий чугун (ADI)		300	210-262-315		
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	656-820-984	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	656-820-984	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	656-820-984	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	525-656-787	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	394-492-591	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	577-722-866	
Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)		100	328-410-492		
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	105-121-157 105-121-157	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	79-98-118	
	Отбеленный чугун		64HRC	66-82-98	



## CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

4 – 5 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
P		<b>Нелегированная сталь</b>		(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433	
	P1.3.Z.AN		<b>Высокоуглеродистая сталь</b>		
			Углеродистая инструментальная сталь	210	289-361-433
	P2.1.Z.AN		<b>Низколегированная сталь</b>		
		P2.5.Z.HT.1	В состоянии поставки (сырая)	175	289-361-433
		P2.5.Z.HT.2	Закаленная и отпущенная	275	197-246-295
	P3.0.Z.AN		<b>Высоколегированная сталь</b>		
		P3.0.Z.HT.1	Отожженная Инструментальная сталь	200 300	249-312-374 171-213-256
	P1.5.C.UT		<b>Сталь (отливки)</b>		
		P2.6.C.UT	Нелегированная Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	150 200	289-361-433 249-312-374
M		<b>Нержавеющая сталь</b>			
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	105-131-157	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	105-131-157	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	92-115-138	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	92-115-138	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	105-131-157	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	105-131-157	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	92-115-138		
K		<b>Ковкий чугун</b>			
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	210-262-315	
	K2.1.C.UT		<b>Серый чугун</b>		
			Низкой прочности на растяжение	180	289-361-433
		K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	289-361-433
	K2.3.C.UT	Аустенитная	175	210-262-315	
	K3.1.C.UT		<b>Чугун с шаровидным графитом</b>		
			Ферритный	155	210-262-315
		K3.2.C.UT	Ферритный/Перлитный	215	210-262-315
		K3.3.C.UT	Перлитный	265	210-262-315
		K3.5.C.UT	Аустенитная	190	210-262-315
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун (ADI)	300	210-262-315		
N		<b>Алюминиевые сплавы</b>			
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	656-820-984	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	656-820-984	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	656-820-984	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	525-656-787	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	394-492-591	
N3.3.U.UT		<b>Медь и медные сплавы</b>			
	N3.1.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%) Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	110 100	577-722-866 328-410-492	
S		<b>Титан</b>			
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217	
	S4.2.Z.AN		320	105-121-157	
S4.4.Z.AN		330	105-121-157		
H	H1.1.Z.HA	Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная	50HRC	79-98-118	
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	66-82-98	



## CoroDrill® 460

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	341-427-512	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	341-427-512	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	289-361-433
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		Незакаленная		175	289-361-433
		Закаленная и отпущенная		275	236-295-354
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	262-328-394
Инструментальная сталь		300	210-262-315		
P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>				
	Нелегированная		150	289-361-433	
Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)		200	262-328-394		
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	79-98-118	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	79-98-118	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	66-82-98	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	66-82-98	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	79-98-118	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	79-98-118	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	66-82-98		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	197-246-295	
	<b>Серый чугун</b>				
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	302-377-453	
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	302-377-453	
	K2.3.C.UT	Аустенитная	175	197-246-295	
	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>				
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	197-246-295	
	K3.2.C.UT	Ферритный/Перлитный	215	197-246-295	
	K3.3.C.UT	Перлитный	265	197-246-295	
	K3.5.C.UT	Аустенитная	190	197-246-295	
K5.1.C.NS	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	197-246-295		
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Промышленный, технически чистый	60	709-886-1063	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	709-886-1063	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	709-886-1063	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	472-591-709	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	236-295-354	
	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	577-722-866	
N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	328-410-492		





# CoroDrill® 460

Наружный подвод СОЖ, дюймовые значения

2 – 3 x DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	262-328-410	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	262-328-410	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	231-289-361	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	231-289-361
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	231-289-361
		Закаленная и отпущенная		275	157-197-246
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	199-249-312
	Инструментальная сталь		300	136-171-213	
P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>				
	Нелегированная		150	231-289-361	
	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	199-249-312	
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	73-92-115	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	73-92-115	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	63-79-98	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	63-79-98	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	73-92-115	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	73-92-115	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	63-79-98		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	168-210-262	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	231-289-361
		Высокой прочности на растяжение		245	231-289-361
		Аустенитная		175	168-210-262
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	168-210-262
		Ферритный/Перлитный		215	168-210-262
		Перлитный		265	168-210-262
Аустенитная		190	210-262-315		
	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>		300	168-210-262	
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	525-656-820	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	525-656-820	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	525-656-820	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	420-525-656	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	315-394-492	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	462-577-722	
	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)		100	262-328-410	
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	115-144-180	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	84-105-131 84-105-131	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	63-79-98	
	H2.0.C.UT.4	Отбеленный чугун	64HRC	52-66-82	



# CoroDrill® 460

Наружный подвод СОЖ, дюймовые значения

4 – 5 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
P	<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)	
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	262-328-410	
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	262-328-410	
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433	
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	231-289-361	
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
		Углеродистая инструментальная сталь		210	231-289-361
	P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT.1 P2.5.Z.HT.2	<b>Низколегированная сталь</b>			
		В состоянии поставки (сырая)		175	231-289-361
		Закаленная и отпущенная		275	157-197-246
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1	<b>Высоколегированная сталь</b>			
		Отожженная		200	199-249-312
	Инструментальная сталь		300	136-171-213	
	P1.5.C.UT P2.6.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b>			
Нелегированная		150	231-289-361		
Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)		200	199-249-312		
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	73-92-115	
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	73-92-115	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	63-79-98	
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	63-79-98	
	M1.0.C.UT	Аустенитная	200	73-92-115	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	73-92-115	
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	230	63-79-98		
K	<b>Ковкий чугун</b>				
	K1.1.C.NS	Ферритный/Перлитный	200	168-210-262	
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	<b>Серый чугун</b>			
		Низкой прочности на растяжение		180	231-289-361
		Высокой прочности на растяжение		245	231-289-361
	Аустенитная		175	168-210-262	
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT K5.1.C.NS	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>			
		Ферритный		155	168-210-262
		Ферритный/Перлитный		215	168-210-262
		Перлитный		265	168-210-262
Аустенитная		190	168-210-262		
Отпущенный ковкий чугун (ADI)		300	168-210-262		
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.2.Z.UT	Технически чистый	60	525-656-820	
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	525-656-820	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	525-656-820	
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	90	420-525-656	
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	315-394-492	
N3.3.U.UT N3.1.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		110	462-577-722	
Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)		100	262-328-410		
S	<b>Титан</b>				
	S4.1.Z.UT		200	115-144-180	
	S4.2.Z.AN S4.4.Z.AN		320 330	84-105-131 84-105-131	
H	<b>Сверхтвердая сталь: Закаленная и отпущенная</b>		50HRC	63-79-98	
	Отбеленный чугун		64HRC	52-66-82	



## CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

3 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин
P		<b>Нелегированная сталь</b>			(min-нач.-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	4234	140-200-250
	P1.1.Z.AN	C = 0.1–0.25%	125	4234	140-200-250
	P1.2.Z.AN	C = 0.25–0.55%	150	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	C = 0.55–0.80%	170	4234	140-180-250
		<b>Высокоуглеродистая сталь</b>			
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	4234	150-170-220
		<b>Низколегированная сталь</b>			
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	175	4234	120-170-240
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	4234	80-110-140
P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	4234	60-80-100	
	<b>Высоколегированная сталь</b>				
P3.0.Z.AN	Отожженная	200	4234	60-120-140	
P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	300	4234	60-80-100	
	<b>Сталь (отливки)</b>				
P1.5.C.UT	Нелегированная	150	4234	120-170-210	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	4234	120-160-220	

## CoroDrill® 860-NM

2 – 3 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин
N		<b>Алюминиевые сплавы</b>	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	320-400-480
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	240-300-360
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	320-400-480
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	<b>Магниеые сплавы</b>	200-250-300

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин
N		<b>Алюминиевые сплавы</b>	(min-нач.-max)
	N1.1.Z.UT	Технически чистый	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	320-400-480
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	240-300-360
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	320-400-480
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	<b>Магниеые сплавы</b>	200-250-300

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.

Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:

- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

**CoroDrill® 860-PM**

Внутренний подвод СОЖ, метрические значения

3 – 8 × DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f <sub>n</sub> ), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.08-0.14-0.20	0.14-0.18-0.24	0.18-0.24-0.32	0.20-0.28-0.36	0.20-0.32-0.40	0.22-0.36-0.44	0.24-0.40-0.48	0.26-0.44-0.50
0.08-0.12-0.18	0.14-0.16-0.22	0.18-0.22-0.30	0.20-0.25-0.33	0.20-0.29-0.37	0.22-0.33-0.41	0.24-0.36-0.42	0.26-0.40-0.48
0.08-0.14-0.22	0.10-0.18-0.24	0.12-0.20-0.26	0.15-0.22-0.28	0.16-0.24-0.32	0.18-0.28-0.40	0.20-0.30-0.42	0.22-0.32-0.44
0.08-0.12-0.16	0.10-0.15-0.18	0.12-0.18-0.22	0.15-0.20-0.28	0.16-0.22-0.32	0.18-0.26-0.36	0.20-0.28-0.40	0.22-0.30-0.42
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48

B

**CoroDrill® 860-NM**

2 – 3 × DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f <sub>n</sub> ), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888

C

7 – 8 × DC

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	20
Подача (f <sub>n</sub> ), мм/об							
(min-нач.-max)							
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696

D

E

# CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

3 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (v <sub>c</sub> ), фут/мин
P	P1.1.Z.AN	<b>Нелегированная сталь</b> C = 0,05–0,10 % C = 0.1–0.25% C = 0.25–0.55% C = 0.55–0.80%	125	4234	(min-нач.-max) 460-655-820
	P1.1.Z.AN		125	4234	460-655-820
	P1.2.Z.AN		150	4234	460-590-820
	P1.3.Z.AN		170	4234	460-590-755
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b> Углеродистая инструментальная сталь	210	4234	490-560-720
	P1.3.Z.AN				
	P2.1.Z.AN	<b>Низколегированная сталь</b> Незакаленная Закаленная и отпущенная Закаленная и отпущенная	175	4234	395-560-785
	P2.5.Z.HT		275	4234	260-360-460
	P2.5.Z.HT		350	4234	195-260-330
	P3.0.Z.AN	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная Инструментальная сталь	200	4234	195-395-460
P3.0.Z.HT	300		4234	195-260-330	
P1.5.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b> Нелегированная Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	150	4234	395-560-690	
P2.6.C.UT		200	4234	395-525-720	

# CoroDrill® 860-NM

2 – 3 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (v <sub>c</sub> ), фут/мин
N	N1.1.Z.UT	<b>Алюминиевые сплавы</b> Технически чистый	(min-нач.-max) 1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	<b>Магниеые сплавы</b>	656-820-984

7 – 8 × DC

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Скорость резания (v <sub>c</sub> ), фут/мин
N	N1.1.Z.UT	<b>Алюминиевые сплавы</b> Технически чистый	(min-нач.-max) 1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	<b>Магниеые сплавы</b>	656-820-984

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.

Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:

- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки
- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ



## CoroDrill® 860-PM

Внутренний подвод СОЖ, дюймовые значения

3 – 8 × DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f <sub>n</sub> ), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0055-.0079	.0055-.0071-.0094	.0071-.0094-.0126	.0079-.0110-.0142	.0079-.0126-.0157	.0087-.0142-.0173	.0094-.0157-.0189	.0102-.0173-.0197
.0031-.0047-.0071	.0055-.0063-.0087	.0071-.0087-.0118	.0079-.0098-.0130	.0079-.0114-.0146	.0087-.0130-.0161	.0094-.0142-.0165	.0105-.0157-.0189
.0031-.0055-.0087	.0039-.0071-.0094	.0047-.0079-.0102	.0059-.0087-.0110	.0063-.0094-.0126	.0071-.0110-.0157	.0079-.0118-.0165	.0087-.0126-.0173
.0031-.0047-.0063	.0039-.0059-.0071	.0047-.0071-.0087	.0059-.0079-.0110	.0063-.0087-.0126	.0071-.0102-.0142	.0079-.0110-.0157	.0087-.0118-.0165
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189

## CoroDrill® 860-NM

2 – 3 × DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f <sub>n</sub> ), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350

7 – 8 × DC

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Подача (f <sub>n</sub> ), дюйм/об.							
(min-нач.-max)							
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274

Рекомендуемые режимы резания действительны при внутреннем подводе СОЖ, который обеспечивает наибольшую эффективность обработки.

Минимально рекомендуемое давление СОЖ – 15 бар

При наружном подводе СОЖ:

- Необходимо скорректировать режимы резания для обеспечения эффективного дробления и эвакуации стружки

- Следует снизить подачу по сравнению с той, которая допустима при внутреннем подводе СОЖ

# CoroDrill® 860-MM

Внутренний подвод СОЖ

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HV	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
M	M1.0.C.UT	<b>Аустенитная нержавеющая сталь</b> Отливка+без термообработки	165	(min-нач.-max) 48 - 60 - 72	
	M1.0.Z.AQ		200	48 - 60 - 72	
	M1.0.Z.PH		350	44 - 55 - 66	
	M1.1.Z.AQ		165	48 - 60 - 72	
	M1.2.Z.AQ		200	48 - 60 - 72	
	M1.3.C.AQ		200	48 - 60 - 72	
	M1.3.Z.AQ		200	48 - 60 - 72	
	M1.4.Z.AQ		250	64 - 80 - 96	
	M2.0.C.AQ		<b>Супераустенитная (Ni&gt;20%) нержавеющая сталь</b> Отливка+отожженная/закаленная	165	48 - 60 - 72
	M2.0.Z.AQ			200	48 - 60 - 72
	M3.1.Z.AQ		<b>Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь</b> >60% феррита (N<0,10%)	250	64 - 80 - 96
	M3.2.Z.AQ			250	64 - 80 - 96

## Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HV	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
M	M1.0.C.UT	<b>Аустенитная нержавеющая сталь</b> Отливка+без термообработки	165	(min-нач.-max) 157 - 197 - 236	
	M1.0.Z.AQ		200	157 - 197 - 236	
	M1.0.Z.PH		350	144 - 180 - 217	
	M1.1.Z.AQ		165	157 - 197 - 236	
	M1.2.Z.AQ		200	157 - 197 - 236	
	M1.3.C.AQ		200	157 - 197 - 236	
	M1.3.Z.AQ		200	157 - 197 - 236	
	M1.4.Z.AQ		250	210 - 262 - 315	
	M2.0.C.AQ		<b>Супераустенитная (Ni&gt;20%) нержавеющая сталь</b> Отливка+отожженная/закаленная	165	157 - 197 - 236
	M2.0.Z.AQ			200	157 - 197 - 236
	M3.1.Z.AQ		<b>Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь</b> >60% феррита (N<0,10%)	250	210 - 262 - 315
	M3.2.Z.AQ			250	210 - 262 - 315

## CoroDrill® 860-MM

Внутренний подвод СОЖ

Метрические значения

Диаметр сверла, мм							
3	4	6	8	10	12	16	
Подача (f <sub>n</sub> ), мм/об. (min-нач.-max)							
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.032-0.040-0.048	0.032-0.040-0.048	0.058-0.073-0.088	0.096-0.120-0.144	0.122-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	

## Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм							
.1181	.1575	.2362	.315	.3937	.4724	.6299	
Подача (f <sub>n</sub> ), дюйм/об. (min-нач.-max)							
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0013-.0016-.0019	.0013-.0016-.0019	.0023-.0029-.0035	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	

# CoroDrill® R840, R841 и R846 для отверстий диаметром 3-20 мм

## Метрические значения

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Марка сплава	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	Диаметр сверла, мм			
						3.00–6.00	6.01–10.00	10.01–14.00	14.01–20.00
P		Нелегированная сталь	125	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P1.0.Z.AN	C = 0,05–0,10 %							
	P1.0.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	1220	70-130	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b> Углеродистая инструментальная сталь	210	1220	70-120	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P2.1.Z.AN	<b>Низколегированная сталь</b> Незакаленная	180	1220	70-120	0.10-0.20	0.14-0.30	0.18-0.35	0.20-0.40
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	1220	70-100	0.10-0.20	0.14-0.30	0.18-0.35	0.20-0.40
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	1220	50-80	0.10-0.20	0.14-0.25	0.18-0.35	0.20-0.38
	P3.0.Z.AN	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	1220	40-80	0.08-0.14	0.10-0.22	0.14-0.25	0.16-0.32
	P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	325	1220	40-70	0.08-0.14	0.10-0.22	0.12-0.25	0.18-0.28
	P1.5.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b> Нелегированная	180	1220	70-130	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	1220	70-120	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	M	P5.0.Z.AN	<b>Нержавеющая сталь</b> Незакаленная/Ферритная/Мартенситная	200	1220	40-80 <sup>1)</sup>	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22
M1.0.Z.AQ		Аустенитная	180	1220	40-80 <sup>1)</sup>	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22	0.14-0.24
M1.0.C.UT		<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитное литье	200	1220	40-80 <sup>1)</sup>	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22	0.14-0.24
S	<b>Жаропрочные сплавы на основе никеля</b>								
	S2.0.Z.AN	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	250	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	S2.0.Z.AG	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	350	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	S2.0.C.NS	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	320	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	S4.2.Z.AN	<b>Сплавы на основе титана</b> α, близкие к α и α + β сплавы, отожженные	R <sub>m</sub> <sup>2)</sup> = 850	1220	20-60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
S4.3.Z.AG	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	R <sub>m</sub> <sup>2)</sup> = 1050	1220	20-60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	
K	<b>Ковкий чугун</b>								
	K1.1.C.NS	Ферритный (элементарная стружка)	130	1220	90-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
				1210	100-160	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
			230	1220	70-130	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
				1210	100-150	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
	<b>Серый чугун</b>								
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	1220	90-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
				1210	140-200	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
			260	1220	70-130	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
				1210	100-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
<b>Чугун с шаровидным графитом</b>									
K3.1.C.UT	Ферритный	160	1220	80-110	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60	
			1210	110-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60	
		250	1220	70-100	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
			1210	100-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
K3.3.C.UT	Перлитный	250	1220	70-100	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
			1210	100-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
K	CGI		1210	90-130	0.15-0.30	0.20-0.40	0.30-0.60	0.35-0.60	
H	<b>Закаленная сталь</b>								
	H1.3.Z.HA	Закаленная и отпущенная	43-47 HRc	1220	30-50	0.06-0.10	0.08-0.12	0.10-0.15	0.12-0.18
H1.3.Z.HA		47-60 HRc	1220	15-25	0.06-0.10	0.08-0.12	0.10-0.15	0.12-0.18	
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>								
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	60	N20D	120-230	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
			75	N20D	120-230	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	N20D	120-230	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
<b>Медь и медные сплавы</b>									
N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	110	N20D	90-150	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60	
N3.2.U.UT	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	90	N20D	90-150	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60	

1) При сверлении нержавеющих сталей рекомендуется внутренний подвод охлаждения, так как СОЖ существенно влияет на эвакуацию стружки и стойкость инструмента.

2) R<sub>m</sub> = предел прочности на растяжение в МПа.

3) Более высокие подачи следует выбирать при достаточной жесткости оборудования и хороших условиях обработки.

## CoroDrill® R840, R841 и R846 для отверстий диаметром 0,118-0,787"

## Дюймовые значения

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Марки сплавов	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	Диаметр сверла, дюйм			
						.118-.236	.237-.394	.395-.551	.552-.787
P		<b>Нелегированная сталь</b>	<b>НВ</b>			<b>Подача f<sub>r</sub>, дюйм/об<sup>3</sup></b>			
	P1.0.Z.AN	C = 0.05-0.10%	125	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	P1.0.Z.AN	C = 0.10-0.25%	125	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	P1.2.Z.AN	C = 0.25-0.55%	150	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	P1.3.Z.AN	C = 0.55-0.80%	170	1220	230-430	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
		<b>Высокоуглеродистая сталь</b>							
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	1220	230-400	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
		<b>Низколегированная сталь</b>							
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	180	1220	230-400	.004-.008	.006-.012	.007-.014	.008-.016
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	1220	230-330	.004-.008	.006-.012	.007-.014	.008-.016
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	1220	160-260	.004-.008	.006-.010	.007-.014	.008-.016
		<b>Высоколегированная сталь</b>							
P3.0.Z.AN	Отожженная	200	1220	130-260	.003-.006	.004-.009	.006-.010	.006-.013	
P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	325	1220	130-230	.003-.006	.004-.009	.005-.010	.007-.011	
	<b>Сталь (отливки)</b>								
P1.5.C.UT	Нелегированная	180	1220	230-430	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	1220	230-400	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018	
M		<b>Нержавеющая сталь</b>							
	P5.0.Z.AN	Незакаленная/Ферритная/Мартенситная	200	1220	130-260 <sup>1)</sup>	.003-.006	.003-.008	.005-.009	.006-.009
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	180	1220	130-260 <sup>1)</sup>	.003-.006	.003-.008	.005-.009	.006-.009
	<b>Нержавеющая сталь</b>								
M1.0.C.UT	Аустенитное литье	200	1220 1030	130-260 <sup>1)</sup>	.003-.006 .003-.008	.003-.008 .004-.010	.005-.009 .006-.012	.006-.009 .007-.014	
S		<b>Жаропрочные сплавы на основе никеля</b>							
	S2.0.Z.AN	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	250	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	S2.0.Z.AG	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	350	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	S2.0.C.NS	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	320	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	<b>Сплавы на основе титана</b>								
S4.2.Z.AN	α, близкие к α и α + β сплавы, отожженные	R <sub>m</sub> <sup>2)</sup> = 850	1220	70-200	.002-.005	.003-.008	.006-.011	.006-.012	
S4.3.Z.AG	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	R <sub>m</sub> <sup>2)</sup> = 1050	1220	70-200	.002-.005	.003-.008	.006-.011	.006-.012	
K		<b>Ковкий чугун</b>							
	K1.1.C.NS	Ферритный (элементарная стружка)	130	1220	300-500	.006-.012	.010-.016	.014-.024	.016-.024
	K1.1.C.NS	Перлитный (сливная стружка)	230	1220 1210	230-430 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
		<b>Серый чугун</b>							
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	1220	300-500	.006-.012	.010-.016	.014-.024	.016-.024
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	260	1220 1210	230-430 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
		<b>Чугун с шаровидным графитом</b>							
	K3.1.C.UT	Ферритный	160	1220	80-300	.006-.012	.010-.016	.014-.024	.016-.024
	K3.3.C.UT	Перлитный	250	1220 1210	200-300 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
	K	CGI		1210	230-400	.006-.012	.010-.016	.014-.024	.016-.024
H		<b>Закаленная сталь</b>							
	H1.3.Z.HA	Закаленная и отпущенная	43-47 HRC	1220	90-150	.002-.004	.003-.005	.004-.006	.005-.007
H1.3.Z.HA		47-60 HRC	1220	50-80	.002-.004	.003-.005	.004-.006	.005-.007	
N		<b>Алюминиевые сплавы</b>							
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	60	N20D	400-750	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	N20D	400-750	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024
		<b>Медь и медные сплавы</b>							
N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	110	N20D	240-450	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024	
N3.2.U.UT	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	90	N20D	240-450	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024	

1) При сверлении нержавеющей сталей рекомендуется внутренний подвод охлаждения, так как СОЖ существенно влияет на эвакуацию стружки и стойкость инструмента.

2) R<sub>m</sub> = предел прочности на растяжение в МПа.

3) Более высокие подачи следует выбирать при достаточной жесткости оборудования и хороших условиях обработки.

# CoroDrill® R840 для отверстий диаметром 0,30-2,90 мм

## Метрические значения

ISO	Код СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Сплав	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	Диаметр сверла, мм		
						0.30-1.40	Сплав	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин
						0.30-1.40		1.50-2.90
						Подача, f <sub>n</sub> , мм/об		Подача, f <sub>n</sub> , мм/об
P	<b>Нелегированная сталь</b>							
	P1.0.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	80-100
	P1.0.Z.AN	C = 0.1–0.25%	125	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	80-100
	P1.2.Z.AN	C = 0.25–0.55%	150	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	70-85
	P1.3.Z.AN	C = 0.55–0.80%	170	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	70-85
	<b>Высокоуглеродистая сталь</b>							
	P1.3.Z.AN	Углеродистая инструментальная сталь	210	H10F	10-42	0.004-0.020	1020	65-80
	<b>Низколегированная сталь</b>							
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	180	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	60-75
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	H10F	10-42	0.004-0.018	1020	45-60
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	H10F	7-27	0.003-0.014	1020	35-50
	<b>Высоколегированная сталь</b>							
P3.0.Z.AN	Отожженная	200	H10F	6-24	0.004-0.0175	1020	45-60	
P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	325	H10F	5-20	0.004-0.0175	1020	40-50	
<b>Сталь (отливки)</b>								
P1.5.C.UT	Нелегированная	180	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	60-75	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	50-65	
S	<b>Сплавы на основе титана</b>							
	S4.2.Z.AN	α, близкие к α + β сплавы, отожженные	Rm = 850	H10F	4-17	0.0023-0.01	1020	30-40
	S4.3.Z.AG	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	Rm =1050	H10F	3-13	0.0015-0.007	1020	30-40
K	<b>Ковкий чугун</b>							
	K1.1.C.NS	Ферритный (элементная стружка)	130	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	70-95
	K1.1.C.NS	Перлитный (сливная стружка)	230	H10F	6-30	0.0048-0.021	1020	65-80
	<b>Серый чугун</b>							
	K2.1.C.UT	Низкой прочности на растяжение	180	H10F	13-51	0.0056-0.0245	1020	70-95
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	260	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	60-80
<b>Чугун с шаровидным графитом</b>								
K3.1.C.UT	Ферритный	160	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	60-80	
K3.3.C.UT	Перлитный	250	H10F	8-34	0.0032-0.014	1020	50-65	
H	<b>Закалённая сталь</b>							
	H1.3.Z.HA	Закаленная и отпущенная	43-47 HRc	–	–	–	1020	20-30
H1.3.Z.HA			47-60 HRc	–	–	–	1020	20-30
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>							
	N1.2.Z.AG	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	60	H10F	35-135	0.0072-0.0315	1020	200-250
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	H10F	24-95	0.0072-0.0315	1020	150-200
	<b>Медь и медные сплавы</b>							
N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	110	H10F	17-68	0.0064-0.028	1020	140-170	
N3.2.U.UT	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	90	H10F	10-40	0.0064-0.028	1020	160-190	

Более высокие подачи следует выбирать при достаточной жёсткости оборудования и хороших условиях обработки.

Более высокие подачи из рекомендуемого диапазона соответствуют большим диаметрам сверл, и наоборот:

Например: f<sub>n</sub> = 0.10-0.14-0.25

Например: D<sub>c</sub> = 3.0-5.0-6.0

## CoroDrill® R840 для отверстий диаметром 0,012-0,114"

## Дюймовые значения

ISO	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	Диаметр сверла		Сплав	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	Диаметр сверла	
						0,30-1,40 мм (0,012-0,055")	Подача f <sub>n</sub> дюйм/об			1,50-2,90 мм (0,059-0,114")	Подача f <sub>n</sub> дюйм/об
P	P1.0.Z.AN	<b>Нелегированная сталь</b> C = 0.05-0.10%	125	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	260-330	.002-.003		
	P1.0.Z.AN	C = 0.10-0.25%	125	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	260-330	.002-.003		
	P1.2.Z.AN	C = 0.25-0.55%	150	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	230-280	.001-.003		
	P1.3.Z.AN	C = 0.55-0.80%	170	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	230-280	.001-.003		
	P1.3.Z.AN	<b>Высокоуглеродистая сталь</b> Углеродистая инструментальная сталь	210	H10F	30-140	0.00015-0.0008	1020	210-260	.001-.003		
	P2.1.Z.AN	<b>Низколегированная сталь</b> Незакаленная	180	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	200-250	.001-.002		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	275	H10F	30-140	0.00015-0.0007	1020	150-200	.001-.002		
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	350	H10F	25-90	0.0001-0.0006	1020	115-160	.001-.002		
	P3.0.Z.AN	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	H10F	20-80	0.00015-0.0007	1020	150-200	.001-.003		
	P3.0.Z.HT	Инструментальная сталь	325	H10F	17-65	0.00015-0.0007	1020	130-160	.001-.002		
	P1.5.C.UT	<b>Сталь (отливки)</b> Нелегированная	180	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	200-250	.001-.002		
	P2.6.C.UT	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	200	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	160-210	.001-.002		
S	S4.2.Z.AN	<b>Сплавы на основе титана</b> α, близкие к α и α + β сплавы, отожженные	Rm = 850	H10F	15-55	0.0001-0.0004	1020	100-130	.001-.002		
	S4.3.Z.AG	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	Rm = 1050	H10F	10-45	0.00006-0.0003	1020	100-130	.001-.002		
K	K1.1.C.NS	<b>Ковкий чугун</b> Ферритный (элементная стружка)	130	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	230-310	.002-.004		
	K1.1.C.NS	Перлитный (сливная стружка)	230	H10F	20-100	0.0002-0.0008	1020	210-260	.002-.004		
	K2.1.C.UT	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение	180	H10F	40-170	0.0002-0.00095	1020	230-310	.002-.004		
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	260	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	200-260	.002-.004		
	K3.1.C.UT	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный	160	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	200-260	.002-.004		
	K3.3.C.UT	Перлитный	250	H10F	25-15	0.00012-0.0006	1020	160-210	.002-.004		
H	H1.3.Z.HA	<b>Закалённая сталь</b> Закаленная и отпущенная	43-47 HRc	-	-	-	1020	65-100	.0004-.0008		
	H1.3.Z.HA		47-60 HRc	-	-	-	1020	65-100	.0004-.0008		
N	N1.2.Z.AG	<b>Алюминиевые сплавы</b> Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	60	H10F	120-450	0.0003-0.0012	1020	650-820	.002-.004		
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	75	H10F	80-310	0.0003-0.0012	1020	490-650	.002-.004		
	N3.3.U.UT	<b>Медь и медные сплавы</b> Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	110	H10F	60-220	0.00025-0.0011	1020	460-560	.002-.004		
	N3.2.U.UT	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	90	H10F	30-130	0.00025-0.0011	1020	520-620	.002-.004		

Более высокие подачи следует выбирать при достаточной жёсткости оборудования и хороших условиях обработки.

Более высокие подачи из рекомендуемого диапазона соответствуют большим диаметрам свёрл, и наоборот:

Пример: f<sub>n</sub> = .004-.006-.010"

Пример: D<sub>c</sub> = .039-.197-.236"

# CoroDrill® 861 - GP

## Метрические значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания v <sub>c</sub> , м/мин	
					Min	Max
P	P1.1.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.1-0.25%	125	76	150
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	76	150
	P2.2.Z.AN	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная	240	52	114
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	52	114
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	52	114
P4.0.S.NS		<b>Порошковые стали</b>	150	76	132	
P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	24	114	
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная	200	24	66
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	24	42
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	24	36
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун</b> Ферритный/Перлитный	200	64	96
	K2.1.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение	180	88	132
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	64	96
	K3.1.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный	155	64	96
	K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	265	64	96
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	64	96	
N	N1.1.Z.UT		<b>Алюминиевые сплавы</b> Промышленный, технически чистый	30	200	300
	N1.2.Z.AG		Сплавы AISi, Si ≤ 1%	100	200	300
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AISi, Si > 1% and < 13%	90	120	240
	N1.4.C.NS		Литье, AISi, Si ≥ 13%	130	120	180
	N2.0.C.UT		<b>Магниеые сплавы</b>	70	120	240
	N3.1.U.UT		<b>Медь и медные сплавы</b> Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	100	150
	N3.2.C.UT		Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Высокопрочные бронзы (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT		<b>Сплавы на основе цинка</b>	70	76	264



## CoroDrill® 861 - GP

## Метрические значения

Диаметр сверла, DC, мм													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99 <i>f<sub>n</sub></i> , мм/об		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39

B

C

D

E

# CoroDrill® 861 - GP

## Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания	
					v <sub>c</sub> , фут/мин	
				НВ	Min	Max
P	P1.1.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.1-0.25%	125	250	490
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	250	490
	P2.2.Z.AN	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная	240	170	375
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	170	375
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	170	375
P4.0.S.NS		<b>Порошковые стали</b>	150	250	433	
P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	80	375	
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная	200	80	215
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	80	140
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	80	120
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун</b> Ферритный/Перлитный	200	210	315
	K2.1.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение	180	290	435
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	210	315
	K3.1.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный	155	210	315
	K3.2.C.UT	09.2	Перлитный	265	210	315
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	210	315	
N	N1.1.Z.UT		<b>Алюминиевые сплавы</b> Промышленный, технически чистый	30	655	985
	N1.2.Z.AG		Сплавы AISi, Si ≤ 1%	100	655	985
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AISi, Si > 1% and < 13%	90	395	785
	N1.4.C.NS		Литье, AISi, Si ≥ 13%	130	395	590
	N2.0.C.UT		<b>Магниеые сплавы</b>	70	395	785
	N3.1.U.UT		<b>Медь и медные сплавы</b> Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Высокопрочные бронзы (>225НВ)	300	260	395
	N4.0.C.UT		<b>Сплавы на основе цинка</b>	70	250	865

## CoroDrill® 861 - GP

## Дюймовые значения

Диаметр сверла, DC, дюйм													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		$f_n$ дюйм/об .2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154

B

C

D

E

# CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин	
			HB	Min	Max
P	<b>Нелегированная сталь</b>				
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	125	80	156
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	190	80	156
	<b>Низколегированная сталь</b>				
	P2.2.Z.AN	Отожженная	240	64	120
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	330	64	120
	<b>Высоколегированная сталь</b>				
	P3.0.Z.AN	Отожженная	200	64	120
	P4.0.S.NS	<b>Порошковые стали</b>	150	80	132
<b>Нержавеющая сталь</b>					
P5.1.Z.AN	Ферритная, мартенситная	200	20	120	
M	<b>Нержавеющая сталь</b>				
	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	200	20	42
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная Ni≥20%	200	20	36
M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	20	30	
K	<b>Ковкий чугун (ферритный, перлитный)</b>		200	60	90
	<b>Серый чугун</b>				
	K2.1.C.UT	Низкой прочности	180	92	138
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	245	60	90
	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>				
	K3.1.C.UT	Ферритный	155	60	90
K3.3.C.UT	Перлитный	265	60	90	
K5.1.C.NS	<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>		300	60	90
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>				
	N1.1.Z.UT	Промышленный, технически чистый	30	216	324
	N1.2.Z.AG	Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	216	324
	N1.3.C.AG	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	72	216
	N1.4.C.NS	Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	72	108
	N2.0.C.UT	<b>Магниеые сплавы</b>	70	72	216
	<b>Медь и медные сплавы</b>				
	N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	100	150
	N3.2.C.UT	Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT	Высокопрочные бронзы (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT	<b>Сплавы на основе цинка</b>	70	176	264

## CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Метрические значения

Диаметр сверла, мм $f_n$ , мм/об																			
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00-14.99		15.00-15.99		16.00-17.99		18.00-20.00	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.21	0.23	0.22	0.24	0.24	0.26
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35

B

C

D

E

## CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Метрические значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по	Скорость резания (V <sub>c</sub> ),	
				Бринеллю	м/мин	
				HB	Min	Max
P	P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.10-0.25%	125	72	140
		01.2	C=0.25-0.55%	190	72	140
	P2.2.Z.AN P2.5.Z.HT	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная	240	58	135
		02.2	Закаленная и отпущенная	330	58	135
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	58	135
	P4.0.S.NS		<b>Порошковые стали</b>	150	72	119
P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	19	108	
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная	200	19	38
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	19	33
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	19	28
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун</b>	200	55	82
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение	180	92	138
		08.2	Высокой прочности на растяжение	245	55	82
	K3.1.C.UT K3.3.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный	155	55	82
		09.2	Перлитный	265	55	82
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	55	82	
N	N1.1.Z.UT N1.2.Z.AG N1.3.C.AG N1.4.C.NS N2.0.C.UT	30.21	<b>Алюминиевые сплавы</b> Промышленный, технически чистый	30	194	292
			Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	194	292
			Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	65	194
			Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	65	97
			<b>Магниеые сплавы</b>	70	65	194

## CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Метрические значения

Диаметр сверла, DC, мм													
$f_n$ , мм/об													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

B

C

D

E

# CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
				HB	Min	Max
P	P1.1.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.10-0.25%	125	260	510
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	510
	P2.2.Z.AN	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная	240	210	395
	P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	330	210	395
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	210	395
	P4.0.S.NS		<b>Порошковые стали</b>	150	260	435
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	65	395
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная	200	65	140
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Супер аустенитная Ni≥20%	200	65	120
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	260	65	100
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун (ферритный, перлитный)</b>	200	195	295
	K2.1.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	245	195	295
	K3.1.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный	155	195	295
	K3.2.C.UT	09.2	Перлитный	265	195	295
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	195	295	
N	N1.1.Z.UT		<b>Алюминиевые сплавы</b> Промышленный, технически чистый	30	710	1065
	N1.2.Z.AG		Сплавы AlSi, Si ≤ 1%	100	710	1065
	N1.3.C.AG	30.21	Литье, AlSi, Si > 1% and < 13%	90	235	710
	N1.4.C.NS		Литье, AlSi, Si ≥ 13%	130	235	355
	N2.0.C.UT		<b>Магниеые сплавы</b>	70	235	710
	N3.1.U.UT		<b>Медь и медные сплавы</b> Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Высокопрочные бронзы (>225HB)	300	260	395
N4.0.C.UT		<b>Сплавы на основе цинка</b>	70	575	865	



## CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x DC

Дюймовые значения

Диаметр сверла, дюйм f <sub>n</sub> дюйм/об																				
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721-.5902		.5905-.6295		.6299-.7083		.7087-.7874		
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177	
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177	
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177	
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177	
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134	
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134	
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181	
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181	
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181	
.0047	.0055	.0055	0.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083	.0083	.0091	.0087	.0094	.0094	.0102	
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138	

B

C

D

E

# CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин	
				HB	Min	Max
P	P1.1.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.10-0.25%	125	235	460
	P1.2.Z.AN	01.2		190	235	460
	P2.2.Z.AN	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная Закаленная и отпущенная	240	190	445
	P2.5.Z.HT	02.2		330	190	445
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная <b>Порошковые стали</b>	200	190	445
P4.0.S.NS		150		235	390	
P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	60	355	
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная Супер аустенитная Ni≥20% Дуплексная (аустенитная/ферритная)	200	60	125
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21		200	60	110
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		260	60	90
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун (ферритный, перлитный)</b>	200	180	270
	K2.1.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение Высокой прочности на растяжение	180	300	455
		08.2		245	180	270
	K3.1.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный Перлитный	155	180	270
		09.2		265	180	270
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	180	270	
N	N1.1.Z.UT		<b>Алюминиевые сплавы</b> Промышленный, технически чистый Сплавы AISi, Si ≤ 1%	30	635	960
				100	635	960
	N1.2.Z.AG		Литье, AISi, Si > 1% and < 13%	90	215	635
	N1.3.C.AG			130	215	320
	N1.4.C.NS		Литье, AISi, Si ≥ 13%	130	215	320
	N2.0.C.UT		<b>Магниеые сплавы</b>	70	215	635

## CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x DC

Дюймовые значения

Диаметр сверла, DC, дюйм													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		f <sub>n</sub> дюйм/об .2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4724	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

B

C

D

E

# CoroDrill® 862

## Метрические значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ), м/мин		Диаметр обработки, DC f <sub>n</sub> , мм/об			
					min	max	1.85-2.49		2.50-2.99	
							min	max	min	max
P	P1.1.Z.AN	01.1	<b>Нелегированная сталь</b> C=0.1-0.25%	125	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P1.2.Z.AN	01.2		190	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P2.2.Z.AN	02.1	<b>Низколегированная сталь</b> Отожженная Закаленная и отпущенная	240	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P2.5.Z.HT	02.2		330	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P3.0.Z.AN	03.11	<b>Высоколегированная сталь</b> Отожженная	200	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P4.0.S.NS		<b>Порошковые стали</b>	150	40	60	0.06	0.08	0.09	0.11
P5.1.Z.AN	05.11/15.11	<b>Нержавеющая сталь</b> Ферритная, мартенситная	200	18	60	0.03	0.07	0.04	0.1	
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	<b>Нержавеющая сталь</b> Аустенитная Супер аустенитная Ni≥20% Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21		200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		260	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	<b>Ковкий чугун</b> Ферритный/Перлитный	200	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K2.1.C.UT	08.1	<b>Серый чугун</b> Низкой прочности на растяжение Высокой прочности на растяжение	180	40	60	0.08	0.10	0.12	0.14
	K2.2.C.UT	08.2		245	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.1.C.UT	09.1	<b>Чугун с шаровидным графитом</b> Ферритный Перлитный	155	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.3.C.UT	09.2		265	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K4.2.C.UT		<b>Чугун с вермикулярным графитом</b>	230	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
K5.1.C.NS		<b>Отпущенный ковкий чугун (ADI)</b>	300	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08	
S	S1.0.U.AG	20.22 23.22	<b>Жаропрочные специальные сплавы</b> На основе железа На основе никеля На основе титана	280	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S2.0.Z.AG			350	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S4.3.Z.AN			330	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
N	N1.1.Z.UT	30.21	<b>Алюминиевые сплавы</b> Технически чистый Сплавы AlSi, Si ≤ 1% Литье, AlSi, Si > 1% and < 13% Литье, AlSi, Si ≥ 13%	30	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.2.Z.AG			100	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.3.C.AG			90	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.4.C.NS			130	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N2.0.C.UT		<b>Магниеые сплавы</b>	70	120	240	0.06	0.08	0.09	0.11

## CoroDrill® 862

## Дюймовые значения

ISO	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Скорость резания (V <sub>c</sub> ) фут/мин		Диаметр обработки, DC f <sub>n</sub> дюйм/об				
					min	max	.0728-.0980		.0981-.1177		
							min	max	min	max	
P	P1.1.Z.AN	01.1	Нелегированная сталь C=0.1-0.25%	125	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051	
	P1.2.Z.AN	01.2		C=0.25-0.55%	190	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
	P2.2.Z.AN	02.1	Низколегированная сталь Отожженная	240	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043	
	P2.5.Z.HT	02.2		Закаленная и отпущенная	330	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P3.0.Z.AN	03.11	Высоколегированная сталь Отожженная	200	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043	
P4.0.S.NS		Порошковые стали	150	130	195	.0024	.0031	.0035	.0043		
P5.1.Z.AN	05.11 / 15.11	Нержавеющая сталь Ферритная, мартенситная	200	60	195	.0012	.0028	.0016	.0039		
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Нержавеющая сталь Аустенитная	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21		Супер аустенитная Ni≥20%	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	260	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ковкий чугун Ферритный/Перлитный	200	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031	
	K2.1.C.UT	08.1	Серый чугун Низкой прочности на растяжение	180	130	195	.0031	.0039	.0047	.0055	
	K2.2.C.UT	08.2		Высокой прочности на растяжение	245	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K3.1.C.UT	09.1	Чугун с шаровидным графитом Ферритный	155	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031	
	K3.3C.UT	09.2		Перлитный	265	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
K4.2.C.UT		Чугун с вермикулярным графитом	230	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031		
K5.1.C.NS		Отпущенный ковкий чугун (ADI)	300	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031		
S	S1.0.U.AG	20.22 23.22	Жаропрочные сплавы На основе железа	280	40	60	.0008	.0016	.0012	.002	
	S2.0.Z.AG			350	40	60	.0008	.0016	.0012	.002	
	S4.3.Z.AN			330	40	60	.0008	.0016	.0012	.002	
N	N1.1.Z.UT	30.21	Алюминиевые сплавы Технически чистый	30	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063	
	N1.2.Z.AG			100	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063	
	N1.3.C.AG			90	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063	
	N1.4.C.NS			130	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063	
	N2.0.C.UT		Магниеые сплавы	70	395	785	.0024	.0031	.0035	.0043	

## CoroDrill® 863

Инструмент		M	N	S	O
863.1-A1-O	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Периодический вывод сверла				60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-A1-N	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Периодический вывод сверла		200 - 400 0.150 - 0.300 Нет		
863.1-A1-OS	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-OS	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-MS	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Периодический вывод сверла	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	

Если инструмент проходит через несколько разных слоёв в пакете, а параметры для каждого материала менять нельзя, используйте минимальные параметры для всех слоёв пакета.

## CoroDrill® 452

### Рекомендуемые скорости резания

	$V_c$ , м/мин	$f_n$ , мм/об
Углепластики (CFRP)	60	0.08
Алюминий	60	0.08
Титан	15	0.05
Нержавеющая сталь	15	0.05

# Нарезание резьбы метчиками



Versatile

## Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.



Optimized

## Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.



Customized

## Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.



### CoroTap™ 100

- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном используются для обработки короткостружечных материалов, таких как чугун
- Предназначены для нарезания резьбы как в сквозных, так и глухих отверстиях



### CoroTap™ 300

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральные стружечные канавки выводят стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях



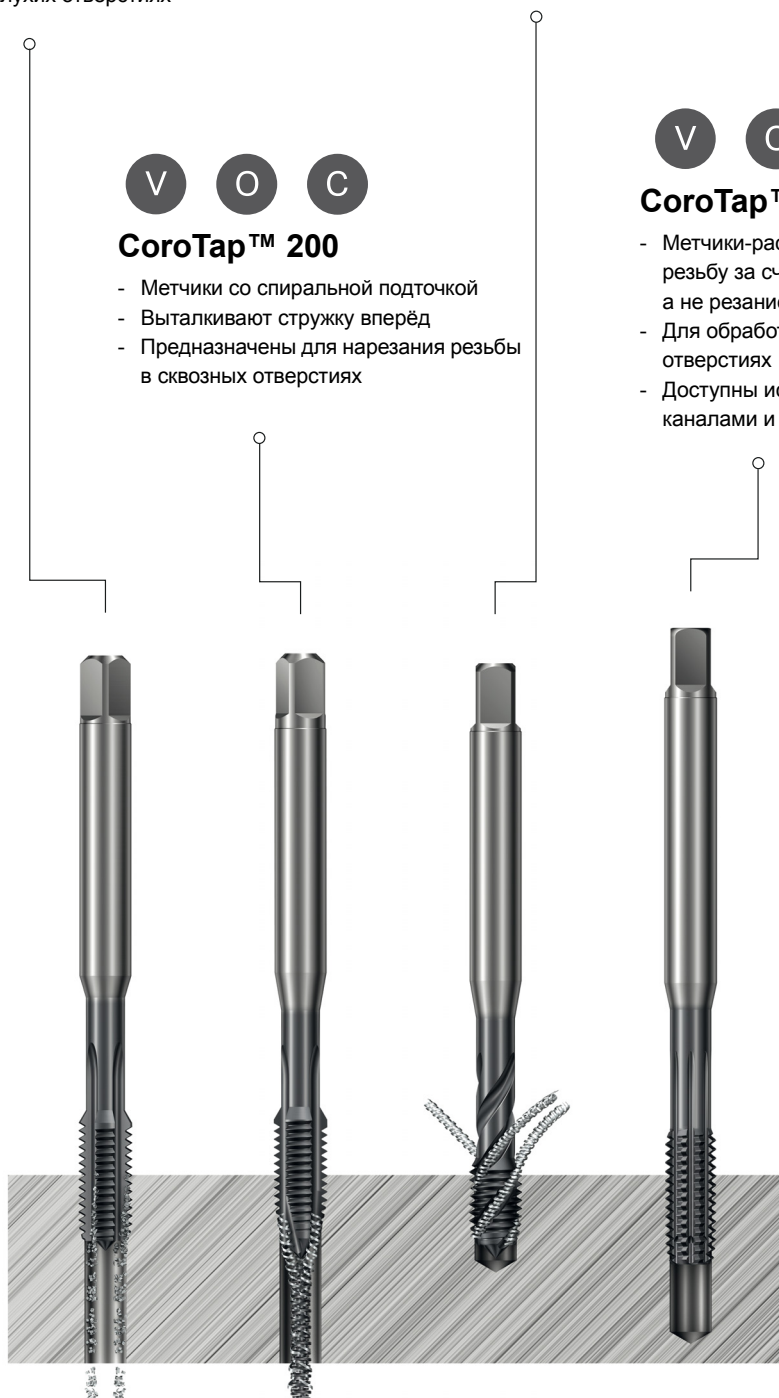
### CoroTap™ 200

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях



### CoroTap™ 400

- Метчики-раскатки, которые формируют резьбу за счёт пластической деформации, а не резанием
- Для обработки резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Доступны исполнения с масляными каналами и без них







### Универсальные решения

#### CoroTap™ 200

Метрическая (M)	C9-C12
Метрическая с мелким шагом (MF)	C13-C15
UNC	C16-C17
UNF	C18-C19
G	C20

#### CoroTap™ 300

Метрическая (M)	C22-C28
Метрическая с мелким шагом	C29-C31
UNC	C32-C34
UNF	C35-C37
G	C38
NPT	C39
NPTF	C39

#### CoroTap™ 400

Метрическая (M)	C41-C49
Метрическая с мелким шагом (MF)	C50-C51
UNC	C52
UNF	C53
EGM	C54



### Оптимизированные решения

#### CoroTap™ 100

Метрическая (M)	C56-C63
Метрическая с мелким шагом (MF)	C64-C68
UNC	C69-C70
UNF	C71-C72
G	C73

#### CoroTap™ 200

Метрическая (M)	C75-C86
Метрическая с мелким шагом (MF)	C87-C91
MJ	C92
UNC	C93-C98
UNF	C99-C100
UNJC	C101
UNJF	C102

#### CoroTap™ 300

Метрическая (M)	C104-C120
Метрическая с мелким шагом (MF)	C121-C128
MJ	C129
UNC	C130-C135
UNF	C136-C141
G	C142
NPT	C143
NPTF	C143
UNJC	C144
UNJF	C145
EGUNF	C146
EGUNJF	C147

#### CoroTap™ 400

Метрическая (M)	C149-C152
Метрическая мелкий шаг (MF)	C153-C154
UNC	C155-C156
UNF	C157-C158


































### Инженерные решения














#### CoroTap™

CoroTap™ 100	C159
CoroTap™ 200	C159
CoroTap™ 300	C159
CoroTap™ 400	C159










# Универсальные решения

	Метрическая (M)	Метрическая с мелким шагом	UNC	UNF	G	Метрическая (M)	Метрическая (M)
							
<b>CoroTap™</b>	200	200	200	200	200	300	300
Диапазон резьб	M2 - M30	M4 - M30	No.2-1", No.4-1"	No.8-1", No.4-1"	No.1/8-1"	M2 - M36	M2 - M64
Области применения по ISO	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P N S</b>	<b>P M K N S</b>
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части метчика (ТНЧНТ)	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2
Класс точности резьбы (ТСТР)	6H, 6G	6H	2B, 3BX	2B, 3BX	NORMAL	6H, 6HX	6H, 6G
Отношение рабочей длины к диаметру (ULDR)	2.5-3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5-2.0 xD	2.5-3.0 xD
Стандарт (BSG)	DIN 371 DIN 376 DIN 371/ANSI	DIN 374 DIN 374/ANSI	DIN 2184-1 DIN 2184-1/ANSI	DIN 2184-1 DIN 2184-1/ANSI	DIN 5156	DIN 371 DIN 376	DIN 371 DIN 376 DIN 371/ANSI DIN 376/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C9-C12	C13-C15	C16-C17	C18-C19	C20	C22-C24	C25-C28
	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	G	NPT	NPTF	Метрическая (M)
							
<b>CoroTap™</b>	300	300	300	300	300	300	400
Диапазон резьб	M4 - M30	No.4-1", No.2-1"	No.4-1", No.8 - 1"	1/8-1.1/2	1/16 - 1"	1/16 - 3/4"	M1 - M24
Области применения по ISO	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M K N</b>	<b>P M K N</b>	<b>P M N S</b>
Сквозное или глухое отверстие							
ТНЧНТ	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2
ТСТР	6H	2B, 3BX	2B, 3BX	NORMAL	NORMAL	NORMAL	6H, 6HX, 6GX
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	3.0 - 3.5 xD
BSG	DIN 374 DIN 374/ANSI	DIN 2184-1 DIN 2184-1/ANSI	DIN 2184-1 DIN 2184-1/ANSI	DIN 5156	DIN 2184-1/ANSI	DIN 2184-1/ANSI	DIN 2174 C-DIN 2174 DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C29-C31	C32-C34	C35-C37	C38	C39	C39	C41-C49

# Универсальные решения

	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	EGM
				
CoroTap™	400	400	400	400
Диапазон резьб	M5 - M16	No.4 - 1"	No.10-1	EGM3 - EGM12
Области применения по ISO				
Сквозное или глухое отверстие				
ТНЧНТ	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6HX, 6H	2B	2B	6HMOD
ULDR	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
BSG	DIN 2174 DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 40435
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓
Стр.	C50-C51	C52	C53	C54

## Оптимизированные решения

	Метрическая (М)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF	G	Метрическая (М)	Метрическая с мелким шагом (MF)
							
<b>CoroTap™</b>	100	100	100	100	100	200	200
Диапазон резьб	M3 - M24	M8 - M20	1/4 - 7/8	1/4 - 7/8	No.1/8-1"	M1-M30	M4 - M30
Области применения по ISO	<b>K N H</b>	<b>K</b>	<b>K</b>	<b>K</b>	<b>K</b>	<b>P M N S</b>	<b>P M S</b>
Сквозное или глухое отверстие							
Длина режущей части метчика (ТНЧНТ)	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E1.5-2	C 2-3, E1.5-2	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5, C 2-3
Класс точности резьбы (ТСТР)	6HX, 6H	6HX	2BX	2BX	NORMAL	6HX, 6H	6HX, 6H
Отношение рабочей длины к диаметру (ULDR)	2.0-2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.0 - 3.0 xD	2.5 - 3.0 xD
Стандарт (BSG)	DIN 371 DIN 376 C-DIN 371 DIN 371/ANSI DIN 376/ANSI	DIN 374 DIN 374/ANSI	DIN 2184-1/ANSI DIN 376/ANSI	DIN 2184-1/ANSI	DIN 5156	DIN 371 DIN 376 C-DIN 371 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 371 DIN 374 DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C56-C63	C64-C68	C69-C70	C71-C72	C73	C75-C86	C87-C91
	MJ	UNC	UNF	UNJC	UNJF	Метрическая (М)	Метрическая с мелким шагом (MF)
							
<b>CoroTap™</b>	200	200	200	200	200	300	300
Диапазон резьб	M4 - M8	No.4-3/4, 1/4-1"	No.4-3/4, No.10-7/8	No.4- No.8	No.10 - 3/8", No.10 - 1/2"	M1.6-M30	M4-M30
Области применения по ISO	<b>S</b>	<b>P M N S</b>	<b>P M N S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>P M K N S</b>	<b>P M N S</b>
Сквозное или глухое отверстие							
ТНЧНТ	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3
ТСТР	4H	2BX 2B,3B	2B, 3BX	3BX	3B, 3BX	6HX, 6H	6HX, 6H
ULDR	2.0 xD	2.0 - 3.0 xD	2.0 - 2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	1.5 - 3.0 xD	1.5 - 3.0 xD
BSG	DIN 371	DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 2184-1 DIN/ANSI	C-DIN 371 DIN 371 DIN 376 DIN/ANSI	DIN 371 DIN 376 DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C92	C93-C98	C99-C100	C101	C102	C104-C120	C121-C128

# Оптимизированные решения

	MJ	UNC	UNF	G	NPT	NPTF	UNJC
<b>CoroTap™</b>	300	300	300	300	300	300	300
Диапазон резьб	M3 - M8	No.2-1"	No.6-1"	1/8-1"	1/16-1"	1/16-3/4	No.10 -No.8
Области применения по ISO	<b>S</b>	<b>P M N</b>	<b>P M N</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>S</b>
Сквозное или глухое отверстие							
ТНЧТ	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	4H	2B,3B, 2BX	2B,3B, 2BX	NORMAL	NORMAL	NORMAL	3B
ULDR	1.5 xD	1.5 - 3.0 xD	1.5 - 3.0 xD	2.0 x D	1.5 x D	1.5 x D	1.5 x D
BSG	DIN 371	DIN 2184-1 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 2184-1 DIN/ANSI C-DIN/ANSI	DIN 5156	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 2184-1
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C129	C130-C135	C136-C141	C142	C143	C143	C144
	UNJF	EGUNF	EGUNJF	Метрическая (М)	Метрическая с мелким шагом (MF)	UNC	UNF
<b>CoroTap™</b>	300	300	300	400	400	400	400
Диапазон резьб	No.6 - 3/8"	No.10 - 1/4"	No.10 - 5/16"	M3-M16	M5-M16	No. 4-5/8"	No. 10-5/8"
Области применения по ISO	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>P N</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>
Сквозное или глухое отверстие							
ТНЧТ	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3, E 0.5-2	C 2-3	C 2-3, E 1.5-2	C 2-3, E 1.5-2
TCTR	3B	3B	3B	6HX, 6GX	6HX	2BX	2BX
ULDR	1.5 x D	2.0 x D	1.5 x D	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
BSG	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2174 DIN/ANSI	DIN 2174	DIN/ANSI	DIN/ANSI
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Наружный подвод СОЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стр.	C145	C146	C147	C149-C152	C153-C154	C155-C156	C157-C158

# CoroTap™ 200

## Область применения

- Только для сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина обработки до 3xD в зависимости от материала



*Tailor Made*

## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Длина режущей части В (3,5-5 витков) для высокой надёжности процесса
- Геометрия режущей кромки снижает осевые усилия и крутящий момент, позволяя инструменту работать более плавно, снижает риск выкрашивания режущей кромки и повышает качество поверхности, увеличивает стойкость инструмента и улучшает стружкообразование
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Доступны различные сплавы и покрытия
- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях



[www.sandvik.coromant.com/corotap200](http://www.sandvik.coromant.com/corotap200)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"







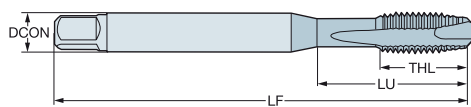
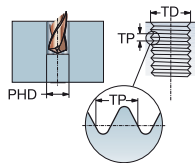
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
PVD (Ti,Al)N



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E616M3	3.5	3.00	112.0	9.0	3	DIN 371
		.709					.138	.118	4.409	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E616M4	4.5	4.00	112.0	12.0	3	DIN 371
		.827					.177	.157	4.409	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E616M5	6.0	5.00	125.0	13.0	3	DIN 371
		.984					.236	.197	4.921	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E616M6	6.0	6.00	125.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	4.921	.591		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	B	6H	E616M8	8.0	8.00	140.0	18.0	3	DIN 371
		1.575					.315	.315	5.512	.709		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	B	6H	E616M10	10.0	10.00	160.0	20.0	3	DIN 371
		1.969					.394	.394	6.299	.787		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	B	6H	E616M12	9.0	12.00	180.0	23.0	3	DIN 376
		6.024					.354	.472	7.087	.906		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	B	6H	E616M14	11.0	14.00	180.0	25.0	3	DIN 376
		5.945					.433	.551	7.087	.984		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	B	6H	E616M16	12.0	16.00	200.0	25.0	3	DIN 376
		6.220					.472	.630	7.874	.984		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	B	6H	E616M20	16.0	20.00	224.0	30.0	4	DIN 376
		7.047					.630	.787	8.819	1.181		



C168



C163



E3



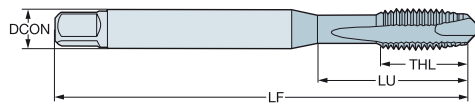
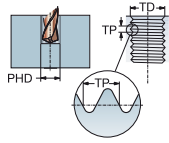
C160

A

# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371/ANSI

 ULDR  
 SUBSTRATE 2.5  
 HSS-PM


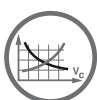
B

C

TDZ	TP	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																					
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG						
							C10	C45	C60	C10	C45	C60	C10	C45	C60	C10	C45	C60	C10	C45	C60							
M 4	0.70	21.50 .846	.168 x .131	B	6H	T200-XM100AA-M4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.00	63.0	13.6	3	DIN 371/ANSI	
M 5	0.80	28.00 1.102	.194 x .152	B	6H	T200-XM100AA-M5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	5.00	70.0	14.6	3	DIN 371/ANSI	
M 6	1.00	25.00 .984	.255 x .191	B	6H	T200-XM100AA-M6	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.00	80.0	15.9	3	DIN 371/ANSI	
M 8	1.25	34.00 1.339	.318 x .238	B	6H	T200-XM100AA-M8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	18.9	3	DIN 371/ANSI	
M 10	1.50	38.50 1.516	.381 x .286	B	6H	T200-XM100AA-M10	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	100.0	21.0	3	DIN 371/ANSI	
M 12	1.75	81.82 3.221	.367 x .275	B	6H	T200-XM101AA-M12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.00	110.0	23.1	3	DIN 376/ANSI	
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	B	6H	T200-XM101AA-M14	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	110.0	23.1	3	DIN 376/ANSI	
M 16	2.00	65.78 2.590	.480 x .360	B	6H	T200-XM101AA-M16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	16.00	110.0	23.1	3	DIN 376/ANSI	
M 18	2.50	79.00 3.110	.542 x .406	B	6H	T200-XM101AA-M18	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376/ANSI	
M 20	2.50	92.47 3.641	.652 x .489	B	6H	T200-XM101AA-M20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376/ANSI	

D

E



C168



C163



E3



E21



C160



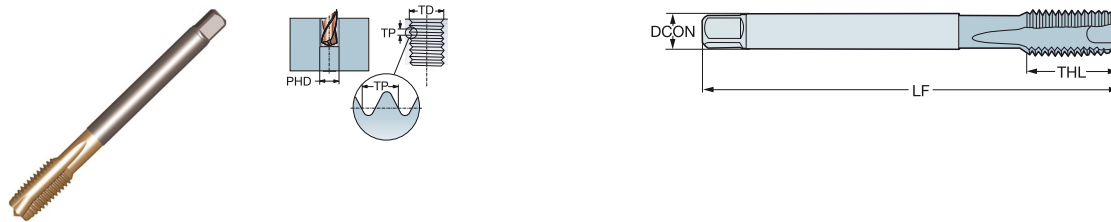
A

# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE 2.5  
HSS-PM



B

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																													
							P					M					K					N					S									
							B110	B145	B150	C110	C145	C160	B110	B145	B150	C110	C145	C160	B110	B145	B150	C110	C145	C160	B110	B145	B150	C110	C145	C160	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6H	T200-XM100DB-M28X150	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				20.0	28.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032																												.787	1.102	5.512	1.102			
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	B	6H	T200-XM100DB-M30X150	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346																												.866	1.181	5.906	1.102			
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	B	6H	T200-XM100DB-M30X200	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346																												.866	1.181	5.906	1.102			

C

D

E



C168



C163



E3



E21

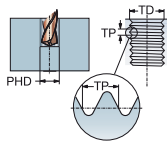


C160

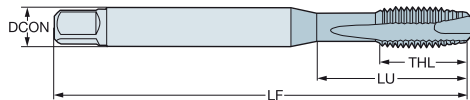
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

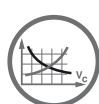
DIN 374/ANSI



ULDR SUBSTRATE 2.5 HSS-PM



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																				
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG					
							C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160						
MF 8x1	1.00	34.00	.318 x .238	B	6H	T200-XM100AB-M8X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	18.7	3	DIN 374/ANSI
		1.339																				.318	.315	3.543	.736		
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	B	6H	T200-XM100AB-M10X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	90.0	18.0	3	DIN 374/ANSI
		1.476																				.381	.394	3.543	.709		
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	B	6H	T200-XM101AB-M14X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	100.0	21.1	3	DIN 374/ANSI
		2.768																				.429	.551	3.937	.831		
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	B	6H	T200-XM101AB-M18X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	110.0	23.9	4	DIN 374/ANSI
		2.520																				.542	.709	4.331	.941		



C168



C163



E3



E21



C160



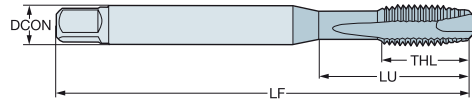
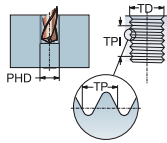


# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

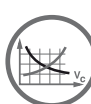
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR SUBSTRATE 2.5 HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																			
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
							C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160								
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-2-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.18	45.0	7.0	2	DIN 2184-1/ANSI		
		.472																	.141	.086	1.772	.276				
UNC #4-40	40.00	17.00	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-4-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.84	56.0	9.5	3	DIN 2184-1/ANSI		
		.669																	.141	.112	2.205	.374				
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-5-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.51	56.0	8.9	3	DIN 2184-1/ANSI		
		.689																	.141	.138	2.205	.350				
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AE-6-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.51	56.0	11.6	3	DIN 2184-1/ANSI		
		.807																	.141	.138	2.205	.457				
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	B	3BX	T200-XM100AE-8-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.17	63.0	13.6	3	DIN 2184-1/ANSI		
		.846																	.168	.164	2.480	.535				
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	B	3BX	T200-XM100AE-10-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	4.83	70.0	14.8	3	DIN 2184-1/ANSI		
		1.102																	.194	.190	2.756	.583				
UNC #12-24	24.00	29.00	.220 x .165	B	3BX	T200-XM100AE-12-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	5.49	80.0	14.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
		1.142																	.220	.216	3.150	.551				
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-XM100AE-1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.35	80.0	15.9	3	DIN 2184-1/ANSI		
		.984																	.255	.250	3.150	.626				
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	B	3BX	T200-XM100AE-5/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	7.94	90.0	19.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
		1.339																	.318	.313	3.543	.748				
UNC 3/8-16	16.00	38.50	.381 x .286	B	3BX	T200-XM100AE-3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	9.53	100.0	21.3	3	DIN 2184-1/ANSI		
		1.516																	.381	.375	3.937	.839				
UNC 7/16-14	14.00	72.59	.323 x .242	B	3BX	T200-XM101AE-7/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	11.11	100.0	20.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
		2.858																	.323	.438	3.937	.791				
UNC 1/2-13	13.00	81.82	.367 x .275	B	3BX	T200-XM101AE-1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.70	110.0	23.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
		3.221																	.367	.500	4.331	.909				
UNC 9/16-12	12.00	80.30	.429 x .322	B	3BX	T200-XM101AE-9/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.29	110.0	23.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
		3.161																	.429	.563	4.331	.909				
UNC 5/8-11	11.00	65.78	.480 x .360	B	3BX	T200-XM101AE-5/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	15.88	110.0	23.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
		2.590																	.480	.625	4.331	.909				
UNC 3/4-10	10.00	77.47	.590 x .442	B	3BX	T200-XM101AE-3/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN 2184-1/ANSI		
		3.050																	.590	.750	4.921	1.181				
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	B	3BX	T200-XM101AE-7/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN 2184-1/ANSI		
		3.581																	.697	.875	5.512	1.339				
UNC 1"-8	8.00	95.43	.800 x .600	B	3BX	T200-XM101AE-1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.3	25.40	160.0	36.1	4	DIN 2184-1/ANSI		
		3.757																	.800	1.000	6.299	1.421				



C168



C163



E3



E21



C160

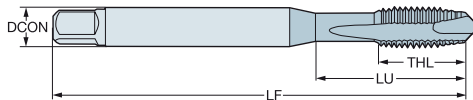
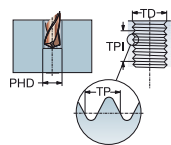


# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1

ULDR SUBSTRATE 2.5 HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																													
							P				M				K			N				S														
							B10	B45	B50	C10	C45	C160	B10	B45	B50	C10	C45	C160	B10	B45	B50	C10	C45	C160	B10	B45	B50	C10	C45	C160	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.00	21.00	4.50 x 3.40	B	2B	T200-XM100DF-8-36				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	4.5	4.17	63.0	11.4	3	DIN 2184-1
		.827																													.177	.164	2.480	.449		
UNF #10-32	32.00	25.00	6.00 x 4.90	B	2B	T200-XM100DF-10-32				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	6.0	4.83	70.0	12.2	3	DIN 2184-1
		.984																													.236	.190	2.756	.480		
UNF 1/4-28	28.00	30.00	7.00 x 5.50	B	2B	T200-XM100DF-1/4				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	7.0	6.35	80.0	14.1	3	DIN 2184-1
		1.181																													.276	.250	3.150	.555		
UNF 5/16-24	24.00	35.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM100DF-5/16				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	8.0	7.94	90.0	17.4	3	DIN 2184-1
		1.378																													.315	.313	3.543	.685		
UNF 3/8-24	24.00	39.00	10.00 x 8.00	B	2B	T200-XM100DF-3/8				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	10.0	9.53	100.0	18.9	3	DIN 2184-1
		1.535																													.394	.375	3.937	.744		
UNF 7/16-20	20.00	76.00	8.00 x 6.20	B	2B	T200-XM101DF-7/16				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	8.0	11.11	100.0	20.0	3	DIN 2184-1
		2.992																													.315	.438	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.00	83.00	9.00 x 7.00	B	2B	T200-XM101DF-1/2				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	9.0	12.70	110.0	23.0	3	DIN 2184-1
		3.268																													.354	.500	4.331	.906		
UNF 5/8-18	18.00	68.00	12.00 x 9.00	B	2B	T200-XM101DF-5/8				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	12.0	15.88	110.0	25.0	3	DIN 2184-1
		2.677																													.472	.625	4.331	.984		
UNF 3/4-16	16.00	81.00	14.00 x 11.00	B	2B	T200-XM101DF-3/4	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				14.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN 2184-1
		3.189																													.551	.750	4.921	1.181		
UNF 7/8-14	14.00	93.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DF-7/8	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				18.0	22.23	140.0	34.0	4	DIN 2184-1
		3.661																													.709	.875	5.512	1.339		
UNF 1"-12	12.00	113.00	18.00 x 14.50	B	2B	T200-XM101DF-1	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				18.0	25.40	160.0	38.0	4	DIN 2184-1
		4.449																													.709	1.000	6.299	1.496		



C168



C163



E3



E21



C160

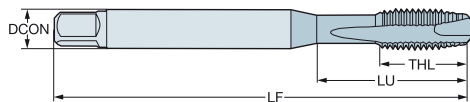
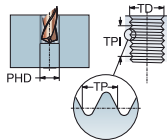


# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR SUBSTRATE 2.5 HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																					
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG						
							C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160	C110	C145	C160							
UNF #4-48	48.00	17.00	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AF-4-48	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.84	56.0	9.4	3	DIN 2184-1/ANSI	
		.669																				.141	.112	2.205	.370			
UNF #6-40	40.00	20.50	.141 x .110	B	3BX	T200-XM100AF-6-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.51	56.0	11.5	3	DIN 2184-1/ANSI	
		.807																				.141	.138	2.205	.453			
UNF #8-36	36.00	21.50	.168 x .131	B	3BX	T200-XM100AF-8-36	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.17	63.0	13.5	3	DIN 2184-1/ANSI	
		.846																				.168	.164	2.480	.531			
UNF #10-32	32.00	28.00	.194 x .152	B	3BX	T200-XM100AF-10-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	4.83	70.0	14.7	3	DIN 2184-1/ANSI	
		1.102																				.194	.190	2.756	.579			
UNF #12-28	28.00	29.00	.220 x .165	B	3BX	T200-XM100AF-12-28	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	5.49	80.0	14.0	3	DIN 2184-1/ANSI	
		1.142																				.220	.216	3.150	.551			
UNF 1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-XM100AF-1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.35	80.0	15.7	3	DIN 2184-1/ANSI	
		.984																				.255	.250	3.150	.618			
UNF 5/16-24	24.00	34.00	.318 x .238	B	3BX	T200-XM100AF-5/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	7.94	90.0	18.8	3	DIN 2184-1/ANSI	
		1.339																				.318	.313	3.543	.740			
UNF 3/8-24	24.00	37.50	.381 x .286	B	3BX	T200-XM100AF-3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	9.53	90.0	20.1	3	DIN 2184-1/ANSI	
		1.476																				.381	.375	3.543	.791			
UNF 7/16-20	20.00	72.59	.323 x .242	B	3BX	T200-XM101AF-7/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	11.11	100.0	20.1	3	DIN 2184-1/ANSI	
		2.858																				.323	.438	3.937	.791			
UNF 1/2-20	20.00	71.82	.367 x .275	B	3BX	T200-XM101AF-1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.70	100.0	21.1	3	DIN 2184-1/ANSI	
		2.828																				.367	.500	3.937	.831			
UNF 9/16-18	18.00	70.30	.429 x .322	B	3BX	T200-XM101AF-9/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.29	100.0	21.1	3	DIN 2184-1/ANSI	
		2.768																				.429	.563	3.937	.831			
UNF 5/8-18	18.00	55.78	.480 x .360	B	3BX	T200-XM101AF-5/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	15.88	100.0	21.1	3	DIN 2184-1/ANSI	
		2.196																				.480	.625	3.937	.831			
UNF 3/4-16	16.00	62.47	.590 x .442	B	3BX	T200-XM101AF-3/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.0	19.05	110.0	23.9	4	DIN 2184-1/ANSI	
		2.459																				.590	.750	4.331	.941			
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	B	3BX	T200-XM101AF-7/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.7	22.23	125.0	23.9	4	DIN 2184-1/ANSI	
		2.990																				.697	.875	4.921	.941			
UNF 1"-12	12.00	75.43	.800 x .600	B	3BX	T200-XM101AF-1-12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.3	25.40	140.0	26.9	4	DIN 2184-1/ANSI	
		2.970																				.800	1.000	5.512	1.059			



C168



C163



E3



E21



C160





# CoroTap™ 300

## Область применения

- Для глухих и сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Длина резьбы до  $3 \times D$



*Tailor Made*

## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Спиральная стружечная канавка обеспечивает постоянный передний угол и стабильный процесс резания
- Обратная конусность на метчиках с большим углом подъема стружечных канавок снижает крутящий момент и выкрашивание
- Метчики с большим углом подъема стружечных канавок обеспечивают превосходную эвакуацию стружки и возможность нарезания резьбы длиной до  $3 \times D$  в глухих отверстиях
- Метчики с небольшим углом подъема стружечных канавок имеют прочные кромки и подходят для нарезания резьбы в труднообрабатываемых материалах, образуя короткую стружку в глухих отверстиях
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Цельные твердосплавные метчики для обеспечения высокой стойкости инструмента и высокой производительности
- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральная стружечная канавка помогает эвакуировать стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различный угол подъема стружечной канавки для разных областей применения
- Стружечные канавки предназначены и для подвода СОЖ, и для эвакуации стружки
- Различные значения глубины резьбы в зависимости от области применения и геометрии

[www.sandvik.coromant.com/corotap300](http://www.sandvik.coromant.com/corotap300)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

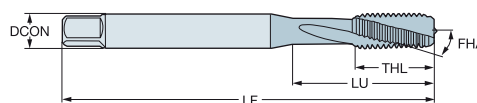
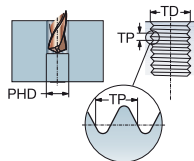
## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
15°  
HSS-E  
UNCOATED



P N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6H	E207M2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
	.354						.110	.079	1.772	.157		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	E207M2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
	.492						.110	.098	1.969	.157		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E207M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
	.709						.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6H	E207M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	3	DIN 371
	.787						.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E207M4	4.5	4.00	63.0	12.0	3	DIN 371
	.827						.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E207M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
	.984						.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E207M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
	1.181						.236	.236	3.150	.591		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6H	E207M7	7.0	7.00	80.0	15.0	3	DIN 371
	1.181						.276	.276	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E207M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
	1.378						.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E207M10	10.0	10.00	100.0	20.1	3	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.791		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	C	6H	E258M4	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 376
	1.693						.110	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	E258M5	3.5	5.00	70.0	13.0	3	DIN 376
	1.929						.138	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	E258M6	4.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN 376
	2.323						.177	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	E258M8	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 376
	2.638						.236	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	E258M10	7.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 376
	3.032						.276	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E258M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E258M14	11.0	14.00	110.0	25.0	3	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E258M16	12.0	16.00	110.0	25.0	3	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E258M18	14.0	18.00	125.0	30.0	3	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E258M20	16.0	20.00	140.0	30.0	3	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	1.181		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E258M22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
	3.661						.709	.866	5.512	1.339		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E258M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
	4.449						.709	.945	6.299	1.496		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	E258M27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
	3.819						.787	1.063	6.299	1.496		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E258M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
	4.528						.866	1.181	7.087	1.772		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	C	6H	E258M36	28.0	36.00	200.0	55.0	4	DIN 376
	5.157						1.102	1.417	7.874	2.165		



C172



C163



E3



C160

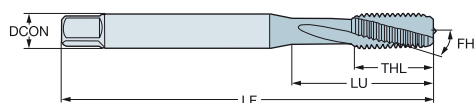
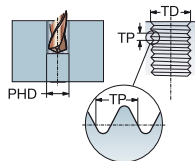
# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

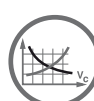
DIN 371, DIN 376

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
15°  
HSS-E  
PVD TiN



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>ис</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E212M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E212M4	4.5	4.00	63.0	11.0	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.433		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E212M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E212M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E212M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E212M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E263M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E263M14	11.0	14.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E263M16	12.0	16.00	110.0	25.0	3	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E263M18	14.0	18.00	125.0	30.0	3	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E263M20	16.0	20.00	140.0	30.0	3	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E263M22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661					.709	.866	5.512	1.339		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E263M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					.709	.945	6.299	1.496		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	E263M27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		3.819					.787	1.063	6.299	1.496		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E263M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					.866	1.181	7.087	1.772		
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	C	6H	E263M33	25.0	33.00	180.0	50.0	4	DIN 376
		4.449					.984	1.299	7.087	1.969		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	C	6H	E263M36	28.0	36.00	200.0	55.0	4	DIN 376
		5.157					1.102	1.417	7.874	2.165		



C172



C163



E3



C160

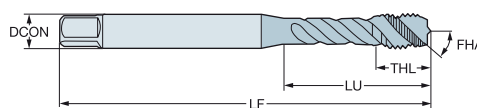
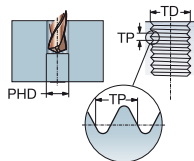


## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0  
 FHA 40°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING UNCOATED



P N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E195M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
	.709						.138	.118	2.205	.232		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E195M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
	.827						.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E195M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
	.984						.236	.197	2.756	.303		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E195M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
	1.181						.236	.236	3.150	.394		
M 8	1.25	36.00	8.00 x 6.20	C	6H	E195M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
	1.378						.315	.315	3.543	.457		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E195M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.594		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E245M12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.630		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E245M14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E245M16	12.0	16.00	110.0	20.0	3	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.787		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E245M18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E245M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	.984		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E245M22	18.0	22.00	140.0	21.5	4	DIN 376
	3.661						.709	.866	5.512	.846		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E245M24	18.0	24.00	160.0	25.5	4	DIN 376
	4.449						.709	.945	6.299	1.004		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E245M30	22.0	30.00	180.0	31.0	4	DIN 376
	4.528						.866	1.181	7.087	1.220		



C172



C163



E3



C160

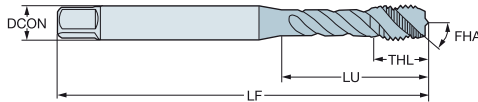
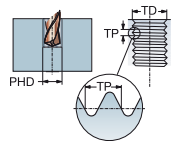


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																																			
							P					M					K					N					S															
							B110	B145	B190	C110	C145	C190	B110	B145	B190	C110	C145	C190	B110	B145	B190	C110	C145	C190	B110	B145	B190	C110	C145	C190	B110	B145	B190	C110	C145	C190	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 52	5.00	120.00	40.00 x 32.00	C	6H	T300-XM101DA-M52	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	40.0	52.00	250.0	50.0	5	DIN 376					
		4.724																													1.575	2.047	9.843	1.969								
M 56	5.50	120.00	40.00 x 32.00	C	6H	T300-XM101DA-M56	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	40.0	56.00	250.0	55.0	5	DIN 376						
		4.724																													1.575	2.205	9.843	2.165								
M 64	6.00	178.00	50.00 x 39.00	C	6H	T300-XM101DA-M64	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	50.0	64.00	315.0	60.0	6	DIN 376							
		7.008																												1.969	2.520	12.402	2.362									
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6H	T300-XM102DA-M3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371							
		.709																												.138	.118	2.205	.232									
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6H	T300-XM102DA-M4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371							
		.827																												.177	.157	2.480	.264									
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	E	6H	T300-XM102DA-M5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371							
		.827																												.236	.197	2.756	.303									
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	E	6H	T300-XM102DA-M6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371							
		1.220																												.236	.236	3.150	.394									
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6H	T300-XM102DA-M8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371							
		1.378																												.315	.315	3.543	.457									
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6H	T300-XM102DA-M10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371							
		1.535																												.394	.394	3.937	.594									
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6H	T300-XM103DA-M12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376							
		3.268																												.354	.472	4.331	.630									
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	E	6H	T300-XM103DA-M14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376							
		3.189																												.433	.551	4.331	.787									
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	E	6H	T300-XM103DA-M16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376							
		2.677																												.472	.630	4.331	.787									
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	E	6H	T300-XM103DA-M20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376							
		3.740																												.630	.787	5.512	.984									
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6G	T300-XM104DA-M3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371							
		.709																												.138	.118	2.205	.232									
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6G	T300-XM104DA-M4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371							
		.827																												.177	.157	2.480	.264									
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6G	T300-XM104DA-M5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371							
		.984																												.236	.197	2.756	.303									
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6G	T300-XM104DA-M6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371							
		1.220																												.236	.236	3.150	.394									
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6G	T300-XM104DA-M8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	8.00	90.0	12.0	3	DIN 371							
		1.378																												.315	.315	3.543	.472									
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6G	T300-XM104DA-M10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371							
		1.535																												.394	.394	3.937	.594									
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6G	T300-XM105DA-M12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376							
		3.268																												.354	.472	4.331	.630									
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6G	T300-XM105DA-M14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376							
		3.189																												.433	.551	4.331	.787									
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6G	T300-XM105DA-M16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376							
		2.677																												.472	.630	4.331	.787									
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6G	T300-XM105DA-M20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376							
		3.740																												.630	.787	5.512	.984									



C172



C163



E3



E21



C160

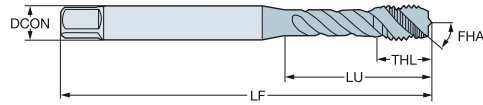
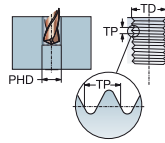


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

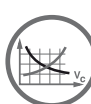
Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																		
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG			
							C110	C145	C180	C145	C110	C145	C180	C110	C145	C180	C145	C180							
M 4	0.70	21.50 .846	.194 x .152	C	6H	T300-XM100AA-M4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	4.00	63.0	8.4	3	DIN 371/ANSI
M 5	0.80	28.00 1.102	.194 x .152	C	6H	T300-XM100AA-M5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	5.00	70.0	8.6	3	DIN 371/ANSI
M 6	1.00	25.50 1.004	.255 x .191	C	6H	T300-XM100AA-M6	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.00	80.0	11.4	3	DIN 371/ANSI
M 8	1.25	33.50 1.319	.318 x .238	C	6H	T300-XM100AA-M8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	12.9	3	DIN 371/ANSI
M 10	1.50	38.50 1.516	.381 x .286	C	6H	T300-XM100AA-M10	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	100.0	16.1	3	DIN 371/ANSI
M 12	1.75	81.82 3.221	.367 x .275	C	6H	T300-XM101AA-M12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN 376/ANSI
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	C	6H	T300-XM101AA-M14	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	110.0	20.1	3	DIN 376/ANSI
M 16	2.00	65.78 2.590	.480 x .360	C	6H	T300-XM101AA-M16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	16.00	110.0	20.1	4	DIN 376/ANSI
M 18	2.50	79.00 3.110	.542 x .406	C	6H	T300-XM101AA-M18	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	125.0	24.9	4	DIN 376/ANSI
M 20	2.50	92.47 3.641	.652 x .489	C	6H	T300-XM101AA-M20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.6	20.00	140.0	24.9	4	DIN 376/ANSI
M 4	0.70	21.50 .846	.168 x .131	E	6H	T300-XM102AA-M4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.00	63.0	8.4	3	DIN 371/ANSI
M 5	0.80	28.00 1.102	.194 x .152	E	6H	T300-XM102AA-M5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	5.00	70.0	8.6	3	DIN 371/ANSI
M 6	1.00	25.50 1.004	.255 x .191	E	6H	T300-XM102AA-M6	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.00	80.0	11.4	3	DIN 371/ANSI
M 8	1.25	33.50 1.319	.318 x .238	E	6H	T300-XM102AA-M8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	12.9	3	DIN 371/ANSI
M 10	1.50	38.50 1.516	.381 x .286	E	6H	T300-XM102AA-M10	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	100.0	16.1	3	DIN 371/ANSI
M 12	1.75	81.82 3.221	.367 x .275	E	6H	T300-XM103AA-M12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN 376/ANSI
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	E	6H	T300-XM103AA-M14	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	110.0	20.1	3	DIN 376/ANSI
M 16	2.00	65.78 2.590	.480 x .360	E	6H	T300-XM103AA-M16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	16.00	110.0	20.1	4	DIN 376/ANSI
M 18	2.50	79.00 3.110	.542 x .406	E	6H	T300-XM103AA-M18	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	125.0	24.9	4	DIN 376/ANSI
M 20	2.50	92.47 3.641	.652 x .489	E	6H	T300-XM103AA-M20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.6	20.00	140.0	24.9	4	DIN 376/ANSI



C172



C163



E3



E21



C160

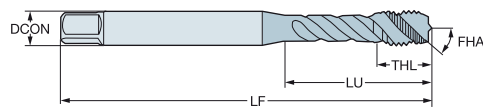
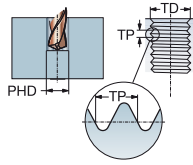


## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

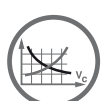
Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0  
 FHA 45°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING PVD (Ti,Al)N



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E615M3	3.5	3.00	112.0	6.0	3	DIN 371
	.709						.138	.118	4.409	.236		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E615M4	4.5	4.00	112.0	7.0	3	DIN 371
	.827						.177	.157	4.409	.276		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E615M5	6.0	5.00	125.0	8.0	3	DIN 371
	.984						.236	.197	4.921	.315		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E615M6	6.0	6.00	125.0	10.0	3	DIN 371
	1.181						.236	.236	4.921	.394		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	C	6H	E615M8	8.0	8.00	140.0	13.0	3	DIN 371
	1.575						.315	.315	5.512	.512		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	C	6H	E615M10	10.0	10.00	160.0	15.0	3	DIN 371
	1.969						.394	.394	6.299	.591		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	C	6H	E615M12	9.0	12.00	180.0	16.0	3	DIN 376
	6.024						.354	.472	7.087	.630		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	C	6H	E615M14	11.0	14.00	180.0	20.0	3	DIN 376
	5.945						.433	.551	7.087	.787		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	C	6H	E615M16	12.0	16.00	200.0	20.0	3	DIN 376
	6.220						.472	.630	7.874	.787		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	C	6H	E615M20	16.0	20.00	224.0	25.0	4	DIN 376
	7.047						.630	.787	8.819	.984		



C172



C163



E3



C160



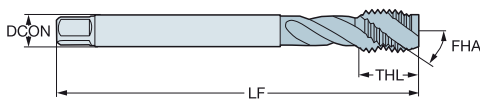
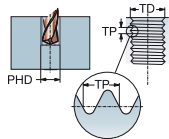
A

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



B

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																																
							P			M			K			N			S			DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG												
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150									
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6H	T300-XM100DB-M28X150	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				20.0	28.00	140.0	20.0	4	DIN 374			
		3.032																												.787	1.102	5.512	.787						
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	C	6H	T300-XM100DB-M30X150	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374			
		3.346																												.866	1.181	5.906	.787						
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	C	6H	T300-XM100DB-M30X200	☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374			
		3.346																												.866	1.181	5.906	.787						

C

D

E



C172



C163



E3



E21



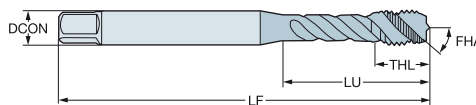
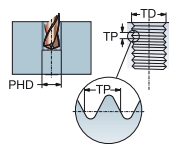
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																			
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
							C110	C145	C180	C110	C145	C180	C110	C145	C180	C110	C145	C180								
MF 8x1	1.00	33.50	.318 x .238	C	6H	T300-XM100AB-M8X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	12.8	3	DIN 374/ANSI	
		1.319					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.318	.315	3.543	.504				
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	C	6H	T300-XM100AB-M10X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	90.0	13.0	3	DIN 374/ANSI		
		1.476					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.381	.394	3.543	.512				
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6H	T300-XM101AB-M14X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374/ANSI		
		2.768					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.429	.551	3.937	.591				
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	C	6H	T300-XM101AB-M18X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374/ANSI		
		2.520					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.542	.709	4.331	.669				
MF 8x1	1.00	33.50	.318 x .238	E	6H	T300-XM102AB-M8X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	8.00	90.0	12.8	3	DIN 374/ANSI		
		1.319					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.318	.315	3.543	.504				
MF 10x1	1.00	37.50	.381 x .286	E	6H	T300-XM102AB-M10X100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	10.00	90.0	13.0	3	DIN 374/ANSI		
		1.476					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.381	.394	3.543	.512				
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	E	6H	T300-XM103AB-M14X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374/ANSI		
		2.768					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.429	.551	3.937	.591				
MF 18x1.5	1.50	64.00	.542 x .406	E	6H	T300-XM103AB-M18X150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374/ANSI		
		2.520					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.542	.709	4.331	.669				



C172



C163



E3



E21



C160

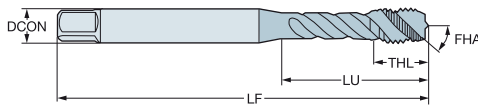
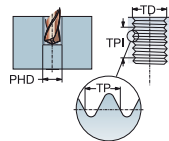


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																																			
							P					M					K					N					S					DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG					
							B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	B150	C110	C145	C150						
UNC #4-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-XM100DE-4-40				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	3.5	2.84	56.0	5.6	3	DIN 2184-1
		.709																																			.138	.112	2.205	.220		
UNC #5-40	40.00	18.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-XM100DE-5-40				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	3.5	3.18	56.0	5.6	3	DIN 2184-1
		.709																																			.138	.125	2.205	.220		
UNC #6-32	32.00	20.00	4.00 x 3.00	C	2B	T300-XM100DE-6-32				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	4.0	3.51	56.0	6.5	3	DIN 2184-1
		.787																																			.157	.138	2.205	.256		
UNC #8-32	32.00	21.00	4.50 x 3.40	C	2B	T300-XM100DE-8-32				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	4.5	4.17	63.0	6.5	3	DIN 2184-1
		.827																																			.177	.164	2.480	.256		
UNC #10-24	24.00	25.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-XM100DE-10-24				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	6.0	4.83	70.0	8.0	3	DIN 2184-1
		.984																																			.236	.190	2.756	.315		
UNC #12-24	24.00	30.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-XM100DE-12-24				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	6.0	5.49	80.0	10.0	3	DIN 2184-1
		1.181																																			.236	.216	3.150	.394		
UNC 1/4-20	20.00	30.00	7.00 x 5.50	C	2B	T300-XM100DE-1/4				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	7.0	6.35	80.0	10.0	3	DIN 2184-1
		1.181																																			.276	.250	3.150	.394		
UNC 5/16-18	18.00	35.00	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM100DE-5/16				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	8.0	7.94	90.0	12.0	3	DIN 2184-1
		1.378																																			.315	.313	3.543	.472		
UNC 3/8-16	16.00	39.00	10.00 x 8.00	C	2B	T300-XM100DE-3/8				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	10.0	9.53	100.0	15.0	3	DIN 2184-1
		1.535																																			.394	.375	3.937	.591		
UNC 7/16-14	14.00	75.75	8.00 x 6.20	C	2B	T300-XM101DE-7/16				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	8.0	11.11	100.0	15.0	3	DIN 2184-1
		2.982																																			.315	.438	3.937	.591		
UNC 1/2-13	13.00	82.75	9.00 x 7.00	C	2B	T300-XM101DE-1/2				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	9.0	12.70	110.0	18.0	3	DIN 2184-1
		3.258																																			.354	.500	4.331	.709		
UNC 5/8-11	11.00	67.75	12.00 x 9.00	C	2B	T300-XM101DE-5/8				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	12.0	15.88	110.0	20.0	4	DIN 2184-1
		2.667																																			.472	.625	4.331	.787		
UNC 3/4-10	10.00	80.75	14.00 x 11.00	C	2B	T300-XM101DE-3/4				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	14.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN 2184-1
		3.179																																			.551	.750	4.921	.984		
UNC 7/8-9	9.00	92.75	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DE-7/8				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	18.0	22.23	140.0	25.0	4	DIN 2184-1
		3.652																																			.709	.875	5.512	.984		
UNC 1" -8	8.00	112.75	18.00 x 14.50	C	2B	T300-XM101DE-1				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	18.0	25.40	160.0	30.0	4	DIN 2184-1
		4.439																																			.709	1.000	6.299	1.181		



C172



C163



E3



E21



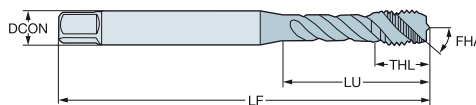
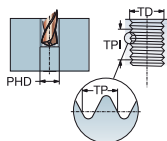
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																			
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
							C110	C145	C180	C145	C110	C145	C180	C110	C145	C180	C145	C180								
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-2-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.18	45.0	4.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.472																		.141	.086	1.772	.157				
UNC #4-40	40.00	17.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-4-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.84	56.0	7.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.689																		.141	.112	2.205	.280				
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-5-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.18	56.0	6.6	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.689																		.141	.125	2.205	.260				
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	C	3BX	T300-XM100AE-6-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.51	56.0	7.2	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.807																		.141	.138	2.205	.283				
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	C	3BX	T300-XM100AE-8-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.17	63.0	7.7	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.846																		.168	.164	2.480	.303				
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	C	3BX	T300-XM100AE-10-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	4.83	70.0	9.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.102																		.194	.190	2.756	.358				
UNC #12-24	24.00	25.50	.220 x .165	C	3BX	T300-XM100AE-12-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.6	5.49	80.0	9.9	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.004																		.220	.216	3.150	.390				
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-XM100AE-1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.35	80.0	11.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.984																		.255	.250	3.150	.433				
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	C	3BX	T300-XM100AE-5/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	7.94	90.0	13.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.339																		.318	.313	3.543	.516				
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	3BX	T300-XM100AE-3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	9.53	100.0	16.8	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.535																		.381	.375	3.937	.661				
UNC 7/16-14	14.00	72.59	.323 x .242	C	3BX	T300-XM101AE-7/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	2.858																		.323	.438	3.937	.591				
UNC 1/2-13	13.00	81.82	.367 x .275	C	3BX	T300-XM101AE-1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	3.221																		.367	.500	4.331	.709				
UNC 9/16-12	12.00	80.30	.429 x .322	C	3BX	T300-XM101AE-9/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.29	110.0	20.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	3.161																		.429	.563	4.331	.791				
UNC 5/8-11	11.00	65.78	.480 x .360	C	3BX	T300-XM101AE-5/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	15.88	110.0	20.1	4	DIN 2184-1/ANSI		
	2.590																		.480	.625	4.331	.791				
UNC 3/4-10	10.00	77.47	.590 x .442	C	3BX	T300-XM101AE-3/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.0	19.05	125.0	24.9	4	DIN 2184-1/ANSI		
	3.050																		.590	.750	4.921	.980				
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	C	3BX	T300-XM101AE-7/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.7	22.23	140.0	24.9	4	DIN 2184-1/ANSI		
	3.581																		.697	.875	5.512	.980				
UNC 1"-8	8.00	95.43	.800 x .600	C	3BX	T300-XM101AE-1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN 2184-1/ANSI		
	3.757																		.800	1.000	6.299	1.181				
UNC #2-56	56.00	15.00	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-2-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.18	45.0	4.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.591																		.141	.086	1.772	.157				
UNC #4-40	40.00	17.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-4-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	2.84	56.0	7.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.689																		.141	.112	2.205	.280				
UNC #5-40	40.00	17.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-5-40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.18	56.0	6.6	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.689																		.141	.125	2.205	.260				
UNC #6-32	32.00	20.50	.141 x .110	E	3BX	T300-XM102AE-6-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.6	3.51	56.0	7.2	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.807																		.141	.138	2.205	.283				
UNC #8-32	32.00	21.50	.168 x .131	E	3BX	T300-XM102AE-8-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.3	4.17	63.0	7.7	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.846																		.168	.164	2.480	.303				
UNC #10-24	24.00	28.00	.194 x .152	E	3BX	T300-XM102AE-10-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.9	4.83	70.0	9.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.102																		.194	.190	2.756	.358				
UNC #12-24	24.00	24.80	.255 x .191	E	3BX	T300-XM102AE-12-24	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	5.49	80.0	9.9	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.976																		.255	.216	3.150	.390				
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	E	3BX	T300-XM102AE-1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.5	6.35	80.0	11.0	3	DIN 2184-1/ANSI		
	.984																		.255	.250	3.150	.433				
UNC 5/16-18	18.00	34.00	.318 x .238	E	3BX	T300-XM102AE-5/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	7.94	90.0	13.1	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.339																		.318	.313	3.543	.516				
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	E	3BX	T300-XM102AE-3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	9.53	100.0	16.8	3	DIN 2184-1/ANSI		
	1.535																		.381	.375	3.937	.661				



C172



C163



E3



E21



C160

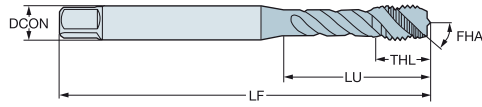
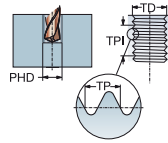


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																			
							P		M		K		N		S		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
UNC 7/16-14	14.00	72.59 2.858	.323 x .242	E	3BX	T300-XM103AE-7/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.82 3.221	.367 x .275	E	3BX	T300-XM103AE-1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN 2184-1/ANSI
UNC 9/16-12	12.00	80.30 3.161	.429 x .322	E	3BX	T300-XM103AE-9/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.29	110.0	20.1	3	DIN 2184-1/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	65.78 2.590	.480 x .360	E	3BX	T300-XM103AE-5/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	15.88	110.0	20.1	4	DIN 2184-1/ANSI
UNC 3/4-10	10.00	77.47 3.050	.590 x .442	E	3BX	T300-XM103AE-3/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.0	19.05	125.0	24.9	4	DIN 2184-1/ANSI
UNC 7/8-9	9.00	90.95 3.581	.697 x .523	E	3BX	T300-XM103AE-7/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.7	22.23	140.0	24.9	4	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1"-8	8.00	95.43 3.757	.800 x .600	E	3BX	T300-XM103AE-1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN 2184-1/ANSI
																					.800	1.000	6.299	1.181		



C172



C163



E3



E21



C160





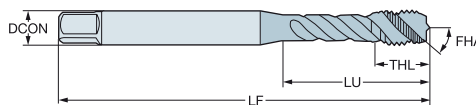
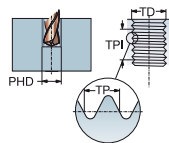


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

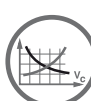
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-PM



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
							P	M	K	N	S							
UNF 7/16-20	20.00	72.59	.323 x .242	E	3BX	T300-XM103AF-7/16	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	11.11	100.0	15.0	3
UNF 1/2-20	20.00	71.82	.367 x .275	E	3BX	T300-XM103AF-1/2	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.3	12.70	100.0	18.0	3
UNF 9/16-18	18.00	70.30	.429 x .322	E	3BX	T300-XM103AF-9/16	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.9	14.29	100.0	19.1	3
UNF 5/8-18	18.00	55.78	.480 x .360	E	3BX	T300-XM103AF-5/8	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.2	15.88	100.0	20.1	4
UNF 3/4-16	16.00	62.47	.590 x .442	E	3BX	T300-XM103AF-3/4	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.0	19.05	110.0	24.9	4
UNF 7/8-14	14.00	75.95	.697 x .523	E	3BX	T300-XM103AF-7/8	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.7	22.23	125.0	24.9	4
UNF 1"-12	12.00	75.43	.800 x .600	E	3BX	T300-XM103AF-1-12	C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.3	25.40	140.0	26.9	4
							C110	C145	C180	C110	C145	C180	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	1.000	5.512	1.059		



C172



C163



E3



E21



C160

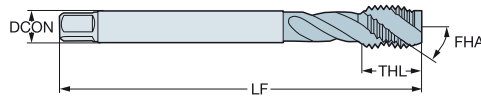
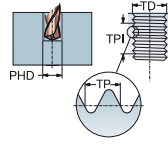


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

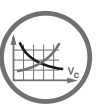
Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR 2.5  
FHA 45°  
SUBSTRATE HSS-E



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																										
							P				M				K				N				S										
							B110	B145	B190	C110	C145	C150	B110	B145	B190	C110	C145	C150	B110	B145	B190	C110	C145	C150	B110	B145	B190	C110	C145	C150	DCON	TD	LF
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/8																					7.0	9.73	90.0	13.0	3	DIN 5156	
		2.638																									.276	.383	3.543	.512			
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/4				*	*	*					*	*	*									11.0	13.16	100.0	15.0	3	DIN 5156
		2.795																									.433	.518	3.937	.591			
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-3/8				*	*	*					*	*	*									12.0	16.66	100.0	15.0	4	DIN 5156
		2.283																									.472	.656	3.937	.591			
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1/2	*	*	*				*	*	*			*	*	*								16.0	20.96	125.0	18.0	4	DIN 5156
		3.150																									.630	.825	4.921	.709			
G 5/8-14	14.00	78.00	18.00 x 14.50	C	NORMAL	T300-XM100DK-5/8	*	*	*				*	*	*			*	*	*								18.0	22.91	125.0	18.0	4	DIN 5156
		3.071																									.709	.902	4.921	.709			
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-3/4	*	*	*				*	*	*			*	*	*								20.0	26.44	140.0	20.0	4	DIN 5156
		3.032																									.787	1.041	5.512	.787			
G 7/8-14	14.00	85.00	22.00 x 18.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-7/8	*	*	*				*	*	*			*	*	*								22.0	30.20	150.0	20.0	4	DIN 5156
		3.346																									.866	1.189	5.906	.787			
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1	*	*	*				*	*	*			*	*	*								25.0	33.25	160.0	22.0	4	DIN 5156
		3.661																									.984	1.309	6.299	.866			
G 1.1/8-11	11.00	101.00	28.00 x 22.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/8	*	*	*				*	*	*			*	*	*								28.0	37.90	170.0	22.0	4	DIN 5156
		3.976																									1.102	1.492	6.693	.866			
G 1.1/4-11	11.00	72.00	32.00 x 24.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/4	*	*	*				*	*	*			*	*	*								32.0	41.91	170.0	22.0	4	DIN 5156
		2.835																									1.260	1.650	6.693	.866			
G 1.1/2-11	11.00	87.00	36.00 x 29.00	C	NORMAL	T300-XM100DK-1.1/2	*	*	*				*	*	*			*	*	*								36.0	47.80	190.0	23.0	4	DIN 5156
		3.425																									1.417	1.882	7.480	.906			

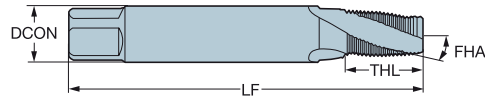
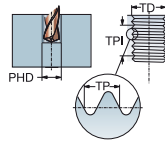


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: NPT

DIN 2184-1/ANSI

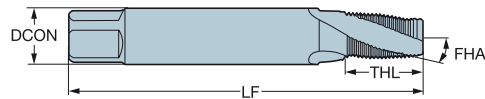
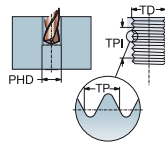
ULDR 1.5  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E



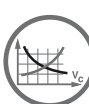
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				NOF	BSG				
							P	M	K	S						
NPT 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/16	B145	B145	B145	B145	8.0	7.72	80.0	14.0	3	DIN 2184-1/ANSI
		2.205									.313	.304	3.150	.551		
NPT 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/8	B145	B145	B145	B145	11.1	10.07	90.0	14.0	4	DIN 2184-1/ANSI
		2.520									.437	.396	3.543	.551		
NPT 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/4	B145	B145	B145	B145	14.3	13.37	100.0	20.0	4	DIN 2184-1/ANSI
		2.323									.562	.526	3.937	.787		
NPT 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	T300-XM100AL-3/8	B145	B145	B145	B145	17.8	16.81	110.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.638									.700	.662	4.331	.787		
NPT 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	T300-XM100AL-1/2	B145	B145	B145	B145	17.4	20.95	125.0	26.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.110									.687	.825	4.921	1.024		
NPT 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	T300-XM100AL-3/4	B145	B145	B145	B145	23.0	26.29	140.0	26.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.071									.906	1.035	5.512	1.024		
NPT 1-11.5	11.50	58.00	1.125 x .843	C	NORMAL	T300-XM100AL-1	B145	B145	B145	B145	28.6	32.91	150.0	31.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.283									1.125	1.296	5.906	1.220		

Тип резьбы: NPTF

ULDR 1.5  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E



TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				NOF	BSG				
							P	M	K	S						
NPTF 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/16	B145	B145	B145	B145	8.0	7.64	80.0	14.0	3	DIN 2184-1/ANSI
		2.205									.313	.301	3.150	.551		
NPTF 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/8	B145	B145	B145	B145	11.1	9.98	90.0	14.0	4	DIN 2184-1/ANSI
		2.520									.437	.393	3.543	.551		
NPTF 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/4	B145	B145	B145	B145	14.3	13.31	100.0	20.0	4	DIN 2184-1/ANSI
		2.323									.562	.524	3.937	.787		
NPTF 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	T300-XM100AM-3/8	B145	B145	B145	B145	17.8	16.75	110.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		2.638									.700	.660	4.331	.787		
NPTF 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	T300-XM100AM-1/2	B145	B145	B145	B145	17.4	20.92	125.0	26.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.110									.687	.824	4.921	1.024		
NPTF 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	T300-XM100AM-3/4	B145	B145	B145	B145	23.0	26.27	140.0	26.0	5	DIN 2184-1/ANSI
		3.071									.906	1.034	5.512	1.024		



C172



C163



E3



E21



C160



# CoroTap™ 400

## Область применения

- Подходят для нарезания резьбы как в сквозных, так и в глухих отверстиях
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина резьбонарезания до  $3,5 \times D$



*Tailor Made*

## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Длина режущей части C (2-3 витков) и E (1,5-2 витков). Метчики с длиной режущей части E в основном используются для обработки резьбы в глухих отверстиях с малым зазором
- Метчики из быстрорежущей стали с добавлением кобальта для повышения износостойкости
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Метчики-раскатники, формирующие резьбу за счет пластической деформации, а не резанием
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью. Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм<sup>2</sup>
- Для обработки сквозных и глухих отверстий
- Доступны исполнения со смазочными канавками и без них



[www.sandvik.coromant.com/corotap400](http://www.sandvik.coromant.com/corotap400)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

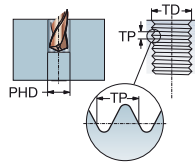
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
UNCOATED



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1	2.5	1.00	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.039	1.575	.217		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1.2	2.5	1.20	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.047	1.575	.217		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E301M1.4	2.5	1.40	40.0	7.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.055	1.575	.276		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.6	2.5	1.60	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.063	1.575	.315		
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.7	2.5	1.70	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.067	1.575	.315		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E301M1.8	2.5	1.80	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.071	1.575	.315		
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2	2.8	2.00	45.0	6.0	3	DIN 2174
		.433					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E301M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E301M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	E301M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E301M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E301M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E301M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E301M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E301M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E301M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E301M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E301M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		2.756					.630	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E301M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		3.150					.709	.945	6.299	1.417		



C176



C163



E3



C160



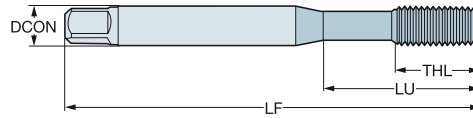
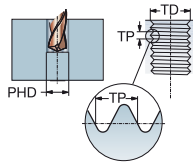
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
PVD TIN



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>dis</sub>	THCT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1	2.5	1.00	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.039	1.575	.217		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1.2	2.5	1.20	40.0	5.5	3	DIN 2174
		.787					.098	.047	1.575	.217		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	C	5HX	E302M1.4	2.5	1.40	40.0	7.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.055	1.575	.276		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.6	2.5	1.60	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.063	1.575	.315		
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.7	2.5	1.70	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.067	1.575	.315		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	E302M1.8	2.5	1.80	40.0	8.0	3	DIN 2174
		.787					.098	.071	1.575	.315		
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2	2.8	2.00	45.0	6.0	3	DIN 2174
		.433					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	3	DIN 2174
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	C	6HX	E302M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	3	DIN 2174
		.551					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E302M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	E302M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E302M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E302M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E302M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E302M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E302M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E302M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E302M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E302M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		2.756					.630	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E302M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		3.150					.709	.945	6.299	1.417		



C176



C163



E3



C160



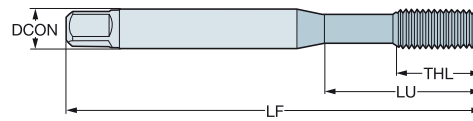
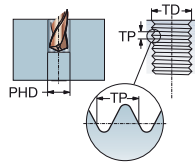
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
PVD TIN



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6HX	E305M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6HX	E305M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	E305M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	E305M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	E305M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	E305M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6GX	E309M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6GX	E309M3.5	4.0	3.50	56.0	11.0	4	DIN 2174
		.787					.157	.138	2.205	.433		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6GX	E309M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6GX	E309M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6GX	E309M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6GX	E309M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6GX	E309M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6GX	E309M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6GX	E310M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	E	6GX	E310M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6GX	E310M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6GX	E310M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6GX	E310M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6GX	E310M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		



C176



C163



E3



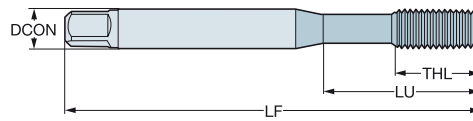
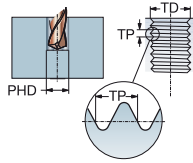
C160



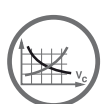
**Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400**

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E  
PVD CrN

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E306M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E306M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E306M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E306M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E306M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E306M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E306M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		



C176



C163



E3



C160

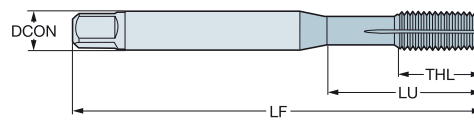
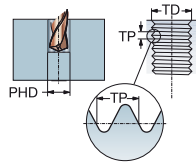
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.5  
HSS-E  
PVD TIN



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E308M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E308M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E308M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E308M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E308M7	7.0	7.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.276	.276	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E308M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	E308M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E308M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E308M14	11.0	14.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E308M16	12.0	16.00	110.0	25.0	6	DIN 2174
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	E308M20	16.0	20.00	140.0	30.0	7	DIN 2174
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	E308M24	18.0	24.00	160.0	36.0	8	DIN 2174
		4.449					.709	.945	6.299	1.417		



C176



C163



E3



C160

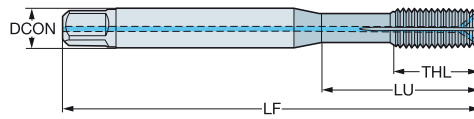
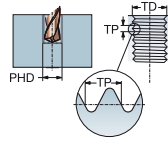
**Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400**

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.5  
HSS-E  
PVD TIN



**P M N S**

								Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	E315M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
			.236						.197	2.756	.512			
M 6	1.00	26.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	E315M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
			.236						.236	3.150	.591			
M 8	1.25	30.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	E315M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
			.315						.315	3.543	.709			
M 10	1.50	33.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	E315M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
			.394						.394	3.937	.787			
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	E315M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
			.354						.472	4.331	.906			

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C176



C163



E3



E22



C160

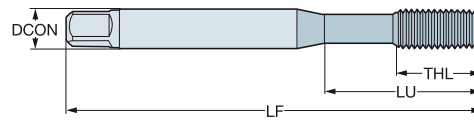
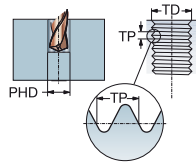
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

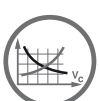
C-DIN 2174, DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HM  
PVD Ti(C,N)



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T115M3	3.5	3.00	56.0	10.0	4	C-DIN 2174
		.394					.138	.118	2.205	.394		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T115M4	4.5	4.00	63.0	13.0	5	C-DIN 2174
		.512					.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T115M5	6.0	5.00	70.0	16.0	5	C-DIN 2174
		.630					.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T115M6	6.0	6.00	80.0	19.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.748		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T115M8	8.0	8.00	90.0	22.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.866		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T115M10	10.0	10.00	100.0	24.0	5	DIN 2174
		1.535					.394	.394	3.937	.945		



C176



C163



E3



C160

A

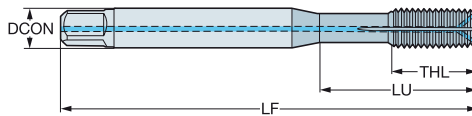
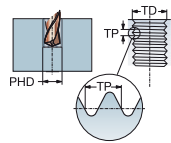
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

C-DIN 2174, DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HM  
PVD Ti(C,N)



B

**P M N S**

										Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T116M5	6.0	5.00	70.0	16.0	5	C-DIN 2174
									.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T116M6	6.0	6.00	80.0	19.0	5	DIN 2174
									.236	.236	3.150	.748		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T116M8	8.0	8.00	90.0	22.0	5	DIN 2174
									.315	.315	3.543	.866		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T116M10	10.0	10.00	100.0	24.0	5	DIN 2174
									.394	.394	3.937	.945		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T116M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 2174
									.354	.472	4.331	.906		

C

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

D

E



C176



C163



E3



E22



C160

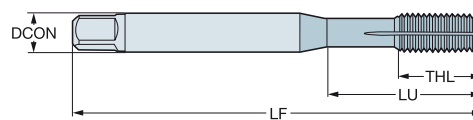
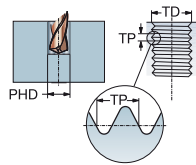
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-PM  
PVD TIN



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.81 .740	.141 x .110	C	6H	E890M3	3.6 .141	3.00 .118	56.0 2.205	18.8 .740	4	DIN/ANSI
M 4	0.70	16.58 .653	.168 x .131	C	6H	E890M4	4.3 .168	4.00 .157	63.0 2.480	16.5 .650	4	DIN/ANSI
M 5	0.80	21.42 .843	.194 x .152	C	6H	E890M5	4.9 .194	5.00 .197	70.0 2.756	19.3 .760	4	DIN/ANSI
M 6	1.00	25.59 1.007	.255 x .191	C	6H	E890M6	6.5 .255	6.00 .236	80.0 3.150	15.0 .591	4	DIN/ANSI
M 8	1.25	30.20 1.189	.318 x .238	C	6H	E890M8	8.1 .318	8.00 .315	90.0 3.543	18.0 .709	5	DIN/ANSI
M 10	1.50	32.80 1.292	.381 x .286	C	6H	E890M10	9.7 .381	10.00 .394	100.0 3.937	20.0 .787	6	DIN/ANSI
M 12	1.75	87.00 3.425	.367 x .275	C	6H	E890M12	9.3 .367	12.00 .472	110.0 4.331	23.0 .906	6	DIN/ANSI
M 16	2.00	72.00 2.835	.480 x .360	C	6H	E890M16	12.2 .480	16.00 .630	110.0 4.331	23.0 .906	8	DIN/ANSI
M 18	2.50	87.00 3.425	.542 x .406	C	6H	E890M18	13.8 .542	18.00 .709	125.0 4.921	30.0 1.181	8	DIN/ANSI
M 20	2.50	102.00 4.016	.652 x .489	C	6H	E890M20	16.6 .652	20.00 .787	140.0 5.512	36.0 1.417	8	DIN/ANSI



C176



C163



E3

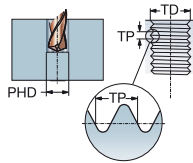


C160

**Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400**

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E  
PVD TIN**P M N S**

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 5x0.5	0.50	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M5X0.5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
MF 6x0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M6X0.75	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
MF 7x0.75	0.75	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M7X0.75	7.0	7.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.276	.276	3.150	.591		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M8X.75	6.0	8.00	80.0	18.0	5	DIN 2174
		2.244					.236	.315	3.150	.709		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E317M8X1	6.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
MF 10x1	1.00	75.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M10X1	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		2.953					.276	.394	3.937	.787		
MF 10x1.25	1.25	75.00	7.00 x 5.50	C	6HX	E317M10X1.25	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 2174
		2.953					.276	.394	3.937	.787		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					.354	.472	3.937	.906		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1.25	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					.354	.472	3.937	.906		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	E317M12X1.5	9.0	12.00	100.0	23.0	5	DIN 2174
		2.874					.354	.472	3.937	.906		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1.25	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	E317M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	E317M16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	6	DIN 2174
		2.283					.472	.630	3.937	.827		



C176



C163



E3



C160



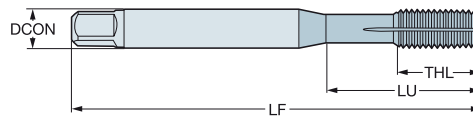
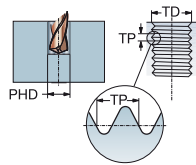
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

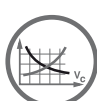
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-PM  
PVD TIN



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	36.61	.381 x .286	C	6H	E891M10X1.25	9.7	10.00	100.0	20.0	6	DIN/ANSI
		1.442					.381	.394	3.937	.787		
MF 12x1.5	1.50	87.00	.367 x .275	C	6H	E891M12X1.5	9.3	12.00	110.0	23.0	6	DIN/ANSI
		3.425					.367	.472	4.331	.906		



C176



C163



E3



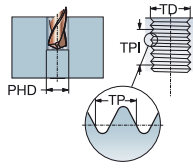
C160



**Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400**

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-PM  
PVD TIN

							Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG	
UNC #4-40	40.00	15.47 .609	.141 x .110	C	2B	E8924-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	11.0 .433	3	DIN/ANSI	
UNC #6-32	32.00	15.08 .594	.141 x .110	C	2B	E8926-32	3.6 .141	3.51 .138	56.0 2.205	13.0 .510	3	DIN/ANSI	
UNC #8-32	32.00	16.58 .653	.168 x .131	C	2B	E8928-32	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	16.5 .650	4	DIN/ANSI	
UNC #10-24	24.00	21.42 .843	.194 x .152	C	2B	E89210-24	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	19.3 .760	4	DIN/ANSI	
UNC #12-24	24.00	25.55 1.006	.220 x .165	C	2B	E89212-24	5.6 .220	5.49 .216	80.0 3.150	15.0 .591	4	DIN/ANSI	
UNC 1/4-20	20.00	25.59 1.007	.255 x .191	C	2B	E8921/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	4	DIN/ANSI	
UNC 5/16-18	18.00	30.20 1.189	.318 x .238	C	2B	E8925/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	5	DIN/ANSI	
UNC 3/8-16	16.00	32.80 1.292	.381 x .286	C	2B	E8923/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	6	DIN/ANSI	
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	C	2B	E8927/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	6	DIN/ANSI	
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2B	E8921/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	6	DIN/ANSI	
UNC 5/8-11	11.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2B	E8925/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	23.0 .906	8	DIN/ANSI	
UNC 3/4-10	10.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	2B	E8923/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	30.0 1.181	8	DIN/ANSI	
UNC 7/8-9	9.00	90.90 3.579	.697 x .523	C	2B	E8927/8-9	17.7 .697	22.23 .875	140.0 5.512	34.0 1.339	8	DIN/ANSI	
UNC 1"-8	8.00	95.40 3.756	.800 x .600	C	2B	E8921	20.3 .800	25.40 1.000	160.0 6.299	38.0 1.496	8	DIN/ANSI	



C176



C163



E3



C160

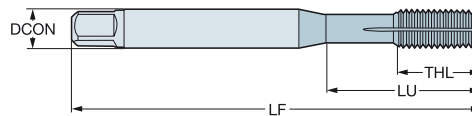
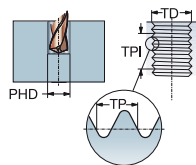
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-PM  
PVD TIN



						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42 .843	.194 x .152	C	2B	E89310-32	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	19.3 .760	4	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	25.59 1.007	.255 x .191	C	2B	E8931/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	4	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	30.20 1.189	.318 x .238	C	2B	E8935/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	5	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	32.80 1.292	.381 x .286	C	2B	E8933/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	6	DIN/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.60 2.858	.323 x .242	C	2B	E8937/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	6	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2B	E8931/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	6	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2B	E8935/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	23.0 .906	8	DIN/ANSI
UNF 3/4-16	16.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	2B	E8933/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	30.0 1.181	8	DIN/ANSI
UNF 1"-12	12.00	95.40 3.756	.800 x .600	C	2B	E8931	20.3 .800	25.40 1.000	160.0 6.299	36.0 1.417	8	DIN/ANSI



C176



C163



E3



C160

A

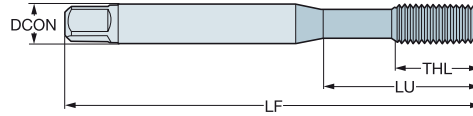
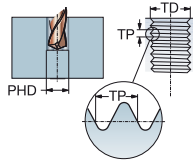
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: EGM

DIN 40435

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
PVD TIN



B



C

							Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG	
EGM 3	0.50	21.00	4.50 x 3.40	C	6HMOD	E323M3	4.5	3.65	63.0	12.0	4	DIN 40435	
		.827					.177	.144	2.480	.472			
EGM 4	0.70	25.00	6.00 x 4.90	C	6HMOD	E323M4	6.0	4.91	70.0	13.0	4	DIN 40435	
		.984					.236	.193	2.756	.512			
EGM 5	0.80	30.00	6.00 x 4.90	C	6HMOD	E323M5	6.0	6.04	80.0	15.0	4	DIN 40435	
		1.181					.236	.238	3.150	.591			
EGM 6	1.00	35.00	8.00 x 6.20	C	6HMOD	E323M6	8.0	7.30	90.0	18.0	5	DIN 40435	
		1.378					.315	.287	3.543	.709			
EGM 8	1.25	39.00	10.00 x 8.00	C	6HMOD	E323M8	10.0	9.62	100.0	20.0	5	DIN 40435	
		1.535					.394	.379	3.937	.787			
EGM 10	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HMOD	E323M10	9.0	11.95	100.0	21.0	5	DIN 40435	
		2.874					.354	.470	3.937	.827			
EGM 12	1.75	81.00	11.00 x 9.00	C	6HMOD	E323M12	11.0	14.27	110.0	25.0	6	DIN 40435	
		3.189					.433	.562	4.331	.984			

D

E



C176



C163



E3



C160

# CoroTap™ 100

## Область применения

- Метчики оптимизированы для обработки определённых групп материалов
- Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Глубина резбонарезания до  $2,5 \times D$
- Допуски для ISO K: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
- Допуски для ISO N: 6H
- Допуски для ISO H: 6H, 6HX



## Преимущества и особенности

- Три отверстия для СОЖ для повышения прочности
- Конструкция с пятью канавками уменьшает нагрузку на режущие кромки и снижает износ
- Уникальный сплав с большой твёрдостью снижает износ покрытия и основы
- Для материалов ISO N: метчики с шахматным расположением зубьев для уменьшения крутящего момента



- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном применяются для обработки материалов, дающих короткую стружку, таких как чугун
- Предназначены для обработки как сквозных, так и глухих отверстий

[www.sandvik.coromant.com/corotap100](http://www.sandvik.coromant.com/corotap100)



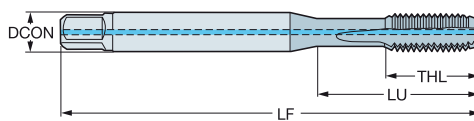
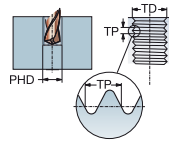
Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

**Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками**

Тип резьбы: Метрическая (М)

С-DIN 371, DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5  
SUBSTRATE HM  
COATING PVD (Ti,Al)N

**К**

										Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T101M5	6.0	5.00	70.0	16.0	4	C-DIN 371
		1.850							.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T101M6	6.0	6.00	80.0	19.0	4	DIN 371
		1.181							.236	.236	3.150	.748		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T101M8	8.0	8.00	90.0	22.0	4	DIN 371
		1.378							.315	.315	3.543	.866		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T101M10	10.0	10.00	100.0	24.0	4	DIN 371
		1.535							.394	.394	3.937	.945		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T101M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T101M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677							.472	.630	4.331	.984		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C178



C163



E3



E22



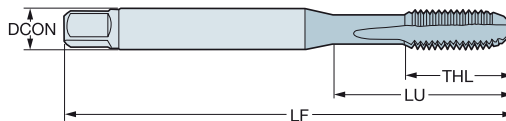
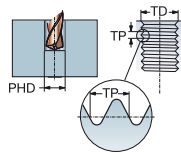
C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



										К		Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>10</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG			
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T100-KM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 371			
		.709						.138	.118	2.205	.354					
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T100-KM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	4	DIN 371			
		.827						.177	.157	2.480	.472					
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 371			
		.984						.236	.197	2.756	.512					
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371			
		1.181						.236	.236	3.150	.591					
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T100-KM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371			
		1.378						.315	.315	3.543	.709					
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T100-KM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371			
		1.535						.394	.394	3.937	.787					
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T100-KM101DA-M8	★	6.0	8.00	90.0	20.0	5	DIN 376			
		2.638						.236	.315	3.543	.787					
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM101DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	23.5	5	DIN 376			
		3.032						.276	.394	3.937	.925					
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376			
		3.268						.354	.472	4.331	.906					
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	5	DIN 376			
		3.189						.433	.551	4.331	.984					
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	5	DIN 376			
		2.677						.472	.630	4.331	.984					
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T100-KM101DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	5	DIN 376			
		3.189						.551	.709	4.921	1.181					
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T100-KM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376			
		3.740						.630	.787	5.512	1.181					
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T100-KM101DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	34.0	5	DIN 376			
		3.661						.709	.866	5.512	1.339					
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T100-KM101DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	38.0	5	DIN 376			
		4.449						.709	.945	6.299	1.496					
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T100-KM102DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 371			
		.984						.236	.197	2.756	.512					
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T100-KM102DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371			
		1.181						.236	.236	3.150	.591					
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	T100-KM102DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371			
		1.378						.315	.315	3.543	.709					
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	T100-KM102DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371			
		1.535						.394	.394	3.937	.787					
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM103DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376			
		3.268						.354	.472	4.331	.906					



C178



C163



E3



E21



C160

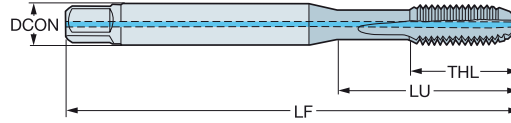
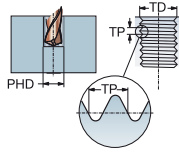
# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181							.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378							.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DA-M10	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535							.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M12	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M14	11.0	14.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		3.189							.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M16	12.0	16.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		2.677							.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M20	16.0	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376
		3.740							.630	.787	5.512	1.181		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M22	18.0	22.00	140.0	34.0	5	DIN 376
		3.661							.709	.866	5.512	1.339		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	T100-KM105DA-M24	18.0	24.00	160.0	38.0	5	DIN 376
		4.449							.709	.945	6.299	1.496		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C178



C163



E3



E21



E22



C160

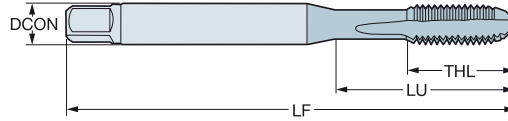
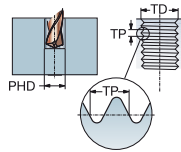


# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

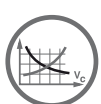
Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



										К Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>10</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG	
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	C	6HX	T100-KM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI	
		.984						.255	.236	3.150	.614			
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	T100-KM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI	
		1.319						.318	.315	3.543	.736			
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	T100-KM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI	
		1.496						.381	.394	3.937	.811			
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.224						.367	.472	4.331	.906			
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	C	6HX	T100-KM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.161						.429	.551	4.331	.906			
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	C	6HX	T100-KM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		2.587						.480	.630	4.331	.906			
M 18	2.50	79.10	.542 x .406	C	6HX	T100-KM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	30.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.114						.542	.709	4.921	1.181			
M 6	1.00	25.00	.255 x .191	E	6HX	T100-KM102AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI	
		.984						.255	.236	3.150	.614			
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	E	6HX	T100-KM102AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI	
		1.319						.318	.315	3.543	.736			
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	E	6HX	T100-KM102AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI	
		1.496						.381	.394	3.937	.811			
M 12	1.75	81.90	.367 x .275	E	6HX	T100-KM103AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.224						.367	.472	4.331	.906			
M 14	2.00	80.30	.429 x .322	E	6HX	T100-KM103AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.161						.429	.551	4.331	.906			
M 16	2.00	65.70	.480 x .360	E	6HX	T100-KM103AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI	
		2.587						.480	.630	4.331	.906			
M 18	2.50	79.10	.542 x .406	E	6HX	T100-KM103AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	30.0	5	DIN 376/ANSI	
		3.114						.542	.709	4.921	1.181			



C178



C163



E3



E21



C160



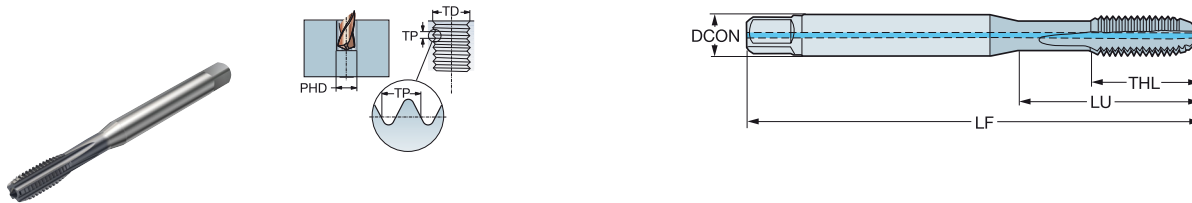
# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



										Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	КС	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.00 .984	.255 x .191	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
M 8	1.25	33.50 1.319	.318 x .238	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
M 10	1.50	38.00 1.496	.381 x .286	C	6HX	1	1	T100-KM104AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
M 12	1.75	81.90 3.224	.367 x .275	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 16	2.00	65.70 2.587	.480 x .360	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 20	2.50	92.50 3.642	.652 x .489	C	6HX	1	1	T100-KM105AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI
M 6	1.00	25.00 .984	.255 x .191	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
M 8	1.25	33.50 1.319	.318 x .238	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
M 10	1.50	38.00 1.496	.381 x .286	E	6HX	1	1	T100-KM106AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
M 12	1.75	81.90 3.224	.367 x .275	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 16	2.00	65.70 2.587	.480 x .360	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 20	2.50	92.50 3.642	.652 x .489	E	6HX	1	1	T100-KM107AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI
M 6	1.00	25.00 .984	.255 x .191	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.6	5	DIN 371/ANSI
M 8	1.25	33.50 1.319	.318 x .238	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.7	5	DIN 371/ANSI
M 10	1.50	38.00 1.496	.381 x .286	C	6HX	1	2	T100-KM108AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 371/ANSI
M 12	1.75	81.90 3.224	.367 x .275	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 14	2.00	80.30 3.161	.429 x .322	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 16	2.00	65.70 2.587	.480 x .360	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	5	DIN 376/ANSI
M 20	2.50	92.50 3.642	.652 x .489	C	6HX	1	2	T100-KM109AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376/ANSI

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



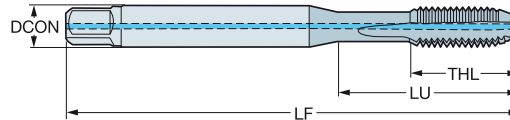
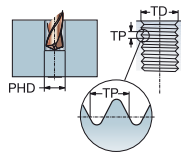
C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

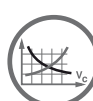
ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



											Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	D2/D10	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181								.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378								.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535								.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM107DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268								.354	.472	4.331	.906		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 371
		1.181								.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 371
		1.378								.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 371
		1.535								.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	23.0	5	DIN 376
		3.268								.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		3.189								.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	25.0	5	DIN 376
		2.677								.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	2	T100-KM109DA-M20	*	16.0	20.00	140.0	30.0	5	DIN 376
		3.740								.630	.787	5.512	1.181		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



C160

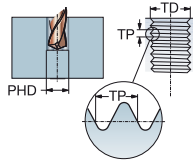
**Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками**

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
UNCOATED

**N**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E352M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E352M4	4.5	4.00	63.0	12.0	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E352M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E352M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E352M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E352M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.787		



C178



C163



E3



C160

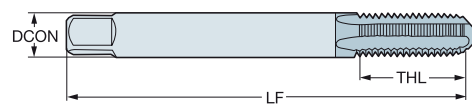
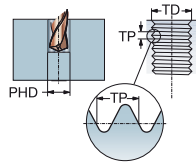
# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

C-DIN 371

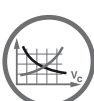
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HM  
PVD (Ti,Al)N



**H**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6H	T100M3	3.5	3.00	56.0	10.0	3	C-DIN 371
		.394					.138	.118	2.205	.394		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6H	T100M4	4.5	4.00	63.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		.630					.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	20.00	6.00 x 4.90	C	6H	T100M6	6.0	6.00	80.0	20.0	3	C-DIN 371
		.787					.236	.236	3.150	.787		
M 8	1.25	25.00	8.00 x 6.20	C	6H	T100M8	8.0	8.00	90.0	25.0	3	C-DIN 371
		.984					.315	.315	3.543	.984		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	C	6H	T100M10	10.0	10.00	100.0	30.0	3	C-DIN 371
		1.181					.394	.394	3.937	1.181		
M 12	1.75	36.00	12.00 x 9.00	C	6H	T100M12	12.0	12.00	110.0	36.0	3	C-DIN 371
		1.417					.472	.472	4.331	1.417		
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T110M3	3.5	3.00	56.0	8.0	4	C-DIN 371
		.315					.138	.118	2.205	.315		
M 4	0.70	11.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T110M4	4.5	4.00	63.0	11.0	5	C-DIN 371
		.433					.177	.157	2.480	.433		
M 5	0.80	13.50	6.00 x 4.90	C	6HX	T110M5	6.0	5.00	70.0	13.5	5	C-DIN 371
		.531					.236	.197	2.756	.531		
M 6	1.00	16.50	6.00 x 4.90	C	6HX	T110M6	6.0	6.00	80.0	16.5	5	C-DIN 371
		.650					.236	.236	3.150	.650		
M 8	1.25	21.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T110M8	8.0	8.00	90.0	21.5	5	C-DIN 371
		.846					.315	.315	3.543	.846		
M 10	1.50	27.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T110M10	10.0	10.00	100.0	27.0	5	C-DIN 371
		1.063					.394	.394	3.937	1.063		
M 12	1.75	32.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T110M12	12.0	12.00	110.0	32.0	6	C-DIN 371
		1.260					.472	.472	4.331	1.260		



C178



C163



E3



C160

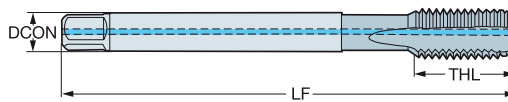
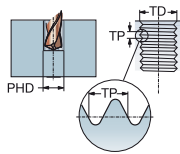
## Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M10X100	★ 7.0 10.00 90.0 18.0 5 DIN 374 2.638 .276 .394 3.543 .709
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M10X125	★ 7.0 10.00 100.0 20.0 5 DIN 374 3.032 .276 .394 3.937 .787
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M12X125	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M12X150	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M14X150	★ 11.0 14.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.795 .433 .551 3.937 .827
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M16X150	★ 12.0 16.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.283 .472 .630 3.937 .827
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M18X150	★ 14.0 18.00 110.0 24.0 5 DIN 374 2.598 .551 .709 4.331 .945
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	T100-KM104DB-M20X150	★ 16.0 20.00 125.0 24.0 5 DIN 374 3.150 .630 .787 4.921 .945
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M10X100	★ 7.0 10.00 90.0 18.0 5 DIN 374 2.638 .276 .394 3.543 .709
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M10X125	★ 7.0 10.00 100.0 20.0 5 DIN 374 3.032 .276 .394 3.937 .787
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M12X125	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M12X150	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M14X150	★ 11.0 14.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.795 .433 .551 3.937 .827
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M16X150	★ 12.0 16.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.283 .472 .630 3.937 .827
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M18X150	★ 14.0 18.00 110.0 24.0 5 DIN 374 2.598 .551 .709 4.331 .945
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	E	6HX	1	1	T100-KM106DB-M20X150	★ 16.0 20.00 125.0 24.0 5 DIN 374 3.150 .630 .787 4.921 .945
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M10X100	★ 7.0 10.00 90.0 18.0 5 DIN 374 2.638 .276 .394 3.543 .709
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M10X125	★ 7.0 10.00 100.0 20.0 5 DIN 374 3.032 .276 .394 3.937 .787
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M12X125	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M12X150	★ 9.0 12.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.874 .354 .472 3.937 .827
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M14X150	★ 11.0 14.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.795 .433 .551 3.937 .827
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M16X150	★ 12.0 16.00 100.0 21.0 5 DIN 374 2.283 .472 .630 3.937 .827
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M18X150	★ 14.0 18.00 110.0 24.0 5 DIN 374 2.598 .551 .709 4.331 .945
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	2	T100-KM108DB-M20X150	★ 16.0 20.00 125.0 24.0 5 DIN 374 3.150 .630 .787 4.921 .945

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



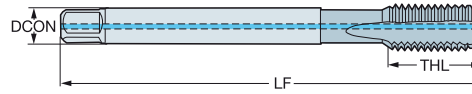
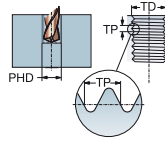
C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

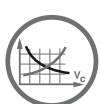
DIN 374

ULDR 2.5  
SUBSTRATE HM  
COATING PVD (Ti,Al)N



									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T120M8X1.0	6.0	8.00	90.0	12.0	4	DIN 374
		2.638							.236	.315	3.543	.472		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T120M10X1.0	7.0	10.00	90.0	14.0	4	DIN 374
		2.638							.276	.394	3.543	.551		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T120M12X1.5	9.0	12.00	100.0	20.0	4	DIN 374
		2.874							.354	.472	3.937	.787		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T120M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795							.433	.551	3.937	.827		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C178



C163



E3



E22



C160



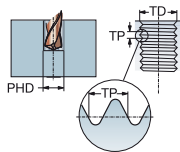
## Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



											Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>10</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM100DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	DIN 374		
		2.638						.276	.394	3.543	.709				
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T100-KM100DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 374		
		3.032						.276	.394	3.937	.787				
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM100DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.874						.354	.472	3.937	.827				
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T100-KM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.874						.354	.472	3.937	.827				
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.795						.433	.551	3.937	.827				
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T100-KM100DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.283						.472	.630	3.937	.827				
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T100-KM100DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374		
		2.598						.551	.709	4.331	.945				
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T100-KM100DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374		
		3.150						.630	.787	4.921	.945				
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	E	6HX	T100-KM102DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	18.0	5	DIN 374		
		2.638						.276	.394	3.543	.709				
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	E	6HX	T100-KM102DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	20.0	5	DIN 374		
		3.032						.276	.394	3.937	.787				
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM102DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.874						.354	.472	3.937	.827				
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T100-KM102DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.874						.354	.472	3.937	.827				
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	E	6HX	T100-KM102DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.795						.433	.551	3.937	.827				
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	E	6HX	T100-KM102DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374		
		2.283						.472	.630	3.937	.827				
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	E	6HX	T100-KM102DB-M18X150	★	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374		
		2.598						.551	.709	4.331	.945				
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	E	6HX	T100-KM102DB-M20X150	★	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374		
		3.150						.630	.787	4.921	.945				



C178



C163



E3



E21



C160



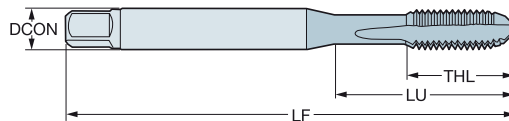
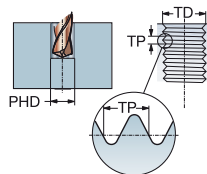
# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

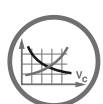
DIN 374/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



											К		Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D210	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG			
MF 10x1	1.00	38.00	.381 x .286	C	6HX	T100-KM100AB-M10X100	★	9.7	10.00	90.0	20.6	5	DIN 374/ANSI			
		1.496						.381	.394	3.543	.811					
MF 10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	C	6HX	T100-KM100AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 374/ANSI			
		1.496						.381	.394	3.937	.811					
MF 12x1.25	1.25	71.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AB-M12X125	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI			
		2.831						.367	.472	3.937	.906					
MF 12x1.5	1.50	71.90	.367 x .275	C	6HX	T100-KM101AB-M12X150	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI			
		2.831						.367	.472	3.937	.906					
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	T100-KM101AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI			
		2.768						.429	.551	3.937	.906					



C178



C163



E3



E21



C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374/ANSI

ULDR 2.5  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



											Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	★	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	1	T100-KM104AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 374/ANSI
		1.496								.381	.394	3.937	.811		
MF 12x1.5	1.50	71.90	.367 x .275	C	6HX	1	1	T100-KM105AB-M12X150	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.831								.367	.472	3.937	.906		
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	1	1	T100-KM105AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.768								.429	.551	3.937	.906		
MF 10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	C	6HX	1	2	T100-KM108AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.6	5	DIN 374/ANSI
		1.496								.381	.394	3.937	.811		
MF 12x1.5	1.50	71.90	.367 x .275	C	6HX	1	2	T100-KM109AB-M12X150	★	9.3	12.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.831								.367	.472	3.937	.906		
MF 14x1.5	1.50	70.30	.429 x .322	C	6HX	1	2	T100-KM109AB-M14X150	★	10.9	14.00	100.0	23.0	5	DIN 374/ANSI
		2.768								.429	.551	3.937	.906		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности  
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



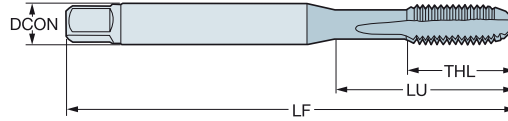
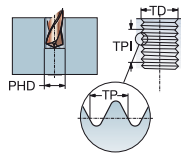
C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

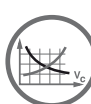
Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



										Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>10</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG	
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T100-KM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.614			
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T100-KM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.736			
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T100-KM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.811			
UNC 7/16-14	14.00	72.70	.323 x .242	C	2BX	T100-KM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		2.862						.323	.438	3.937	.787			
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	T100-KM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.224						.367	.500	4.331	.906			
UNC 5/8-11	11.00	65.70	.480 x .360	C	2BX	T100-KM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		2.587						.480	.625	4.331	.906			
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2BX	T100-KM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.051						.590	.750	4.921	1.181			
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	C	2BX	T100-KM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.581						.697	.875	5.512	1.339			
UNC 1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	E	2BX	T100-KM102AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.614			
UNC 5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	E	2BX	T100-KM102AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.736			
UNC 3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	E	2BX	T100-KM102AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.811			
UNC 7/16-14	14.00	72.70	.323 x .242	E	2BX	T100-KM103AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		2.862						.323	.438	3.937	.787			
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	E	2BX	T100-KM103AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.224						.367	.500	4.331	.906			
UNC 5/8-11	11.00	65.70	.480 x .360	E	2BX	T100-KM103AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		2.587						.480	.625	4.331	.906			
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	E	2BX	T100-KM103AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.051						.590	.750	4.921	1.181			
UNC 7/8-9	9.00	90.95	.697 x .523	E	2BX	T100-KM103AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	5	DIN 2184-1/ANSI	
		3.581						.697	.875	5.512	1.339			



C178



C163



E3



E21



C160



## Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

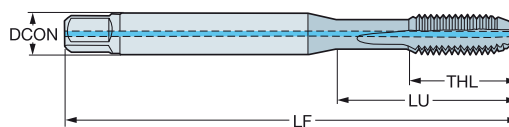
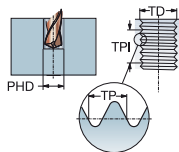
DIN 2184-1/ANSI, DIN 376/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N

2.5

HSS-E-PM

PVD (Ti,Al)N



											Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	D210	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	25.00 .984	.255 x .191	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.6 .614	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	33.50 1.319	.318 x .238	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.7 .736	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	1	1	T100-KM104AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.6 .811	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.70 2.862	.323 x .242	C	2BX	1	1	T100-KM105AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	5	DIN 376/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.90 3.224	.367 x .275	C	2BX	1	1	T100-KM105AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	25.00 .984	.255 x .191	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.6 .614	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	33.50 1.319	.318 x .238	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.7 .736	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	E	2BX	1	1	T100-KM106AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.6 .811	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.70 2.862	.323 x .242	E	2BX	1	1	T100-KM107AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.90 3.224	.367 x .275	E	2BX	1	1	T100-KM107AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	25.00 .984	.255 x .191	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.6 .614	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	33.50 1.319	.318 x .238	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.7 .736	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	1	2	T100-KM108AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.6 .811	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.70 2.862	.323 x .242	C	2BX	1	2	T100-KM109AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	5	DIN 2184-1/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.90 3.224	.367 x .275	C	2BX	1	2	T100-KM109AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



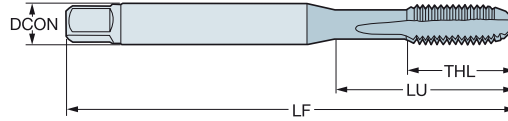
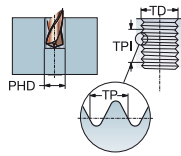
C160

# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

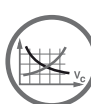
Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1/ANSI

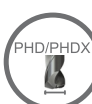
ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



										Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>10</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.00	25.00 .984	.255 x .191	C	2BX	T100-KM100AF-1/4	★	6.5 255	6.35 .250	80.0 3.150	15.6 .614	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.50 1.319	.318 x .238	C	2BX	T100-KM100AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.7 .736	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	T100-KM100AF-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	90.0 3.543	20.6 .811	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.70 2.862	.323 x .242	C	2BX	T100-KM101AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	71.90 2.831	.367 x .275	C	2BX	T100-KM101AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	55.70 2.193	.480 x .360	C	2BX	T100-KM101AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/4-16	16.00	62.50 2.461	.590 x .442	C	2BX	T100-KM101AF-3/4	★	15.0 .590	19.05 .750	110.0 4.331	25.0 .984	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/8-14	14.00	75.95 2.990	.697 x .523	C	2BX	T100-KM101AF-7/8	★	17.7 .697	22.23 .875	125.0 4.921	25.0 .984	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	25.00 .984	.255 x .191	E	2BX	T100-KM102AF-1/4	★	6.5 255	6.35 .250	80.0 3.150	15.6 .614	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.50 1.319	.318 x .238	E	2BX	T100-KM102AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.7 .736	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.00 1.496	.381 x .286	E	2BX	T100-KM102AF-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	90.0 3.543	20.6 .811	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.70 2.862	.323 x .242	E	2BX	T100-KM103AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	71.90 2.831	.367 x .275	E	2BX	T100-KM103AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	55.70 2.193	.480 x .360	E	2BX	T100-KM103AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	23.0 .906	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/4-16	16.00	62.50 2.461	.590 x .442	E	2BX	T100-KM103AF-3/4	★	15.0 .590	19.05 .750	110.0 4.331	25.0 .984	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/8-14	14.00	75.95 2.990	.697 x .523	E	2BX	T100-KM103AF-7/8	★	17.7 .697	22.23 .875	125.0 4.921	25.0 .984	5	DIN 2184-1/ANSI



C178



C163



E3



E21



C160



## Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

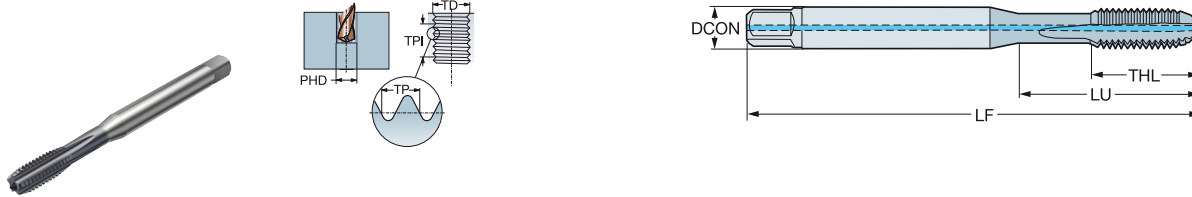
DIN 2184-1/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N

2.5

HSS-E-PM

PVD (Ti,Al)N



											Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	D210	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.00	25.00 .984	.255 x .191	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.50 1.319	.318 x .238	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	1	1	T100-KM104AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.70 2.862	.323 x .242	C	2BX	1	1	T100-KM105AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	71.90 2.831	.367 x .275	C	2BX	1	1	T100-KM105AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	25.00 .984	.255 x .191	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.50 1.319	.318 x .238	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.00 1.496	.381 x .286	E	2BX	1	1	T100-KM106AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.70 2.862	.323 x .242	E	2BX	1	1	T100-KM107AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	71.90 2.831	.367 x .275	E	2BX	1	1	T100-KM107AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	25.00 .984	.255 x .191	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.50 1.319	.318 x .238	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.7	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	1	2	T100-KM108AF-3/8	★	9.7	9.53	90.0	20.6	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.70 2.862	.323 x .242	C	2BX	1	2	T100-KM109AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	5	DIN 2184-1/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	71.90 2.831	.367 x .275	C	2BX	1	2	T100-KM109AF-1/2	★	9.3	12.70	100.0	23.0	5	DIN 2184-1/ANSI

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C178



C163



E3



E21



E22



C160

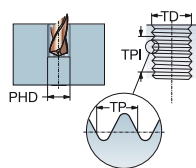
# Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками

Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD FeN



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	TCTR	THCHT	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	NORMAL	C	E4161/8	7.0	9.73	90.0	20.0	4	DIN 5156
							.276	.383	3.543	.787		
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	NORMAL	C	E4161/4	11.0	13.16	100.0	21.0	4	DIN 5156
							.433	.518	3.937	.827		
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	NORMAL	C	E4163/8	12.0	16.66	100.0	21.0	5	DIN 5156
							.472	.656	3.937	.827		
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	NORMAL	C	E4161/2	16.0	20.96	125.0	24.0	5	DIN 5156
							.630	.825	4.921	.945		
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	NORMAL	C	E4163/4	20.0	26.44	140.0	28.0	6	DIN 5156
							.787	1.041	5.512	1.102		
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	NORMAL	C	E4161	25.0	33.25	160.0	30.0	6	DIN 5156
							.984	1.309	6.299	1.181		



C178



C163



E3



C160



# CoroTap™ 200

## Область применения

- Только для сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина обработки до 3xD в зависимости от материала



*Tailor Made*

## Преимущества и особенности

- Длина режущей части В (3,5-5 витков) для высокой надёжности процесса
- Геометрия режущей кромки снижает осевые усилия и крутящий момент, позволяя инструменту работать более плавно, снижает риск выкрашивания режущей кромки и повышает качество поверхности, увеличивает стойкость инструмента и улучшает стружкообразование
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Доступны различные сплавы и покрытия
- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперёд
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях



[www.sandvik.coromant.com/corotap200](http://www.sandvik.coromant.com/corotap200)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"



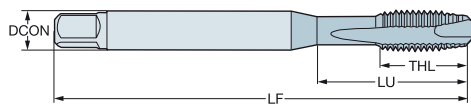
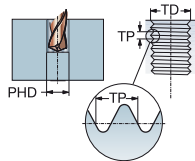
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

C-DIN371, DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	B	6H	E324M3	4.5	3.00	63.0	12.0	3	C-DIN 371
		.472					.177	.118	2.480	.472		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	B	6H	E324M4	6.0	4.00	70.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					.236	.157	2.756	.512		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	B	6H	E324M5	6.0	5.00	80.0	15.0	3	C-DIN 371
		.591					.236	.197	3.150	.591		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	B	6H	E324M6	8.0	6.00	90.0	18.0	3	C-DIN 371
		.709					.315	.236	3.543	.709		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	B	6H	E324M8	10.0	8.00	100.0	20.0	3	C-DIN 371
		.787					.394	.315	3.937	.787		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E324M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E326M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E326M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E326M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E326M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E326M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		



C181



C163



E3



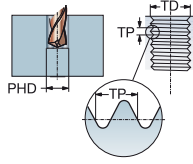
C160



## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N

30-48 HRC

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	B	6H	E854M3	4.3	3.00	63.0	14.7	3	C-DIN/ANSI
		.512					.168	.118	2.480	.579		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	B	6H	E854M4	4.9	4.00	70.0	15.1	3	C-DIN/ANSI
		.594					.194	.157	2.756	.594		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	B	6H	E854M5	6.5	5.00	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					.255	.197	3.150	.669		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	B	6H	E854M6	8.1	6.00	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					.318	.236	3.543	.795		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	B	6H	E854M8	9.7	8.00	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					.381	.315	3.937	.898		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	B	6H	E854M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	C-DIN/ANSI
		1.488					.381	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6H	E854M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	B	6H	E854M14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					.429	.551	4.331	.906		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6H	E854M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6H	E854M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	B	6H	E854M20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					.652	.787	5.512	1.181		



C181



C163



E3



C160

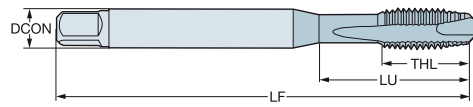
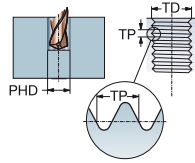
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



3350HB

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1	2.5	1.00	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.039	1.575	.197		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1.2	2.5	1.20	40.0	5.0	2	DIN 371
		.787					.098	.047	1.575	.197		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	EP03PM1.4	2.5	1.40	40.0	6.5	2	DIN 371
		.787					.098	.055	1.575	.256		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6HX	EP03PM1.6	2.5	1.60	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.063	1.575	.276		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6HX	EP03PM1.8	2.5	1.80	40.0	7.0	2	DIN 371
		.787					.098	.071	1.575	.276		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2	2.8	2.00	45.0	6.0	2	DIN 371
		.354					.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	2	DIN 371
		.472					.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	2	DIN 371
		.492					.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	2	DIN 371
		.492					.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP03PM3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.350		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	B	6HX	EP03PM3.5	4.0	3.50	56.0	10.8	3	DIN 371
		.787					.157	.138	2.205	.425		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP03PM4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.461		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP03PM4DIN376	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 376
		1.693					.110	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.496		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP03PM5DIN376	3.5	5.00	70.0	13.2	3	DIN 376
		1.929					.138	.197	2.756	.520		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.571		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP03PM6DIN376	4.5	6.00	80.0	15.1	3	DIN 376
		2.323					.177	.236	3.150	.594		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP03PM7	7.0	7.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.276	.276	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	EP03PM8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.685		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP03PM8DIN376	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 376
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	EP03PM10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.756		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP03PM10DIN376	7.0	10.00	100.0	19.8	3	DIN 376
		3.032					.276	.394	3.937	.780		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP03PM12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP03PM14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP03PM16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP03PM18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		



C181



C163



E3



C160



A

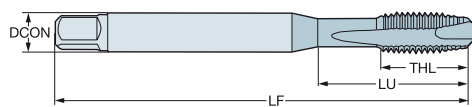
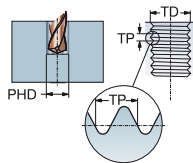
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



B



≤350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP03PM20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		.630					.787	5.512	1.181			
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP03PM22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		.709					.866	5.512	1.339			
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP03PM24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		.709					.945	6.299	1.496			
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP03PM27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		.787					1.063	6.299	1.496			
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6HX	EP03PM30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		.866					1.181	7.087	1.772			

C

D

E



C181



C163



E3



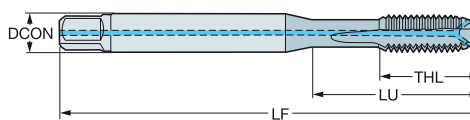
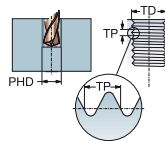
C160

# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

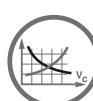
ULDR 3.0  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N



≤350HB

								Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	1	2	EP09PM4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
	.827								.177	.157	2.480	.461		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	1	2	EP09PM5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
	.984								.236	.197	2.756	.496		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6HX	1	2	EP09PM6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
	1.181								.236	.236	3.150	.571		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	B	6HX	1	2	EP09PM7	7.0	7.00	80.0	14.5	3	DIN 371
	1.181								.276	.276	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	1	2	EP09PM8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
	1.378								.315	.315	3.543	.685		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	1	2	EP09PM10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
	1.535								.394	.394	3.937	.756		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	1	2	EP09PM12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
	3.268								.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6HX	1	2	EP09PM14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	3.189								.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	1	2	EP09PM16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.677								.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6HX	1	2	EP09PM18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
	3.189								.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	1	2	EP09PM20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
	3.740								.630	.787	5.512	1.181		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	1	2	EP09PM22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
	3.661								.709	.866	5.512	1.339		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6HX	1	2	EP09PM24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
	4.449								.709	.945	6.299	1.496		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	B	6HX	1	2	EP09PM27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
	3.819								.787	1.063	6.299	1.496		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6HX	1	2	EP09PM30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
	4.528								.866	1.181	7.087	1.772		

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C181



C163



E3



E22



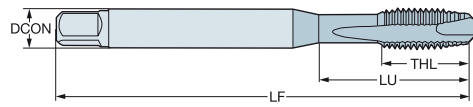
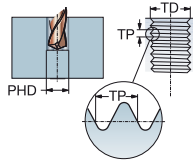
C160



## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N

s350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	17.74	.141 x .110	B	6HX	EP03PAM3	3.6	3.00	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.698					.141	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	B	6HX	EP03PAM4	4.3	4.00	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	B	6HX	EP03PAM5	4.9	5.00	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.551		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	B	6HX	EP03PAM6	6.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	B	6HX	EP03PAM8	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	B	6HX	EP03PAM10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6HX	EP03PAM12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	B	6HX	EP03PAM14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					.429	.551	4.331	.906		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6HX	EP03PAM16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6HX	EP03PAM18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	B	6HX	EP03PAM20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					.652	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	101.60	.760 x .570	B	6HX	EP03PAM24	19.3	24.00	160.0	36.0	4	DIN/ANSI
		4.000					.760	.945	6.299	1.417		



C181



C163



E3



C160

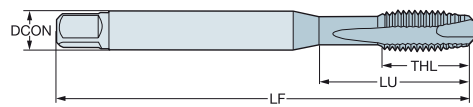
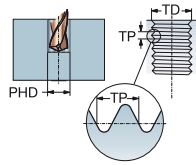
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E  
PVD Fe



**M**

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E344M3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.350		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E344M4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.461		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E344M5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.496		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E344M6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6H	E344M8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.685		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E344M10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.756		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E345M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E345M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E345M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E345M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E345M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	1.181		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6H	E345M22	18.0	22.00	140.0	34.0	4	DIN 376
		3.661					.709	.866	5.512	1.339		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	B	6H	E345M24	18.0	24.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		4.449					.709	.945	6.299	1.496		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	B	6H	E345M27	20.0	27.00	160.0	38.0	4	DIN 376
		3.819					.787	1.063	6.299	1.496		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	B	6H	E345M30	22.0	30.00	180.0	45.0	4	DIN 376
		4.528					.866	1.181	7.087	1.772		



C181



C163



E3



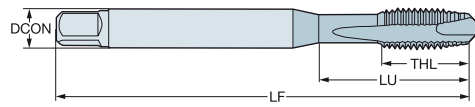
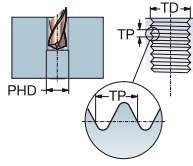
C160



## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.5  
HSS-E  
PVD Ti(C,N)

M

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1	2.5	1.00	40.0	5.0	2	DIN 371
	.787						.098	.039	1.575	.197		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1.2	2.5	1.20	40.0	5.0	2	DIN 371
	.787						.098	.047	1.575	.197		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	B	5HX	E454M1.4	2.5	1.40	40.0	6.5	2	DIN 371
	.787						.098	.055	1.575	.256		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6H	E454M1.6	2.5	1.60	40.0	7.0	2	DIN 371
	.787						.098	.063	1.575	.276		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	B	6H	E454M1.8	2.5	1.80	40.0	7.0	2	DIN 371
	.787						.098	.071	1.575	.276		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2	2.8	2.00	45.0	6.0	2	DIN 371
	.354						.110	.079	1.772	.236		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.2	2.8	2.20	45.0	7.0	2	DIN 371
	.472						.110	.087	1.772	.276		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.3	2.8	2.30	45.0	7.0	2	DIN 371
	.472						.110	.091	1.772	.276		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.5	2.8	2.50	50.0	8.0	2	DIN 371
	.492						.110	.098	1.969	.315		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6H	E454M2.6	2.8	2.60	50.0	8.0	2	DIN 371
	.492						.110	.102	1.969	.315		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6H	E454M3	3.5	3.00	56.0	8.9	3	DIN 371
	.709						.138	.118	2.205	.350		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6H	E454M4	4.5	4.00	63.0	11.7	3	DIN 371
	.827						.177	.157	2.480	.461		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	E454M5	6.0	5.00	70.0	12.6	3	DIN 371
	.984						.236	.197	2.756	.496		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	E454M6	6.0	6.00	80.0	14.5	3	DIN 371
	1.181						.236	.236	3.150	.571		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6H	E454M8	8.0	8.00	90.0	17.4	3	DIN 371
	1.378						.315	.315	3.543	.685		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6H	E454M10	10.0	10.00	100.0	19.2	3	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.756		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E455M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E455M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E455M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	B	6H	E455M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6H	E455M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	1.181		



C181



C163



E3



C160



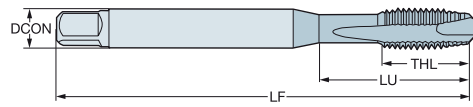
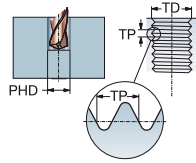
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN/ANSI

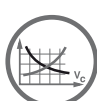
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD TiAlN+WC/C



**M**

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	B	6H	E852M4	4.3	4.00	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	B	6H	E852M5	4.9	5.00	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.551		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	B	6H	E852M6	6.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	B	6H	E852M8	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	B	6H	E852M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	B	6H	E852M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	B	6H	E852M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	B	6H	E852M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		



C181



C163



E3



C160

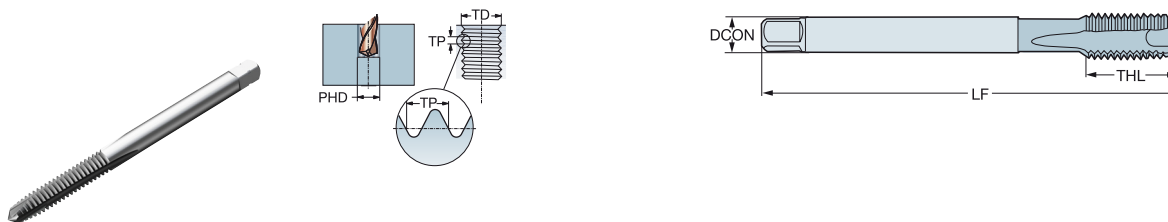
## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD Ti(C,N)



Для обработки сплавов на основе никеля

							Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DM5	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.00	3.50 x 2.70	B	6H	T200-SD100DA-M3	★	3.5	3.00	55.6	15.0	3	DIN 371
	.591							.138	.118	2.191	.591		
M 4	0.70	20.00	4.50 x 3.40	B	6H	T200-SD100DA-M4	★	4.5	4.00	62.5	20.0	3	DIN 371
	.787							.177	.157	2.461	.787		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-SD100DA-M5	★	6.0	5.00	69.4	25.0	3	DIN 371
	.984							.236	.197	2.733	.984		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	B	6H	T200-SD100DA-M6	★	6.0	6.00	79.3	30.0	3	DIN 371
	1.181							.236	.236	3.122	1.181		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	B	6H	T200-SD100DA-M8	★	8.0	8.00	89.2	40.0	3	DIN 371
	1.575							.315	.315	3.511	1.575		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	B	6H	T200-SD100DA-M10	★	10.0	10.00	99.0	50.0	3	DIN 371
	1.969							.394	.394	3.896	1.969		
M 12	1.75	67.85	9.00 x 7.00	B	6H	T200-SD100DA-M12	★	9.0	12.00	109.7	23.0	4	DIN 376
	2.671							.354	.472	4.317	.906		
M 14	2.00	66.20	11.00 x 9.00	B	6H	T200-SD100DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.606							.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	66.20	12.00 x 9.00	B	6H	T200-SD100DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.606							.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	79.20	14.00 x 11.00	B	6H	T200-SD100DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
	3.118							.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	93.20	16.00 x 12.00	B	6H	T200-SD100DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
	3.669							.630	.787	5.512	1.181		



C181



C163



E3



E21



C160

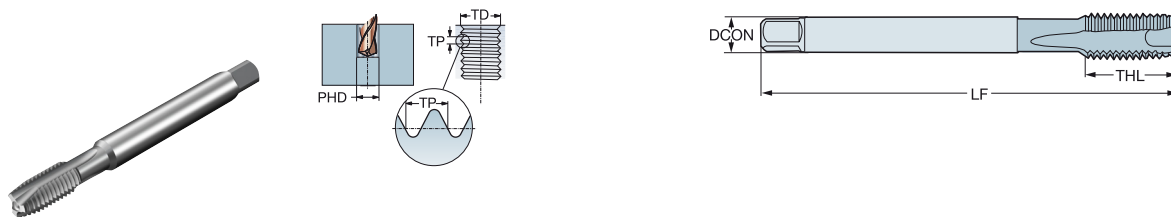
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

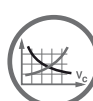
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

TDZ	TP	LU	CZC <sub>IS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	S	Размеры, мм, дюйм					
								DNIS	DCON	TD	LF	THL	NOF
M 2	0.40	8.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-SM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	8.0	2	DIN 371
								.110	.079	1.772	.315		
M 2.5	0.45	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-SM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	9.0	2	DIN 371
								.110	.098	1.969	.354		
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-SM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	10.0	2	DIN 371
								.138	.118	2.205	.394		
M 3.5	0.60	12.00	4.00 x 3.00	B	6HX	T200-SM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	12.0	3	DIN 371
								.157	.138	2.205	.472		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-SM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	DIN 371
								.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-SM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	DIN 371
								.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-SM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
								.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-SM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
								.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-SM101DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
								.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-SM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
								.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-SM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
								.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-SM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
								.630	.787	5.512	1.181		



C181



C163



E3



E21

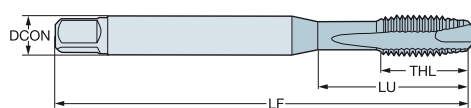
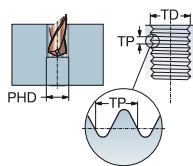


C160

## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая (М)

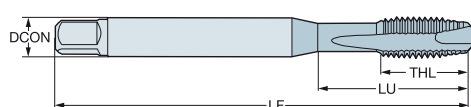
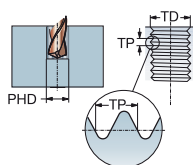
DIN 371, DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E  
UNCOATED

N

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	B	6H	E358M3	3.5	3.00	56.0	9.0	2	DIN 371
	.630						.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	B	6H	E358M4	4.5	4.00	63.0	12.0	2	DIN 371
	.748						.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	B	6H	E358M5	6.0	5.00	70.0	13.0	2	DIN 371
	.906						.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	B	6H	E358M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
	1.063						.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	B	6H	E358M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
	1.102						.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	B	6H	E358M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
	1.181						.394	.394	3.937	.787		

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E  
PVD ZrN

N

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	B	6H	E448M3	3.5	3.00	56.0	9.0	2	DIN 371
	.630						.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	B	6H	E448M4	4.5	4.00	63.0	12.0	2	DIN 371
	.748						.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	B	6H	E448M5	6.0	5.00	70.0	13.0	2	DIN 371
	.906						.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	B	6H	E448M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
	1.063						.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	B	6H	E448M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
	1.102						.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	B	6H	E448M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
	1.181						.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	B	6H	E449M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	B	6H	E449M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	B	6H	E449M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.984		



C181



C163



E3



C160

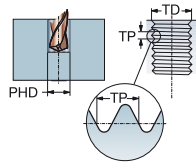
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	B	6HX	EP13PM4X.5	2.8	4.00	63.0	12.0	3	DIN 374
		1.693					.110	.157	2.480	.472		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	B	6HX	EP13PM5X.5	3.5	5.00	70.0	13.0	3	DIN 374
		1.929					.138	.197	2.756	.512		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	B	6HX	EP13PM6X.75	4.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN 374
		2.323					.177	.236	3.150	.591		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP13PM8X.75	6.0	8.00	80.0	15.0	3	DIN 374
		2.244					.236	.315	3.150	.591		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	B	6HX	EP13PM8X1.0	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 374
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP13PM10X.75	7.0	10.00	90.0	17.6	3	DIN 374
		2.638					.276	.394	3.543	.693		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP13PM10X1.0	7.0	10.00	90.0	17.6	3	DIN 374
		2.638					.276	.394	3.543	.693		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	B	6HX	EP13PM10X1.25	7.0	10.00	100.0	19.8	3	DIN 374
		3.032					.276	.394	3.937	.780		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.0	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.25	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	EP13PM12X1.5	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.0	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.25	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM16X1.0	12.0	16.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.283					.472	.630	3.937	.827		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	B	6HX	EP13PM16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.283					.472	.630	3.937	.827		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP13PM18X1.0	14.0	18.00	110.0	24.0	4	DIN 374
		2.598					.551	.709	4.331	.945		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	B	6HX	EP13PM18X1.5	14.0	18.00	110.0	24.0	4	DIN 374
		2.598					.551	.709	4.331	.945		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP13PM20X1.0	16.0	20.00	125.0	24.0	4	DIN 374
		3.150					.630	.787	4.921	.945		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	B	6HX	EP13PM20X1.5	16.0	20.00	125.0	24.0	4	DIN 374
		3.150					.630	.787	4.921	.945		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM22X1.5	18.0	22.00	125.0	25.0	4	DIN 374
		3.071					.709	.866	4.921	.984		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM24X1.5	18.0	24.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					.709	.945	5.512	1.102		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM24X2.0	18.0	24.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					.709	.945	5.512	1.102		
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM25X1.5	18.0	25.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					.709	.984	5.512	1.102		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	B	6HX	EP13PM26X1.5	18.0	26.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.661					.709	1.024	5.512	1.102		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP13PM27X1.5	20.0	27.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032					.787	1.063	5.512	1.102		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP13PM27X2.0	20.0	27.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032					.787	1.063	5.512	1.102		



C181



C163



E3



C160



A

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКАМИ

Метчики - Оптимизированные

**Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой**

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N

B

s350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	B	6HX	EP13PM28X1.5	20.0	28.00	140.0	28.0	4	DIN 374
		3.032					.787	1.102	5.512	1.102		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	B	6HX	EP13PM30X1.5	22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346					.866	1.181	5.906	1.102		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	B	6HX	EP13PM30X2.0	22.0	30.00	150.0	28.0	4	DIN 374
		3.346					.866	1.181	5.906	1.102		

C

D

E

C181

C163

E3

C160

C 88

RUS

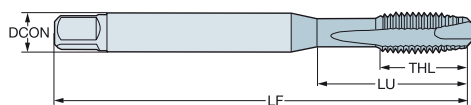
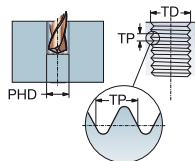
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	30.20	.318 x .238	B	6HX	EP13PAM8X1.0	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
							.318	.315	3.543	.709		
MF 10x1.25	1.25	32.80	.381 x .286	B	6HX	EP13PAM10X1.25	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
							.381	.394	3.937	.787		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	B	6HX	EP13PAM12X1.25	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
							.367	.472	4.331	.906		
MF 12x1.5	1.50	86.02	.367 x .275	B	6HX	EP13PAM12X1.5	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
							.367	.472	4.331	.906		
MF 14x1.5	1.50	84.82	.429 x .322	B	6HX	EP13PAM14X1.5	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
							.429	.551	4.331	.906		
MF 16x1.5	1.50	70.86	.480 x .360	B	6HX	EP13PAM16X1.5	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
							.480	.630	4.331	.906		
MF 18x1.5	1.50	84.69	.542 x .406	B	6HX	EP13PAM18X1.5	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
							.542	.709	4.921	1.181		



C181



C163



E3

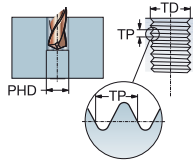


C160

## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

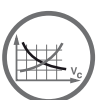
DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.5  
HSS-E  
PVD Fe

M

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	B	6H	E364M6X.75	4.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN 374
		2.323					.177	.236	3.150	.591		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	B	6H	E364M8X1.0	6.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 374
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	B	6H	E364M10X1.0	7.0	10.00	90.0	20.0	3	DIN 374
		2.638					.276	.394	3.543	.787		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	B	6H	E364M10X1.25	7.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 374
		3.032					.276	.394	3.937	.787		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.0	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.25	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6H	E364M12X1.5	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6H	E364M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	B	6H	E364M16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	5	DIN 374
		2.283					.472	.630	3.937	.827		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	B	6H	E364M18X1.5	14.0	18.00	110.0	24.0	5	DIN 374
		2.598					.551	.709	4.331	.945		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	B	6H	E364M20X1.5	16.0	20.00	125.0	24.0	5	DIN 374
		3.150					.630	.787	4.921	.945		



C181



C163



E3



C160



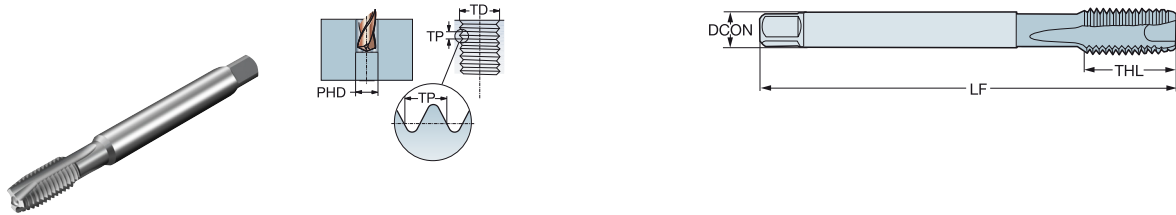
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 371, DIN 374

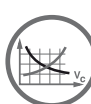
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

										s Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DNMS	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	23.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-SM100DB-M6X075	*	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		
MF 8x0.75	0.75	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-SM100DB-M8X075	*	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		
MF 8x1	1.00	29.50	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-SM100DB-M8X100	*	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		
MF 10x1	1.00	33.50	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-SM100DB-M10X100	*	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.319						.394	.394	3.937	.787		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-SM100DB-M12X100	*	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874						.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-SM100DB-M12X150	*	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874						.354	.472	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-SM100DB-M14X150	*	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795						.433	.551	3.937	.827		



C181



C163



E3



E21



C160



A

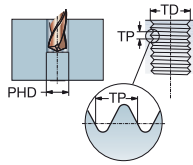
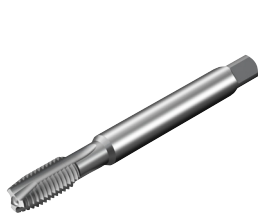
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: MJ

DIN 371

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD AlCrN



B

## Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DM15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MJ4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	B	4H	T200-SM100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	DIN 371
		.512						.177	.157	2.480	.512		
MJ5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	B	4H	T200-SM100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	DIN 371
		.630						.236	.197	2.756	.630		
MJ6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	B	4H	T200-SM100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		
MJ8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	B	4H	T200-SM100DC-MJ8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		

C

D

E



C181



C163



E3



E21



C160

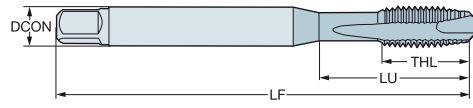
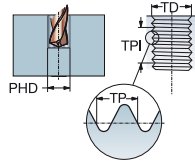
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

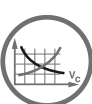
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	11.90 .469	.141 x .110	B	2B	E8744-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	11.9 .469	3	C-DIN/ANSI
UNC #5-40	40.00	11.00 .433	.141 x .110	B	2B	E8745-40	3.6 .141	3.18 .125	56.0 2.205	11.0 .433	3	C-DIN/ANSI
UNC #6-32	32.00	13.90 .547	.168 x .131	B	2B	E8746-32	4.3 .168	3.51 .138	63.0 2.480	13.9 .547	3	C-DIN/ANSI
UNC #8-32	32.00	15.10 .594	.194 x .152	B	2B	E8748-32	4.9 .194	4.17 .164	70.0 2.756	15.1 .594	3	C-DIN/ANSI
UNC #10-24	24.00	17.00 .669	.255 x .191	B	2B	E87410-24	6.5 .255	4.83 .190	80.0 3.150	17.0 .669	3	C-DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	20.20 .795	.318 x .238	B	2B	E8741/4	8.1 .318	6.35 .250	90.0 3.543	20.2 .795	3	C-DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	20.00 .787	.381 x .286	B	2B	E8745/16	9.7 .381	7.94 .313	100.0 3.937	22.8 .898	3	C-DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	29.16 1.148	.381 x .286	B	2B	E8743/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	B	2B	E8747/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	4	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	B	2B	E8741/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	4	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	65.80 2.591	.480 x .360	B	2B	E8745/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	23.0 .906	4	DIN/ANSI
UNC 3/4-10	10.00	77.50 3.051	.590 x .442	B	2B	E8743/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	30.0 1.181	4	DIN/ANSI



C181



C163



E3



C160



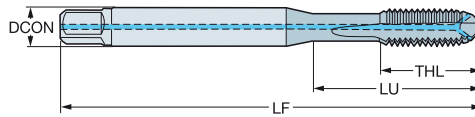
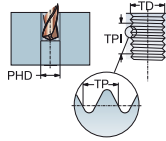
## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



S350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	24.59 .968	.255 x .191	B	2BX	1	2	EP29PA1/4	6.5 255	6.35 250	80.0 3.150	15.0 .591	3	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	33.17 1.306	.318 x .238	B	2BX	1	2	EP29PA5/16	8.1 318	7.94 313	90.0 3.543	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	37.77 1.487	.381 x .286	B	2BX	1	2	EP29PA3/8	9.7 381	9.53 375	100.0 3.937	20.0 .787	3	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	B	2BX	1	2	EP29PA7/16	8.2 323	11.11 438	100.0 3.937	20.0 .787	4	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	B	2BX	1	2	EP29PA1/2	9.3 367	12.70 500	110.0 4.331	23.0 .906	4	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	65.80 2.591	.480 x .360	B	2BX	1	2	EP29PA5/8	12.2 480	15.88 625	110.0 4.331	23.0 .906	4	DIN/ANSI
UNC 3/4-10	10.00	77.50 3.051	.590 x .442	B	2BX	1	2	EP29PA3/4	15.0 590	19.05 750	125.0 4.921	30.0 1.181	4	DIN/ANSI
UNC 7/8-9	9.00	90.90 3.579	.697 x .523	B	2BX	1	2	EP29PA7/8	17.7 697	22.23 875	140.0 5.512	34.0 1.339	4	DIN/ANSI
UNC 1"-8	8.00	95.40 3.756	.800 x .600	B	2BX	1	2	EP29PA1	20.3 800	25.40 1.000	160.0 6.299	36.0 1.417	4	DIN/ANSI

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C181



C163



E3



E22



C160

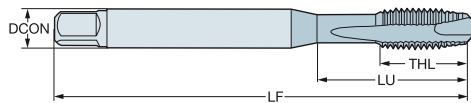
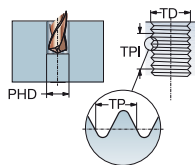
# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



5350HB

						Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	B	2B	EP23PA2-56	3.6	2.18	45.0	7.0	2	DIN/ANSI
		.472					.141	.086	1.772	.276		
UNC #4-40	40.00	16.97	.141 x .110	B	2B	EP23PA4-40	3.6	2.84	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.668					.141	.112	2.205	.354		
UNC #5-40	40.00	17.74	.141 x .110	B	2B	EP23PA5-40	3.6	3.18	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.698					.141	.125	2.205	.354		
UNC #6-32	32.00	20.20	.141 x .110	B	2B	EP23PA6-32	3.6	3.51	56.0	11.0	3	DIN/ANSI
		.795					.141	.138	2.205	.433		
UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	B	2B	EP23PA8-32	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.834					.168	.164	2.480	.512		
UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	B	2BX	EP23PA8-32H5	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.834					.168	.164	2.480	.512		
UNC #10-24	24.00	27.54	.194 x .152	B	2B	EP23PA10-24	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		1.084					.194	.190	2.756	.551		
UNC 1/4-20	20.00	24.59	.255 x .191	B	3B	EP23PA1/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		.968					.255	.250	3.150	.591		
UNC 1/4-20	20.00	24.59	.255 x .191	B	2B	EP23PA1/4H5	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		.968					.255	.250	3.150	.591		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	B	3B	EP23PA5/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.306					.318	.313	3.543	.709		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	B	2B	EP23PA5/16H5	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.306					.318	.313	3.543	.709		
UNC 3/8-16	16.00	37.77	.381 x .286	B	3B	EP23PA3/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.487					.381	.375	3.937	.787		
UNC 3/8-16	16.00	37.77	.381 x .286	B	2B	EP23PA3/8H5	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.487					.381	.375	3.937	.787		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	3B	EP23PA7/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.787		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	3B	EP23PA1/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	EP23PA1/2H5	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	3B	EP23PA5/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	2B	EP23PA5/8H5	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	3B	EP23PA3/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2B	EP23PA3/4H5	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		
UNC 7/8-9	9.00	92.50	.697 x .523	B	3B	EP23PA7/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
		3.642					.697	.875	5.512	1.339		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	B	3B	EP23PA1	20.3	25.40	160.0	36.0	4	DIN/ANSI
		3.756					.800	1.000	6.299	1.417		



C181



C163



E3



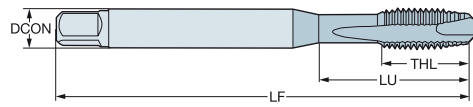
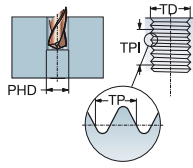
C160



## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

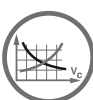
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.5  
HSS-PM  
PVD TiAlN+WC/C

M

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47	.141 x .110	B	2B	E8724-40	3.6	2.84	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.609					.141	.112	2.205	.354		
UNC #6-32	32.00	15.08	.141 x .110	B	2B	E8726-32	3.6	3.51	56.0	11.0	3	DIN/ANSI
		.594					.141	.138	2.205	.433		
UNC #8-32	32.00	16.58	.168 x .131	B	2B	E8728-32	4.3	4.17	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.164	2.480	.512		
UNC #10-24	24.00	21.42	.194 x .152	B	2B	E87210-24	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.551		
UNC 1/4-20	20.00	25.59	.255 x .191	B	2B	E8721/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.591		
UNC 5/16-18	18.00	30.20	.318 x .238	B	2B	E8725/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.709		
UNC 3/8-16	16.00	32.80	.381 x .286	B	2B	E8723/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.787		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	2B	E8727/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.787		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	2B	E8721/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	2B	E8725/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	2B	E8723/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	B	2B	E8727/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
		3.579					.697	.875	5.512	1.339		



C181



C163



E3



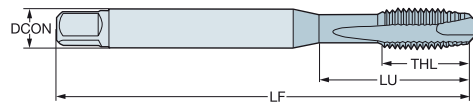
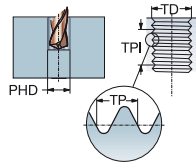
C160

# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING 3.0  
HSS-E-PM  
UNCOATED



**N**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47 .609	.141 x .110	B	2B	E8764-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	9.0 .354	2	DIN/ANSI
UNC #6-32	32.00	15.08 .594	.141 x .110	B	2B	E8766-32	3.6 .141	3.51 .138	56.0 2.205	11.0 .433	2	DIN/ANSI
UNC #8-32	32.00	16.58 .653	.168 x .131	B	2B	E8768-32	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	13.0 .512	2	DIN/ANSI
UNC #10-24	24.00	21.42 .843	.194 x .152	B	2B	E87610-24	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	14.0 .551	2	DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	25.59 1.007	.255 x .191	B	2B	E8761/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	30.20 1.189	.318 x .238	B	2B	E8765/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	32.80 1.292	.381 x .286	B	2B	E8763/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	B	2B	E8767/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	20.0 .787	3	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	B	2B	E8761/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	3	DIN/ANSI



C181



C163



E3

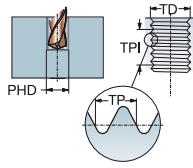


C160

## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.0  
HSS-E-PM  
PVD Ti(C,N)

Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DMS	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AE-4-40	*	3.6	2.84	55.9	14.2	3	DIN/ANSI
		.559						.141	.112	2.202	.559		
UNC #6-32	32.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AE-6-32	*	3.6	3.51	55.3	17.5	3	DIN/ANSI
		.689						.141	.138	2.176	.689		
UNC #8-32	32.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AE-8-32	*	4.3	4.17	62.6	20.8	3	DIN/ANSI
		.819						.168	.164	2.466	.819		
UNC #10-24	24.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AE-10-24	*	4.9	4.83	69.7	24.1	3	DIN/ANSI
		.949						.194	.190	2.744	.949		
UNC 1/4-20	20.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AE-1/4	*	6.5	6.35	79.0	31.8	3	DIN/ANSI
		1.252						.255	.250	3.111	1.252		
UNC 5/16-18	18.00	39.70	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AE-5/16	*	8.2	7.94	89.1	39.7	3	DIN/ANSI
		1.563						.323	.313	3.509	1.563		
UNC 3/8-16	16.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AE-3/8	*	9.7	9.53	99.2	47.6	3	DIN/ANSI
		1.874						.381	.375	3.906	1.874		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AE-7/16	*	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858						.323	.438	3.937	.787		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AE-1/2	*	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220						.367	.500	4.331	.906		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	B	3BX	T200-SD100AE-5/8	*	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591						.480	.625	4.331	.906		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	B	3BX	T200-SD100AE-3/4	*	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051						.590	.750	4.921	1.181		



C181



C163



E3



E21



C160

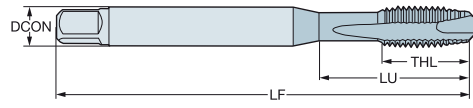
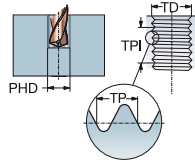


# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNF  
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
HSS-PM  
PVD TiAlN+WC/C



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	B	2B	E87310-32	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.551		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	B	2B	E8731/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.591		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	B	2B	E8735/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.709		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	B	2B	E8733/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.787		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	2B	E8737/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	2B	E8731/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	B	2B	E8735/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	B	2B	E8733/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		
UNF 7/8-14	14.00	90.90	.697 x .523	B	2B	E8737/8	17.7	22.23	140.0	34.0	4	DIN/ANSI
		3.579					.697	.875	5.512	1.339		



C181



C163



E3



C160

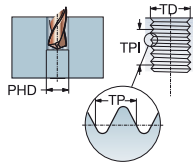
## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD Ti(C,N)



Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DM5	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #4-48	48.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AF-4-48	*	3.6	2.84	55.9	14.2	3	DIN/ANSI
		.559						.141	.112	2.202	.559		
UNF #6-40	40.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AF-6-40	*	3.6	3.51	55.3	17.5	3	DIN/ANSI
		.689						.141	.138	2.176	.689		
UNF #8-36	36.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AF-8-36	*	4.3	4.17	62.6	20.8	3	DIN/ANSI
		.819						.168	.164	2.466	.819		
UNF #10-32	32.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AF-10-32	*	4.9	4.83	69.7	24.1	3	DIN/ANSI
		.949						.194	.190	2.744	.949		
UNF 1/4-28	28.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AF-1/4	*	6.5	6.35	79.0	31.8	3	DIN/ANSI
		1.252						.255	.250	3.111	1.252		
UNF 5/16-24	24.00	39.70	.318 x .238	B	3BX	T200-SD100AF-5/16	*	8.1	7.94	89.1	39.7	3	DIN/ANSI
		1.563						.318	.313	3.509	1.563		
UNF 3/8-24	24.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AF-3/8	*	9.7	9.53	99.2	47.6	3	DIN/ANSI
		1.874						.381	.375	3.906	1.874		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AF-7/16	*	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858						.323	.438	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AF-1/2	*	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220						.367	.500	4.331	.906		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	B	3BX	T200-SD100AF-5/8	*	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591						.480	.625	4.331	.906		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	B	3BX	T200-SD100AF-3/4	*	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051						.590	.750	4.921	1.181		



C181



C163



E3



E21



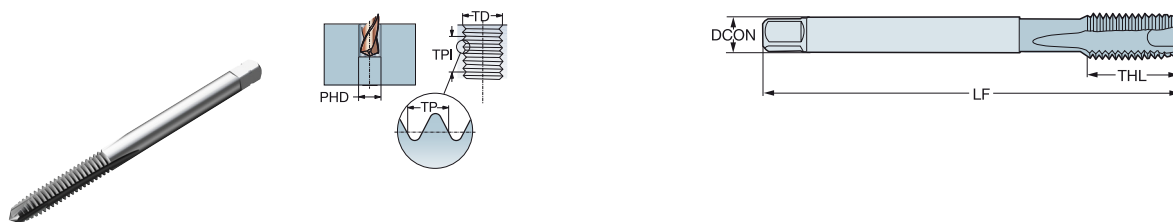
C160

# Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

Тип резьбы: UNJC

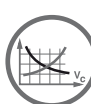
ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
HSS-E-PM  
PVD Ti(C,N)



## Для обработки сплавов на основе никеля

							S Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DMS	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJC #4-40	40.00	14.20	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AH-4-40	★	3.6	2.84	55.9	14.2	3	DIN/ANSI
		.559						.141	.112	2.202	.559		
UNJC #6-32	32.00	17.50	.141 x .110	B	3BX	T200-SD100AH-6-32	★	3.6	3.51	55.3	17.5	3	DIN/ANSI
		.689						.141	.138	2.176	.689		
UNJC #8-32	32.00	20.80	.168 x .131	B	3BX	T200-SD100AH-8-32	★	4.3	4.17	62.6	20.8	3	DIN/ANSI
		.819						.168	.164	2.466	.819		



C181



C163



E3



E21

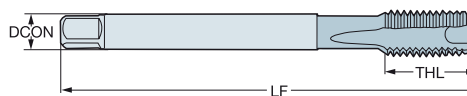
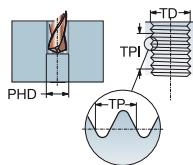
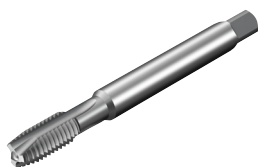


C160

## Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой

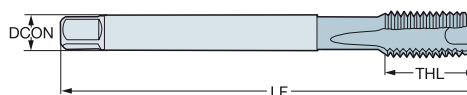
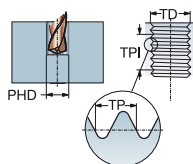
Тип резьбы: UNJF

DIN 2184-1, DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.0  
HSS-E-PM  
PVD AlCrN

## Для обработки сплавов на основе титана

							Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DM15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	B	3B	T200-SM100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	DIN 2184-1
	.630							.236	.190	2.756	.630		
UNJF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	B	3B	T200-SM100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	DIN 2184-1
	.984							.276	.250	3.150	.591		
UNJF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	B	3B	T200-SM100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	DIN 2184-1
	1.161							.315	.313	3.543	.709		
UNJF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	B	3B	T200-SM100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	3	DIN 2184-1
	1.319							.394	.375	3.937	.787		

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING2.0  
HSS-E-PM  
PVD Ti(C,N)

## Для обработки сплавов на основе никеля

							Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DM15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJF #10-32	32.00	24.10	.194 x .152	B	3BX	T200-SD100AI-10-32	★	4.9	4.83	69.7	24.1	3	DIN/ANSI
	.949							.194	.190	2.744	.949		
UNJF 1/4-28	28.00	31.80	.255 x .191	B	3BX	T200-SD100AI-1/4	★	6.5	6.35	79.0	31.8	3	DIN/ANSI
	1.252							.255	.250	3.111	1.252		
UNJF 5/16-24	24.00	39.70	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AI-5/16	★	8.2	7.94	89.1	39.7	3	DIN/ANSI
	1.563							.323	.313	3.509	1.563		
UNJF 3/8-24	24.00	47.60	.381 x .286	B	3BX	T200-SD100AI-3/8	★	9.7	9.53	99.2	47.6	3	DIN/ANSI
	1.874							.381	.375	3.906	1.874		
UNJF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	B	3BX	T200-SD100AI-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
	2.858							.323	.438	3.937	.787		
UNJF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	B	3BX	T200-SD100AI-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
	3.220							.367	.500	4.331	.906		



C181



C163



E3



E21



C160

# CoroTap™ 300

## Область применения

- Для глухих и сквозных отверстий
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Длина резьбы до  $3 \times D$



*Tailor Made*

## Преимущества и особенности

- Спиральная стружечная канавка обеспечивает постоянный передний угол и стабильный процесс резания
  - Обратная конусность на метчиках с большим углом подъема стружечных канавок снижает крутящий момент и выкрашивание
  - Метчики с большим углом подъема стружечных канавок обеспечивают превосходную эвакуацию стружки и возможность нарезания резьбы длиной до  $3 \times D$  в глухих отверстиях
  - Метчики с небольшим углом подъема стружечных канавок имеют прочные кромки и подходят для нарезания резьбы в труднообрабатываемых материалах, образуя короткую стружку в глухих отверстиях
  - Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
  - Цельные твердосплавные метчики для обеспечения высокой стойкости инструмента и высокой производительности
- 
- Метчики со спиральными стружечными канавками
  - Спиральная стружечная канавка помогает эвакуировать стружку из отверстия
  - Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
  - Различный угол подъема стружечной канавки для разных областей применения
  - Стружечные канавки предназначены и для подвода СОЖ, и для эвакуации стружки
  - Различные значения глубины резьбы в зависимости от области применения и геометрии



[www.sandvik.coromant.com/corotap300](http://www.sandvik.coromant.com/corotap300)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

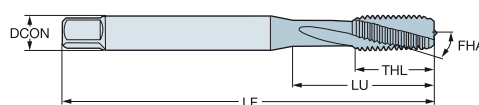
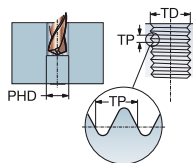
# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

C-DIN 371, DIN 371, DIN 376

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
15°  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	C	6H	E314M3	4.5	3.00	63.0	12.0	3	C-DIN 371
	.472						.177	.118	2.480	.472		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	C	6H	E314M4	6.0	4.00	70.0	13.0	3	C-DIN 371
	.512						.236	.157	2.756	.512		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	C	6H	E314M5	6.0	5.00	80.0	15.0	3	C-DIN 371
	.591						.236	.197	3.150	.591		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	C	6H	E314M6	8.0	6.00	90.0	18.0	3	C-DIN 371
	.709						.315	.236	3.543	.709		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	C	6H	E314M8	10.0	8.00	100.0	20.0	3	C-DIN 371
	.787						.394	.315	3.937	.787		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E314M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E316M12	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E316M14	11.0	14.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E316M16	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E316M18	14.0	18.00	125.0	30.0	4	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E316M20	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	1.181		



C184



C163



E3



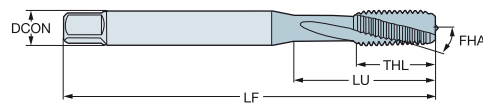
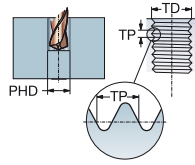
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

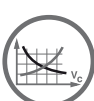
DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>IS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	C	6H	E864M3	4.3	3.00	63.0	14.7	3	DIN/ANSI
		.512					.168	.118	2.480	.579		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	C	6H	E864M4	4.9	4.00	70.0	15.1	3	DIN/ANSI
		.594					.194	.157	2.756	.594		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	C	6H	E864M5	6.5	5.00	80.0	17.0	3	DIN/ANSI
		.669					.255	.197	3.150	.669		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	C	6H	E864M6	8.1	6.00	90.0	20.2	3	DIN/ANSI
		.795					.318	.236	3.543	.795		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	C	6H	E864M8	9.7	8.00	100.0	22.8	3	DIN/ANSI
		.787					.381	.315	3.937	.898		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	C	6H	E864M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.488					.381	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	E864M12	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	C	6H	E864M14	10.9	14.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.339					.429	.551	4.331	.906		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	C	6H	E864M16	12.2	16.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	C	6H	E864M18	13.8	18.00	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	C	6H	E864M20	16.6	20.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					.652	.787	5.512	1.181		



C184



C163



E3



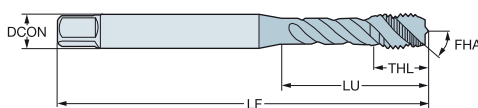
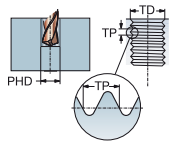
C160

## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



P

≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	C	6HX	EX03PM1.6	2.5	1.60	40.0	6.0	2	DIN 371
	.787						.098	.063	1.575	.236		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
	.354						.110	.079	1.772	.157		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.2	2.8	2.20	45.0	4.0	3	DIN 371
	.472						.110	.087	1.772	.157		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.3	2.8	2.30	45.0	4.0	3	DIN 371
	.472						.110	.091	1.772	.157		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
	.492						.110	.098	1.969	.157		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	EX03PM2.6	2.8	2.60	50.0	4.0	3	DIN 371
	.492						.110	.102	1.969	.157		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX03PM3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
	.709						.138	.118	2.205	.232		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	EX03PM3.5	4.0	3.50	56.0	7.0	3	DIN 371
	.787						.157	.138	2.205	.276		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX03PM4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
	.827						.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
	.984						.236	.197	2.756	.303		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX03PM5DIN376	3.5	5.00	70.0	8.0	3	DIN 376
	1.929						.138	.197	2.756	.315		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
	1.181						.236	.236	3.150	.394		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX03PM6DIN376	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 376
	2.323						.177	.236	3.150	.394		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX03PM7	7.0	7.00	80.0	10.0	3	DIN 371
	1.220						.276	.276	3.150	.394		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	EX03PM8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
	1.378						.315	.315	3.543	.457		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX03PM8DIN376	6.0	8.00	90.0	13.0	3	DIN 376
	2.638						.236	.315	3.543	.512		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	EX03PM10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.594		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX03PM10DIN376	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 376
	3.032						.276	.394	3.937	.591		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX03PM12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.630		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX03PM14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX03PM16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.787		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX03PM18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX03PM20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	.984		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX03PM22	18.0	22.00	140.0	25.0	4	DIN 376
	3.661						.709	.866	5.512	.984		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX03PM24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
	4.449						.709	.945	6.299	1.181		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX03PM27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
	3.819						.787	1.063	6.299	1.181		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX03PM30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
	4.528						.866	1.181	7.087	1.417		



C184



C163



E3



C160

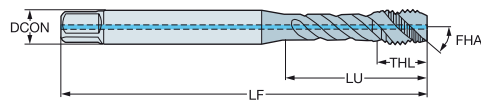
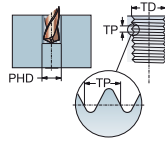


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

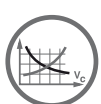
DIN 371, DIN 376

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>HS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	1	1	EX09PM4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827							.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	EX09PM5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984							.236	.197	2.756	.303		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	EX09PM6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.220							.236	.236	3.150	.394		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	EX09PM7	7.0	7.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.220							.276	.276	3.150	.394		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	EX09PM8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378							.315	.315	3.543	.457		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	EX09PM10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535							.394	.394	3.937	.594		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	EX09PM12	9.0	12.00	110.0	16.0	3	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.630		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	EX09PM14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189							.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	EX09PM16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677							.472	.630	4.331	.787		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6HX	1	1	EX09PM18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189							.551	.709	4.921	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	1	1	EX09PM20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740							.630	.787	5.512	.984		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	EX09PM22	18.0	22.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.661							.709	.866	5.512	.984		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6HX	1	1	EX09PM24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		4.449							.709	.945	6.299	1.181		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6HX	1	1	EX09PM27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		3.819							.787	1.063	6.299	1.181		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6HX	1	1	EX09PM30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
		4.528							.866	1.181	7.087	1.417		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C184



C163



E3



E22



C160



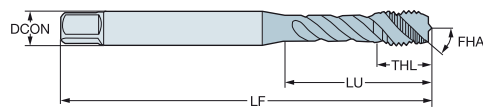
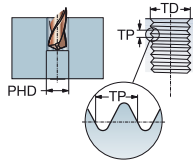
# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN/ANSI

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
48°  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N



≤350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	C	6HX	EX03PAM3	3.6	3.00	56.0	6.0	3	DIN/ANSI
		.625					.141	.118	2.205	.236		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6HX	EX03PAM4	4.3	4.00	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.276		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6HX	EX03PAM5	4.9	5.00	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.315		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6HX	EX03PAM6	6.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.394		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6HX	EX03PAM8	8.1	8.00	90.0	12.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.472		
M 10	1.50	37.77	.381 x .286	C	6HX	EX03PAM10	9.7	10.00	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.487					.381	.394	3.937	.591		
M 12	1.75	46.02	.429 x .322	C	6HX	EX03PAM12	12.2	12.00	110.0	20.0	3	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.709		
M 14	2.00	50.80	.480 x .360	C	6HX	EX03PAM14	16.6	16.00	140.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.339					.429	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	70.86	.652 x .489	C	6HX	EX03PAM16	19.3	19.00	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.906		
M 18	2.50	84.69	.760 x .570	C	6HX	EX03PAM18	24.0	24.00	200.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.334					.542	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	97.58	.842 x .625	C	6HX	EX03PAM20	27.0	27.00	240.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.842					.652	.787	5.512	1.181		
M 24	3.00	101.60	1.000 x .760	C	6HX	EX03PAM24	31.8	31.80	280.0	30.0	4	DIN/ANSI
		4.000					.760	.945	6.299	1.181		



C184



C163



E3



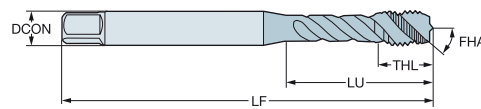
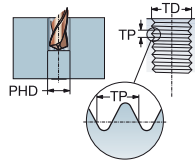
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0  
 FHA 40°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING PVD Fe



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>1/2</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E346M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.232		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E346M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E346M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.303		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E346M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.394		
M 8	1.25	33.00	8.00 x 6.20	C	6H	E346M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.299					.315	.315	3.543	.457		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E346M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.594		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E347M12	9.0	12.00	110.0	16.0	4	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.630		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E347M14	11.0	14.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E347M16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.787		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E347M18	14.0	18.00	125.0	25.0	4	DIN 376
		3.189					.551	.709	4.921	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E347M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	.984		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6H	E347M22	18.0	22.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.661					.709	.866	5.512	.984		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	C	6H	E347M24	18.0	24.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		4.449					.709	.945	6.299	1.181		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	C	6H	E347M27	20.0	27.00	160.0	30.0	4	DIN 376
		3.819					.787	1.063	6.299	1.181		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	C	6H	E347M30	22.0	30.00	180.0	36.0	4	DIN 376
		4.528					.866	1.181	7.087	1.417		



C184



C163



E3



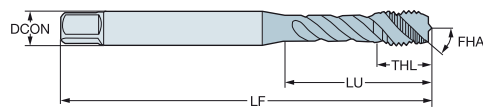
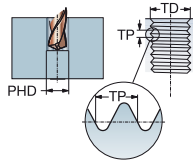
C160

## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING PVD TiAlN+WC/C



M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	8.00	2.50 x 2.10	C	6H	E404M1.6	2.5	1.60	40.0	6.0	2	DIN 371
		.315					.098	.063	1.575	.236		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2	2.8	2.00	45.0	4.0	3	DIN 371
		.354					.110	.079	1.772	.157		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.2	2.8	2.20	45.0	4.0	3	DIN 371
		.472					.110	.087	1.772	.157		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.3	2.8	2.30	45.0	4.0	3	DIN 371
		.472					.110	.091	1.772	.157		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.5	2.8	2.50	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					.110	.098	1.969	.157		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6H	E404M2.6	2.8	2.60	50.0	4.0	3	DIN 371
		.492					.110	.102	1.969	.157		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E404M3	3.5	3.00	56.0	5.9	3	DIN 371
		.709					.138	.118	2.205	.232		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E404M4	4.5	4.00	63.0	6.7	3	DIN 371
		.827					.177	.157	2.480	.264		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E404M5	6.0	5.00	70.0	7.7	3	DIN 371
		.984					.236	.197	2.756	.303		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E404M6	6.0	6.00	80.0	10.0	3	DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.394		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E404M8	8.0	8.00	90.0	11.6	3	DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.457		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E404M10	10.0	10.00	100.0	15.1	3	DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.594		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E404M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E404M14	11.0	14.00	110.0	20.0	3	DIN 376
		3.189					.433	.551	4.331	.787		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E404M16	12.0	16.00	110.0	20.0	4	DIN 376
		2.677					.472	.630	4.331	.787		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E404M20	16.0	20.00	140.0	25.0	4	DIN 376
		3.740					.630	.787	5.512	.984		



C184



C163



E3



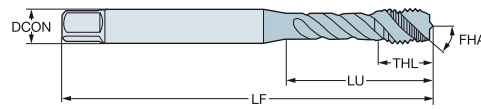
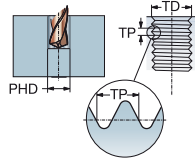
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

ISO 529

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-PM  
 COATING PVD Fe



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.00	3.15 x 2.50	C	6H	E047M3	3.2	3.00	48.0	5.9	3	ISO 529
		.591					.124	.118	1.890	.232		
M 4	0.70	19.00	4.00 x 3.15	C	6H	E047M4	4.0	4.00	53.0	6.7	3	ISO 529
		.748					.157	.157	2.087	.264		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	C	6H	E047M5	5.0	5.00	58.0	7.7	3	ISO 529
		.866					.197	.197	2.283	.303		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	C	6H	E047M6	6.3	6.00	66.0	10.0	3	ISO 529
		1.063					.248	.236	2.598	.394		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	C	6H	E047M8	8.0	8.00	72.0	11.6	3	ISO 529
		1.220					.315	.315	2.835	.457		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	C	6H	E047M10	10.0	10.00	80.0	15.1	3	ISO 529
		1.378					.394	.394	3.150	.594		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	C	6H	E047M12	9.0	12.00	89.0	16.0	3	ISO 529
		2.441					.354	.472	3.504	.630		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	C	6H	E047M16	12.5	16.00	102.0	18.0	4	ISO 529
		2.323					.492	.630	4.016	.709		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	C	6H	E047M20	14.0	20.00	112.0	22.5	4	ISO 529
		2.677					.551	.787	4.409	.886		



C184



C163



E3



C160

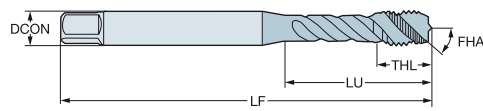
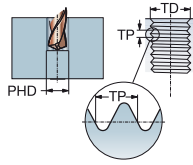


## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

ISO 529

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-PM  
 COATING PVD TiAlN+WC/C



M

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	14.90	3.15 x 2.50	C	6H	E048M3	3.2	3.00	48.0	5.9	3	ISO 529
	.587						.124	.118	1.890	.232		
M 4	0.70	18.50	4.00 x 3.15	C	6H	E048M4	4.0	4.00	53.0	6.7	3	ISO 529
	.728						.157	.157	2.087	.264		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	C	6H	E048M5	5.0	5.00	58.0	7.7	3	ISO 529
	.866						.197	.197	2.283	.303		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	C	6H	E048M6	6.3	6.00	66.0	10.0	3	ISO 529
	1.063						.248	.236	2.598	.394		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	C	6H	E048M8	8.0	8.00	72.0	11.6	3	ISO 529
	1.220						.315	.315	2.835	.457		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	C	6H	E048M10	10.0	10.00	80.0	15.1	3	ISO 529
	1.378						.394	.394	3.150	.594		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	C	6H	E048M12	9.0	12.00	89.0	16.0	3	ISO 529
	2.441						.354	.472	3.504	.630		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	C	6H	E048M16	12.5	16.00	102.0	18.0	4	ISO 529
	2.323						.492	.630	4.016	.709		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	C	6H	E048M20	14.0	20.00	112.0	22.5	4	ISO 529
	2.677						.551	.787	4.409	.886		



C184



C163



E3



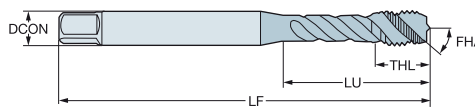
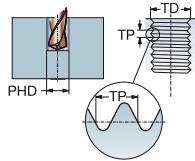
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN/ANSI

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-PM  
 COATING PVD TiAlN+WC/C



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6H	E862M4	4.3	4.00	63.0	7.9	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.311		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	E862M5	4.9	5.00	70.0	8.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.315		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	E862M6	6.5	6.00	80.0	10.7	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.421		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	E862M8	8.1	8.00	90.0	12.1	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.476		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	E862M10	9.7	10.00	100.0	15.1	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.394	3.937	.594		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	E862M12	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.709		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	C	6H	E862M16	12.2	16.00	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.790					.480	.630	4.331	.787		



C184



C163



E3



C160

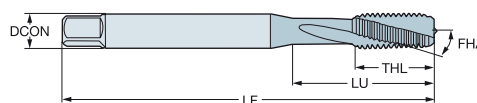
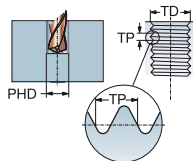
# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

C-DIN 371, DIN 376

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

2.0  
15°  
HM  
UNCOATED

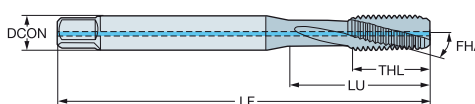
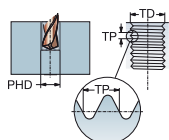


**K**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6H	T105M3	3.5	3.00	56.0	10.0	3	C-DIN 371
		.394					.138	.118	2.205	.394		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6H	T105M4	4.5	4.00	63.0	13.0	3	C-DIN 371
		.512					.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6H	T105M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		.630					.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	T105M6	6.0	6.00	80.0	19.0	3	C-DIN 371
		1.181					.236	.236	3.150	.748		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	T105M8	8.0	8.00	90.0	22.0	3	C-DIN 371
		1.378					.315	.315	3.543	.866		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	T105M10	10.0	10.00	100.0	24.0	3	C-DIN 371
		1.535					.394	.394	3.937	.945		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	T105M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268					.354	.472	4.331	.906		

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

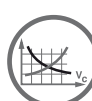
3.0  
15°  
HM  
UNCOATED



**K**

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	C	6H	1	1	T106M5	6.0	5.00	70.0	16.0	3	C-DIN 371
		1.850							.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	1	1	T106M6	6.0	6.00	80.0	19.0	3	C-DIN 371
		1.181							.236	.236	3.150	.748		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	1	1	T106M8	8.0	8.00	90.0	22.0	3	C-DIN 371
		1.378							.315	.315	3.543	.866		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	1	1	T106M10	10.0	10.00	100.0	24.0	3	C-DIN 371
		1.535							.394	.394	3.937	.945		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	1	1	T106M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
		3.268							.354	.472	4.331	.906		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C184



C163



E3



E22



C160

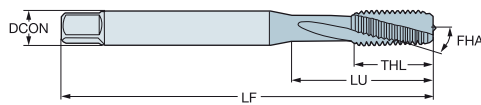
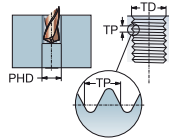


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371

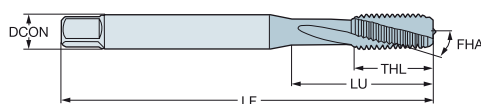
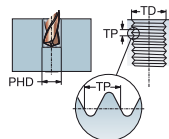
ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



N

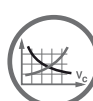
							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E354M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
							.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E354M4	4.5	4.00	63.0	12.0	3	DIN 371
							.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E354M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
							.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E354M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
							.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E354M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
							.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E354M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
							.394	.394	3.937	.787		

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD ZrN



N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E450M3	3.5	3.00	56.0	9.0	3	DIN 371
							.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E450M4	4.5	4.00	63.0	12.0	3	DIN 371
							.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E450M5	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
							.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E450M6	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
							.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6H	E450M8	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
							.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E450M10	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
							.394	.394	3.937	.787		



C184



C163



E3



C160

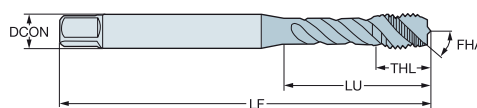
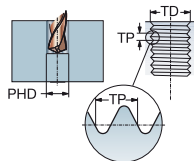
## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371, DIN 376

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

2.5  
35°  
HSS-E  
UNCOATED



N

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6H	E360M3	3.5	3.00	56.0	9.0	2	DIN 371
	.709						.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6H	E360M4	4.5	4.00	63.0	12.0	2	DIN 371
	.827						.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6H	E360M5	6.0	5.00	70.0	13.0	2	DIN 371
	.984						.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6H	E360M6	6.0	6.00	80.0	15.0	2	DIN 371
	1.181						.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	36.00	8.00 x 6.20	C	6H	E360M8	8.0	8.00	90.0	18.0	2	DIN 371
	1.378						.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6H	E360M10	10.0	10.00	100.0	20.0	2	DIN 371
	1.535						.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	C	6H	E361M12	9.0	12.00	110.0	23.0	3	DIN 376
	3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	C	6H	E361M14	11.0	14.00	110.0	25.0	3	DIN 376
	3.189						.433	.551	4.331	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6H	E361M16	12.0	16.00	110.0	25.0	3	DIN 376
	2.677						.472	.630	4.331	.984		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	C	6H	E361M18	14.0	18.00	125.0	30.0	3	DIN 376
	3.189						.551	.709	4.921	1.181		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6H	E361M20	16.0	20.00	140.0	30.0	3	DIN 376
	3.740						.630	.787	5.512	1.181		



C184



C163



E3



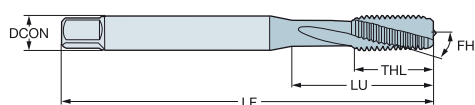
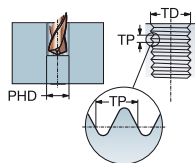
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



**N**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	C	6H	E866M3	3.6	3.00	56.0	9.0	3	DIN/ANSI
		.625					.141	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	C	6H	E866M4	4.3	4.00	63.0	13.0	3	DIN/ANSI
		.653					.168	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	C	6H	E866M5	4.9	5.00	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.197	2.756	.551		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	C	6H	E866M6	6.5	6.00	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	C	6H	E866M8	8.1	8.00	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	C	6H	E866M10	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	C	6H	E866M12	9.3	12.00	110.0	23.0	3	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		



C184



C163



E3



C160

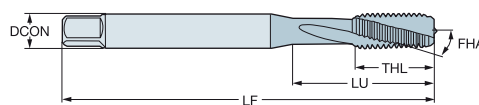
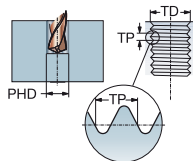
## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 371

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
10°  
HSS-E-PM  
UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>50</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SD100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	8.0	3	DIN 371
		.315						.138	.118	2.205	.315		
M 4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SD100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	10.5	3	DIN 371
		.413						.177	.157	2.480	.413		
M 5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.512						.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	16.0	3	DIN 371
		.630						.236	.236	3.150	.630		
M 8	1.25	20.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	20.5	3	DIN 371
		.807						.315	.315	3.543	.807		
M 10	1.50	25.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	25.5	3	DIN 371
		1.004						.394	.394	3.937	1.004		
M 12	1.75	30.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DA-M12	★	12.0	12.00	110.0	30.5	4	DIN 371
		1.201						.472	.472	4.331	1.201		
M 16	2.00	39.50	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SD100DA-M16	★	16.0	16.00	110.0	39.5	4	DIN 371
		1.555						.630	.630	4.331	1.555		



C184



C163



E3



E21



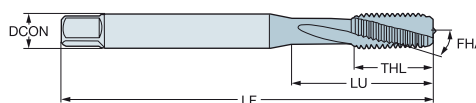
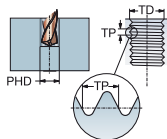
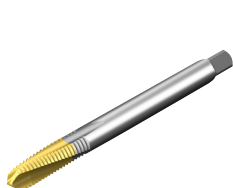
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (М)

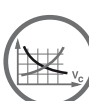
DIN 371

ULDR 1.5  
 FHA 10°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TiN



## Для обработки сплавов на основе никеля

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				NOF	BSG						
							P	M	K	N			S	H				
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SD101DA-M3	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.5	3.00	56.0	8.0	3	DIN 371
		.315											.138	.118	2.205	.315		
M 4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SD101DA-M4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.5	4.00	63.0	10.5	3	DIN 371
		.413											.177	.157	2.480	.413		
M 5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD101DA-M5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.512											.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SD101DA-M6	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	6.00	80.0	16.0	3	DIN 371
		.630											.236	.236	3.150	.630		
M 8	1.25	20.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD101DA-M8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	8.00	90.0	20.5	3	DIN 371
		.807											.315	.315	3.543	.807		
M 10	1.50	25.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD101DA-M10	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	10.00	100.0	25.5	3	DIN 371
		1.004											.394	.394	3.937	1.004		
M 12	1.75	30.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD101DA-M12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	12.00	110.0	30.5	4	DIN 371
		1.201											.472	.472	4.331	1.201		
M 16	2.00	39.50	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SD101DA-M16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	16.00	110.0	39.5	4	DIN 371
		1.555											.630	.630	4.331	1.555		



C184



C163



E3



E21



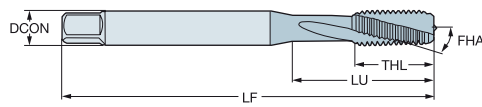
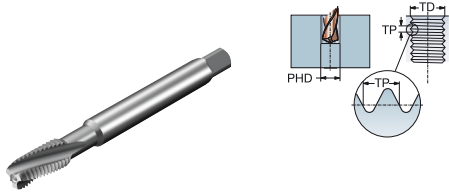
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 371, DIN 376

ULDR 2.0  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	8.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-SM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	8.0	3	DIN 371
		.315						.110	.079	1.772	.315		
M 2.5	0.45	30.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-SM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	9.0	3	DIN 371
		1.181						.110	.098	1.969	.354		
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-SM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	10.0	3	DIN 371
		.394						.138	.118	2.205	.394		
M 3.5	0.60	12.00	4.00 x 3.00	C	6HX	T300-SM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	12.0	3	DIN 371
		.472						.157	.138	2.205	.472		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-SM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	DIN 371
		.512						.177	.157	2.480	.512		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	DIN 371
		.630						.236	.197	2.756	.630		
M 6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SM101DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.319						.394	.394	3.937	.787		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.10	C	6HX	T300-SM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	DIN 376
		3.268						.354	.472	4.331	.906		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	DIN 376
		2.677						.472	.630	4.331	.984		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-SM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	DIN 376
		3.740						.630	.787	5.512	1.181		



C184



C163



E3



E21



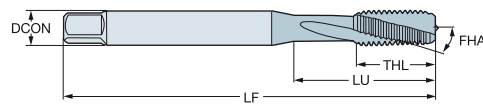
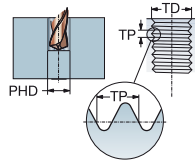
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	37.80	.381 x .286	C	6H	E865M10X1.25	9.7	10.00	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.488					.381	.394	3.937	.787		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	C	6H	E865M12X1.25	9.3	12.00	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.386					.367	.472	4.331	.906		



C184



C163



E3



C160

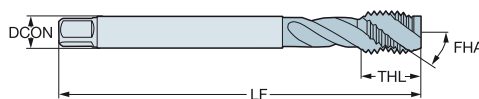
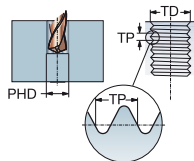
## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
48°  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N

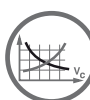


P

≤350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	C	6HX	EX13PM4X.50	2.8	4.00	63.0	7.0	3	DIN 374
	1.693						.110	.157	2.480	.276		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6HX	EX13PM5X.50	3.5	5.00	70.0	8.0	3	DIN 374
	1.929						.138	.197	2.756	.315		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6HX	EX13PM6X.75	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 374
	2.323						.177	.236	3.150	.394		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX13PM8X.75	6.0	8.00	80.0	13.0	3	DIN 374
	2.244						.236	.315	3.150	.512		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6HX	EX13PM8X1.0	6.0	8.00	90.0	13.0	3	DIN 374
	2.638						.236	.315	3.543	.512		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX13PM10X.75	7.0	10.00	90.0	13.0	3	DIN 374
	2.638						.276	.394	3.543	.512		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX13PM10X1.0	7.0	10.00	90.0	13.0	3	DIN 374
	2.638						.276	.394	3.543	.512		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6HX	EX13PM10X1.25	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	3.032						.276	.394	3.937	.591		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.0	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.874						.354	.472	3.937	.591		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.25	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.874						.354	.472	3.937	.591		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	EX13PM12X1.5	9.0	12.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.874						.354	.472	3.937	.591		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.0	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.795						.433	.551	3.937	.591		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.25	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.795						.433	.551	3.937	.591		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM14X1.5	11.0	14.00	100.0	15.0	3	DIN 374
	2.795						.433	.551	3.937	.591		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM16X1.0	12.0	16.00	100.0	15.0	4	DIN 374
	2.283						.472	.630	3.937	.591		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6HX	EX13PM16X1.5	12.0	16.00	100.0	15.0	4	DIN 374
	2.283						.472	.630	3.937	.591		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX13PM18X1.0	14.0	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374
	2.598						.551	.709	4.331	.669		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6HX	EX13PM18X1.5	14.0	18.00	110.0	17.0	4	DIN 374
	2.598						.551	.709	4.331	.669		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX13PM20X1.0	16.0	20.00	125.0	17.0	4	DIN 374
	3.150						.630	.787	4.921	.669		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6HX	EX13PM20X1.5	16.0	20.00	125.0	17.0	4	DIN 374
	3.150						.630	.787	4.921	.669		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM22X1.5	18.0	22.00	125.0	17.0	4	DIN 374
	3.071						.709	.866	4.921	.669		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM24X1.5	18.0	24.00	140.0	20.0	4	DIN 374
	3.661						.709	.945	5.512	.787		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM24X2.0	18.0	24.00	140.0	20.0	4	DIN 374
	3.661						.709	.945	5.512	.787		
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM25X1.5	18.0	25.00	140.0	20.0	4	DIN 374
	3.661						.709	.984	5.512	.787		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	C	6HX	EX13PM26X1.5	18.0	26.00	140.0	20.0	4	DIN 374
	3.661						.709	1.024	5.512	.787		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX13PM27X1.5	20.0	27.00	140.0	20.0	4	DIN 374
	3.032						.787	1.063	5.512	.787		



C184



C163



E3



C160

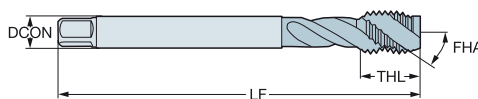
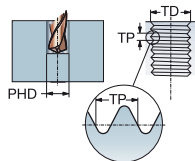


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



≤350HB

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX13PM27X2.0	20.0	27.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.032					.787	1.063	5.512	.787		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	C	6HX	EX13PM28X1.5	20.0	28.00	140.0	20.0	4	DIN 374
		3.032					.787	1.102	5.512	.787		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX13PM30X1.5	22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374
		3.346					.866	1.181	5.906	.787		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	C	6HX	EX13PM30X2.0	22.0	30.00	150.0	20.0	4	DIN 374
		3.346					.866	1.181	5.906	.787		



C184



C163



E3



C160

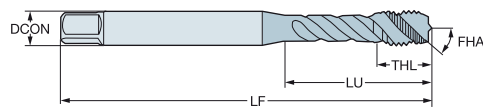
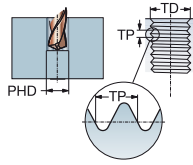


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
FHA 48°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD (Ti,Al)N

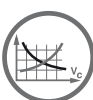


**P**

≤350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	33.17	.318 x .238	C	6HX	EX13PAM8X1.0	8.1	8.00	90.0	12.1	3	DIN/ANSI
		1.306					.318	.315	3.543	.476		
MF 10x1.25	1.25	37.77	.381 x .286	C	6HX	EX13PAM10X1.25	9.7	10.00	100.0	15.1	3	DIN/ANSI
		1.487					.381	.394	3.937	.594		
MF 12x1.25	1.25	81.80	.367 x .275	C	6HX	EX13PAM12X1.25	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.472	4.331	.709		
MF 12x1.5	1.50	81.80	.367 x .275	C	6HX	EX13PAM12X1.5	9.3	12.00	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.472	4.331	.709		
MF 14x1.5	1.50	80.30	.429 x .322	C	6HX	EX13PAM14X1.5	10.9	14.00	110.0	20.0	3	DIN/ANSI
		3.161					.429	.551	4.331	.787		
MF 16x1.5	1.50	65.80	.480 x .360	C	6HX	EX13PAM16X1.5	12.2	16.00	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.630	4.331	.787		
MF 18x1.5	1.50	79.00	.542 x .406	C	6HX	EX13PAM18X1.5	13.8	18.00	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.110					.542	.709	4.921	.984		



C184



C163



E3



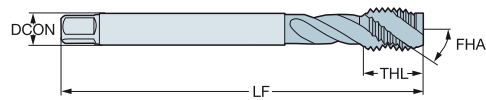
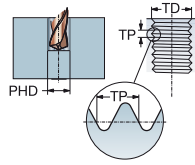
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR 2.0  
 FHA 40°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING PVD Fe



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>1/2</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	E363M6X.75	4.5	6.00	80.0	10.0	3	DIN 374
		2.323					.177	.236	3.150	.394		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	E363M8X1.0	6.0	8.00	90.0	12.0	3	DIN 374
		2.638					.236	.315	3.543	.472		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	E363M10X1.0	7.0	10.00	90.0	12.0	3	DIN 374
		2.638					.276	.394	3.543	.472		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	E363M10X1.25	7.0	10.00	100.0	15.0	3	DIN 374
		3.032					.276	.394	3.937	.591		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.0	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.512		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.25	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.512		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E363M12X1.5	9.0	12.00	100.0	13.0	4	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.512		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	E363M14X1.5	11.0	14.00	100.0	15.0	4	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.591		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	E363M16X1.5	12.0	16.00	100.0	15.0	5	DIN 374
		2.283					.472	.630	3.937	.591		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	E363M18X1.5	14.0	18.00	110.0	17.0	5	DIN 374
		2.598					.551	.709	4.331	.669		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	E363M20X1.5	16.0	20.00	125.0	17.0	5	DIN 374
		3.150					.630	.787	4.921	.669		



C184



C163



E3



C160

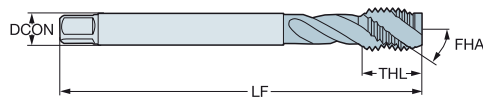
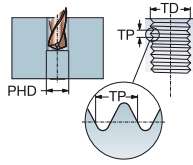
**Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками**

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 374

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

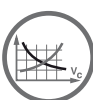
2.5  
35°  
HSS-E  
UNCOATED



N

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	Lf	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	C	6H	E367M4X.5	2.8	4.00	63.0	12.0	2	DIN 374
		1.693					.110	.157	2.480	.472		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	C	6H	E367M5X.5	3.5	5.00	70.0	13.0	2	DIN 374
		1.929					.138	.197	2.756	.512		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	C	6H	E367M6X.75	4.5	6.00	80.0	15.0	2	DIN 374
		2.323					.177	.236	3.150	.591		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	C	6H	E367M8X1.0	6.0	8.00	90.0	18.0	2	DIN 374
		2.638					.236	.315	3.543	.709		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	C	6H	E367M10X1.0	7.0	10.00	90.0	20.0	3	DIN 374
		2.638					.276	.394	3.543	.787		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	C	6H	E367M10X1.25	7.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 374
		3.032					.276	.394	3.937	.787		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E367M12X1.25	9.0	12.00	100.0	21.0	3	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6H	E367M12X1.5	9.0	12.00	100.0	21.0	3	DIN 374
		2.874					.354	.472	3.937	.827		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	E367M14X1.25	11.0	14.00	100.0	21.0	3	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6H	E367M14X1.5	11.0	14.00	100.0	21.0	3	DIN 374
		2.795					.433	.551	3.937	.827		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	C	6H	E367M16X1.5	12.0	16.00	100.0	21.0	3	DIN 374
		2.283					.472	.630	3.937	.827		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	C	6H	E367M18X1.5	14.0	18.00	110.0	24.0	3	DIN 374
		2.598					.551	.709	4.331	.945		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	C	6H	E367M20X1.5	16.0	20.00	125.0	24.0	3	DIN 374
		3.150					.630	.787	4.921	.945		



C184



C163



E3



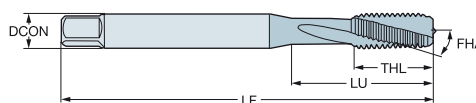
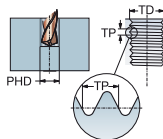
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

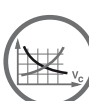
DIN 374

ULDR 1.5  
 FHA 10°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

										s Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	20.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SD100DB-M8X100	★	8.0	8.00	90.0	20.0	3	DIN 374
		.787						.315	.315	3.543	.787		
MF 10x1	1.00	24.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DB-M10X100	★	10.0	10.00	90.0	24.0	3	DIN 374
		.945						.394	.394	3.543	.945		
MF 10x1.25	1.25	24.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SD100DB-M10X125	★	10.0	10.00	100.0	24.5	3	DIN 374
		.965						.394	.394	3.937	.965		
MF 12x1	1.00	28.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X100	★	12.0	12.00	100.0	28.0	4	DIN 374
		1.102						.472	.472	3.937	1.102		
MF 12x1.25	1.25	28.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X125	★	12.0	12.00	100.0	28.5	4	DIN 374
		1.122						.472	.472	3.937	1.122		
MF 12x1.5	1.50	29.50	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-SD100DB-M12X150	★	12.0	12.00	100.0	29.5	4	DIN 374
		1.161						.472	.472	3.937	1.161		



C184



C163



E3



E21



C160

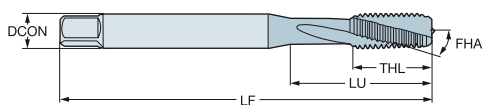
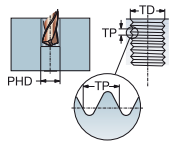
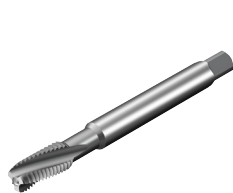


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 371, DIN 374

ULDR 2.0  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	23.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-SM100DB-M6X075	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		
MF 8x0.75	0.75	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DB-M8X075	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		
MF 8x1	1.00	29.50	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-SM100DB-M8X100	★	8.0	8.00	90.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.543	.709		
MF 10x1	1.00	33.50	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-SM100DB-M10X100	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	DIN 371
		1.319						.394	.394	3.937	.787		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-SM100DB-M12X100	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874						.354	.472	3.937	.827		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-SM100DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.874						.354	.472	3.937	.827		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-SM100DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	21.0	4	DIN 374
		2.795						.433	.551	3.937	.827		



C184



C163



E3



E21



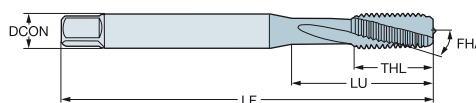
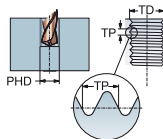
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: MJ

DIN 371

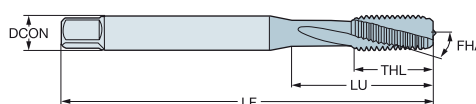
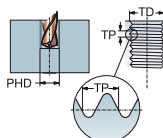
ULDR 1.5  
FHA 10°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

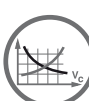
							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MJ3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	C	4H	T300-SD100DC-MJ3	★	3.5	3.00	56.0	8.0	3	DIN 371
		.315						.138	.118	2.205	.315		
MJ4	0.70	10.50	4.50 x 3.40	C	4H	T300-SD100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	10.5	3	DIN 371
		.413						.177	.157	2.480	.413		
MJ5	0.80	13.00	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SD100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	DIN 371
		.512						.236	.197	2.756	.512		
MJ6	1.00	15.50	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SD100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.5	3	DIN 371
		.610						.236	.236	3.150	.610		

ULDR 2.0  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MJ4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	C	4H	T300-SM100DC-MJ4	★	4.5	4.00	63.0	13.0	3	DIN 371
		.512						.177	.157	2.480	.512		
MJ5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SM100DC-MJ5	★	6.0	5.00	70.0	16.0	3	DIN 371
		.630						.236	.197	2.756	.630		
MJ6	1.00	23.00	6.00 x 4.90	C	4H	T300-SM100DC-MJ6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	DIN 371
		.906						.236	.236	3.150	.591		
MJ8	1.25	29.50	8.00 x 6.20	C	4H	T300-SM100DC-MJ8	★	8.0	8.00	100.0	18.0	3	DIN 371
		1.161						.315	.315	3.937	.709		



C184



C163



E3



E21



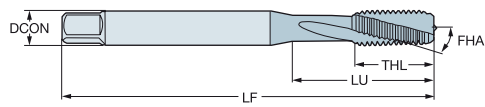
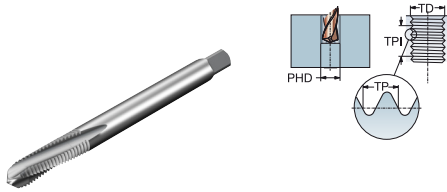
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN 2184-1

ULDR 1.5  
FHA 25°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>CON</sub>	TD	LF	THL	NOF	BSG	
UNC #2-56	56.00	9.00	2.80 x 2.10	C	2B	T300-SD100DE-2-56	★	2.8	2.18	45.0	9.0	3	DIN 2184-1
		.354						.110	.086	1.772	.354		
UNC #3-48	48.00	9.00	2.80 x 2.10	C	2B	T300-SD100DE-3-48	★	2.8	2.51	50.0	9.0	3	DIN 2184-1
		.354						.110	.099	1.969	.354		
UNC #4-40	40.00	10.00	3.50 x 2.70	C	2B	T300-SD100DE-4-40	★	3.5	2.84	56.0	10.0	3	DIN 2184-1
		.394						.138	.112	2.205	.394		
UNC #6-32	32.00	12.00	4.00 x 3.00	C	2B	T300-SD100DE-6-32	★	4.0	3.51	56.0	12.0	3	DIN 2184-1
		.472						.157	.138	2.205	.472		
UNC #8-32	32.00	13.00	4.50 x 3.40	C	2B	T300-SD100DE-8-32	★	4.5	4.17	63.0	13.0	3	DIN 2184-1
		.512						.177	.164	2.480	.512		
UNC #10-24	24.00	16.00	6.00 x 4.90	C	2B	T300-SD100DE-10-24	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	DIN 2184-1
		.630						.236	.190	2.756	.630		
UNC 1/4-20	20.00	25.00	7.00 x 5.50	C	2B	T300-SD100DE-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	DIN 2184-1
		.984						.276	.250	3.150	.591		
UNC 5/16-18	18.00	29.50	8.00 x 6.20	C	2B	T300-SD100DE-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	DIN 2184-1
		1.161						.315	.313	3.543	.709		
UNC 3/8-16	16.00	33.50	10.00 x 8.00	C	2B	T300-SD100DE-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	4	DIN 2184-1
		1.319						.394	.375	3.937	.787		



C184



C163



E3



E21



C160

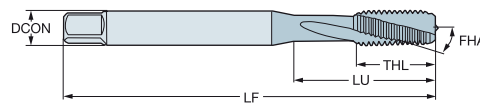
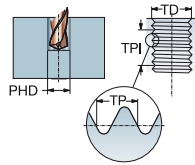


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>1/8</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	11.90	.141 x .110	C	2B	E8844-40	3.6	2.84	56.0	11.9	3	C-DIN/ANSI
		.469					.141	.112	2.205	.469		
UNC #6-32	32.00	13.90	.168 x .131	C	2B	E8846-32	4.3	3.51	63.0	13.9	3	C-DIN/ANSI
		.547					.168	.138	2.480	.547		
UNC #8-32	32.00	15.10	.194 x .152	C	2B	E8848-32	4.9	4.17	70.0	15.1	3	C-DIN/ANSI
		.594					.194	.164	2.756	.594		
UNC #10-24	24.00	17.00	.255 x .191	C	2B	E88410-24	6.5	4.83	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					.255	.190	3.150	.669		
UNC 1/4-20	20.00	20.20	.318 x .238	C	2B	E8841/4	8.1	6.35	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					.318	.250	3.543	.795		
UNC 5/16-18	18.00	20.00	.381 x .286	C	2B	E8845/16	9.7	7.94	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					.381	.313	3.937	.898		
UNC 3/8-16	16.00	37.00	.381 x .286	C	2B	E8843/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.457					.381	.375	3.937	.787		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8847/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.787		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8841/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8845/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8843/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		



C184



C163



E3



C160



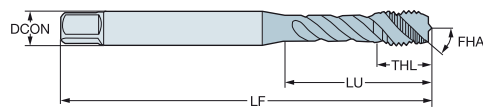
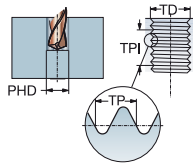
## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
48°  
HSS-E-PM  
PVD (Ti,Al)N

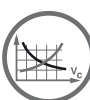


P

≤350HB

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TPI	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.00	11.99	.141 x .110	C	3B	EX23PA2-56	3.6	2.18	45.0	4.0	3	DIN/ANSI
		.472					.141	.086	1.772	.157		
UNC #4-40	40.00	16.97	.141 x .110	C	2B	EX23PA4-40	3.6	2.84	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
		.668					.141	.112	2.205	.256		
UNC #5-40	40.00	17.74	.141 x .110	C	2B	EX23PA5-40	3.6	3.18	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
		.698					.141	.125	2.205	.256		
UNC #6-32	32.00	20.20	.141 x .110	C	2B	EX23PA6-32	3.6	3.51	56.0	6.5	3	DIN/ANSI
		.795					.141	.138	2.205	.256		
UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	C	2B	EX23PA8-32	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
		.834					.168	.164	2.480	.276		
UNC #8-32	32.00	21.18	.168 x .131	C	2B	EX23PA8-32H5	4.3	4.17	63.0	7.0	3	DIN/ANSI
		.834					.168	.164	2.480	.276		
UNC #10-24	24.00	27.54	.194 x .152	C	2B	EX23PA10-24	4.9	4.83	70.0	8.4	3	DIN/ANSI
		1.084					.194	.190	2.756	.331		
UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	3B	EX23PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		.972					.255	.250	3.150	.402		
UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	2B	EX23PA1/4H5	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		.972					.255	.250	3.150	.402		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	3B	EX23PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.306					.318	.313	3.543	.480		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	2B	EX23PA5/16H5	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.306					.318	.313	3.543	.480		
UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	3B	EX23PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.499					.381	.375	3.937	.622		
UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	2B	EX23PA3/8H5	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.499					.381	.375	3.937	.622		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	3B	EX23PA7/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.591		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	3B	EX23PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.709		
UNC 1/2-13	13.00	81.80	.367 x .275	C	2B	EX23PA1/2H5	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.709		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	3B	EX23PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.787		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2B	EX23PA5/8H5	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.787		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	3B	EX23PA3/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	.984		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2B	EX23PA3/4H5	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	.984		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	3B	EX23PA7/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579					.697	.875	5.512	.984		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	C	3B	EX23PA1	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.756					.800	1.000	6.299	1.181		



C184



C163



E3



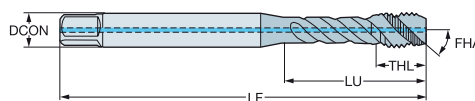
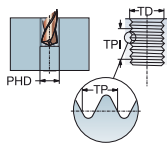
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

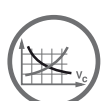
ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



≤350HB

									Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>C16S</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.00	24.69	.255 x .191	C	2BX	1	1	EX29PA1/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		.972							.255	.250	3.150	.402		
UNC 5/16-18	18.00	33.17	.318 x .238	C	2BX	1	1	EX29PA5/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.306							.318	.313	3.543	.480		
UNC 3/8-16	16.00	38.07	.381 x .286	C	2BX	1	1	EX29PA3/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.499							.381	.375	3.937	.622		
UNC 7/16-14	14.00	72.60	.323 x .242	C	2BX	1	1	EX29PA7/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		2.858							.323	.438	3.937	.591		
UNC 1/2-13	13.00	81.90	.367 x .275	C	2BX	1	1	EX29PA1/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.224							.367	.500	4.331	.709		
UNC 5/8-11	11.00	65.80	.480 x .360	C	2BX	1	1	EX29PA5/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591							.480	.625	4.331	.787		
UNC 3/4-10	10.00	77.50	.590 x .442	C	2BX	1	1	EX29PA3/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051							.590	.750	4.921	.984		
UNC 7/8-9	9.00	90.90	.697 x .523	C	2BX	1	1	EX29PA7/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579							.697	.875	5.512	.984		
UNC 1"-8	8.00	95.40	.800 x .600	C	2BX	1	1	EX29PA1	20.3	25.40	160.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.756							.800	1.000	6.299	1.181		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C184



C163



E3



E22



C160

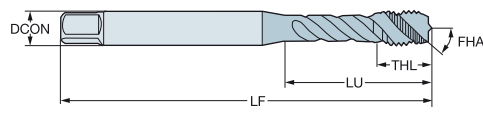
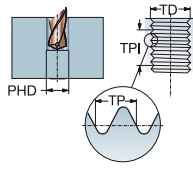


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-PM  
 COATING PVD TiAlN+WC/C



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47 .609	.141 x .110	C	2B	E8824-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	6.5 .256	3	DIN/ANSI
UNC #6-32	32.00	15.08 .594	.141 x .110	C	2B	E8826-32	3.6 .141	3.51 .138	56.0 2.205	6.5 .256	3	DIN/ANSI
UNC #8-32	32.00	16.58 .653	.168 x .131	C	2B	E8828-32	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	7.0 .276	3	DIN/ANSI
UNC #10-24	24.00	21.00 .827	.194 x .152	C	2B	E88210-24	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	8.4 .331	3	DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	25.59 1.007	.255 x .191	C	2B	E8821/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.2 .402	3	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	30.20 1.189	.318 x .238	C	2B	E8825/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.2 .480	3	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	32.80 1.292	.381 x .286	C	2B	E8823/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	15.8 .622	3	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	72.60 2.858	.323 x .242	C	2B	E8827/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	15.0 .591	3	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2B	E8821/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2B	E8825/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	4	DIN/ANSI
UNC 3/4-10	10.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	2B	E8823/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	25.0 .984	4	DIN/ANSI
UNC 7/8-9	9.00	90.90 3.579	.697 x .523	C	2B	E8827/8	17.7 .697	22.23 .875	140.0 5.512	25.0 .984	4	DIN/ANSI



C184



C163



E3



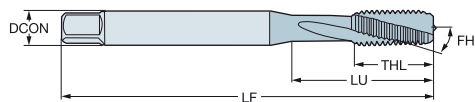
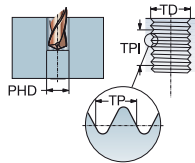
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNC

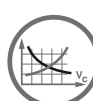
DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



**N**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>0.05</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.00	15.47 .609	.141 x .110	C	2B	E8864-40	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	9.0 .354	3	DIN/ANSI
UNC #6-32	32.00	15.08 .594	.141 x .110	C	2B	E8866-32	3.6 .141	3.51 .138	56.0 2.205	11.0 .433	3	DIN/ANSI
UNC #8-32	32.00	16.58 .653	.168 x .131	C	2B	E8868-32	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	13.0 .512	3	DIN/ANSI
UNC #10-24	24.00	21.42 .843	.194 x .152	C	2B	E88610-24	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	14.0 .551	3	DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	25.59 1.007	.255 x .191	C	2B	E8861/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	30.20 1.189	.318 x .238	C	2B	E8865/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	32.80 1.292	.381 x .286	C	2B	E8863/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2B	E8861/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	23.0 .906	3	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2B	E8865/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	23.0 .906	3	DIN/ANSI
UNC 3/4-10	10.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	2B	E8863/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	30.0 1.181	4	DIN/ANSI



C184



C163



E3



C160

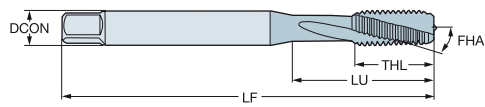
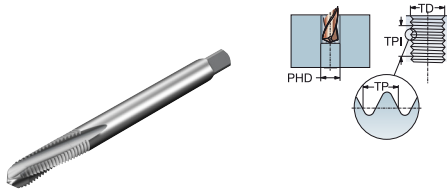


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

DIN 2184-1

ULDR 1.5  
FHA 25°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>CON</sub>	TD	LF	THL	NOF	BSG	
UNF #6-40	40.00	12.00	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DF-6-40	★ 4.0	3.51	56.0	12.0	3	DIN 2184-1	
		.472						.157	.138	2.205	.472		
UNF #8-36	36.00	42.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DF-8-36	★ 4.5	4.17	63.0	13.0	3	DIN 2184-1	
		1.654						.177	.164	2.480	.512		
UNF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DF-10-32	★ 6.0	4.83	70.0	16.0	3	DIN 2184-1	
		.630						.236	.190	2.756	.630		
UNF #12-28	28.00	23.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DF-12-28	★ 6.0	5.49	80.0	15.0	3	DIN 2184-1	
		.906						.236	.216	3.150	.591		
UNF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DF-1/4	★ 7.0	6.35	80.0	15.0	3	DIN 2184-1	
		.984						.276	.250	3.150	.591		
UNF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DF-5/16	★ 8.0	7.94	90.0	18.0	3	DIN 2184-1	
		1.161						.315	.313	3.543	.709		
UNF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DF-3/8	★ 10.0	9.53	100.0	20.0	4	DIN 2184-1	
		1.319						.394	.375	3.937	.787		



C184



C163



E3



E21



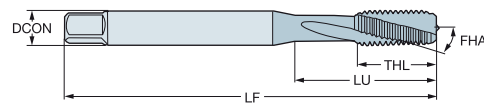
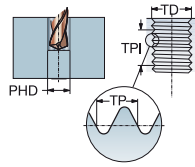
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

C-DIN/ANSI, DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



30-48 HRC

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	17.00	.255 x .191	C	2B	E88510-32	6.5	4.83	80.0	17.0	3	C-DIN/ANSI
		.669					.255	.190	3.150	.669		
UNF 1/4-28	28.00	20.20	.318 x .238	C	2B	E8851/4	8.1	6.35	90.0	20.2	3	C-DIN/ANSI
		.795					.318	.250	3.543	.795		
UNF 5/16-24	24.00	20.00	.381 x .286	C	2B	E8855/16	9.7	7.94	100.0	22.8	3	C-DIN/ANSI
		.787					.381	.313	3.937	.898		
UNF 3/8-24	24.00	33.00	.381 x .286	C	2B	E8853/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.299					.381	.375	3.937	.787		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8857/16	8.2	11.11	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8851/2	9.3	12.70	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8855/8	12.2	15.88	110.0	23.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.906		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8853/4	15.0	19.05	125.0	30.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	1.181		



C184



C163



E3



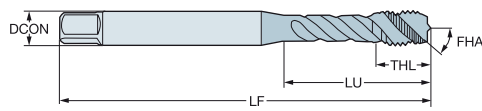
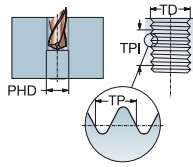
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.00	21.18 .834	.168 x .131	C	2B	EX33PA8-36	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	7.0 .276	3	DIN/ANSI
UNF #10-32	32.00	27.54 1.084	.194 x .152	C	2B	EX33PA10-32	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	8.0 .315	3	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	24.69 .972	.255 x .191	C	3B	EX33PA1/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.2 .402	3	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	24.69 .972	.255 x .191	C	2B	EX33PA1/4H4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.2 .402	3	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.17 1.306	.318 x .238	C	3B	EX33PA5/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	3	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.17 1.306	.318 x .238	C	2B	EX33PA5/16H4	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	3	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.07 1.499	.381 x .286	C	3B	EX33PA3/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	15.8 .622	3	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.07 1.499	.381 x .286	C	2B	EX33PA3/8H4	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	15.8 .622	3	DIN/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	72.60 2.858	.323 x .242	C	3B	EX33PA7/16	8.2 .323	11.11 .438	100.0 3.937	15.0 .591	3	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	3B	EX33PA1/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2B	EX33PA1/2H5	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	3B	EX33PA5/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	4	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2B	EX33PA5/8H5	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	4	DIN/ANSI
UNF 3/4-16	16.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	3B	EX33PA3/4	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	25.0 .984	4	DIN/ANSI
UNF 3/4-16	16.00	77.50 3.051	.590 x .442	C	2B	EX33PA3/4H5	15.0 .590	19.05 .750	125.0 4.921	25.0 .984	4	DIN/ANSI
UNF 7/8-14	14.00	90.90 3.579	.697 x .523	C	3B	EX33PA7/8	17.7 .697	22.23 .875	140.0 5.512	25.0 .984	4	DIN/ANSI
UNF 1"-12	12.00	95.40 3.756	.800 x .600	C	3B	EX33PA1-12	20.3 .800	25.40 1.000	160.0 6.299	30.0 1.181	4	DIN/ANSI



C184



C163



E3



C160

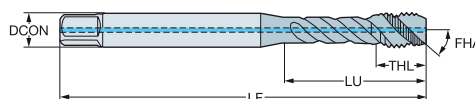
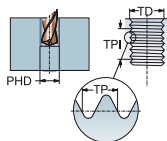


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD (Ti,Al)N



≤350HB

										Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>CMS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	27.54 1.084	.194 x .152	C	2BX	1	1	EX39PA10-32	4.9 .194	4.83 .190	70.0 2.756	8.0 .315	3	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	24.69 .972	.255 x .191	C	2BX	1	1	EX39PA1/4	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.2 .402	3	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	33.17 1.306	.318 x .238	C	2BX	1	1	EX39PA5/16	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	3	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	38.07 1.499	.381 x .286	C	2BX	1	1	EX39PA3/8	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	15.8 .622	3	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	81.80 3.220	.367 x .275	C	2BX	1	1	EX39PA1/2	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	3	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	65.80 2.591	.480 x .360	C	2BX	1	1	EX39PA5/8	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	4	DIN/ANSI

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности



C184



C163



E3



E22



C160

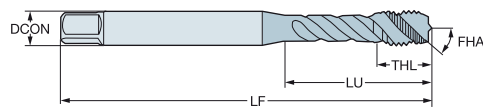
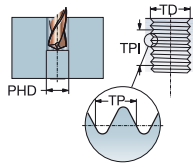


## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

DIN/ANSI

ULDR 2.5  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-PM  
 COATING PVD TiAlN+WC/C



M

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	E88310-32	4.9	4.83	70.0	8.4	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.331		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	E8831/4	6.5	6.35	80.0	10.2	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.402		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	E8835/16	8.1	7.94	90.0	12.2	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.480		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	E8833/8	9.7	9.53	100.0	15.8	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.622		
UNF 7/16-20	20.00	72.60	.323 x .242	C	2B	E8837/16	8.2	11.11	100.0	15.0	3	DIN/ANSI
		2.858					.323	.438	3.937	.591		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8831/2	9.3	12.70	110.0	18.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.709		
UNF 5/8-18	18.00	65.80	.480 x .360	C	2B	E8835/8	12.2	15.88	110.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.591					.480	.625	4.331	.787		
UNF 3/4-16	16.00	77.50	.590 x .442	C	2B	E8833/4	15.0	19.05	125.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.051					.590	.750	4.921	.984		
UNF 7/8-14	14.00	90.90	.697 x .523	C	2B	E8837/8	17.7	22.23	140.0	25.0	4	DIN/ANSI
		3.579					.697	.875	5.512	.984		



C184



C163



E3



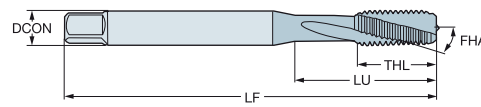
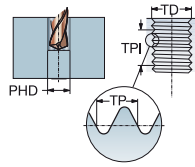
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNF

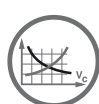
DIN/ANSI

ULDR 1.5  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



**N**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>0.05</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.00	21.42	.194 x .152	C	2B	E88710-32	4.9	4.83	70.0	14.0	3	DIN/ANSI
		.843					.194	.190	2.756	.551		
UNF 1/4-28	28.00	25.59	.255 x .191	C	2B	E8871/4	6.5	6.35	80.0	15.0	3	DIN/ANSI
		1.007					.255	.250	3.150	.591		
UNF 5/16-24	24.00	30.20	.318 x .238	C	2B	E8875/16	8.1	7.94	90.0	18.0	3	DIN/ANSI
		1.189					.318	.313	3.543	.709		
UNF 3/8-24	24.00	32.80	.381 x .286	C	2B	E8873/8	9.7	9.53	100.0	20.0	3	DIN/ANSI
		1.292					.381	.375	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.00	81.80	.367 x .275	C	2B	E8871/2	9.3	12.70	110.0	23.0	3	DIN/ANSI
		3.220					.367	.500	4.331	.906		



C184



C163



E3



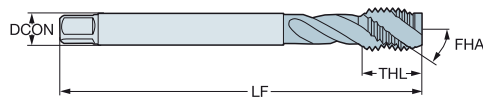
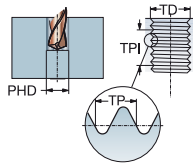
C160

## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: трубная G

DIN 5156

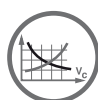
ULDR 2.0  
 FHA 40°  
 SUBSTRATE HSS-E  
 COATING PVD Fe



M

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.00	67.00	7.00 x 5.50	C	NORMAL	E3621/8	7.0	9.73	90.0	12.0	3	DIN 5156
	2.638						.276	.383	3.543	.472		
G 1/4-19	19.00	71.00	11.00 x 9.00	C	NORMAL	E3621/4	11.0	13.16	100.0	15.0	4	DIN 5156
	2.795						.433	.518	3.937	.591		
G 3/8-19	19.00	58.00	12.00 x 9.00	C	NORMAL	E3623/8	12.0	16.66	100.0	15.0	4	DIN 5156
	2.283						.472	.656	3.937	.591		
G 1/2-14	14.00	80.00	16.00 x 12.00	C	NORMAL	E3621/2	16.0	20.96	125.0	24.0	4	DIN 5156
	3.150						.630	.825	4.921	.945		
G 3/4-14	14.00	77.00	20.00 x 16.00	C	NORMAL	E3623/4	20.0	26.44	140.0	20.0	4	DIN 5156
	3.032						.787	1.041	5.512	.787		
G 1"-11	11.00	93.00	25.00 x 20.00	C	NORMAL	E3621	25.0	33.25	160.0	24.0	4	DIN 5156
	3.661						.984	1.309	6.299	.945		



C184



C163



E3



C160

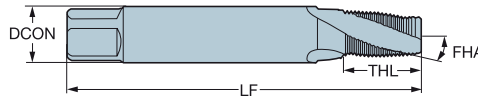
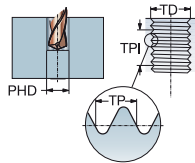
# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: NPT

DIN/ANSI

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
30°  
HSS-E  
PVD Fe



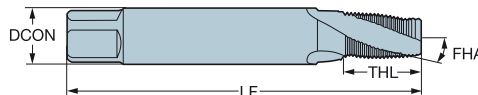
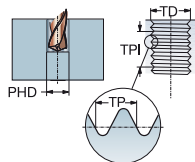
**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>IS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPT 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	E7361/16	8.0	7.72	80.0	14.0	3	DIN/ANSI
		2.205					.313	.304	3.150	.551		
NPT 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7361/8	11.1	10.07	90.0	14.0	4	DIN/ANSI
		2.520					.437	.396	3.543	.551		
NPT 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	E7361/4	14.3	13.37	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.323					.562	.526	3.937	.787		
NPT 3/8-18	18.00	67.00	.700 x .531	C	NORMAL	E7363/8	17.8	16.81	110.0	20.0	5	DIN/ANSI
		2.638					.700	.662	4.331	.787		
NPT 1/2-14	14.00	79.00	.687 x .515	C	NORMAL	E7361/2	17.4	20.95	125.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.110					.687	.825	4.921	1.024		
NPT 3/4-14	14.00	78.00	.906 x .679	C	NORMAL	E7363/4	23.0	26.29	140.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.071					.906	1.035	5.512	1.024		
NPT 1-11.5	11.50	58.00	1.125 x .843	C	NORMAL	E7361	28.6	32.91	150.0	31.0	5	DIN/ANSI
		2.283					1.125	1.296	5.906	1.220		

Тип резьбы: NPTF

ULDR  
FHA  
SUBSTRATE  
COATING

1.5  
30°  
HSS-E  
PVD Fe



**M**

							Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>IS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPTF 1/16-27	27.00	56.00	.313 x .234	C	NORMAL	E7381/16	8.0	7.64	80.0	14.0	3	DIN/ANSI
		2.205					.313	.301	3.150	.551		
NPTF 1/8-27	27.00	64.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7381/8	11.1	9.98	90.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.520					.437	.393	3.543	.787		
NPTF 1/4-18	18.00	59.00	.562 x .421	C	NORMAL	E7381/4	14.3	13.31	100.0	20.0	4	DIN/ANSI
		2.323					.562	.524	3.937	.787		
NPTF 3/8-18	18.00	67.00	.906 x .679	C	NORMAL	E7383/8	23.0	16.75	110.0	26.0	5	DIN/ANSI
		2.638					.906	.660	4.331	1.024		
NPTF 1/2-14	14.00	79.00	.437 x .328	C	NORMAL	E7381/2	11.1	20.92	125.0	14.0	5	DIN/ANSI
		3.110					.437	.824	4.921	.551		
NPTF 3/4-14	14.00	78.00	.687 x .515	C	NORMAL	E7383/4	17.4	26.27	140.0	26.0	5	DIN/ANSI
		3.071					.687	1.034	5.512	1.024		



C184



C163



E3



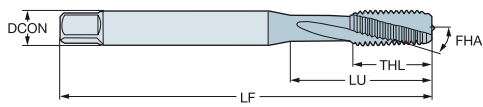
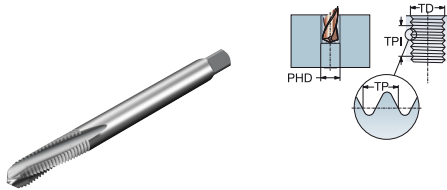
C160

## Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNJC

DIN 2184-1

ULDR 1.5  
 FHA 10°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D <sub>50</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJC #4-40	40.00	8.00	3.50 x 2.70	C	3B	T300-SD100DH-4-40	★	3.5	2.84	56.0	8.0	3	DIN 2184-1
		.315						.138	.112	2.205	.315		
UNJC #6-32	32.00	10.00	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DH-6-32	★	4.0	3.51	56.0	10.0	3	DIN 2184-1
		.394						.157	.138	2.205	.394		
UNJC #8-32	32.00	11.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DH-8-32	★	4.5	4.17	63.0	11.0	3	DIN 2184-1
		.433						.177	.164	2.480	.433		
UNJC #10-24	24.00	13.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DH-10-24	★	6.0	4.83	70.0	13.5	3	DIN 2184-1
		.531						.236	.190	2.756	.531		
UNJC 1/4-20	20.00	17.50	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DH-1/4	★	7.0	6.35	80.0	17.5	3	DIN 2184-1
		.689						.276	.250	3.150	.689		
UNJC 5/16-18	18.00	21.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DH-5/16	★	8.0	7.94	90.0	21.0	3	DIN 2184-1
		.827						.315	.313	3.543	.827		
UNJC 3/8-16	16.00	25.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DH-3/8	★	10.0	9.53	100.0	25.0	3	DIN 2184-1
		.984						.394	.375	3.937	.984		



C184



C163



E3



E21



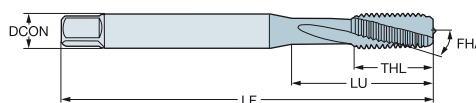
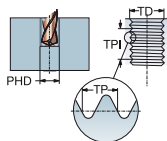
C160

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: UNJF

DIN 2184-1

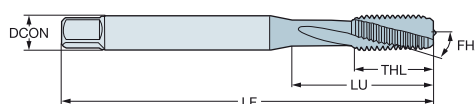
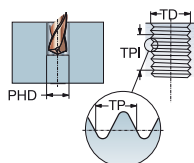
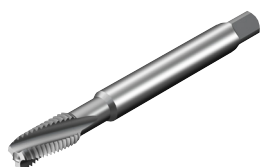
ULDR 1.5  
FHA 10°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING UNCOATED



## Для обработки сплавов на основе никеля

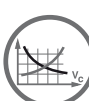
							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJF #6-40	40.00	9.50	4.00 x 3.00	C	3B	T300-SD100DI-6-40	★	4.0	3.51	56.0	9.5	3	DIN 2184-1
		.374						.157	.138	2.205	.374		
UNJF #8-36	36.00	11.00	4.50 x 3.40	C	3B	T300-SD100DI-8-36	★	4.5	4.17	63.0	11.0	3	DIN 2184-1
		.433						.177	.164	2.480	.433		
UNJF #10-32	32.00	12.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	12.5	3	DIN 2184-1
		.492						.236	.190	2.756	.492		
UNJF 1/4-28	28.00	16.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SD100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	16.0	3	DIN 2184-1
		.630						.276	.250	3.150	.630		
UNJF 5/16-24	24.00	20.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	20.0	3	DIN 2184-1
		.787						.315	.313	3.543	.787		
UNJF 3/8-24	24.00	23.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	23.0	3	DIN 2184-1
		.906						.394	.375	3.937	.906		

ULDR 2.0  
FHA 15°  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD AlCrN



## Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	D115	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SM100DI-10-32	★	6.0	4.83	70.0	16.0	3	DIN 2184-1
		.630						.236	.190	2.756	.630		
UNJF 1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SM100DI-1/4	★	7.0	6.35	80.0	15.0	3	DIN 2184-1
		.984						.276	.250	3.150	.591		
UNJF 5/16-24	24.00	29.50	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SM100DI-5/16	★	8.0	7.94	90.0	18.0	3	DIN 2184-1
		1.161						.315	.313	3.543	.709		
UNJF 3/8-24	24.00	33.50	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SM100DI-3/8	★	10.0	9.53	100.0	20.0	3	DIN 2184-1
		1.319						.394	.375	3.937	.787		



C184



C163



E3



E21



C160

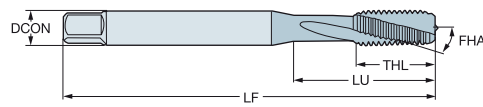
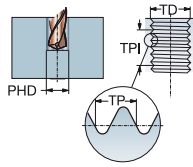
A

# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: EGUNF

DIN 2184-1

ULDR 2.0  
 FHA 15°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD AlCrN



B

## Машинные метчики

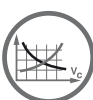
Для обработки сплавов на основе титана

							s Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DIN 15	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
EGUNF #10-32	32.00	16.00	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SM100DS-10-32		*	6.0	5.94	70.0	16.0	3
		.630						.236	.234	2.756	.630		
EGUNF #1/4-28	28.00	25.00	7.00 x 5.50	C	3B	T300-SM100DS-1/4	*	7.0	7.60	80.0	15.0	3	DIN 2184-1
		.984						.276	.299	3.150	.591		

C

D

E



C184



C163



E3



E21



C160

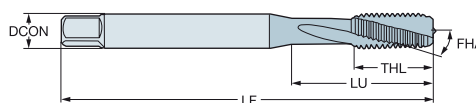
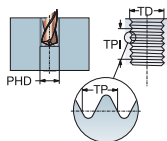


# Метчики CoroTap™ 300 со спиральными стружечными канавками

Тип резьбы: EGUNJF

DIN 2184-1

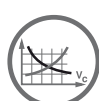
ULDR 1.5  
 FHA 10°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING UNCOATED



## Машинные метчики

Для обработки сплавов на основе никеля

						s Размеры, мм, дюйм							
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG	
EGUNJF #10-32	32.00	12.50	6.00 x 4.90	C	3B	T300-SD100DZ-10-32	★	6.0	5.94	70.0	15.0	3	DIN 2184-1
								.236	.234	2.756	.591		
EGUNJF 1/4-28	28.00	16.00	8.00 x 6.20	C	3B	T300-SD100DZ-1/4	★	8.0	7.60	80.0	18.0	3	DIN 2184-1
								.315	.299	3.150	.709		
EGUNJF 3/8-24	24.00	23.00	11.00 x 9.00	C	3B	T300-SD100DZ-3/8	★	11.0	10.99	100.0	20.0	3	DIN 2184-1
								.433	.433	3.937	.787		
EGUNJF 5/16-24	24.00	20.00	10.00 x 8.00	C	3B	T300-SD100DZ-5/16	★	10.0	9.40	90.0	20.0	3	DIN 2184-1
								.394	.370	3.543	.787		



C184



C163



E3



E21



C160



# CoroTap™ 400

## Область применения

- Подходят для нарезания резьбы как в сквозных, так и в глухих отверстиях
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- Глубина резьбонарезания до  $3,5 \times D$



*Tailor Made*

## Преимущества и особенности

- Длина режущей части С (2-3 витков) и Е (1,5-2 витков). Метчики с длиной режущей части Е в основном используются для обработки резьбы в глухих отверстиях с малым зазором
- Метчики из быстрорежущей стали с добавлением кобальта для повышения износостойкости
- Метчики из порошковой быстрорежущей стали для повышения прочности, износостойкости и долговечности инструмента
- Метчики-раскатники, формирующие резьбу за счет пластической деформации, а не резанием
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью. Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм<sup>2</sup>
- Для обработки сквозных и глухих отверстий
- Доступны исполнения со смазочными канавками и без них



[www.sandvik.coromant.com/corotap400](http://www.sandvik.coromant.com/corotap400)



Патроны CoroChuck™ 970 см. в нашем каталоге "Вращающиеся инструменты"

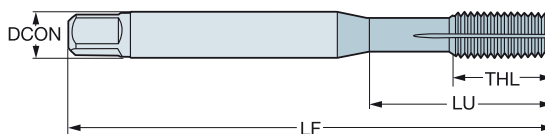
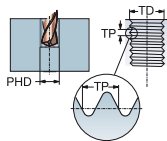
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiNf



											p Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG		
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T400-PM100DA-M3	*	3.5	3.00	56.0	6.0	4	DIN 2174		
		.709						.138	.118	2.205	.236				
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T400-PM100DA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	5	DIN 2174		
		.827						.177	.157	2.480	.276				
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174		
		.984						.236	.197	2.756	.315				
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174		
		1.181						.236	.236	3.150	.394				
M7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DA-M7	*	7.0	7.00	80.0	7.0	6	DIN 2174		
		1.181						.276	.276	3.150	.276				
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T400-PM100DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174		
		1.378						.315	.315	3.543	.472				
M9	1.25	35.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DA-M9	*	9.0	9.00	90.0	13.0	6	DIN 2174		
		1.378						.354	.354	3.543	.512				
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T400-PM100DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174		
		1.535						.394	.394	3.937	.591				
M12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174		
		1.654						.354	.472	4.331	.630				
M14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		1.929						.433	.551	4.331	.787				
M16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		2.165						.472	.630	4.331	.787				
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6GX	T400-PM101DA-M3	*	3.5	3.00	56.0	6.0	4	DIN 2174		
		.709						.138	.118	2.205	.236				
M4	0.60	21.00	4.50 x 3.40	C	6GX	T400-PM101DA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	5	DIN 2174		
		.827						.177	.157	2.480	.276				
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6GX	T400-PM101DA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174		
		.984						.236	.197	2.756	.315				
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6GX	T400-PM101DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174		
		1.181						.236	.236	3.150	.394				
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6GX	T400-PM101DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174		
		1.378						.315	.315	3.543	.472				
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6GX	T400-PM101DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174		
		1.535						.394	.394	3.937	.591				
M12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6GX	T400-PM101DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174		
		1.654						.354	.472	4.331	.630				
M14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6GX	T400-PM101DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		1.929						.433	.551	4.331	.787				
M16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6GX	T400-PM101DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		2.165						.472	.630	4.331	.787				
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	E	6HX	T400-PM102DA-M3	*	3.5	3.00	56.0	6.0	4	DIN 2174		
		.709						.138	.118	2.205	.236				
M4	0.60	21.00	4.50 x 3.40	E	6HX	T400-PM102DA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	5	DIN 2174		
		.827						.177	.157	2.480	.276				
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T400-PM102DA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174		
		.984						.236	.197	2.756	.315				
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	E	6HX	T400-PM102DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174		
		1.181						.236	.236	3.150	.394				
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	E	6HX	T400-PM102DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174		
		1.378						.315	.315	3.543	.472				
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	E	6HX	T400-PM102DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174		
		1.535						.394	.394	3.937	.591				
M12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	E	6HX	T400-PM102DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174		
		1.654						.354	.472	4.331	.630				
M14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	E	6HX	T400-PM102DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		1.929						.433	.551	4.331	.787				
M16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	E	6HX	T400-PM102DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174		
		2.165						.472	.630	4.331	.787				



C190



C163



E3



E21



C160



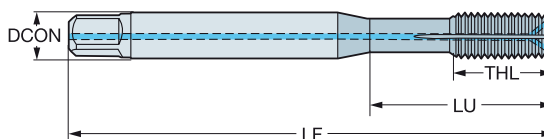
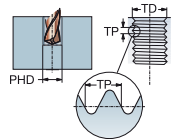
## Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiNf



										P Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M5	0.80	25.00 .984	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174
										.236	.197	2.756	.315		
M6	1.00	30.00 1.181	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174
										.236	.236	3.150	.394		
M7	1.00	30.00 1.181	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M7	★	7.0	7.00	80.0	7.0	6	DIN 2174
										.276	.276	3.150	.276		
M8	1.25	35.00 1.378	8.00 x 6.20	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
										.315	.315	3.543	.472		
M9	1.25	35.00 1.378	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M9	★	9.0	9.00	90.0	13.0	6	DIN 2174
										.354	.354	3.543	.512		
M10	1.50	39.00 1.535	10.00 x 8.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
										.394	.394	3.937	.591		
M12	1.75	42.00 1.654	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174
										.354	.472	4.331	.630		
M14	2.00	49.00 1.929	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
										.433	.551	4.331	.787		
M16	2.00	55.00 2.165	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM103DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
										.472	.630	4.331	.787		
M5	0.80	25.00 .984	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN 2174
										.236	.197	2.756	.315		
M6	1.00	30.00 1.181	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN 2174
										.236	.236	3.150	.394		
M8	1.25	35.00 1.378	8.00 x 6.20	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
										.315	.315	3.543	.472		
M10	1.50	39.00 1.535	10.00 x 8.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
										.394	.394	3.937	.591		
M12	1.75	42.00 1.654	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN 2174
										.354	.472	4.331	.630		
M14	2.00	49.00 1.929	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
										.433	.551	4.331	.787		
M16	2.00	55.00 2.165	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM104DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN 2174
										.472	.630	4.331	.787		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C190



C163



E3



E21



E22



C160

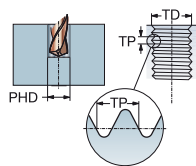
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая (М)

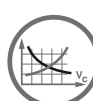
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TINF



										p Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	F <sub>25</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T400-PM100AA-M3	*	3.5	3.00	56.0	6.0	4	DIN/ANSI
		.709						.138	.118	2.205	.236		
M4	0.60	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T400-PM100AA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	5	DIN/ANSI
		.827						.177	.157	2.480	.276		
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100AA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	5	DIN/ANSI
		.984						.236	.197	2.756	.315		
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100AA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	5	DIN/ANSI
		1.181						.236	.236	3.150	.394		
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T400-PM100AA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	7	DIN/ANSI
		1.378						.315	.315	3.543	.472		
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T400-PM100AA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	8	DIN/ANSI
		1.535						.394	.394	3.937	.591		
M12	1.75	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100AA-M12	*	9.0	12.00	110.0	16.0	8	DIN/ANSI
		1.654						.354	.472	4.331	.630		
M14	2.00	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100AA-M14	*	11.0	14.00	110.0	20.0	8	DIN/ANSI
		1.929						.433	.551	4.331	.787		
M16	2.00	55.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100AA-M16	*	12.0	16.00	110.0	20.0	8	DIN/ANSI
		2.165						.472	.630	4.331	.787		



C190



C163



E3



E21



C160



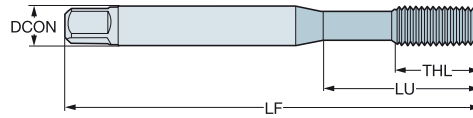
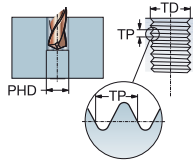
**Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400**

Тип резьбы: Метрическая (M)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E  
DLC a-C:N

**N**

Размеры, мм, дюйм

TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	E313M3	3.5	3.00	56.0	9.0	4	DIN 2174
		.709					.138	.118	2.205	.354		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	E313M4	4.5	4.00	63.0	12.0	5	DIN 2174
		.827					.177	.157	2.480	.472		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E313M5	6.0	5.00	70.0	13.0	5	DIN 2174
		.984					.236	.197	2.756	.512		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	C	6HX	E313M6	6.0	6.00	80.0	15.0	5	DIN 2174
		1.181					.236	.236	3.150	.591		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	E313M8	8.0	8.00	90.0	18.0	5	DIN 2174
		1.378					.315	.315	3.543	.709		



C189



C163



E3



C160

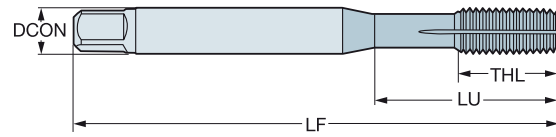
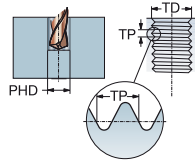
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

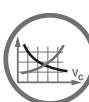
DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TINF



										p Размеры, мм, дюйм			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	F <sub>25</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF5X0.5	0.50	25.00 .984	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M5X050	★	6.0 .236	5.00 .197	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN 2174
MF6X0.75	0.75	30.00 1.181	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M6X075	★	6.0 .236	6.00 .236	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN 2174
MF8X1	1.00	35.00 1.378	6.00 x 4.90	C	6HX	T400-PM100DB-M8X100	★	6.0 .236	8.00 .315	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN 2174
MF10X1	1.00	39.00 1.535	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DB-M10X100	★	7.0 .276	10.00 .394	90.0 3.543	12.0 .472	7	DIN 2174
MF10X1.25	1.25	39.00 1.535	7.00 x 5.50	C	6HX	T400-PM100DB-M10X125	★	7.0 .276	10.00 .394	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN 2174
MF12X1	1.00	42.00 1.654	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X100	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN 2174
MF12X1.5	1.50	42.00 1.654	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X125	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN 2174
MF12X1.5	1.50	42.00 1.654	9.00 x 7.00	C	6HX	T400-PM100DB-M12X150	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN 2174
MF14X1	1.00	49.00 1.929	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X100	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN 2174
MF14X1.25	1.25	49.00 1.929	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X125	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN 2174
MF14X1.5	1.50	49.00 1.929	11.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M14X150	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN 2174
MF16X1.5	1.50	50.00 1.969	12.00 x 9.00	C	6HX	T400-PM100DB-M16X150	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN 2174



C190



C163



E3



E21



C160

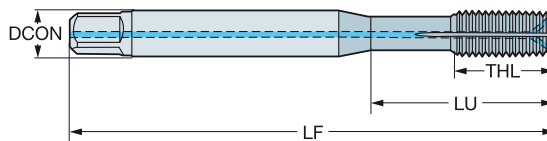
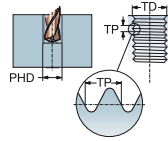
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: Метрическая с мелким шагом (MF)

DIN 2174

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiNf



										p Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа		DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF8X1	1.00	35.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								.236	.315	3.543	.472		
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	12.0	7	DIN 2174
		1.535								.276	.394	3.543	.472		
MF10X1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								.276	.394	3.937	.591		
MF12X1	1.00	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X100	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								.354	.472	3.937	.512		
MF12X1.25	1.25	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								.354	.472	3.937	.512		
MF12X1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	13.0	8	DIN 2174
		1.654								.354	.472	3.937	.512		
MF14X1.50	1.50	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.929								.433	.551	3.937	.591		
MF16X1.5	1.50	50.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	2	T400-PM101DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.969								.472	.630	3.937	.591		
MF8X1	1.00	35.00	6.00 x 4.90	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M8X100	★	6.0	8.00	90.0	12.0	6	DIN 2174
		1.378								.236	.315	3.543	.472		
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M10X100	★	7.0	10.00	90.0	10.0	7	DIN 2174
		1.535								.276	.394	3.543	.394		
MF10X1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M10X125	★	7.0	10.00	100.0	15.0	7	DIN 2174
		1.535								.276	.394	3.937	.591		
MF12X1.25	1.25	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M12X125	★	9.0	12.00	100.0	12.0	8	DIN 2174
		1.654								.354	.472	3.937	.472		
MF12X1.5	1.50	42.00	9.00 x 7.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M12X150	★	9.0	12.00	100.0	12.0	8	DIN 2174
		1.654								.354	.472	3.937	.472		
MF14X1.5	1.50	49.00	11.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M14X150	★	11.0	14.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.929								.433	.551	3.937	.591		
MF16X1.5	1.50	50.00	12.00 x 9.00	C	6HX	1	1	T400-PM102DB-M16X150	★	12.0	16.00	100.0	15.0	8	DIN 2174
		1.969								.472	.630	3.937	.591		

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности

CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C190



C163



E3



E21



E22



C160



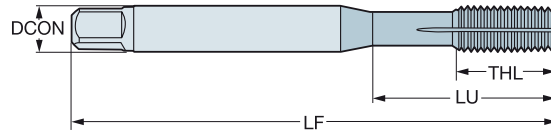
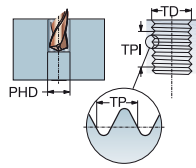
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNC

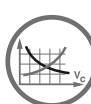
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3  
HSS-E-PM  
PVD TINF



							p Размеры, мм, дюйм						
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	F <sub>25</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 4-40	40.00	18.00	.141 x .110	C	2BX	T400-PM100AE-4-40	★	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	6.0 .236	3	DIN/ANSI
UNC 6-32	32.00	20.00	.141 x .110	C	2BX	T400-PM100AE-6-32	★	3.6 .141	3.50 .138	56.0 2.205	6.5 .256	4	DIN/ANSI
UNC 8-32	32.00	25.00	.168 x .131	C	2BX	T400-PM100AE-8-32	★	4.3 .168	4.16 .164	63.0 2.480	6.0 .236	5	DIN/ANSI
UNC 10-24	24.00	25.00	.194 x .152	C	2BX	T400-PM100AE-10-24	★	4.9 .194	4.80 .189	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI
UNC 12-24	24.00	30.00	.220 x .165	C	2BX	T400-PM100AE-12-24	★	5.6 .220	5.48 .216	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	30.00	.255 x .191	C	2BX	T400-PM100AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	35.00	.318 x .238	C	2BX	T400-PM100AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	C	2BX	T400-PM100AE-3/8	★	9.7 .381	9.52 .375	100.0 3.937	15.0 .591	6	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	C	2BX	T400-PM100AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	C	2BX	T400-PM100AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	8	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T400-PM100AE-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	8	DIN/ANSI
UNC 4-40	40.00	18.00	.141 x .110	E	2BX	T400-PM101AE-4-40	★	3.6 .141	2.84 .112	56.0 2.205	6.0 .236	3	DIN/ANSI
UNC 6-32	32.00	20.00	.141 x .110	E	2BX	T400-PM101AE-6-32	★	3.6 .141	3.50 .138	56.0 2.205	6.5 .256	4	DIN/ANSI
UNC 8-32	32.00	25.00	.168 x .131	E	2BX	T400-PM101AE-8-32	★	4.3 .168	4.16 .164	63.0 2.480	6.0 .236	5	DIN/ANSI
UNC 10-24	24.00	25.00	.194 x .152	E	2BX	T400-PM101AE-10-24	★	4.9 .194	4.80 .189	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI
UNC 12-24	24.00	30.00	.220 x .165	E	2BX	T400-PM101AE-12-24	★	5.6 .220	5.48 .216	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNC 1/4-20	20.00	30.00	.255 x .191	E	2BX	T400-PM101AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNC 5/16-18	18.00	35.00	.318 x .238	E	2BX	T400-PM101AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNC 3/8-16	16.00	39.00	.381 x .286	E	2BX	T400-PM101AE-3/8	★	9.7 .381	9.52 .375	100.0 3.937	15.0 .591	6	DIN/ANSI
UNC 7/16-14	14.00	39.00	.323 x .242	E	2BX	T400-PM101AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI
UNC 1/2-13	13.00	44.50	.367 x .275	E	2BX	T400-PM101AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	8	DIN/ANSI
UNC 5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	E	2BX	T400-PM101AE-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	8	DIN/ANSI



C190



C163



E3



E21



C160



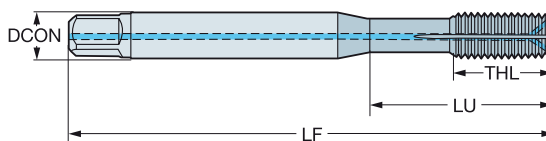
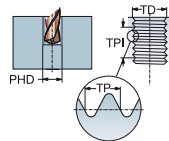
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiNF



										p					Размеры, мм, дюйм				
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
UNC 8-32	32.00	25.00 .984	.168 x .131	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-8-32	★	4.3 .168	4.16 .164	63.0 2.480	6.0 .236	5	DIN/ANSI				
UNC 10-24	24.00	25.00 .984	.194 x .152	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-10-24	★	4.9 .194	4.80 .189	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI				
UNC 12-24	24.00	30.00 1.181	.220 x .165	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-12-24	★	5.6 .220	5.48 .216	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNC 1/4-20	20.00	30.00 1.181	.255 x .191	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNC 5/16-18	18.00	35.00 1.378	.318 x .238	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNC 3/8-16	16.00	39.00 1.535	.381 x .286	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-3/8	★	9.7 .381	9.52 .375	100.0 3.937	15.0 .591	6	DIN/ANSI				
UNC 7/16-14	14.00	39.00 1.535	.323 x .242	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI				
UNC 1/2-13	13.00	44.50 1.752	.367 x .275	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	8	DIN/ANSI				
UNC 5/8-11	11.00	55.00 2.165	.480 x .360	C	2BX	1	2	T400-PM102AE-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	8	DIN/ANSI				
UNC 8-32	32.00	25.00 .984	.168 x .131	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-8-32	★	4.3 .168	4.16 .164	63.0 2.480	6.0 .236	5	DIN/ANSI				
UNC 10-24	24.00	25.00 .984	.194 x .152	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-10-24	★	4.9 .194	4.80 .189	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI				
UNC 12-24	24.00	30.00 1.181	.220 x .165	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-12-24	★	5.6 .220	5.48 .216	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNC 1/4-20	20.00	30.00 1.181	.255 x .191	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-5/16	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNC 5/16-18	18.00	35.00 1.378	.318 x .238	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-1/4	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNC 3/8-16	16.00	39.00 1.535	.381 x .286	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-3/8	★	9.7 .381	9.52 .375	100.0 3.937	15.0 .591	6	DIN/ANSI				
UNC 7/16-14	14.00	39.00 1.535	.323 x .242	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI				
UNC 1/2-13	13.00	44.50 1.752	.367 x .275	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	110.0 4.331	18.0 .709	8	DIN/ANSI				
UNC 5/8-11	11.00	55.00 2.165	.480 x .360	C	2BX	1	1	T400-PM103AE-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	110.0 4.331	20.0 .787	8	DIN/ANSI				

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности  
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



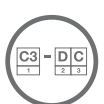
C190



C163



E3



E21



E22



C160

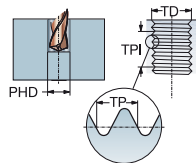
# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNF

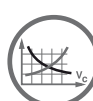
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TINF



										p		Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Код заказа	F <sub>25</sub>	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG				
UNF 10-32	32.00	25.00 .984	.194 x .152	C	2BX	T400-PM100AF-10-32	★	4.9 .194	4.82 .190	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI				
UNF 1/4-28	28.00	30.00 1.181	.255 x .191	C	2BX	T400-PM100AF-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNF 5/16-24	24.00	35.00 1.378	.318 x .238	C	2BX	T400-PM100AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNF 3/8-24	24.00	39.00 1.535	.381 x .286	C	2BX	T400-PM100AF-3/8	★	9.7 .381	9.50 .374	100.0 3.937	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNF 7/16-20	20.00	39.00 1.535	.323 x .242	C	2BX	T400-PM100AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI				
UNF 1/2-20	20.00	44.50 1.752	.367 x .275	C	2BX	T400-PM100AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN/ANSI				
UNF 5/8-18	18.00	50.00 1.969	.480 x .360	C	2BX	T400-PM100AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN/ANSI				
UNF 10-32	32.00	25.00 .984	.194 x .152	E	2BX	T400-PM101AF-10-32	★	4.9 .194	4.82 .190	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI				
UNF 1/4-28	28.00	30.00 1.181	.255 x .191	E	2BX	T400-PM101AF-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI				
UNF 5/16-24	24.00	35.00 1.378	.318 x .238	E	2BX	T400-PM101AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNF 3/8-24	24.00	39.00 1.535	.381 x .286	E	2BX	T400-PM101AF-3/8	★	9.7 .381	9.50 .374	100.0 3.937	12.0 .472	6	DIN/ANSI				
UNF 7/16-20	20.00	39.00 1.535	.323 x .242	E	2BX	T400-PM101AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI				
UNF 1/2-20	20.00	44.50 1.752	.367 x .275	E	2BX	T400-PM101AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN/ANSI				
UNF 5/8-18	18.00	50.00 1.969	.480 x .360	E	2BX	T400-PM101AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN/ANSI				



C190



C163



E3



E21

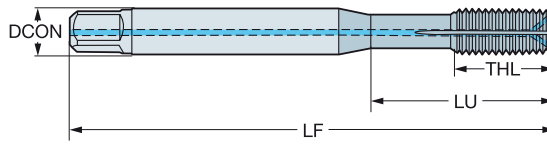
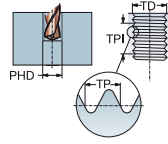


C160

# Бесстружечные метчики-раскатники CoroTap™ 400

Тип резьбы: UNF  
DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING 3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiNF



										p Размеры, мм, дюйм					
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	CNSC	CXSC	Код заказа	ISO	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 10-32	32.00	25.00 .984	.194 x .152	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-10-32	★	4.9 .194	4.82 .190	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	30.00 1.181	.255 x .191	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-1/4	★	6.5 2.55	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	35.00 1.378	.318 x .238	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	39.00 1.535	.381 x .286	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-3/8	★	9.7 .381	9.50 .374	100.0 3.937	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	39.00 1.535	.323 x .242	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	44.50 1.752	.367 x .275	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	50.00 1.969	.480 x .360	C	2BX	1	2	T400-PM102AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN/ANSI
UNF 10-32	32.00	25.00 .984	.194 x .152	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-10-32	★	4.9 .194	4.82 .190	70.0 2.756	8.0 .315	5	DIN/ANSI
UNF 1/4-28	28.00	30.00 1.181	.255 x .191	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-1/4	★	6.5 2.55	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	5	DIN/ANSI
UNF 5/16-24	24.00	35.00 1.378	.318 x .238	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNF 3/8-24	24.00	39.00 1.535	.381 x .286	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-3/8	★	9.7 .381	9.50 .374	100.0 3.937	12.0 .472	6	DIN/ANSI
UNF 7/16-20	20.00	39.00 1.535	.323 x .242	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-7/16	★	8.2 .323	11.11 .437	100.0 3.937	15.0 .591	7	DIN/ANSI
UNF 1/2-20	20.00	44.50 1.752	.367 x .275	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-1/2	★	9.3 .367	12.70 .500	100.0 3.937	13.0 .512	8	DIN/ANSI
UNF 5/8-18	18.00	50.00 1.969	.480 x .360	C	2BX	1	1	T400-PM103AF-5/8	★	12.2 .480	15.88 .625	100.0 3.937	15.0 .591	8	DIN/ANSI

CXSC 1 = осевой подвод СОЖ на концентрической окружности  
CXSC 2 = радиальный подвод СОЖ



C190



C163



E3



E21












E22



C160

## Инженерные решения - метчики

	CoroTap™ 100	CoroTap™ 200	CoroTap™ 300	CoroTap™ 400
				
Конструкция инструмента				
Основа	HSS-E-PM/Твёрдый сплав	HSSE/HSS-E-PM	HSSE/HSS-E-PM	HSS-E-PM
Тип резьбы	M,MF,UNC,UNF,UNJC,UNJF	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC,UNJF,G	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC,UNJF,G	M,MF,UNC,UNF,UN,UNEF,UNJC,UNJF,G
Размер резьбы	M8-M16 1/4-5/8	M6-M16 1/4-5/8	M6-M16 1/4-5/8	M2-M16 4-40-5/8
BSG	DIN371,DIN376,DIN/ANSI	DIN371,DIN376,DIN/ANSI,ISO,ANSI,JIS	DIN371,DIN376,DIN/ANSI,ISO,ANSI,JIS	DIN2174,ISO,ANSI,DIN-ANSI,JIS
Угол подъёма стружечной канавки			15,40,45	
Число стружечных канавок	4/5	3/4	3/4	В зависимости от диаметра резьбы
Направление резания	Правое или левое	Правое или левое	Правое или левое	Правое или левое
ТНЧНТ	4H,6H,6G,4HX,6HX,2B,2BX,3B,3BX	4H,6H,6G,4HX,6HX,6GX,7H,7G,7GX,2B,2BX,3B,3BX	4H,6H,6G,4HX,6HX,6GX,7H,7G,7GX	4H,4HX,6H,6HX,6G,6GX,7G,7GX,7H,2B,2BX,3B,3BX
Увеличенного / Уменьшенного размера	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм	+/- 0.1 мм
Длина режущей части	C,E,F	E,C,B,A	E,C,B,A	C,E,F,A,B
Функциональная длина	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
Деталь теплообменника	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
Рабочая длина	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика	В зависимости от конструкции метчика
Подвод СОЖ	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой	Нет; радиальный; осевой
Сплав	D210,D215,E210	Cooltop,TIN,TICN,	Cooltop,TIN,TICN,	F125,F150,F115
Дополнительные характеристики	Обратная конусность по умолчанию	Обратная фаска, прерывистая резьба	Обратная фаска, прерывистая резьба	

*Tailor Made*

**Метчики****Материал основы**

<b>HM</b> Твёрдый сплав	<b>HSS</b> Быстрорежущая сталь	<b>HSS-E</b> Кобальтовая быстрорежущая сталь	<b>HSS-PM</b> Порошковая быстрорежущая сталь	<b>HSS-E-PM</b> Порошковая быстрорежущая сталь с кобальтом
----------------------------	-----------------------------------	--	--	---

**Сплав/покрытие**

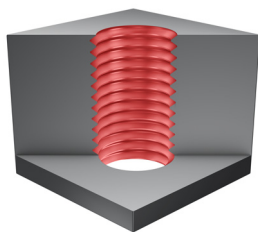
<b>C110/B110</b> Оптимальное сочетание высокой твёрдости и стойкости к абразивному износу	<b>Cool Top</b> Оптимальное сочетание высокой твёрдости и стойкости к абразивному износу	<b>Smooth Top</b> Низкий коэффициент трения минимизирует адгезию обрабатываемого материала к режущей кромке	<b>ST/C145/B145</b> Оксидирование, для защиты и предотвращения наростообразования на режущей кромке	<b>TiCN</b> Карбонитрид титана
---	--	--	---	-----------------------------------

<b>CrN</b> Нитрид хрома	<b>TiN</b> Нитрид титана	<b>N/FeN</b> Азотирование	<b>Полированный/C150/B150</b> Без покрытия, для уменьшения адгезии с мягкими материалами	<b>D115</b> Износостойкий сплав с низким трением
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	---	--

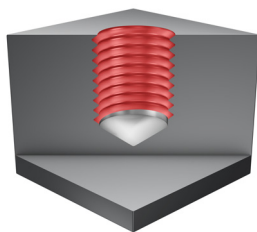
<b>D210</b> Превосходная износостойкость при обработке как с применением СОЖ, так и без СОЖ	<b>D125</b> Износостойкий сплав со средним трением	<b>F125</b> Износостойкий сплав с низким трением  Оптимизированная система для обработки стали		
--	--	--	--	--

**Тип отверстия**

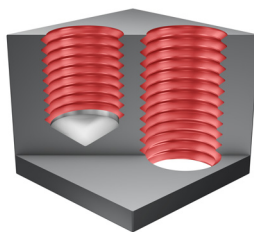
Сквозное отверстие



Глухое отверстие



Сквозное или глухое отверстие

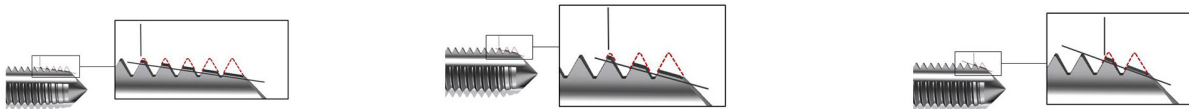


## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО НАРЕЗАНИЮ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКАМИ

Результат любой операции по нарезанию резьбы зависит от ряда факторов, каждый из которых, в конечном счете, влияет на качество готовой детали. При обработке принимайте во внимание следующие рекомендации:

1. Выберите правильную конструкцию метчика для данного обрабатываемого материала и типа отверстия, т. е. сквозного или глухого, из таблицы Группы обрабатываемых материалов.
2. Убедитесь, что деталь надёжно закреплена – перемещения в процессе обработки могут привести к поломке метчика или снижению качества резьбы.
3. Выберите правильный размер сверла на соответствующей странице каталога. Помните, что для метчиков-раскатчиков необходимы сверла других диаметров. Неверный выбор или плохие условия сверления могут привести к наклёпу обрабатываемого материала, что снижает эффективность нарезания резьбы метчиком.
4. Выберите правильное значение скорости резания, как показано в каталоге или программе "Поиск продукции с рекомендациями".
5. Используйте СОЖ, соответствующую выполняемой операции.
6. Убедитесь в том, что метчик плавно входит в отверстие, прерывистая подача может привести к колоколообразной форме начальных витков резьбы.

### Длина режущей части метчика



#### Тип V=3,5 – 5 × витков

Длинная режущая часть:  
 Высокий крутящий момент  
 Высокое качество обработанной поверхности  
 Тонкая стружка  
 Низкое давление на режущую часть  
 Высокая стойкость инструмента  
 Наиболее распространенный вариант для метчиков со спиральной подточкой

#### Тип C=2 – 3 × витков

Режущая часть средней длины:  
 Низкий крутящий момент  
 Хорошее качество обработанной поверхности  
 Стружка средней толщины  
 Среднее давление на режущую часть  
 Средняя стойкость инструмента  
 Наиболее распространенный вариант для обработки глухих отверстий  
 Наиболее распространенный вариант для метчиков со спиральной стружечной канавкой

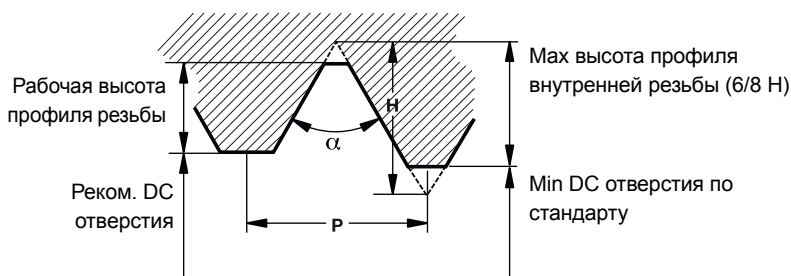
#### Тип E=1,5 – 2 × витков

Короткая режущая часть:  
 Низкий крутящий момент  
 Хорошее качество обработанной поверхности  
 Стружка большой толщины  
 Высокое давление на режущую часть  
 Небольшая стойкость инструмента  
 Такая конструкция применяется в исключительных случаях  
 Когда недостаточно места у дна отверстия

### Высота профиля резьбы в %

Пример для резьб стандартов ISO и UTS – профиль резьбы 60°

Высота профиля резьбы в % – это отношение между рабочей и максимальной высотой профиля внутренней резьбы



#### Пример: M8×1,25

Max высота профиля по стандарту составляет 6/8 H.  
 $H = 0,866 \times P$   
 (H = Высота исходного треугольника)  
 (P = Шаг резьбы)

Максимальная высота профиля резьбы:  
 $6/8 * (0,866 \times 1,25) = 0,811 \text{ мм}$   
 Рабочая высота профиля резьбы для отверстия с DC 6,9 мм:  
 $(8 - 6,9) / 2 = 0,55 \text{ мм}$   
 Высота профиля резьбы:  $(0,55 / 0,81) \times 100 = 68\%$

# МЕТЧИКИ КЛАССА ТОЧНОСТИ 2В и 3В: УНИФИЦИРОВАННАЯ ДЮИМОВАЯ РЕЗЬБА

Размер	ТPI		Предельные допуски метчика	
	UNC	UNF	Класс 2В	Класс 3В
0		80	H2	H1
1	64		H2	H1
1		72	H2	H1
2	56		H2	H1
2		64	H2	H1
3	48		H2	H1
3		56	H2	H1
4	40		H2	H2
4		48	H2	H1
5	40		H2	H2
5		44	H2	H1
6	32		H3	H2
6		40	H2	H2
8	32		H3	H2
8		36	H2	H2
10	24		H3	H3
10		32	H3	H2
12	24		H3	H3
12		28	H3	H3
1/4	20		H5	H3
1/4		28	H4	H3
5/16	18		H5	H3
5/16		24	H4	H3
3/8	16		H5	H3

Размер	ТPI		Предельные допуски метчика	
	UNC	UNF	Класс 2В	Класс 3В
3/8		24	H4	H3
7/16	14		H5	H3
7/16		20	H5	H3
1/2	13		H5	H3
1/2		20	H5	H3
9/16	12		H5	H3
9/16		18	H5	H3
5/8	11		H5	H3
5/8		18	H5	H3
3/4	10		H5	H5
3/4		16	H5	H3
7/8	9		H6	H4
7/8		14	H6	H4
1"	8		H6	H4
1"		12	H6	H4
1.1/8	7		H8	H4
1.1/8		12	H6	H4
1.1/4	7		H8	H4
1.1/4		12	H6	H4
1.3/8	6		H8	H4
1.3/8		12	H6	H4
1.1/2	6		H8	H4
1.1/2		12	H6	H4



## Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

### Выбор диаметра отверстия

В этом руководстве приводятся рекомендации по выбору правильного диаметра отверстия под нарезание резьбы.

Выбор диаметра отверстия определяется типом сверла и обрабатываемым материалом.

Обратите внимание, диаметр отверстия может отличаться от диаметра сверла, в зависимости от точности сверла. Для получения точного отверстия применяйте высокотехнологичные цельные твердосплавные сверла с жёсткими допусками на диаметр. Это позволит выбрать сверло, соответствующее значению максимального диаметра предварительно обработанного отверстия (PHDX), указанного в данном руководстве.

В исключительных случаях, например, при сверлении очень труднообрабатываемых материалов, диаметр отверстия может превышать значение PHDX для повышения стойкости инструмента. Прочность резьбы будет соответствовать требованиям, но ее размеры окажутся за пределами стандартных допусков.

Для получения более подробной информации посетите сайт [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

### M

DIN 13		Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ	TP	PHD	PHDX	PHD	PHDX *5H/6H
M 1*	x 0,25	0,75	0,785	0,0295	0,0309
M 1,1*	x 0,25	0,85	0,885	0,0335	0,0348
M 1,2*	x 0,25	0,95	0,985	0,0374	0,0388
M 1,4*	x 0,30	1,10	1,142	0,0433	0,0450
M 1,6	x 0,35	1,25	1,321	0,0492	0,0520
M 1,8	x 0,35	1,45	1,521	0,0571	0,0599
M 2	x 0,40	1,60	1,679	0,0630	0,0661
M 2,2	x 0,45	1,75	1,838	0,0689	0,0724
M 2,3	x 0,40	1,85	1,938	0,0728	0,0763
M 2,5	x 0,45	2,05	2,138	0,0807	0,0842
M 2,6	x 0,45	2,15	2,238	0,0846	0,0881
M 3	x 0,50	2,50	2,599	0,0984	0,1023
M 3,5	x 0,60	2,90	3,010	0,1142	0,1185
M 4	x 0,70	3,30	3,422	0,1299	0,1347
M 4,5	x 0,75	3,70	3,878	0,1457	0,1527
M 5	x 0,80	4,20	4,334	0,1654	0,1706
M 6	x 1,00	5,00	5,153	0,1969	0,2029
M 7	x 1,00	6,00	6,153	0,2362	0,2422
M 8	x 1,25	6,80	6,912	0,2677	0,2721
M 9	x 1,25	7,80	7,912	0,3071	0,3115
M 10	x 1,50	8,50	8,676	0,3346	0,3416
M 11	x 1,50	9,50	9,676	0,3740	0,3809
M 12	x 1,75	10,20	10,441	0,4016	0,4111
M 14	x 2,00	12,00	12,210	0,4724	0,4807
M 16	x 2,00	14,00	14,210	0,5512	0,5594
M 18	x 2,50	15,50	15,744	0,6102	0,6198
M 20	x 2,50	17,50	17,744	0,6890	0,6986
M 22	x 2,50	19,50	19,744	0,7677	0,7773
M 24	x 3,00	21,00	21,252	0,8268	0,8367
M 27	x 3,00	24,00	24,252	0,9449	0,9548
M 30	x 3,50	26,50	26,771	1,0433	1,0540
M 33	x 3,50	29,50	29,771	1,1614	1,1721
M 36	x 4,00	32,00	32,270	1,2598	1,2705
M 39	x 4,00	35,00	35,270	1,3780	1,3886
M 42	x 4,50	37,50	37,799	1,4764	1,4881
M 45	x 4,50	40,50	40,799	1,5945	1,6063
M 48	x 5,00	43,00	43,297	1,6929	1,7046
M 52	x 5,00	47,00	47,297	1,8504	1,8621
M 56	x 5,50	50,50	50,796	1,9882	1,9998
M 64	x 6,00	58,00	58,305	2,2835	2,2955



E3

## Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

MF

DIN 13		Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ	TP	PND	PNDX 6H	PND	PNDX 6H
M 2,5	x 0,35	2,15	2,221	0,0846	0,0874
M 3,0	x 0,35	2,65	2,721	0,1043	0,1071
M 3,5	x 0,35	3,15	3,221	0,1240	0,1268
M 4,0	x 0,50	3,50	3,599	0,1378	0,1417
M 4,5	x 0,50	4,00	4,099	0,1575	0,1614
M 5,0	x 0,50	4,50	4,599	0,1772	0,1811
M 5,5	x 0,50	5,00	5,099	0,1969	0,2007
M 6,0	x 0,75	5,25	5,378	0,2047	0,2117
M 7,0	x 0,75	6,25	6,378	0,2441	0,2511
M 8,0	x 0,50	7,50	7,599	0,2953	0,2992
M 8,0	x 0,75	7,25	7,378	0,2835	0,2905
M 8,0	x 1,00	7,00	7,153	0,2756	0,2816
M 9,0	x 0,75	8,25	8,378	0,3228	0,3298
M 9,0	x 1,00	8,00	8,153	0,3150	0,3210
M 10	x 0,75	9,25	9,378	0,3622	0,3692
M 10	x 1,00	9,00	9,153	0,3543	0,3604
M 10	x 1,25	8,80	8,912	0,3465	0,3509
M 11	x 0,75	10,25	10,378	0,4016	0,4086
M 11	x 1,00	10,00	10,153	0,3937	0,3997
M 12	x 1,00	11,00	11,153	0,4331	0,4391
M 12	x 1,25	10,75	10,912	0,4252	0,4296
M 12	x 1,50	10,50	10,676	0,4134	0,4203
M 14	x 1,00	13,00	13,153	0,5118	0,5178
M 14	x 1,25	12,75	12,912	0,5039	0,5083
M 14	x 1,50	12,50	12,676	0,4921	0,4991
M 15	x 1,00	14,00	14,153	0,5512	0,5572
M 15	x 1,50	13,50	13,676	0,5315	0,5384
M 16	x 1,00	15,00	15,153	0,5906	0,5966
M 16	x 1,25	14,80	14,912	0,5827	0,5871
M 16	x 1,50	14,50	14,676	0,5709	0,5778
M 17	x 1,00	16,00	16,153	0,6299	0,6359
M 17	x 1,50	15,50	15,676	0,6102	0,6172
M 18	x 1,00	17,00	17,153	0,6693	0,6753
M 18	x 1,50	16,50	16,676	0,6496	0,6565
M 20	x 1,00	19,00	19,153	0,7480	0,7541
M 20	x 1,50	18,50	18,676	0,7283	0,7353
M 20	x 2,00	18,00	18,210	0,7087	0,7169
M 22	x 1,00	21,00	21,153	0,8268	0,8328
M 22	x 1,50	20,50	20,676	0,8071	0,8140
M 22	x 2,00	20,00	20,210	0,7874	0,7957
M 24	x 1,00	23,00	23,153	0,9055	0,9115
M 24	x 1,50	22,50	22,676	0,8858	0,8928
M 24	x 2,00	22,00	22,210	0,8661	0,8744
M 25	x 1,00	24,00	24,153	0,9449	0,9509
M 25	x 1,50	23,50	23,676	0,9252	0,9321
M 25	x 2,00	23,00	23,210	0,9055	0,9138
M 27	x 1,00	26,00	26,153	1,0236	1,0296
M 27	x 1,50	25,50	25,676	1,0039	1,0109
M 27	x 2,00	25,00	25,210	0,9843	0,9925
M 28	x 1,00	27,00	27,153	1,0630	1,0690
M 28	x 1,50	26,50	26,676	1,0433	1,0502
M 28	x 2,00	26,00	26,210	1,0236	1,0319
M 30	x 1,00	29,00	29,153	1,1417	1,1478
M 30	x 1,50	28,50	28,676	1,1220	1,1290
M 30	x 2,00	28,00	28,210	1,1024	1,1106
M 30	x 3,00	27,00	27,252	1,0630	1,0729
M 32	x 1,50	30,50	30,676	1,2008	1,2077
M 32	x 2,00	30,00	30,210	1,1811	1,1894
M 33	x 1,50	31,50	31,676	1,2402	1,2471
M 33	x 2,00	31,00	31,210	1,2205	1,2287
M 33	x 3,00	30,00	30,252	1,1811	1,1910
M 35	x 1,50	33,50	33,676	1,3189	1,3258
M 36	x 1,50	34,50	34,676	1,3583	1,3652

E3



# Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

## UNC

ASME B1.1		Метрическое исполнение			Дюймовое исполнение		
TDZ	TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr. 1	- 64	1,55	1,582	1,582	0,0610	0,0623	0,0623
Nr. 2	- 56	1,85	1,872	1,872	0,0728	0,0737	0,0737
Nr. 3	- 48	2,10	2,146	2,146	0,0827	0,0845	0,0845
Nr. 4	- 40	2,35	2,385	2,385	0,0925	0,0939	0,0939
Nr. 5	- 40	2,65	2,697	2,697	0,1043	0,1062	0,1062
Nr. 6	- 32	2,85	2,896	2,896	0,1122	0,1140	0,1140
Nr. 8	- 32	3,50	3,531	3,528	0,1378	0,1390	0,1389
Nr. 10	- 24	3,90	3,962	3,950	0,1535	0,1560	0,1555
Nr. 12	- 24	4,50	4,597	4,590	0,1772	0,1810	0,1807
1/4	- 20	5,10	5,268	5,250	0,2008	0,2074	0,2067
5/16	- 18	6,60	6,734	6,680	0,2598	0,2651	0,2630
3/8	- 16	8,00	8,164	8,082	0,3150	0,3214	0,3182
7/16	- 14	9,40	9,550	9,441	0,3701	0,3760	0,3717
1/2	- 13	10,80	11,013	10,881	0,4252	0,4336	0,4284
9/16	- 12	12,20	12,456	12,301	0,4803	0,4904	0,4843
5/8	- 11	13,50	13,868	13,693	0,5315	0,5460	0,5391
3/4	- 10	16,50	16,833	16,324	0,6496	0,6627	0,6427
7/8	- 9	19,50	19,748	19,520	0,7677	0,7775	0,7685
1	- 8	22,25	22,598	22,344	0,8760	0,8897	0,8797
1 1/8	- 7	25,00	25,349	25,082	0,9843	0,9980	0,9875
1 1/4	- 7	28,00	28,524	28,258	1,1024	1,1230	1,1125
1 3/8	- 6	30,75	31,120	30,851	1,2106	1,2252	1,2146
1 1/2	- 6	34,00	34,295	34,026	1,3386	1,3502	1,3396
1 3/4	- 5	39,50	39,814	39,560	1,5551	1,5675	1,5575
2	- 4,5	45,00	45,598	45,367	1,7717	1,7952	1,7861

## UNF

ASME B1.1		Метрическое исполнение			Дюймовое исполнение		
TDZ	TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr.1	- 72	1,55	1,613	1,613	0,0610	0,0635	0,0635
Nr.2	- 64	1,85	1,913	1,913	0,0728	0,0753	0,0753
Nr.3	- 56	2,15	2,197	2,197	0,0846	0,0865	0,0865
Nr.4	- 48	2,40	2,459	2,459	0,0945	0,0968	0,0968
Nr.5	- 44	2,70	2,741	2,741	0,1063	0,1079	0,1079
Nr.6	- 40	2,95	3,023	3,012	0,1161	0,1190	0,1186
Nr.8	- 36	3,50	3,607	3,597	0,1378	0,1420	0,1416
Nr. 10	- 32	4,10	4,166	4,168	0,1614	0,1640	0,1641
Nr. 12	- 28	4,60	4,724	4,717	0,1811	0,1860	0,1857
1/4	- 28	5,50	5,580	5,563	0,2165	0,2197	0,2190
5/16	- 24	6,90	7,038	6,995	0,2717	0,2771	0,2754
3/8	- 24	8,50	8,626	8,565	0,3346	0,3396	0,3372
7/16	- 20	9,90	10,030	9,947	0,3898	0,3949	0,3916
1/2	- 20	11,50	11,618	11,524	0,4528	0,4574	0,4537
9/16	- 18	12,90	13,084	12,969	0,5079	0,5151	0,5106
5/8	- 18	14,50	14,671	14,554	0,5709	0,5776	0,5730
3/4	- 16	17,50	17,689	17,546	0,6890	0,6964	0,6908
7/8	- 14	20,40	20,663	20,493	0,8031	0,8135	0,8068
1	- 12	23,25	23,569	23,363	0,9154	0,9279	0,9198
1 1/8	- 12	26,50	26,744	26,538	1,0433	1,0529	1,0448
1 1/4	- 12	29,50	29,919	29,713	1,1614	1,1779	1,1698
1 3/8	- 12	32,75	33,094	32,888	1,2894	1,3029	1,2948
1 1/2	- 12	36,00	36,269	36,063	1,4173	1,4279	1,4198



E3

## Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

Метчики

G

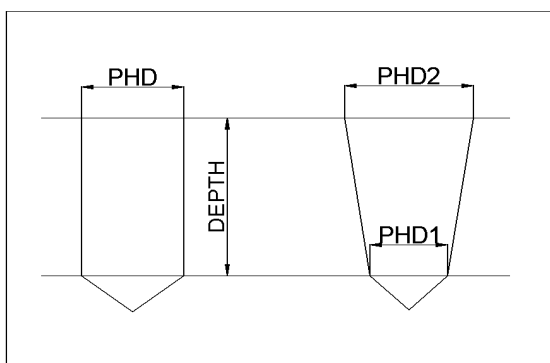
DIN-ISO 228		Метрическое исполнение		Дюймовое исполнение	
TDZ	TPI	PHD	PHDX	PHD	PHDX
G 1/16	- 28	6,80	6,843	0,2677	0,2694
G 1/8	- 28	8,80	8,848	0,3465	0,3483
G 1/4	- 19	11,80	11,890	0,4646	0,4681
G 3/8	- 19	15,25	15,395	0,6004	0,6061
G 1/2	- 14	19,00	19,173	0,7480	0,7548
G 5/8	- 14	21,00	21,129	0,8268	0,8319
G 3/4	- 14	24,50	24,659	0,9646	0,9708
G 7/8	- 14	28,25	28,419	1,1122	1,1189
G 1	- 11	30,75	30,932	1,2106	1,2178
G 1 1/8	- 11	35,50	35,580	1,3976	1,4008
G 1 1/4	- 11	39,50	39,593	1,5551	1,5588
G 1 1/2	- 11	45,25	45,486	1,7815	1,7908

NPT

ASME B1.20.1 Конус 1:16			Метрическое исполнение				Дюймовое исполнение			
TDZ	TPI		PHD	PHD1	PHD2	Длина резьбы	PHD	PHD1	PHD2	Длина резьбы
1/16	- 27		6,15	5,95	6,39	10,7	0,2421	0,2343	0,2516	0,4213
1/8	- 27		8,40	8,31	8,74	10,8	0,3307	0,3272	0,3441	0,4252
1/4	- 18		11,10	10,73	11,36	15,6	0,4370	0,4224	0,4472	0,6142
3/8	- 18		14,30	14,15	14,80	16,0	0,5630	0,5571	0,5827	0,6299
1/2	- 14		17,90	17,47	18,32	20,8	0,7047	0,6878	0,7213	0,8189
3/4	- 14		23,30	22,79	23,67	21,3	0,9173	0,8972	0,9319	0,8386
1	- 11,5		29,00	28,46	29,69	25,6	1,1417	1,1204	1,1689	1,0079

NPTF

ASME B1.20.3 Конус 1:16			Метрическое исполнение				Дюймовое исполнение			
TDZ	TPI		PHD	PHD1	PHD2	Длина резьбы	PHD	PHD1	PHD2	Длина резьбы
1/16	- 27		6,10	5,97	6,41	10,30	0,2402	0,2350	0,2524	0,4055
1/8	- 27		8,40	8,33	8,77	10,30	0,3307	0,3280	0,3453	0,4055
1/4	- 18		11,00	10,77	11,40	15,00	0,4331	0,4240	0,4488	0,5906
3/8	- 18		14,50	14,19	14,84	15,30	0,5709	0,5587	0,5843	0,6024
1/2	- 14		17,00	17,48	18,33	19,00	0,6693	0,6882	0,7217	0,7480
3/4	- 14		23,00	22,84	23,72	9,00	0,9055	0,8992	0,9339	0,3543
1	- 11,5		29,00	28,68	29,76	20,40	1,1417	1,1291	1,1717	0,8031



E3

# Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий

## Бесстружечные метчики (раскатники)

### M

DIN 13		Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ	TP		
M 1	x 0,25	0,90	0,0354
M 1.2	x 0,25	1,10	0,0433
M 1.4	x 0,30	1,26	0,0496
M 1.6	x 0,35	1,45	0,0571
M 1.7	x 0,35	1,55	0,0610
M 1.8	x 0,35	1,65	0,0650
M 2	x 0,40	1,82	0,0728
M 2.2	x 0,45	2,00	0,0787
M 2.5	x 0,45	2,30	0,0906
M 3	x 0,50	2,80	0,1102
M 3,5	x 0,60	3,25	0,1280
M 4	x 0,70	3,70	0,1457
M 5	x 0,80	4,65	0,1831
M 6	x 1,00	5,55	0,2185
M 7	x 1,00	6,55	0,2579
M 8	x 1,25	7,40	0,2913
M 9	x 1,25	8,40	0,3307
M 10	x 1,50	9,30	0,3661
M 11	x 1,50	10,30	0,4055
M 12	x 1,75	11,20	0,4409
M 14	x 2,00	13,10	0,5157
M 16	x 2,00	15,10	0,5945
M 18	x 2,50	16,90	0,6654
M 20	x 2,50	18,90	0,7441
M 22	x 2,50	20,90	0,8228
M 24	x 3,00	22,70	0,8937

### MF

DIN 13		Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ	TP		
M 2,5	x 0,35	2,35	0,0925
M 3	x 0,35	2,85	0,1122
M 4	x 0,35	3,85	0,1516
M 4	x 0,50	3,80	0,1496
M 5	x 0,50	4,80	0,1890
M 5,5	x 0,50	5,30	0,2087
M 6	x 0,75	5,65	0,2224
M 7	x 0,75	6,65	0,2618
M 8	x 0,75	7,65	0,3012
M 8	x 1,00	7,55	0,2972
M 9	x 0,75	8,65	0,3406
M 9	x 1,00	8,55	0,3366
M 10	x 0,75	9,65	0,3799
M 10	x 1,00	9,55	0,3760
M 10	x 1,25	9,40	0,3701
M 11	x 0,75	10,65	0,4193
M 11	x 1,00	10,55	0,4154
M 12	x 1,00	11,55	0,4547
M 12	x 1,25	11,40	0,4488
M 12	x 1,50	11,30	0,4449
M 14	x 1,00	13,55	0,5335
M 14	x 1,25	13,40	0,5276
M 14	x 1,25	13,30	0,5236
M 15	x 1,00	14,55	0,5728
M 15	x 1,50	14,30	0,5630
M 16	x 1,00	15,55	0,6122
M 16	x 1,50	15,30	0,6024
M 17	x 1,00	16,55	0,6516
M 17	x 1,50	16,30	0,6417
M 18	x 1,00	17,55	0,6909
M 18	x 1,50	17,30	0,6811
M 18	x 2,00	17,10	0,6732
M 20	x 1,00	19,55	0,7697
M 20	x 1,50	19,30	0,7598
M 24	x 1,00	23,55	0,9272
M 24	x 1,50	23,30	0,9173
M 24	x 2,00	23,10	0,9094

For drilling ISO S Materials (Nickel & Titanium alloys) we recommend to increase the pre-hole core diameter to the largest size possible based on your hole tolerance requirements.

### UNC

ASME B1.1		Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ	TPI		
Nr. 1	- 64	1,68	0,0661
Nr. 2	- 56	1,98	0,0780
Nr. 3	- 48	2,28	0,0898
Nr. 4	- 40	2,55	0,1004
Nr. 5	- 40	2,90	0,1142
Nr. 6	- 32	3,15	0,1240
Nr. 8	- 32	3,80	0,1496
Nr.10	- 24	4,35	0,1713
Nr.12	- 24	5,00	0,1969
1/4	- 20	5,75	0,2264
5/16	- 18	7,30	0,2874
3/8	- 16	8,80	0,3465
7/16	- 14	10,30	0,4055
1/2	- 13	11,80	0,4646
9/16	- 12	13,30	0,5236
5/8	- 11	14,80	0,5827
3/4	- 10	17,90	0,7047
7/8	- 9	21,00	0,8268
1	- 8	24,00	0,9449

### UNF

UNF: ASME B1.1		Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
TDZ	TPI		
Nr. 1	- 72	1,70	0,0669
Nr. 2	- 64	2,00	0,0787
Nr. 3	- 56	2,30	0,0906
Nr. 4	- 48	2,60	0,1024
Nr. 5	- 44	2,90	0,1142
Nr. 6	- 40	3,20	0,1260
Nr. 8	- 36	3,85	0,1516
Nr.10	- 32	4,45	0,1752
Nr.12	- 28	5,10	0,2008
1/4	- 28	5,95	0,2343
1/16	- 24	7,45	0,2933
3/8	- 24	9,05	0,3563
7/16	- 20	10,55	0,4154
1/2	- 20	12,10	0,4764
9/16	- 18	13,65	0,5374
5/8	- 18	15,25	0,6004
3/4	- 16	18,35	0,7224
7/8	- 14	21,40	0,8425
1	- 12	24,45	0,9626

### EGM

DIN 8140		Метрическое исполнение
TDZ	TP	
EG M 3	- 0,50	3,40
EG M 4	- 0,70	4,60
EG M 5	- 0,80	5,65
EG M 6	- 1,00	6,85
EG M 8	- 1,25	9,05
EG M 10	- 1,50	11,30
EG M 12	- 1,75	13,50

E3



## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Метрические значения

					E616		
					ULDR(xTD)		
					1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	46	38	33
	P1.2.Z.AN		639	190	37	30	26
	P1.2.Z.HT		708	210	34	28	24
	P1.3.Z.AN		639	190	37	30	26
	P1.3.Z.HT		1013	300	18	15	13
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	37	30	26
	P2.2.Z.AN		811	240	34	28	24
	P2.3.Z.AN		867	260	18	15	13
	P2.5.Z.HT.1		961	285	18	15	13
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	34	28	24
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	12	10	9
	P3.1.Z.AN		839	250	34	28	24
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	37	30	26
	P2.6.C.UT		674	200	34	28	24
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	34	28	24	
P5.0.Z.PH		1114	330	6	5	4	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5
	M1.0.C.UT		674	200	7	6	5
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5
	M2.0.C.AQ		674	200	7	6	5
	M3.1.Z.AQ		778	230	6	5	4
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	6	5	4	
M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	29	24	21
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	24	20	17
	K2.2.C.UT		825	245	20	16	14
	K2.3.C.UT		591	175	29	24	21
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	29	24	21
	K3.2.C.UT		727	215	29	24	21
	K3.3.C.UT		885	265	29	24	21
	K3.5.C.UT		639	190	29	24	21
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	20	16	14	
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-
	N3.3.U.UT		Медь и медные сплавы	-	110	55	45
N3.1.U.UT	-	100		22	18	15	

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	ULDR(xTD)								
				Сплав В110/С110			T200-ХМ Сплав В145/С145			Сплав В150/С150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	
			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	330	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3				
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
M3.1.C.AQ	230		6	5	4	5	4	3	-	-	-	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K2.1.C.UT	Серый чугун	180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	18	15	13
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	300	16	13	11	10	8	7	10	8	7	
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	110	46	38	32	-	-	-	37	30	26
N3.1.U.UT	100		18	15	13	-	-	-	15	12	10	
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы на основе железа	200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.UT	Жаропрочные сплавы на основе никеля	275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
S4.1.Z.UT	Жаропрочные сплавы на основе титана	200	21	18	15	-	-	-	18	15	13	

B

C

D

E

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

					E616		
					ULDR(xTD)		
					1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	152	125	107
	P1.2.Z.AN		639	190	120	98	84
	P1.2.Z.HT		708	210	112	92	79
	P1.3.Z.AN		639	190	120	98	84
	P1.3.Z.HT		1013	300	60	49	42
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	120	98	84
	P2.2.Z.AN		811	240	112	92	79
	P2.3.Z.AN		867	260	60	49	42
	P2.5.Z.HT.1		961	285	60	49	42
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	112	92	79
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	40	33	28
	P3.1.Z.AN		839	250	112	92	79
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	120	98	84
	P2.6.C.UT		674	200	112	92	79
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	112	92	79	
P5.0.Z.PH		1114	330	20	16	14	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17
	M1.0.C.UT		674	200	24	20	17
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17
	M2.0.C.AQ		674	200	24	20	17
	M3.1.Z.AQ		778	230	20	16	14
M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	20	16	14	
M3.2.Z.AQ		867	260	20	16	14	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	96	79	67
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	80	66	56
	K2.2.C.UT		825	245	64	52	45
	K2.3.C.UT		591	175	96	79	67
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	96	79	67
	K3.2.C.UT		727	215	96	79	67
	K3.3.C.UT		885	265	96	79	67
	K3.5.C.UT		639	190	96	79	67
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	64	52	45	
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	181	148	126
N3.1.U.UT	-		100	72	59	51	



## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T200-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
ULDR(xTD)				1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
				v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN P1.1.Z.HT P1.2.Z.AN P1.2.Z.HT P1.3.Z.AN P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
			190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
			190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
			210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
			190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
			300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.1.Z.AN P2.2.Z.AN P2.3.Z.AN P2.5.Z.HT.1	Низколегированная сталь	175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
			240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
			260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
			285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT.1 P3.1.Z.AN	Высоколегированная сталь	200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
			380	32	26	22	20	16	14	20	16	14
			250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.5.C.UT P2.6.C.UT	Сталь (отливки)	150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
			200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
P5.0.Z.HT.1 P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	330	104	85	73	64	52	45	64	52	45	
		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-	
M	M1.0.Z.AQ M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
			230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.Z.AQ M2.0.C.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
			260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ M3.1.C.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
			200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
230			20	16	14	16	13	11	-	-	-	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	200	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT K2.3.C.UT	Серый чугун	180	74	61	52	60	49	42	60	49	42
			245	52	43	36	32	26	22	32	26	22
			175	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.1.C.UT K3.2.C.UT K3.3.C.UT K3.5.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	155	80	66	56	60	49	42	60	49	42
			215	80	66	56	60	49	42	60	49	42
			265	80	66	56	60	49	42	60	49	42
190			80	66	56	60	49	42	60	49	42	
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	300	52	43	36	32	26	22	32	26	22	
N	N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG N1.3.C.UT N1.3.C.AG N1.4.C.NS	Алюминиевые сплавы	60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
			100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
			75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
			90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
			130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
	N3.3.U.UT N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	110	150	123	105	-	-	-	120	98	84
		100	60	49	42	-	-	-	48	39	34	
S	S1.0.U.AN S2.0.Z.UT S2.0.Z.AN S2.1.Z.AN	Жаропрочные сплавы на основе железа	200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
			275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
			250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S4.1.Z.UT	Жаропрочные сплавы на основе титана	125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42	

B

C

D

E

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Метрические значения

				E003			E195 E245			E615			E207 E258		E212 E263		T300-XM100AL T300-XM100AM	
				ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5		1.5		1.5	
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , м/мин	v <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	31	25	21	27	22	19	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	27	22	19	24	20	17	46	38	33	24	43	5		
	P1.2.Z.AN		639	190	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7		
	P1.2.Z.HT		708	210	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7		
	P1.3.Z.AN		639	190	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7		
	P1.3.Z.HT		1013	300	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5		
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7		
	P2.2.Z.AN		811	240	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7		
	P2.3.Z.AN		867	260	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5		
	P2.5.Z.HT.1		961	285	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	12	5		
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7		
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	12	10	9	-	-	4		
	P3.1.Z.AN		839	250	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7		
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	34	7		
	P2.6.C.UT		674	200	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7		
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	29	7			
P5.0.Z.PH		1114	330	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-			
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3		
	M1.0.C.UT		674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3		
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	3		
	M2.0.C.AQ		674	200	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-		
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2		
	M3.1.C.AQ		778	230	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2		
M3.2.Z.AQ	867		260	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	2			
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-		
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	-	-	-	-	-	-	24	20	17	-	-	11		
	K2.2.C.UT		825	245	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	5		
	K2.3.C.UT		591	175	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-		
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-		
	K3.2.C.UT		727	215	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-		
	K3.3.C.UT		885	265	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-		
K3.5.C.UT	639		190	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-			
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-			
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-		
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-		
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	43	-		
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-	24	20	17	-	-	-	18	24	20		
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	18	15	13	-	-	-	-	-	15		
	N3.3.U.UT		Медь и медные сплавы	-	110	-	-	-	-	-	-	55	45	38	-	-	60	
N3.1.U.UT	-	100		-	-	-	-	-	-	22	18	15	-	-	-			

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T300-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145*/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
ULDR(xTD)				1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
				v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
P	Нелегированная сталь		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.AN		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.1.Z.HT		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.AN		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.2.Z.HT		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.AN		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P1.3.Z.HT											
	Низколегированная сталь		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.1.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.2.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.3.Z.AN		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1											
	Высоколегированная сталь		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.AN		380	6	5	4	6	5	4	6	5	4
	P3.0.Z.HT.1		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.1.Z.AN											
	Сталь (отливки)		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.5.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
P2.6.C.UT												
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P5.0.Z.HT.1		330	12	10	9	5	4	3	-	-	-	
P5.0.Z.PH												
M	Аустенитная нержавеющая сталь		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.Z.AQ		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT											
	Супер аустенитная нержавеющая сталь		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.Z.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ											
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
K	Ковкий чугун		200	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K1.1.C.NS											
	Серый чугун		180	23	19	16	18	15	13	-	-	-
	K2.1.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	-	-	-
	K2.2.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K2.3.C.UT											
	Чугун с шаровидным графитом		155	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.1.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.2.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.3.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	-	-	-
K3.5.C.UT		300	16	13	11	10	8	7	-	-	-	
K5.1.C.NS												
N	Алюминиевые сплавы		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.UT		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.3.C.AG		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
	N1.4.C.NS											
	Медь и медные сплавы		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.3.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT											
S	Жаропрочные сплавы на основе железа		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S1.0.U.AN											
	Жаропрочные сплавы на основе никеля		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.UT		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
	S2.1.Z.AN											
Жаропрочные сплавы на основе титана		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13	
S4.1.Z.UT												

\* Внимание! Рекомендуемые значения скорости резания для T300-XM100AL и T300-XM100AM см. на стр. C172

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/mm²	HB	E003			E195 E245			E615			E207 E258		E212 E263		T300-XM100AL T300-XM100AM	
					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	1.5	1.5	1.5		
ULDR(xTD)					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
					v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин	
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	100	82	70	88	72	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT		639	190	88	72	62	80	66	56	152	125	107	80	140	16			
	P1.2.Z.AN		639	190	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	112	24			
	P1.2.Z.HT		708	210	64	52	45	48	39	34	112	92	79	48	96	24			
	P1.3.Z.AN		639	190	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	112	24			
	P1.3.Z.HT		1013	300	40	33	28	28	23	20	60	49	42	28	40	16			
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	34	7			
	P2.2.Z.AN		811	240	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7			
	P2.3.Z.AN		867	260	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	12	5			
	P2.5.Z.HT.1		961	285	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	12	5			
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7			
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	40	33	28	-	-	4			
	P3.1.Z.AN	Сталь (отливки)	839	250	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7			
	P1.5.C.UT		503	150	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	34	7			
	P2.6.C.UT		674	200	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7			
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	29	7				
P5.0.Z.PH		1114	330	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-				
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10			
	M1.0.C.UT		674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10			
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	10			
	M2.0.C.AQ		674	200	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-			
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	778	230	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6			
	M3.1.C.AQ		778	230	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6			
M3.2.Z.AQ	867	260	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	6					
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-			
	K2.1.C.UT		602	180	-	-	-	-	-	-	80	66	56	-	-	11			
	K2.2.C.UT	Серый чугун	825	245	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	5			
	K2.3.C.UT		591	175	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-			
	K3.1.C.UT		Чугун с шаровидным графитом	518	155	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-		
	K3.2.C.UT	727		215	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-			
	K3.3.C.UT	885		265	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-			
K3.5.C.UT	639	190		-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-				
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-				
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-			
	N1.2.Z.AG		-	100	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-			
	N1.3.C.UT		-	75	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	43	-			
	N1.3.C.AG		-	90	-	-	-	80	66	56	-	-	-	18	24	20			
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	60	49	42	-	-	-	-	-	15			
	N3.3.U.UT		Медь и медные сплавы	-	110	-	-	-	-	-	-	181	148	126	-	-	18		
N3.1.U.UT	-	100		-	-	-	-	-	-	72	59	51	-	-	-				

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T300-XM								
				Сплав В110/С110			Сплав В145*/С145			Сплав В150/С150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
ULDR(xTD)			1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	
			v <sub>c</sub> фут/мин			v <sub>c</sub> фут/мин			v <sub>c</sub> фут/мин			
P	Нелегированная сталь		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
	P1.1.Z.AN		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
	P1.1.Z.HT		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.2.Z.AN		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.2.Z.HT		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.3.Z.AN		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P1.3.Z.HT											
	Низколегированная сталь		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.1.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P2.2.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.3.Z.AN		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.5.Z.HT.1											
	Высоколегированная сталь		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.0.Z.AN		380	20	16	14	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.1.Z.AN											
	Сталь (отливки)		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.5.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
P2.6.C.UT												
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45	
P5.0.Z.HT.1		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-	
P5.0.Z.PH												
M	Аустенитная нержавеющая сталь		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.Z.AQ		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.C.UT											
	Супер аустенитная нержавеющая сталь		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.Z.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.C.AQ											
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-	
K	Ковкий чугун		200	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K1.1.C.NS											
	Серый чугун		180	74	61	52	60	49	42	-	-	-
	K2.1.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	-	-	-
	K2.2.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K2.3.C.UT											
	Чугун с шаровидным графитом		155	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.1.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.2.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.3.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.5.C.UT		300	52	43	36	32	26	22	-	-	-
K5.1.C.NS												
N	Алюминиевые сплавы		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.UT		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.AG		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.UT		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
	N1.3.C.AG		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
	N1.4.C.NS											
	Медь и медные сплавы		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.3.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT											
S	Жаропрочные сплавы на основе железа		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S1.0.U.AN											
	Жаропрочные сплавы на основе никеля		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.UT		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
S2.1.Z.AN												
Жаропрочные сплавы на основе титана		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42	
S4.1.Z.UT												

\* Внимание! Рекомендуемые значения скорости резания для T300-XM100AL и T300-XM100AM см. на стр. C174

B

C

D

E

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 400

Метрические значения

				E301			E890 E891 E892 E893 E091 E096 E097 E099			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E315 E317 E323			T115 T116			
				ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3			
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	18	15	13	33	27	23	33	27	23	73	60	51
	P1.1.Z.HT		639	190	16	13	11	30	25	21	30	25	21	73	60	51
	P1.2.Z.AN		639	190	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.2.Z.HT		708	210	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.3.Z.AN		639	190	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.3.Z.HT		1013	300	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.2.Z.AN		811	240	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P2.3.Z.AN		867	260	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1		961	285	-	-	-	12	10	8	12	10	8	37	30	26
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
P2.6.C.UT	674		200	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34	
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34	
P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	6	5	4	12	5	4	31	25	21	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	961	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.C.AQ		674	200	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	674	230	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21
	M3.1.C.AQ		778	230	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21
M3.2.Z.AQ	867		260	-	-	-	6	5	4	6	5	4	31	25	21	
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.2.Z.AG		-	100	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.UT		-	75	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.AG		-	90	27	22	19	49	40	34	49	40	34	98	80	68
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	31	25	21	31	25	21	-	-	-
	N3.1.U.UT		Медь и медные сплавы	-	100	-	-	-	31	25	21	31	25	21	49	40

## CoroTap - Универсальные

CoroTap™ 400

Дюймовые значения

					E301			E890 E891 E892 E893 E091 E096 E097 E099			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E317 E323			T115 T116		
ULDR(xTD)					1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	60	49	42	110	90	77	110	90	77	241	197	168
	P1.1.Z.HT		639	190	54	44	38	100	82	70	100	82	70	241	197	168
	P1.2.Z.AN		639	190	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.2.Z.HT		708	210	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P1.3.Z.AN		639	190	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.3.Z.HT		1013	300	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.2.Z.AN		811	240	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P2.3.Z.AN		867	260	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1		961	285	-	-	-	40	33	28	40	33	28	120	98	84
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN		839	250	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.6.C.UT		674	200	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112
P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	40	33	28	80	65	56	80	115	56	161	131	112	
P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	961	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.C.AQ		674	200	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M3.1.Z.AQ		674	230	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.2.Z.AG		-	100	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.UT		-	75	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.AG		-	90	88	72	62	161	131	112	161	131	112	321	262	225
	N1.4.C.NS		-	130	-	-	-	100	82	70	100	82	70	321	262	225
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	-	-	-	100	82	70	100	82	70	161	131	112

B

C

D

E

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 100 KM

Метрические значения

					CoroTap™ 100 KM			
					ULDR(xTD)			
					1.5	2	3	
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			
P	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	15	12	10	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	73	60	51	
	K1.2.C.NS		1076	260	73	60	51	
	K2.1.C.UT		602	180	73	60	51	
	K2.2.C.UT	Серый чугун	825	245	61	50	43	
	K2.3.C.UT		591	175	73	60	51	
	K3.1.C.UT		Чугун с шаровидным графитом	518	155	73	60	51
	K3.2.C.UT			727	215	73	60	51
	K3.3.C.UT			885	265	61	50	43
	K3.4.C.UT	1114		330	49	40	34	
	K3.5.C.UT	639		190	61	50	43	
K4.1.C.UT	Чугун с вермикулярным графитом	533	160	55	45	38		
K4.2.C.UT		778	230	55	45	38		
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	12	10	9		
N	N1.3.C.UT	Алюминиевые сплавы	-	75	55	45	38	

Дюймовые значения

					CoroTap™ 100 KM			
					ULDR(xTD)			
					1.5	2	3	
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			
P	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	48	39	34	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	241	197	168	
	K1.2.C.NS		1076	260	241	197	168	
	K2.1.C.UT		602	180	241	197	168	
	K2.2.C.UT	Серый чугун	825	245	201	164	140	
	K2.3.C.UT		591	175	241	197	168	
	K3.1.C.UT		Чугун с шаровидным графитом	518	155	241	197	168
	K3.2.C.UT			727	215	241	197	168
	K3.3.C.UT			885	265	201	164	140
	K3.4.C.UT	1114		330	161	131	112	
	K3.5.C.UT	639		190	201	164	140	
K4.1.C.UT	Чугун с вермикулярным графитом	533	160	181	148	126		
K4.2.C.UT		778	230	181	148	126		
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	40	33	28		
N	N1.3.C.UT	Алюминиевые сплавы	-	75	181	148	126	



# CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 100

Метрические значения

					E416		T101 T120		
					ULDR(xTD)		1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин		v <sub>c</sub> , м/мин		
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	18	15	79	65	55
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	18	15	79	65	55
	K2.2.C.UT		825	245	10	8	63	52	44
	K2.3.C.UT		591	175	18	15	79	65	55
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	18	15	79	65	55
	K3.2.C.UT		727	215	18	15	79	65	55
	K3.3.C.UT		885	265	18	15	63	52	44
	K3.5.C.UT		639	190	18	15	63	52	44
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	10	8	16	13	11	

					E352			E353		
					ULDR(xTD)			1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	18	15	13

					T100		T110	
					ULDR(xTD)		1.5	2
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HRC	v <sub>c</sub> , м/мин		v <sub>c</sub> , м/мин	
H	H1.1.Z.HA	Материалы высокой твердости	-	50	7	6	-	-
	H1.2.Z.HA		-	55	7	6	-	-
	H1.3.Z.HA		-	60	-	-	5	4
	H1.4.Z.HA		-	65	-	-	5	4

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 100

Дюймовые значения

					E416		T101 T120		
					ULDR(xTD)		1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин		
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	60	49	260	215	180
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	60	49	260	215	180
	K2.2.C.UT		825	245	32	26	205	170	145
	K2.3.C.UT		591	175	60	49	260	215	180
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	60	49	260	215	180
	K3.2.C.UT		727	215	60	49	260	215	180
	K3.3.C.UT		885	265	60	49	205	170	145
	K3.5.C.UT		639	190	60	49	205	170	145
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	32	26	52	43	36	

					E352			E353		
					ULDR(xTD)			1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , фут/мин			V <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	60	49	42

					T100		T110	
					ULDR(xTD)		1.5	2
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HRC	V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин	
H	H1.1.Z.HA	Материалы высокой твердости	-	50	24	20	-	-
	H1.2.Z.HA		-	55	24	20	-	-
	H1.3.Z.HA		-	60	-	-	16	13
	H1.4.Z.HA		-	65	-	-	16	13

## CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 200

Метрические значения

					E324 E326 E854 E855 E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA					
					ULDR(xTD)			1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин					
P	P1.1.Z.HT	Нелегированная сталь	639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38			
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38			
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	43	35	30	55	45	38			
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	55	45	38	55	45	38			
	P1.3.Z.HT		1013	300	21	17	15	31	25	21	43	35	30			
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	55	45	38	55	45	38			
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	55	45	38	55	45	38			
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	43	35	30	55	45	38			
	P2.3.Z.AN		867	260	21	17	15	31	25	21	43	35	30			
	P2.5.Z.HT.1		961	285	21	17	15	31	25	21	43	35	30			
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	43	35	30	55	45	38			
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	43	35	30	55	45	38			
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	13	11	9	-	-	-	-	-	-			
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	43	35	30	55	45	38			
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	-	-	-	43	35	30	55	45	38			

					E344 E345 E364			E454 E455 E852 E872 E873					
					ULDR(xTD)			1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин					
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	12	10	9	21	17	15			
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	12	10	9	21	17	15			
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	12	10	9	21	17	15			
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	6	5	4	13	11	9			
	P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1112	330	6	5	4	7	6	5			
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9			
	M1.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9			
	M1.0.Z.PH		1013	300	6	5	4	7	6	5			
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9			
	M2.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9			
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	778	230	6	5	4	7	6	5			
	M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5			
	M3.1.C.AQ		778	230	6	5	4	7	6	5			
	M3.2.C.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5			

					E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877					
					ULDR(xTD)			1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин					
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30			
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30			
	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30			
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17			
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13			
	N3.3.U.UT		Медь и медные сплавы	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26		
	N3.1.U.UT	-		100	15	12	10	22	18	15	15	12	10			

## CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

					E324 E326 E854 E855 E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA					
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин					
P	P1.1.Z.HT	Нелегированная сталь	639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126			
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126			
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	140	115	98	181	148	126			
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	181	148	126	181	148	126			
	P1.3.Z.HT		1013	300	68	56	48	100	82	70	140	115	98			
	P1.5.C.UT		503	150	-	-	-	181	148	126	181	148	126			
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	181	148	126	181	148	126			
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	140	115	98	181	148	126			
	P2.3.Z.AN		867	260	68	56	48	100	82	70	140	115	98			
	P2.5.Z.HT.1		961	285	68	56	48	100	82	70	140	115	98			
	P2.6.C.UT	674	200	-	-	-	140	115	98	181	148	126				
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	140	115	98	181	148	126			
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	44	36	31	-	-	-	-	-	-			
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	140	115	98	181	148	126			
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	-	-	-	140	115	98	181	148	126			

					E344 E345 E364			E454 E455 E852 E872 E873					
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин					
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	40	33	28	68	56	48			
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	40	33	28	68	56	48			
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	40	33	28	68	56	48			
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	20	16	14	44	36	31			
	P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1112	330	20	16	14	24	20	17			
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	28	23	20	40	33	28			
	M1.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28			
	M1.0.Z.PH		1013	300	20	16	14	24	20	17			
	M2.0.Z.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	778	200	28	23	20	40	33	28			
	M2.0.C.AQ		867	200	28	23	20	40	33	28			
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	674	200	20	16	14	24	20	17			
	M3.2.Z.AQ		674	200	20	16	14	24	20	17			
	M3.1.C.AQ		778	230	20	16	14	24	20	17			
	M3.2.C.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17				

					E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877					
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин					
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56			
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	80	66	56	60	49	42			
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	120	98	84	181	148	126	120	98	84			
	N3.1.U.UT		-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34			

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 200

Метрические значения

				T200-SD	
				1.5	2
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> , м/мин	
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы	200	7	6
	S1.0.U.AG		280	5	4
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	7	6
	S2.0.Z.AG		350	2	2
	S2.0.Z.UT		275	5	4
	S2.0.C.NS		320	5	4
	S3.0.Z.AN	Сплавы на основе кобальта	200	5	4
	S3.0.Z.AG		300	2	2
	S3.0.C.NS		320	5	4

Дюймовые значения

				T200-SD	
				1.5	2
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин	
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы	200	23	20
	S1.0.U.AG		280	17	14
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	23	20
	S2.0.Z.AG		350	7	7
	S2.0.Z.UT		275	17	14
	S2.0.C.NS		320	17	14
	S3.0.Z.AN	Сплавы на основе кобальта	200	17	14
	S3.0.Z.AG		300	7	7
	S3.0.C.NS		320	17	14

Оптимизированная серия метчиков CoroTap

Метрические значения

				T200-SM	
				1.5	2
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> , м/мин	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	7	6
	S4.2.Z.AN		320	7	6
	S4.3.Z.AN		330	5	4
	S4.3.Z.AG		375	5	4
	S4.4.Z.AN		330	5	4
	S4.4.Z.AG		410	5	4

Дюймовое исполнение

				T200-SM	
				1.5	2
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> (фут/мин)	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	23	20
	S4.2.Z.AN		320	23	20
	S4.3.Z.AN		330	17	14
	S4.3.Z.AG		375	17	14
	S4.4.Z.AN		330	17	14
	S4.4.Z.AG		410	17	14

## CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Метрические значения

					E314 E316 E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA					
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	НВ	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин					
P	P1.1.Z.HT	Нелегированная сталь	639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38			
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38			
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	37	30	26	49	40	34			
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	49	40	34	55	45	38			
	P1.3.Z.HT		1013	300	21	17	15	24	20	17	37	30	26			
	P1.5.C.UT	503	150	-	-	-	49	40	34	55	45	38				
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	49	40	34	55	45	38			
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	37	30	26	49	40	34			
	P2.3.Z.AN		867	260	21	17	15	24	20	17	37	30	26			
	P2.5.Z.HT.1		961	285	21	17	15	24	20	17	37	30	26			
	P2.6.C.UT		674	200	-	-	-	37	30	26	49	40	34			
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	37	30	26	49	40	34			
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	13	11	9	-	-	-	-	-	-			
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	37	30	26	49	40	34			
	P5.0.Z.HT.1	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	-	-	-	37	30	26	49	40	34			

					E047			E404 E862 E882 E883 E048			E346 E347 E362 E363 E095			E069 E079			E736 E738
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	НВ	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-	
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-	
	P2.5.Z.HT.1		1114	285	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	-	
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	6	5	4	-	
P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4		
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4	
	M1.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4	
	M1.0.Z.PH		1013	300	6	5	4	7	6	5	6	5	-	-	-	-	
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4	
	M2.0.Z.AQ		674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	4	
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4	
	M3.2.Z.AQ		867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4	
	M3.1.C.AQ		778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4	
M3.2.C.AQ	867		260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	4		

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 300

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	ULDR(xTD)		T105		T106		
			H/мм <sup>2</sup>	HB	1.5	2	1.5	2	3
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	31	25	31	25	21
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	49	40	49	40	34
	K2.2.C.UT		825	245	18	15	18	15	13
	K2.3.C.UT		591	175	31	25	31	25	21
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	31	25	31	25	21
	K3.2.C.UT		727	215	31	25	31	25	21
	K3.3.C.UT		885	265	31	25	31	25	21
	K3.5.C.UT		639	190	31	25	31	25	21
	K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	18	15	18	15	13

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	ULDR(xTD)		E354 E355 E866 E886 E887			E450 E451			E360 E361 E367		
			H/мм <sup>2</sup>	HB	1.5	2	3	1.5	2	3	1.5	2	3
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG		-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT		-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG		-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS		-	130	18	15	13	24	20	17	-	-	-
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	37	30	26	55	45	38	-	-	-
N3.1.U.UT	-		100	15	12	10	22	18	15	15	12	10	

CoroTap™ 400

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	ULDR(xTD)		E313		
			H/мм <sup>2</sup>	HB	1.5	2	3
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	67	55	47
	N1.2.Z.AG		-	100	67	55	47
	N1.3.C.UT		-	75	67	55	47
	N1.3.C.AG		-	90	49	40	34
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	31	25	21

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 300

Метрические значения

			ULDR	T300-SD 1.5	
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> , м/мин	
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы	200	7	
	S1.0.U.AG		280	5	
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	5	
	S2.0.Z.AG		350	3	
	S2.0.Z.UT		275	5	
	S2.0.C.NS		320	3	

Дюймовое исполнение

			ULDR	T300-SD 1.5	
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> (фут/мин)	
S	S1.0.U.AN	Жаропрочные сплавы	200	23	
	S1.0.U.AG		280	17	
	S2.0.Z.AN	Сплавы на основе никеля	250	17	
	S2.0.Z.AG		350	10	
	S2.0.Z.UT		275	17	
	S2.0.C.NS		320	10	

Оптимизированная серия метчиков CoroTap

Метрические значения

			ULDR	T300-SM 1.5 2	
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> , м/мин	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе никеля	200	10	8
	S4.2.Z.AN		320	6	5
	S4.3.Z.AN		330	6	5
	S4.3.Z.AG		375	5	4
	S4.4.Z.AN		330	5	4
	S4.4.Z.AG		410	5	4

Дюймовое исполнение

			ULDR	T300-SM 1.5 2	
ISO	MC	Обрабатываемый материал	HB	v <sub>c</sub> (фут/мин)	
S	S4.1.Z.UT	Сплавы на основе титана	200	33	27
	S4.2.Z.AN		320	20	17
	S4.3.Z.AN		330	20	17
	S4.3.Z.AG		375	17	14
	S4.4.Z.AN		330	17	14
	S4.4.Z.AG		410	17	14



## CoroTap - Оптимизированные

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

					E314 E316 E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA					
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2 3			1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин					
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	P1.1.Z.HT		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126	126		
	P1.2.Z.AN		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126	126		
	P1.2.Z.HT		708	210	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112		
	P1.3.Z.AN		639	190	-	-	-	161	131	112	181	148	126	126		
	P1.3.Z.HT		1013	300	68	56	48	80	66	56	120	98	84	84		
	P1.5.C.UT	503	150	-	-	-	161	131	112	181	148	126	126			
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	-	-	-	161	131	112	181	148	126	126		
	P2.2.Z.AN		811	240	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112		
	P2.3.Z.AN		867	260	68	56	48	80	66	56	120	98	84	84		
	P2.5.Z.HT.1		961	285	68	56	48	80	66	56	120	98	84	84		
	P2.6.C.UT	674	200	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112			
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112		
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	44	36	31	-	-	-	-	-	-	-		
	P3.1.Z.AN		839	250	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112		
P5.0.Z.AN	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
P5.0.Z.PH		1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
P5.0.Z.HT.1		1114	330	-	-	-	120	98	84	161	131	112	112			
P5.0.C.UT		839	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
P5.0.C.HT		1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

B

C

					E047			E404 E862 E882 E883 E048			E346 E347 E362 E095		E069 E079			E736 E738
					ULDR(xTD)			1.5 2 3			1.5 2		1.5 2 3			1.5
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин
P	P1.3.Z.HT	Нелегированная сталь	1013	300	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P2.3.Z.AN	Низколегированная сталь	867	260	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P2.5.Z.HT.1	Низколегированная сталь	1114	285	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	-
	P3.0.Z.HT.1	Высоколегированная сталь	1282	380	20	16	14	44	36	31	20	16	20	16	14	-
	P5.0.Z.PH	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
M	M1.0.C.UT	Аустенитная нержавеющая сталь	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M1.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M1.0.Z.PH		1013	300	20	16	14	24	20	17	20	16	-	-	-	-
	M2.0.C.AQ	Супер аустенитная нержавеющая сталь	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M2.0.Z.AQ		674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	12
	M3.1.Z.AQ	Дуплексная нержавеющая сталь	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.2.Z.AQ		867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.1.C.AQ		778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12
	M3.2.C.AQ		867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	12

D

E

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

					T105		T106			
					ULDR(xTD)			1,5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин			
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	674	200	100	82	100	82	70	
	K2.1.C.UT	Серый чугун	602	180	161	131	161	131	112	
	K2.2.C.UT		825	245	60	49	60	49	42	
	K2.3.C.UT		591	175	100	82	100	82	70	
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	518	155	100	82	100	82	70	
	K3.2.C.UT		727	215	100	82	100	82	70	
	K3.3.C.UT		885	265	100	82	100	82	70	
	K3.5.C.UT		639	190	100	82	100	82	70	
K5.1.C.NS	Отпущенный ковкий чугун	1013	300	60	49	60	49	42		

					E354 E355 E866 E886 E887			E450 E451			E360 E361 E367					
					ULDR(xTD)			1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин					
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.2.Z.AG		-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.3.C.UT		-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98			
	N1.3.C.AG		-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56			
	N1.4.C.NS		-	130	60	49	42	80	66	56	-	-	-			
	N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	-	110	120	98	84	181	148	126	-	-	-			
N3.1.U.UT	-		100	48	39	34	72	59	51	48	39	34				

CoroTap™ 400

Дюймовые значения

					E313					
					ULDR(xTD)			1,5	2	3
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин					
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	221	180	154			
	N1.2.Z.AG		-	100	221	180	154			
	N1.3.C.UT		-	75	221	180	154			
	N1.3.C.AG		-	90	161	131	112			
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	100	82	70			

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 400

Метрические значения

					E313 E080		
					ULDR(xTD) 1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	67	55	47
	N1.2.Z.AG		-	100	67	55	47
	N1.3.C.UT		-	75	67	55	47
	N1.3.C.AG		-	90	49	40	34
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	31	25	21

Дюймовые значения

					E313 E080		
					ULDR(xTD) 1.5 2 3		
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	-	60	221	180	154
	N1.2.Z.AG		-	100	221	180	154
	N1.3.C.UT		-	75	221	180	154
	N1.3.C.AG		-	90	161	131	112
	N3.1.U.UT	Медь и медные сплавы	-	100	100	82	70

**CoroTap - Оптимизированные**

CoroTap™ 400

Оптимизированная серия метчиков CoroTap

**Метрические значения**

				ULDR (xTD)	T400-PM		
					1.5	2.0	3.0
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	40	33	28
	P1.1.Z.HT		639	190	36	30	26
	P1.2.Z.AN		639	190	33	27	23
	P1.2.Z.HT		708	210	29	24	21
	P1.3.Z.AN		639	190	33	27	23
	P1.3.Z.HT		1013	300	15	12	10
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	33	27	23
	P2.2.Z.AN		811	240	29	24	21
	P2.3.Z.AN		867	260	15	12	10
	P2.5.Z.HT.1		961	285	15	12	10
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	29	24	21
	P3.1.Z.AN		839	250	29	24	21
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	33	27	23
	P2.6.C.UT		674	200	29	24	21
	P1.5.C.UT	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	29	24	21
	P2.6.C.UT		1114	330	8	6	5

**Дюймовые значения**

				ULDR (xTD)	T400-PM		
					1.5	2.0	3.0
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	Нелегированная сталь	428	125	132	108	93
	P1.1.Z.HT		639	190	120	99	84
	P1.2.Z.AN		639	190	108	89	76
	P1.2.Z.HT		708	210	96	78	68
	P1.3.Z.AN		639	190	108	89	76
	P1.3.Z.HT		1013	300	48	40	34
	P2.1.Z.AN	Низколегированная сталь	591	175	108	89	76
	P2.2.Z.AN		811	240	96	78	68
	P2.3.Z.AN		867	260	48	40	34
	P2.5.Z.HT.1		961	285	48	40	34
	P3.0.Z.AN	Высоколегированная сталь	674	200	96	78	68
	P3.1.Z.AN		839	250	96	78	68
	P1.5.C.UT	Сталь (отливки)	503	150	108	89	76
	P2.6.C.UT		674	200	96	78	68
	P1.5.C.UT	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	1114	330	96	78	68
	P2.6.C.UT		1114	330	24	20	17

# Развёртывание



Versatile

## Универсальные решения

Полный ассортимент высокопроизводительных инструментов, гарантирующих высокую гибкость и экономичность технологического процесса.



Optimized

## Оптимизированные решения

Уникальная линейка специализированных инструментов для определённых областей применения, отличающихся высокой эффективностью, ресурсом и надёжностью.



Customized

## Инженерные решения

Инструменты Tailor Made и специальные инструменты, разработанные по индивидуальному запросу.

B

C

D

E

V C

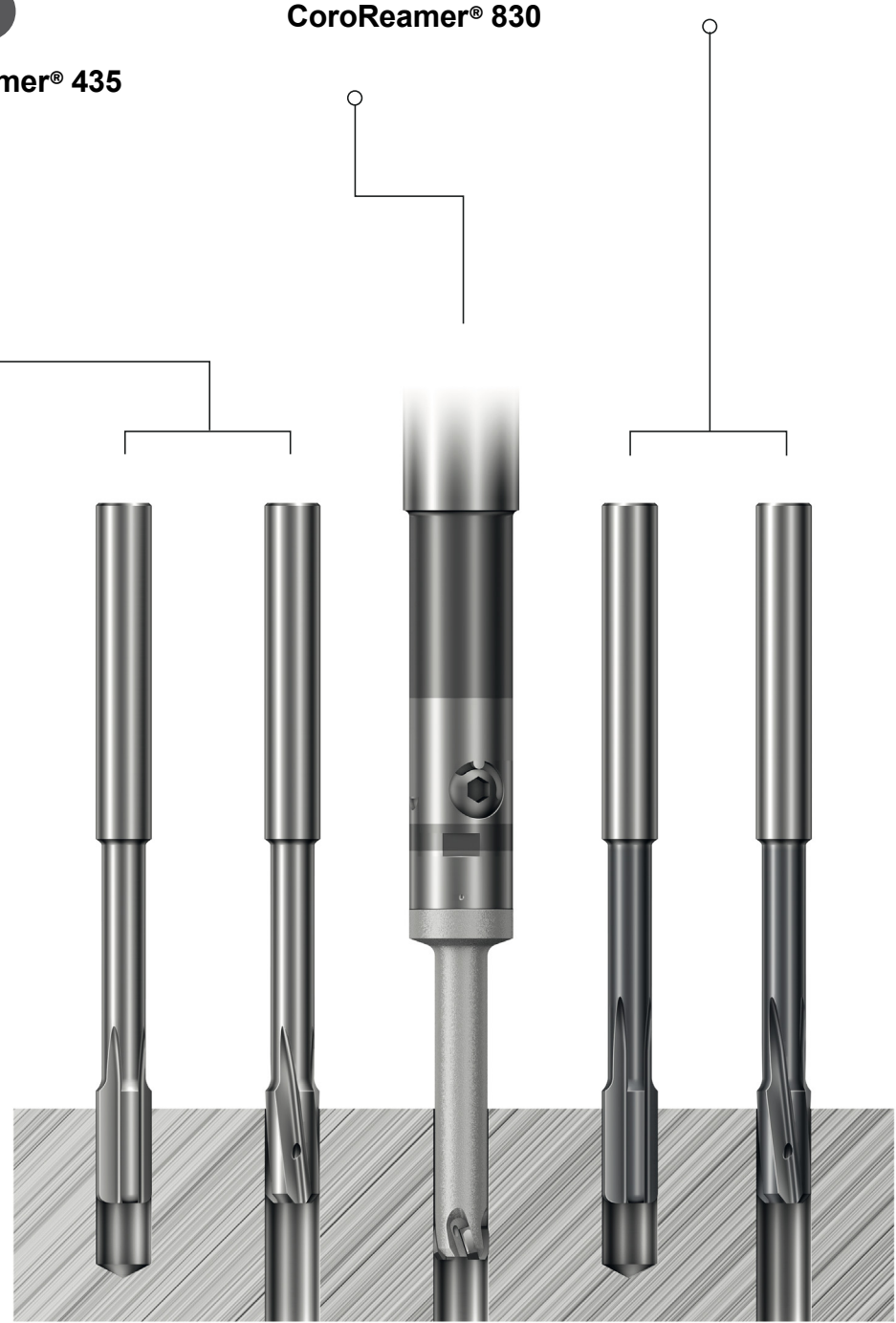
CoroReamer® 435

O

CoroReamer® 830

O C

CoroReamer® 835





## Универсальные решения

**CoroReamer™ 435**  
Для обработки различных материалов

D5  
D6-D9



## Оптимизированные решения

**CoroReamer™ 835**  
Для обработки стали  
Для обработки нержавеющей стали

D10  
D11-D12  
D14-D15

**CoroReamer™ 830**  
Твердосплавная головка  
Адаптер

D16  
D17  
D18



## Инженерные решения

D19

B

C

D

E

	Универсальные решения	Оптимизированные решения	
	435 	835 	830 
	Твердосплавная развёртка	Твердосплавная развёртка	Инструмент со сменными головками
DC мм	3.97-20.00	3.97-20.00	10.00-31.75
DC дюйм	.156-.787	.156-.787	.394-1.250
Области применения по ISO			
Точность отверстия (TCHN)	H7	H7	H7
Допуск на режущий диаметр (TCDC)	m5	m5	m5
Внутренний подвод СОЖ			
Наружный подвод СОЖ			
Стр.	D6-D9	D11-D15	D17



# CoroReamer™ 435

Универсальная высокопроизводительная развёртка для обработки широкого диапазона материалов

## Преимущества и особенности

- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокая стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа



## Области применения по ISO:

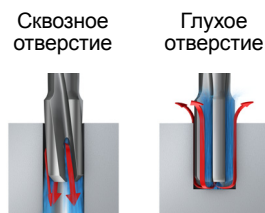


[www.sandvik.coromant.com/cororeamer435](http://www.sandvik.coromant.com/cororeamer435)

**Универсальные** инструменты предназначены для обеспечения высокой производительности и надёжности при обработке деталей различных размеров и форм из разнообразных материалов, что позволяет максимально эффективно использовать станок.

## Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развёртка формирует отверстия с лучшей круглостью.

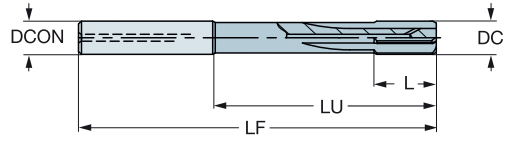


# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки глухих отверстий

CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HF  
 COATING БЕЗ ПОКРЫТИЯ



						Размеры, мм, дюйм																	
						P	K	N															
						HF	HF	HF	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
DC	DC"	LU	LU"	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	HF	HF	HF	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	435.B-0397-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.98	.157	39.00	1.535	6	435.B-0398-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	435.B-0399-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	435.B-0400-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	435.B-0401-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	435.B-0402-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.03	.159	39.00	1.535	6	435.B-0403-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.39	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	435.B-0450-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT
4.97	.196	39.00	1.535	6	435.B-0497-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	435.B-0498-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	435.B-0499-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	435.B-0500-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	435.B-0501-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.02	.198	39.00	1.535	6	435.B-0502-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	435.B-0503-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.50	.217	39.00	1.535	6	435.B-0550-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.17	2.920	0.3	.012	5.30	.209	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	435.B-0597-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	435.B-0598-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
5.99	.236	39.00	1.535	6	435.B-0599-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	435.B-0600-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	435.B-0601-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	435.B-0602-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	435.B-0603-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	435.B-0650-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	435.B-0700-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.520	8	435.B-0750-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.87	3.893	0.3	.012	7.30	.287	COROMANT
7.97	.314	64.00	2.520	8	435.B-0797-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.520	8	435.B-0798-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.99	.315	64.00	2.520	8	435.B-0799-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	435.B-0800-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	435.B-0801-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	435.B-0802-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.520	8	435.B-0803-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	435.B-0850-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	435.B-0900-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	435.B-0950-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.97	.393	80.00	3.150	10	435.B-0997-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
9.98	.393	80.00	3.150	10	435.B-0998-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.150	10	435.B-0999-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	435.B-1000-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	435.B-1001-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	435.B-1002-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.03	.395	80.00	3.150	10	435.B-1003-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	435.B-1050-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	435.B-1100-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.50	.453	75.00	2.953	12	435.B-1150-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.953	12	435.B-1197-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
11.98	.472	75.00	2.953	12	435.B-1198-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
11.99	.472	75.00	2.953	12	435.B-1199-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	435.B-1200-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D20



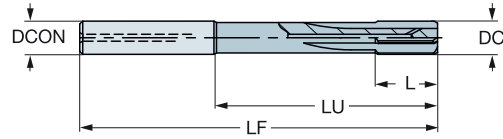
E3

# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки глухих отверстий

CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HF  
 COATING БЕЗ ПОКРЫТИЯ



											P			K			N			Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	HF	HF	HF	HF	HF	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LCF	LCF"	L	L"	LF	LF"	APMX	APMX"	PHD	PHD"	BSG				
12.01	.473	75.00	2.953	12	435.B-1201-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT				
12.02	.473	75.00	2.953	12	435.B-1202-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT				
12.03	.474	75.00	2.953	12	435.B-1203-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT				
13.00	.512	85.00	3.346	14	435.B-1300-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT				
14.00	.551	85.00	3.346	14	435.B-1400-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT				
15.00	.591	82.00	3.228	16	435.B-1500-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT				
16.00	.630	102.00	4.016	16	435.B-1600-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT				
17.00	.669	102.00	4.016	18	435.B-1700-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT				
18.00	.709	102.00	4.016	18	435.B-1800-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT				
19.00	.748	100.00	3.937	20	435.B-1900-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.14	5.793	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT				
20.00	.787	100.00	3.937	20	435.B-2000-A1-XF	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT				

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



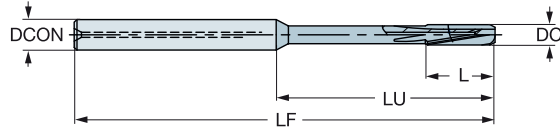
# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки сквозных отверстий

FHA  
CNSC  
CXSC  
SUBSTRATE  
COATING

10°  
1  
2  
HF  
БЕЗ ПОКРЫТИЯ



		P			K			N			Размеры, мм, дюйм												
DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	HF	HF	HF	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	435.T-0397-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.98	.157	39.00	1.535	6	435.T-0398-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	435.T-0399-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	435.T-0400-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	435.T-0401-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	435.T-0402-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.03	.159	39.00	1.535	6	435.T-0403-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.39	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	435.T-0450-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT
4.97	.196	39.00	1.535	6	435.T-0497-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	435.T-0498-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	435.T-0499-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	435.T-0500-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	435.T-0501-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.02	.198	39.00	1.535	6	435.T-0502-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	435.T-0503-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.50	.217	39.00	1.535	6	435.T-0550-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.17	2.920	0.3	.012	5.30	.209	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	435.T-0597-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	435.T-0598-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
5.99	.236	39.00	1.535	6	435.T-0599-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	435.T-0600-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	435.T-0601-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	435.T-0602-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	435.T-0603-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	435.T-0650-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	435.T-0700-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.97	.314	64.00	2.520	8	435.T-0797-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.520	8	435.T-0798-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.99	.315	64.00	2.520	8	435.T-0799-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	435.T-0800-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	435.T-0801-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	435.T-0802-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.520	8	435.T-0803-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	435.T-0850-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	435.T-0900-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	435.T-0950-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.97	.393	80.00	3.150	10	435.T-0997-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
9.98	.393	80.00	3.150	10	435.T-0998-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.150	10	435.T-0999-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	435.T-1000-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	435.T-1001-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	435.T-1002-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.03	.395	80.00	3.150	10	435.T-1003-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	435.T-1050-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	435.T-1100-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.50	.453	75.00	2.953	12	435.T-1150-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.953	12	435.T-1197-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
11.98	.472	75.00	2.953	12	435.T-1198-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
11.99	.472	75.00	2.953	12	435.T-1199-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	435.T-1200-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D20



E3



E22



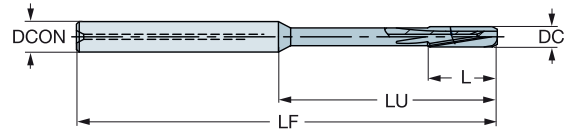
E8

# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 435

Для обработки различных материалов

Для обработки сквозных отверстий

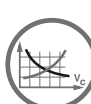
FHA 10°  
 CNSC 1  
 CXSC 2  
 SUBSTRATE HF  
 COATING БЕЗ ПОКРЫТИЯ



DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																	
						Н <sub>100</sub>	Н <sub>100</sub>	Н <sub>100</sub>	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
12.01	.473	75.00	2.953	12	435.T-1201-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.953	12	435.T-1202-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.03	.474	75.00	2.953	12	435.T-1203-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	435.T-1300-A1-XF	☆	☆	☆	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	435.T-1400-A1-XF	☆	☆	☆	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	435.T-1500-A1-XF	☆	☆	☆	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	435.T-1600-A1-XF	☆	☆	☆	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.016	18	435.T-1700-A1-XF	☆	☆	☆	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	102.00	4.016	18	435.T-1800-A1-XF	☆	☆	☆	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	435.T-1900-A1-XF	☆	☆	☆	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.14	5.793	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	435.T-2000-A1-XF	☆	☆	☆	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D20



E3



E22



E8



# CoroReamer™ 835

## Высокопроизводительная развёртка

### Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Обработка отверстий в наклонных поверхностях и пересекающихся отверстий
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар



### Области применения по ISO:



### Преимущества и особенности

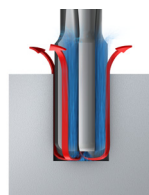
- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокая стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа
- Мелкозернистый твёрдый сплав с высокой твёрдостью и прочностью
- Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

[www.sandvik.coromant.com/cororeamer835](http://www.sandvik.coromant.com/cororeamer835)

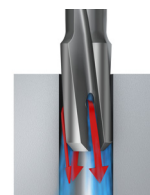
### Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развёртка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Глухое отверстие



Сквозное отверстие



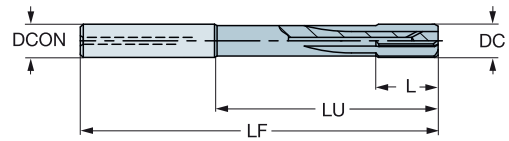
E8

# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки стали и чугуна  
Для обработки глухих отверстий



CNSC 1  
CXSC 1  
SUBSTRATE HC  
COATING PVD (Ti,Al)N



DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	P	K	Размеры, мм, дюйм															
								1024	1024	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*
3.99	.157	39.00	1.535	6	835.B-0399-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT	
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.B-0400-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT	
4.01	.158	39.00	1.535	6	835.B-0401-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT	
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.B-0402-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT	
4.03	.159	39.00	1.535	6	835.B-0403-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.39	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT	
4.50	.177	39.00	1.535	6	835.B-0450-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT	
4.97	.196	39.00	1.535	6	835.B-0497-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
4.98	.196	39.00	1.535	6	835.B-0498-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
4.99	.196	39.00	1.535	6	835.B-0499-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.B-0500-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
5.01	.197	39.00	1.535	6	835.B-0501-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
5.02	.198	39.00	1.535	6	835.B-0502-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
5.03	.198	39.00	1.535	6	835.B-0503-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT	
5.50	.217	39.00	1.535	6	835.B-0550-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.17	2.920	0.3	.012	5.30	.209	COROMANT	
5.98	.235	39.00	1.535	6	835.B-0598-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
5.99	.236	39.00	1.535	6	835.B-0599-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.B-0600-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.B-0601-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.B-0602-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
6.03	.237	39.00	1.535	6	835.B-0603-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT	
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.B-0650-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT	
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.B-0700-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT	
7.97	.314	64.00	2.520	8	835.B-0797-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
7.98	.314	64.00	2.520	8	835.B-0798-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
7.99	.315	64.00	2.520	8	835.B-0799-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.B-0800-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.B-0801-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.B-0802-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
8.03	.316	64.00	2.520	8	835.B-0803-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT	
8.50	.335	60.00	2.362	10	835.B-0850-A1-PF	★	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT	
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.B-0900-A1-PF	★	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT	
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.B-0950-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT	
9.97	.393	80.00	3.150	10	835.B-0997-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
9.99	.393	80.00	3.150	10	835.B-0999-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.B-1000-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.B-1001-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
10.02	.394	80.00	3.150	10	835.B-1002-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
10.03	.395	80.00	3.150	10	835.B-1003-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT	
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.B-1050-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT	
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.B-1100-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT	
11.50	.453	75.00	2.953	12	835.B-1150-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT	
11.97	.471	75.00	2.953	12	835.B-1197-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
11.98	.472	75.00	2.953	12	835.B-1198-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
11.99	.472	75.00	2.953	12	835.B-1199-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.B-1200-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
12.01	.473	75.00	2.953	12	835.B-1201-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
12.02	.473	75.00	2.953	12	835.B-1202-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT	
13.00	.512	85.00	3.346	14	835.B-1300-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT	
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.B-1400-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT	
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.B-1500-A1-PF	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT	
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.B-1600-A1-PF	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT	
18.00	.709	102.00	4.016	18	835.B-1800-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT	
19.00	.748	100.00	3.937	20	835.B-1900-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.14	5.793	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT	
20.00	.787	100.00	3.937	20	835.B-2000-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT	

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

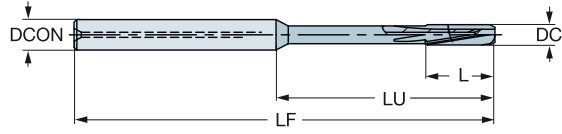
# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки стали и чугуна

Для обработки сквозных отверстий

FHA  
CNCS  
CXSC  
SUBSTRATE  
COATING

10°  
1  
2  
HC  
PVD (Ti,Al)N



																	P		K		Размеры, мм, дюйм																
DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	1024	1024	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG															
3.97	.156	39.00	1.535	6	835.T-0397-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
3.98	.157	39.00	1.535	6	835.T-0398-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
3.99	.157	39.00	1.535	6	835.T-0399-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.T-0400-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
4.01	.158	39.00	1.535	6	835.T-0401-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.T-0402-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT															
4.50	.177	39.00	1.535	6	835.T-0450-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT															
4.99	.196	39.00	1.535	6	835.T-0499-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT															
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.T-0500-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT															
5.01	.197	39.00	1.535	6	835.T-0501-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT															
5.03	.198	39.00	1.535	6	835.T-0503-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT															
5.50	.217	39.00	1.535	6	835.T-0550-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.17	2.920	0.3	.012	5.30	.209	COROMANT															
5.98	.235	39.00	1.535	6	835.T-0598-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT															
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.T-0600-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT															
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.T-0601-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT															
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.T-0602-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT															
6.03	.237	39.00	1.535	6	835.T-0603-A1-PF	★	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.09	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT															
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.T-0650-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT															
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.T-0700-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT															
7.50	.295	64.00	2.520	8	835.T-0750-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.87	3.893	0.3	.012	7.30	.287	COROMANT															
7.97	.314	64.00	2.520	8	835.T-0797-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
7.98	.314	64.00	2.520	8	835.T-0798-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.T-0800-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.T-0801-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.T-0802-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
8.03	.316	64.00	2.520	8	835.T-0803-A1-PF	★	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT															
9.00	.354	80.00	3.150	10	835.T-0900-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT															
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.T-0950-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.57	3.881	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT															
9.97	.393	80.00	3.150	10	835.T-0997-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.50	3.878	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT															
9.99	.393	80.00	3.150	10	835.T-0999-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.50	3.878	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT															
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.T-1000-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.50	3.878	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT															
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.T-1001-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.50	3.878	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT															
10.02	.394	80.00	3.150	10	835.T-1002-A1-PF	★	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.49	3.877	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT															
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.T-1050-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.42	3.874	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT															
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.T-1100-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.35	3.871	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT															
11.98	.472	75.00	2.953	12	835.T-1198-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.20	3.864	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT															
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.T-1200-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.20	3.864	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT															
12.01	.473	75.00	2.953	12	835.T-1201-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.20	3.864	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT															
12.02	.473	75.00	2.953	12	835.T-1202-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.19	3.863	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT															
12.03	.474	75.00	2.953	12	835.T-1203-A1-PF	★	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	98.19	3.863	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT															
13.00	.512	85.00	3.346	14	835.T-1300-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT															
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.T-1400-A1-PF	★	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT															
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.T-1500-A1-PF	★	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT															
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.T-1600-A1-PF	★	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT															
17.00	.669	102.00	4.016	18	835.T-1700-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.45	5.805	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT															
18.00	.709	102.00	4.016	18	835.T-1800-A1-PF	★	★	18.00	.709	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.30	5.799	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT															
20.00	.787	100.00	3.937	20	835.T-2000-A1-PF	★	★	20.00	.787	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	146.99	5.787	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT															

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D25



E3



E22



E8



# CoroReamer™ 835

## Высокопроизводительная развёртка для обработки нержавеющей стали

### Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Обработка отверстий в наклонных поверхностях и пересекающихся отверстий
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар



### Области применения по ISO:



### Преимущества и особенности

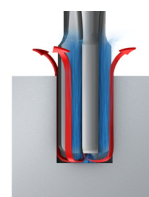
- Высокая производительность благодаря высоким режимам резания
- Высокие стойкость и эффективность экономят время и затраты
- Превосходное качество обработанной поверхности детали
- Концентричность, обеспечивающая высокую стойкость инструмента и размерную точность
- Высокая жёсткость благодаря цельному твердосплавному корпусу
- Внутренний подвод СОЖ для улучшения эвакуации стружки и снижения износа
- Мелкозернистый твёрдый сплав с высокой твёрдостью и прочностью
- Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

[www.sandvik.coromant.com/cororeamer835](http://www.sandvik.coromant.com/cororeamer835)

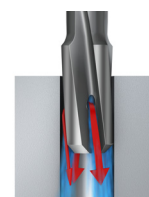
### Развёртки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развёртка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Глухое отверстие



Сквозное отверстие



E8

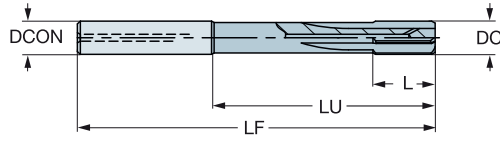
# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки нержавеющей стали

Для обработки глухих отверстий

CNSC  
CXSC  
SUBSTRATE  
COATING

1  
1  
HC  
PVD (Ti,Al)N



Размеры, мм, дюйм																					
DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	M	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	835.B-0397-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.B-0400-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.B-0402-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.97	.196	39.00	1.535	6	835.B-0497-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.B-0500-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.02	.198	39.00	1.535	6	835.B-0502-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	835.B-0503-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.50	.217	39.00	1.535	6	835.B-0550-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.17	2.920	0.3	.012	5.30	.209	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.B-0600-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.B-0601-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.B-0602-A1-MF	★	6.00	236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.B-0650-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.B-0700-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.520	8	835.B-0798-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
7.99	.315	64.00	2.520	8	835.B-0799-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.B-0800-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.B-0801-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.B-0802-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.520	8	835.B-0803-A1-MF	★	8.00	315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	835.B-0850-A1-MF	★	10.00	394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.B-0900-A1-MF	★	10.00	394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.B-1000-A1-MF	★	10.00	394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.150	10	835.B-1002-A1-MF	★	10.00	394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.49	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.B-1100-A1-MF	★	12.00	472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
11.50	.453	75.00	2.953	12	835.B-1150-A1-MF	★	12.00	472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.27	4.656	0.3	.012	11.30	.445	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.B-1200-A1-MF	★	12.00	472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.03	.474	75.00	2.953	12	835.B-1203-A1-MF	★	12.00	472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.B-1400-A1-MF	★	14.00	551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.B-1600-A1-MF	★	16.00	630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



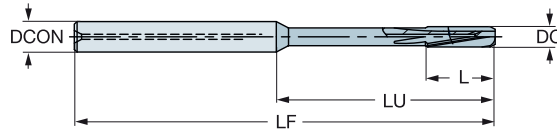
# Цельные твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835

Для обработки нержавеющей стали

Для обработки сквозных отверстий

FHA  
CNCS  
CXSC  
SUBSTRATE  
COATING

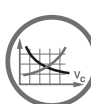
10°  
1  
2  
HC  
PVD (Ti,Al)N



M Размеры, мм, дюйм																					
DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	0.024	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	835.T-0397-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.98	.157	39.00	1.535	6	835.T-0398-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	835.T-0399-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	835.T-0400-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.01	.158	39.00	1.535	6	835.T-0401-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	835.T-0402-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.40	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.03	.159	39.00	1.535	6	835.T-0403-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.39	2.929	0.3	.012	3.80	.150	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	835.T-0450-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.32	2.926	0.3	.012	4.30	.169	COROMANT
5.00	.197	39.00	1.535	6	835.T-0500-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.25	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	835.T-0503-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.24	2.923	0.3	.012	4.80	.189	COROMANT
5.99	.236	39.00	1.535	6	835.T-0599-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	835.T-0600-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.01	.237	39.00	1.535	6	835.T-0601-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	835.T-0602-A1-MF	★	6.00	.236	75.00	2.953	15.60	.614	12.00	.472	74.10	2.917	0.3	.012	5.80	.228	COROMANT
6.50	.256	64.00	2.520	8	835.T-0650-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	99.02	3.898	0.3	.012	6.30	.248	COROMANT
7.00	.276	64.00	2.520	8	835.T-0700-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.95	3.896	0.3	.012	6.80	.268	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.520	8	835.T-0750-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.87	3.893	0.3	.012	7.30	.287	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.520	8	835.T-0798-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.00	.315	64.00	2.520	8	835.T-0800-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.520	8	835.T-0801-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.80	3.890	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.02	.316	64.00	2.520	8	835.T-0802-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.520	8	835.T-0803-A1-MF	★	8.00	.315	100.00	3.937	20.80	.819	16.00	.630	98.79	3.889	0.3	.012	7.80	.307	COROMANT
8.50	.335	60.00	2.362	10	835.T-0850-A1-MF	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.72	3.887	0.3	.012	8.30	.327	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	835.T-0900-A1-MF	★	10.00	.394	100.00	3.937	26.00	1.024	20.00	.787	98.65	3.884	0.3	.012	8.80	.346	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.150	10	835.T-0950-A1-MF	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.57	4.668	0.3	.012	9.30	.366	COROMANT
9.97	.393	80.00	3.150	10	835.T-0997-A1-MF	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.00	.394	80.00	3.150	10	835.T-1000-A1-MF	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.150	10	835.T-1001-A1-MF	★	10.00	.394	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.50	4.665	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.953	12	835.T-1050-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.42	4.662	0.3	.012	10.30	.406	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.953	12	835.T-1100-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.35	4.659	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.953	12	835.T-1200-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.20	4.654	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.953	12	835.T-1202-A1-MF	★	12.00	.472	120.00	4.724	26.00	1.024	20.00	.787	118.19	4.653	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	85.00	3.346	14	835.T-1300-A1-MF	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	128.05	5.041	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	835.T-1400-A1-MF	★	14.00	.551	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.90	5.035	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	82.00	3.228	16	835.T-1500-A1-MF	★	16.00	.630	130.00	5.118	28.60	1.126	22.00	.866	127.75	5.030	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	102.00	4.016	16	835.T-1600-A1-MF	★	16.00	.630	150.00	5.906	32.50	1.280	25.00	.984	147.60	5.811	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D28



E3



E22



E8



# CoroReamer™ 830

Инструмент со сменной головкой для обработки сквозных отверстий с большой подачей

## Область применения

- Для всех отраслей промышленности, например, общего машиностроения, обработки пресс-форм и штампов, автомобильной и энергетической отраслей
- Точность отверстия: H7
- Рекомендуемое давление СОЖ 20 бар

## Области применения по ISO:



## Преимущества и особенности

- Высокое качество поверхности и высокая надёжность обработки
- Высокая минутная подача
- Быстрая и лёгкая смена головки с высокой точностью < 3 мкм
- Эффективное удаление стружки за счёт направления смазочно-охлаждающей жидкости на каждую кромку
- Точность отверстия: H7
- Напаянные металллокерамические режущие пластины из сплава P10R
- Короткое и длинное исполнение хвостовика
- Смена головки

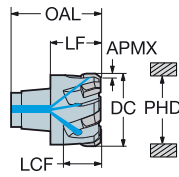


[www.sandvik.coromant.com/cororeamer830](http://www.sandvik.coromant.com/cororeamer830)

# Твердосплавные головки для развёрток CoroReamer™ 830

Для обработки стали и чугуна

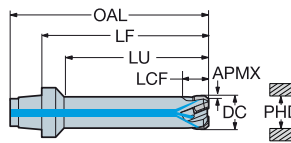
Внутренний подвод СОЖ



		Размеры, мм, дюйм																
DC	DC*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
19.00	.748	S12	830A-E06D1900H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	18.80	.740	COROMANT
19.05	.750	S12	830A-E06D1905H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	18.83	.741	COROMANT
20.00	.787	S12	830A-E06D2000H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	19.80	.780	COROMANT
21.00	.827	S12	830A-E06D2100H7S12	12.00	.472	25.85	1.018	10.83	.426	6.00	.236	14.50	.571	0.3	.012	20.80	.819	COROMANT
22.00	.866	S14	830A-E06D2200H7S14	14.00	.551	27.85	1.096	13.05	.514	6.00	.236	15.50	.610	0.3	.012	21.80	.858	COROMANT
23.00	.906	S14	830A-E06D2300H7S14	14.00	.551	27.85	1.096	13.05	.514	6.00	.236	15.50	.610	0.3	.012	22.80	.898	COROMANT
24.00	.945	S16	830A-E06D2400H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	23.80	.937	COROMANT
25.00	.984	S16	830A-E06D2500H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	24.80	.976	COROMANT
25.40	1.000	S16	830A-E06D2540H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	25.20	.992	COROMANT
26.00	1.024	S16	830A-E06D2600H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	25.80	1.016	COROMANT
27.00	1.063	S16	830A-E06D2700H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	26.80	1.055	COROMANT
28.00	1.102	S16	830A-E06D2800H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	27.80	1.094	COROMANT
29.00	1.142	S16	830A-E06D2900H7S16	16.00	.630	29.85	1.175	13.05	.514	6.00	.236	16.00	.630	0.3	.012	28.80	1.134	COROMANT
30.00	1.181	S20	830A-E06D3000H7S20	20.00	.787	31.85	1.254	13.22	.520	6.00	.236	17.00	.669	0.3	.012	29.80	1.173	COROMANT
31.75	1.250	S20	830A-E06D3175H7S20	20.00	.787	31.85	1.254	13.22	.520	6.00	.236	17.00	.669	0.3	.012	31.60	1.244	COROMANT

TCHA

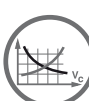
H7



		Размеры, мм, дюйм																		
DC	DC*	LU	LU*	CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	DCON	DCON*	OAL	OAL*	LCF	LCF*	L	L*	LF	LF*	APMX	APMX*	PHD	PHD*	BSG
10.00	.394	45.00	1.772	S12	830B-E06D1000H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	9.99	.393	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	9.80	.386	COROMANT
11.00	.433	45.00	1.772	S12	830B-E06D1100H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.00	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	10.80	.425	COROMANT
12.00	.472	45.00	1.772	S12	830B-E06D1200H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	9.99	.393	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	11.80	.465	COROMANT
13.00	.512	45.00	1.772	S12	830B-E06D1300H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	12.80	.504	COROMANT
14.00	.551	45.00	1.772	S12	830B-E06D1400H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	13.80	.543	COROMANT
15.00	.591	45.00	1.772	S12	830B-E06D1500H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	14.80	.583	COROMANT
16.00	.630	45.00	1.772	S12	830B-E06D1600H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	15.80	.622	COROMANT
17.00	.669	45.00	1.772	S12	830B-E06D1700H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	16.80	.661	COROMANT
18.00	.709	45.00	1.772	S12	830B-E06D1800H7S12	12.00	.472	71.35	2.809	10.01	.394	6.00	.236	60.00	2.362	0.3	.012	17.80	.701	COROMANT

Стандартная развёртка обеспечивает допуск обрабатываемого отверстия H7.

Точность диаметра развёртки обеспечивается до сотых долей миллиметра с верхним пределом допуска +0.004 мм.



D24



E3



E22



# Развёртки CoroReamer™ 830 с цилиндрическим хвостовиком

Внутренний подвод СОЖ



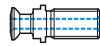
DSGN



					Размеры, мм, дюйм												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BAR PSI	KG	RPMX	
20.0	S12	1	1	2	830-S12A20035F	20.0	12.0	50	85.0	35.0	85.0	17.8	20.0	100	0.23	50000	
	S12	1	1	2	830-S12A20069F	.787	.472	1.969	3.346	1.378	3.346	.701	.787	1450			
	S12	1	1	2	830-S12A20130F	.787	.472	1.969	4.665	2.697	4.665	.701	.787	1450			
	S12	1	1	2	830-S12A20130F	20.0	12.0	50	179.5	129.5	179.5	17.8	20.0	100	0.40	50000	
	S14	1	1	1	830-S14A20070F	.787	.472	1.969	7.067	5.098	7.067	.701	.787	1450			
	S14	1	1	1	830-S14A20131F	20.0	14.0	50	119.5	119.5		20.5		100	0.31	50000	
	S14	1	1	1	830-S14A20131F	.787	.551	1.969	4.705	4.705		.807		1450			
	S14	1	1	1	830-S14A20131F	20.0	14.0	50	180.5	180.5		20.5		100	0.44	50000	
	S14	1	1	1	830-S14A20131F	.787	.551	1.969	7.106	7.106		.807		1450			
25.0	S16	1	1	2	830-S16A25090F	25.0	16.0	60	150.0	90.0	150.0	23.2	25.0	100	0.55	50000	
	S16	1	1	2	830-S16A25151F	.984	.630	2.362	5.906	3.543	5.906	.913	.984	1450			
	S16	1	1	2	830-S16A25151F	25.0	16.0	60	211.0	151.0	211.0	23.2	25.0	100	0.70	50000	
	S20	1	1	1	830-S20A25089F	.984	.630	2.362	8.307	5.945	8.307	.913	.984	1450			
	S20	1	1	1	830-S20A25089F	25.0	20.0	60	149.0	149.0		29.3		100	0.64	50000	
	S20	1	1	1	830-S20A25150F	.984	.787	2.362	5.866	5.866		1.154		1450			
	S20	1	1	1	830-S20A25150F	25.0	20.0	60	210.0	210.0		29.3		100	1.03	50000	
	S20	1	1	1	830-S20A25150F	.984	.787	2.362	8.268	8.268		1.154		1450			

## Основные комплектующие

Диаметр отверстий



мм	дюйм	Ключ для закрепления головки (мм)	Винт с отверстием для СОЖ	Винт без отверстия для СОЖ
10-19.05	.750-709	3021 010-040 (4.0)	5519 107-01	5519 106-01
20-23	.787-906	3021 010-040 (4.0)	—	5519 106-01
24-31.75	.945-1.250	3021 010-050 (5.0)	—	5519 106-02



## Инженерные решения - твердосплавные развёртки



	CoroReamer® 435	CoroReamer™ 835 - PF	CoroReamer™ 835
			
Область применения	Универсальные решения	Оптимизированное решение для ISO-P	Оптимизированное решение для ISO-M, N, S и H
Области применения по ISO			
Диаметр сверла, мм	2.80 - 20.20	2.80 - 20.20	3.701 - 20.20
Тип отверстия	Сквозные и глухие отверстия	Сквозные и глухие отверстия	Сквозные и глухие отверстия
Варианты размерных допусков отверстий	ЕСТЬ	ЕСТЬ	ЕСТЬ
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип покрытия	НЕТ	НЕТ	НЕТ

*Tailor Made*

## Режимы резания для CoroReamer™ 435

## Метрические значения

CoroReamer™ 435 -XF				Ø мм							
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00	
P	<b>Нелегированная сталь</b>										
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P1.1.Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P1.2.Z.HT		708	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P1.3.Z.HT		991	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	<b>Низколегированная сталь</b>										
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P2.3.Z.AN		867	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	15 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30	
<b>Сталь (отливки)</b>											
P1.5.C.UT	Нелегированная	503	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
<b>Высоколегированная сталь</b>											
P3.0.Z.AN	Отожженная	674	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
P3.0.Z.HT		1282	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	15 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	20 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
P5.0.Z.HT		1114	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	15 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		
P5.0.Z.PH		503	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.15 0.10	0.18 0.10	0.20 0.20	30 0.20	0.30 0.20	0.30 0.30		



## Режимы резания для CoroReamer™ 435

## Дюймовые значения

CoroReamer™ 435 -XF				Ø дюйм						
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P	Нелегированная сталь							98		
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P1.1.Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P1.2.Z.HT		708	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P1.3.Z.HT		991	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	Низколегированная сталь									
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P2.3.Z.AN		867	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012
Сталь (отливки)										
P1.5.C.UT	Нелегированная	503	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
Высоколегированная сталь										
P3.0.Z.AN	Отожженная	674	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
P3.0.Z.HT		1282	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
P5.0.Z.HT		1114	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	
P5.0.Z.PH		503	V <sub>c</sub> , фут/мин f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм	.006 .004	.007 .004	.008 .008	.008 .008	.012 .008	.012 .012	

B

C

D

E

## Режимы резания для CoroReamer™ 435

## Метрические значения

CoroReamer™ 435 -XF				Ø мм							
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	428	$v_c$ , м/мин	30						
		Ферритный/Перлитный		$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
		Серый чугун	Низкой прочности на растяжение	639	$v_c$ , м/мин	30					
					Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
		K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	$v_c$ , м/мин	30					
					Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
		K2.3.C.UT		708	$v_c$ , м/мин	30					
						$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
	K3	K3.1.C.UT	Ферритный	639	$v_c$ , м/мин	20					
					Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
		K3.2.C.UT	Перлитный	991	$v_c$ , м/мин	20					
						$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25
K3.3.C.UT		Перлитный	503	$v_c$ , м/мин	20						
				$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
K3.5.C.UT			591	$v_c$ , м/мин	20						
N	N1.2.Z.UT	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	$v_c$ , м/мин	50						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	$v_c$ , м/мин	50						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	600	$v_c$ , м/мин	50						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
	N1.3.C.AG	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	700	$v_c$ , м/мин	50						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
	N1.4.C.NS	Литье, AISi, Si ≥ 13%	700	$v_c$ , м/мин	30						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.30
	N3.3.U.UT	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)	550	$v_c$ , м/мин	50						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30
N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	1350	$v_c$ , м/мин	50							
			Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.30	
O	Пластики			$v_c$ , м/мин	40						
				Перлитный	$f_n$ , мм/об	0.15	0.15	0.15	0.35	0.35	0.40
				Припуск на диаметр, мм	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.30	

## Режимы резания для CoroReamer™ 435

## Дюймовые значения

CoroReamer™ 435 -XF				Ø дюйм							
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/mm <sup>2</sup>	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	428	V <sub>c</sub> , фут/мин	98						
		Ферритный/Перлитный		f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012	
	K2.1.C.UT	Серый чугун	639	V <sub>c</sub> , фут/мин	98						
		Низкой прочности на растяжение		f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012	
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	V <sub>c</sub> , фут/мин	98						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
	K2.3.C.UT		708	V <sub>c</sub> , фут/мин	98						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
	N	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	639	V <sub>c</sub> , фут/мин	66					
			Ферритный		f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
			Припуск на диаметр, дюйм		.004	.004	.008	.008	.008	.012	
K3.2.C.UT		Перлитный	991	V <sub>c</sub> , фут/мин	66						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
K3.3.C.UT		Перлитный	503	V <sub>c</sub> , фут/мин	66						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
K3.5.C.UT			591	V <sub>c</sub> , фут/мин	66						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012	
N		N1.2.Z.UT	Алюминиевые сплавы	400	V <sub>c</sub> , фут/мин	164					
			Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению		f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012
			Припуск на диаметр, дюйм		.004	.004	.006	.008	.008	.012	
	N1.2.Z.AG	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	V <sub>c</sub> , фут/мин	164						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
	N1.3.C.UT	Литье, не подвергнутое старению	600	V <sub>c</sub> , фут/мин	164						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
	N1.3.C.AG	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	700	V <sub>c</sub> , фут/мин	164						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012	
	N1.4.C.NS	Литье, AISi, Si ≥ 13%	700	V <sub>c</sub> , фут/мин	98						
				f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.006	.006	.008	.008	.012	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.008	.008	.008	.012	
N3.3.U.UT	Медь и медные сплавы	550	V <sub>c</sub> , фут/мин	164							
	Легкообрабатываемые сплавы (Pb>1%)		f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012		
			Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012		
N3.1.U.UT	Медные сплавы без свинца (включая электролитическую медь)	1350	V <sub>c</sub> , фут/мин	164							
			f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.007	.008	.008	.010	.012		
	Пластики		V <sub>c</sub> , фут/мин	131							
			f <sub>r</sub> дюйм/об	.006	.006	.006	.014	.014	.016		
				Припуск на диаметр, дюйм	.006	.006	.008	.008	.008	.012	

## Режимы резания для CoroReamer™ 830

## Метрические значения

ISO	СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю НВ	Сплав	Скорость резания $V_c$ м/мин	Подача $f_z$ мм/зуб	Радиальная глубина резания $a_p$ мм
P	01.1 01.2 01.3 01.4	<b>Нелегированная сталь</b>		P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
		Незакаленная 0,10-0,25% С					
		Незакаленная 0,25-0,55% С					
		Незакаленная 0,55-0,80% С					
	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь						
	02.1 02.2	<b>Низколегированная сталь</b>		P10R	110-180	0.15-0.25	0.1-0.3
Незакаленная							
06.1 06.2	<b>Сталь (отливки)</b>		P10R	140-180	0.15-0.25	0.1-0.3	
	Нелегированная						
K	07.2	<b>Ковкий чугун</b>		P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
		Перлитный					
	09.2	Чугун с шаровидным графитом		P10R	110-190	0.15-0.25	0.1-0.3
		Перлитный					

## Дюймовые значения

ISO	СМС	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю НВ	Сплав	Скорость резания $V_c$ фут/мин	Подача $f_z$ дюйм/зуб	Радиальная глубина резания $a_p$ дюйм
P	01.1 01.2 01.3 01.4	<b>Нелегированная сталь</b>		P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
		Незакаленная 0,10-0,25% С					
		Незакаленная 0,25-0,55% С					
		Незакаленная 0,55-0,80% С					
	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь						
	02.1 02.2	<b>Низколегированная сталь</b>		P10R	360-590	.006-.010	.004-.012
Незакаленная							
06.1 06.2	<b>Сталь (отливки)</b>		P10R	460-590	.006-.010	.004-.012	
	Нелегированная						
K	07.2	<b>Ковкий чугун</b>		P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
		Перлитный					
	09.2	Чугун с шаровидным графитом		P10R	360-620	.006-.010	.004-.012
		Перлитный					

## Режимы резания для CoroReamer™ 835

## Метрические значения

CoroReamer™ 835 - PF				Ø мм						
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм <sup>2</sup>	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
P	<b>Нелегированная сталь</b>				180					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P1.2.Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P1.2.Z.HT		708	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P1.3.Z.HT		991	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	<b>Низколегированная сталь</b>				180					
	P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P2.2.Z.AN	Отожженная	811	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P2.3.Z.AN		867	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
	P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20
<b>Сталь (отливки)</b>				180						
P1.5.C.UT	Нелегированная	503	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	
<b>Высоколегированная сталь</b>				180						
P3.0.Z.AN	Отожженная	674	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	
P3.0.Z.HT		1282	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	
P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	
P5.0.Z.HT		1114	$V_c$ , м/мин $f_n$ , мм/об Припуск на диаметр, мм	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20	

## Режимы резания для CoroReamer™ 835

## Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 - PF				Ø дюйм						
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/mm <sup>2</sup>	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P	Нелегированная сталь									
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591			
					.008	.012	.020	.031	.043	.059
					.004	.004	.004	.006	.008	.008
	P1.1.Z.AN	Закаленная и отпущенная	639	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591			
					.008	.012	.020	.031	.043	.059
					.004	.004	.004	.006	.008	.008
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591			
					.008	.012	.020	.031	.043	.059
					.004	.004	.004	.006	.008	.008
	P1.2.Z.HT		708	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591			
					.008	.012	.020	.031	.043	.059
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P1.3.Z.HT		991	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			459				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
Низколегированная сталь										
P2.1.Z.AN	Незакаленная	591	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P2.2.Z.AN	Отожженная	811	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P2.3.Z.AN		867	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			459				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P2.5.Z.HT	Закаленная и отпущенная	961	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			459				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
Сталь (отливки)										
P1.5.C.UT	Нелегированная	503	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P2.6.C.UT	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	674	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
Высоколегированная сталь										
P3.0.Z.AN	Отожженная	674	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P3.0.Z.HT		1282	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			459				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P3.1.Z.AN	Отожженная быстрорежущая сталь	839	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			591				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	
P5.0.Z.HT		1114	<b>v<sub>c</sub>, фут/мин</b> f <sub>n</sub> дюйм/об Припуск на диаметр, дюйм			459				
				.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				.004	.004	.004	.006	.008	.008	

## Режимы резания для CoroReamer™ 835

## Метрические значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø мм						
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	428	$V_c$ , м/мин	90						
		Ферритный/Перлитный		$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
	K2.1.C.UT	Серый чугун	639	$V_c$ , м/мин	110						
		Низкой прочности на растяжение		$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	$V_c$ , м/мин	150						
				$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
	K2.3.C.UT		708	$V_c$ , м/мин	90						
				$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30	
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	639	$V_c$ , м/мин	90					
					$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
					Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
$V_c$ , м/мин					90						
$f_n$ , мм/об					0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80	
K3.2.C.UT	Перлитный	991	$V_c$ , м/мин	90							
			$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80		
			Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30		
K3.3.C.UT	Перлитный	503	$V_c$ , м/мин	90							
			$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80		
			Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30		
K3.5.C.UT		591	$V_c$ , м/мин	90							
			$f_n$ , мм/об	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80		
			Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30		

## Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 - PF					Ø дюйм						
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787	
K	K1.1.C.NS	Ковкий чугун	428	$V_c$ , фут/мин	295						
		Ферритный/Перлитный		$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012	
	K2.1.C.UT	Серый чугун	639	$V_c$ , фут/мин	361						
		Низкой прочности на растяжение		$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012	
	K2.2.C.UT	Высокой прочности на растяжение	639	$V_c$ , фут/мин	492						
				$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012	
	K2.3.C.UT		708	$V_c$ , фут/мин	295						
				$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012	
	K3.1.C.UT	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	639	$V_c$ , фут/мин	295					
					$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071
					Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012
$V_c$ , фут/мин					295						
$f_n$ дюйм/об					.012	.016	.024	.039	.051	.071	
K3.2.C.UT	Перлитный	991	$V_c$ , фут/мин	295							
			$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071		
			Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012		
K3.3.C.UT	Перлитный	503	$V_c$ , фут/мин	295							
			$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071		
			Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012		
K3.5.C.UT		591	$V_c$ , фут/мин	295							
			$f_n$ дюйм/об	.012	.016	.024	.039	.051	.071		
			Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.006	.008	.008	.012		

## Режимы резания для CoroReamer™ 835

## Метрические значения

CoroReamer™ 835 -MF				Ø мм							
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм²	Режимы резания	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00	
P	P5.0.Z.PH	Нелегированная сталь	503	$v_c$ , м/мин	30						
				$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	811	$v_c$ , м/мин	40						
				$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
					Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
	M2.0.Z.AQ	Сверхаустенитная	961	$v_c$ , м/мин	40						
				$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
					Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
	M3.1.Z.AQ			674	$v_c$ , м/мин	30					
					$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
					Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	674	$v_c$ , м/мин	30						
				$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
					Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20
	M1.0.C.UT			674	$v_c$ , м/мин	40					
					$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	
M2.0.C.AQ			674	$v_c$ , м/мин	40						
				$f_n$ , мм/об	0.10	0.15	0.30	0.40	0.50	0.60	
				Припуск на диаметр, мм	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	
M3.1.C.AQ			1114	$v_c$ , м/мин	30						
				$f_n$ , мм/об	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10	1.50	
				Припуск на диаметр, мм	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	

## Дюймовые значения

CoroReamer™ 835 -MF				Ø дюйм							
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	H/мм²	Режимы резания	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787	
P	P5.0.Z.PH	Нелегированная сталь	503	$v_c$ , фут/мин	98						
				$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024	
				Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008	
M	M1.0.Z.AQ	Аустенитная	811	$v_c$ , фут/мин	131						
				$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024	
					Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
	M2.0.Z.AQ	Сверхаустенитная	961	$v_c$ , фут/мин	131						
				$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024	
					Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
	M3.1.Z.AQ			674	$v_c$ , фут/мин	98					
					$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
					Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
	M3.2.Z.AQ	Дуплексная (аустенитная/ферритная)	674	$v_c$ , фут/мин	98						
				$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024	
					Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008
	M1.0.C.UT			674	$v_c$ , фут/мин	131					
					$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024
				Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008	
M2.0.C.AQ			674	$v_c$ , фут/мин	131						
				$f_n$ , дюйм/об	.004	.006	.012	.016	.020	.024	
				Припуск на диаметр, дюйм	.002	.004	.004	.004	.008	.008	
M3.1.C.AQ			1114	$v_c$ , фут/мин	98						
				$f_n$ , дюйм/об	.008	.012	.020	.031	.043	.059	
				Припуск на диаметр, дюйм	.004	.004	.004	.006	.008	.008	



# Общая информация

ISO 13399 E3

Основные формулы E6

iFind E7

Восстановление инструмента E8

Концепция Coromant по утилизации отходов E9

Информация по безопасности E10

Обрабатываемые материалы E11

Системы обозначения  
CoroMill® Plura E16  
CoroMill® Plura для резьбонарезания E20  
CoroTap™ E21

Тип подвода СОЖ E22

Указатель инструмента E23

В

С

D

E

## Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

**ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.**

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

### Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
APMX_EFW	Максимальная глубина резания - осевая подача
APMX_FFW	Максимальная глубина резания - боковая подача
AZ	Максимальная глубина врезания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CDX	Максимальная глубина резания
CEMR	Главный радиус режущей кромки
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
CICT <sub>E</sub>	Число режущих пластин - торцевых
CICT <sub>P</sub>	Число режущих пластин - периферийных
CICT <sub>S</sub>	Число режущих пластин - боковых
CICT <sub>T</sub>	Число режущих пластин - общее
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC <sub>MS</sub>	Размер соединения со стороны станка
CZC <sub>WS</sub>	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки

DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCIN	Внутренний диаметр резания
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCON <sub>MS</sub>	Диаметр соединения со стороны станка
DCON <sub>WS</sub>	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSF <sub>MS</sub>	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSF <sub>WS</sub>	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DHUB	Диаметр оправки соединения
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DRVCT	Число приводов
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
NBH	Высота смещения основания головки
NC	Фактическая высота резьбы
NF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KAPR_EFW	Главный угол в плане - осевая подача
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LFN	Минимальная функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LU_BFW	Рабочая длина - обратная обработка торца
LU $\bar{X}$	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MIID <sub>E</sub>	Эталонная пластина - торцевая
MIID <sub>S</sub>	Эталонная пластина - боковая
MIID <sub>C</sub>	Эталонная пластина - центральная
MIID <sub>P</sub>	Эталонная пластина - периферийная
MIID <sub>I</sub>	Эталонная пластина - промежуточная
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина

OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
PSW	Ширина предварительно обработанного паза
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
SSC <sub>E</sub>	Размер гнезда под пластину - торцевое положение
SSC <sub>P</sub>	Размер гнезда под пластину - периферийное положение
SSC <sub>S</sub>	Размер гнезда под пластину - боковое положение
STA	Входной угол ступени
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDCON	Допуск на диаметр соединения
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
THBTP	Наличие обратной конусности резьбы
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCHT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPT	Тип профиля резьбы
TPX	Шаг резьбы максимальный
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

## Таблица соответствия систем измерения

### Перевод метрических единиц в дюймовые

Расстояние  
 1 метр = 39,370 дюйма  
 1 метр = 3,281 фута  
 1 миллиметр = 0,039 дюйма

### Вес

1 килограмм = 2,205 фунта  
 1 килограмм = 35,274 унции

### Крутящий момент

1 Ньютон-метр (Нм) = 0,738 фунт-сила-фута (ft-lbs)  
 1 Ньютон-метр (Нм) = 8,851 фунт-сила-дюйма (in-lbs)

### Перевод дюймовых единиц в метрические

Расстояние  
 1 дюйм = 25,4 миллиметра  
 1 фут = 0,3 метра  
 1 фут = 304,8 миллиметра

### Вес

1 фунт = 0,45 килограмма  
 1 унция = 28,35 грамма

### Крутящий момент

1 фунт-сила-фут (ft-lbf) = 1,4 Ньютон-метра (Нм)  
 1 фунт-сила-дюйм (in-lbf) = 0,1 Ньютон-метра (Нм)

## Формулы и определения:

$v_c$  = скорость резания

$n$  = частота вращения шпинделя

$v_f$  = минутная подача

$z_n$  = общее число зубьев фрезы

$z_c$  = эффективное число зубьев фрезы

$f_z$  = подача на зуб

$f_n$  = подача на оборот

$h_{ex}$  = максимальная толщина стружки

$a_p$  = глубина резания

$l_a$  = ширина пластины

$a_e$  = ширина резания

$a_e/D_c$  % = ширина фрезерования

$T$  = время обработки

$Q$  = скорость снятия материала

$n_{ap}$  = число проходов

TPI = ниток/дюйм

$k_c$  = удельная сила резания

$R_a$  = шероховатость поверхности

### Метрическое

м/мин

об/мин (оборотов в минуту)

мм/мин

мм/зуб

мм/об

мм

мм

мм

мм

%

мин

см<sup>3</sup>/мин

Н/мм<sup>2</sup>

мкм

### Дюймовое исполнение

фут/мин

дюйм/мин

дюйм/зуб

дюйм/об

дюйм

дюйм

дюйм

дюйм

%

мин


дюйм<sup>3</sup>/мин

Фунт/дюйм<sup>2</sup>

мкдюйм

### Размер пластины

$iC$  = диаметр вписанной окружности (дюйм)

 = длина режущей кромки (мм)

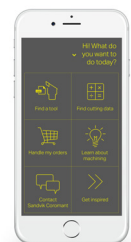
# iFind

Здесь для вашего удобства собраны наши самые практичные решения

Где бы вы ни были — в дороге или в цехе — при наличии соединения с Интернет вы всегда можете получить доступ к необходимым функциям через приложение iFind.

Это приложение поможет вам найти инструменты, решения или информацию, необходимые для работы. Вы можете получать рекомендации по инструментам, совершать покупки, отслеживать состояние заказа и даже повышать свой уровень знаний. Что вы хотите сделать сегодня?

Всё, что вы найдёте в приложении iFind, будет доступно на любом устройстве.



# Восстановление инструмента

Мы предлагаем больше, чем традиционная переточка инструментов. Наша программа восстановления режущей способности твердосплавного инструмента гарантирует многократное воссоздание геометрии и покрытия исходного качества, что позволяет вам снижать производственные затраты.

## Наше предложение



100%

### Надёжность инструмента

Наши специалисты окажут вам поддержку и поделятся своим опытом.



x3

### Исходное качество

Возможность 3-кратного восстановления инструментов до первоначальных характеристик.

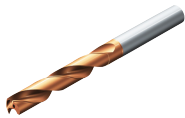


50%

### Экономия

Благодаря программе восстановления инструмента вы можете снизить расходы на инструмент до 50%.

## Инструменты, доступные для восстановления



Сверление



Фрезерование



Развёртывание



Специальный символ на странице с описанием инструмента означает возможность восстановления его режущей способности.

## Дополнительная информация



### Контейнер для отправки инструментов на восстановление

Контейнер можно заказать двух размеров  
- маленький (300 x 200 x 138 мм)  
арт. №: 6949557  
- средний (400 x 300 x 138 мм)  
арт. №: 6949558

Инструменты Sandvik Coromant всех типов могут пересылаться в одном контейнере.



### Сервис по восстановлению

- Перед тем как приступить к процессу восстановления режущей способности, мы проводим тщательный осмотр и определяем, может ли инструмент быть восстановлен. Инструменты, не подлежащие восстановлению, возвращаются владельцам.
- После каждого процесса восстановления на хвостовик инструмента наносится соответствующая лазерная маркировка.
- Инструменты доставляются обратно в оригинальной упаковке.



### Что происходит с инструментами?

- Полное восстановление геометрии
- Уменьшение длины сверла
- Уменьшение диаметра и длины концевой фрезы
  - минимальный диаметр составляет около 0,9xDc
- Сохранение допуска на диаметр развёртки

По вопросу стоимости сервиса обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant.



# Ради защиты окружающей среды

Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.

Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей.

Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.

После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов".

За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

## Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.



B

C

D

Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

Тара для сбора твердого сплава:

Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная):

Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная):

Коды для заказа

91617

92994

92995

E

# Информация по безопасности

## Информация по безопасности

### Составляющие твердого сплава

#### Державки

Державки в основном содержат железо (FE) и низколегированные элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.

#### Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты

Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

### Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

### Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.

Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

### Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

### Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

### Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.



## Обработываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт										
			DIN EN	W-нр.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Нелегированная сталь												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	Сталь	Низколегированная сталь											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
										15CD4.5	-	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2	

Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	-	L6	55NCDV7	-	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	-	L3	Y100C6	-	-	
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	-	2534	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	-	3135	35NC6	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	-	2108	8620	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	
	<b>Высоколегированная сталь</b>												
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1		
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-		
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61		
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X40CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12		
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X100CrMoV51KU	X210CrW12 1KU	SKD2		
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9	SKD5		
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X30WCrV9 3KU	X165CrMoV12KU	-		
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNv3	-	-	-	-		
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-		
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	-	Z18N5	-	-	-		
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3		
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	HS 2-9-2	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
<b>Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь</b>													
Сталь	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrS8	F322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNv6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12.01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F	
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1		1.0045										
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													

## Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
M	<b>Аустенитная нержавеющая сталь</b>												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiN18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiN18 11	F.3552 F.3524	-	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	-	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	-	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi 18 11	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	304S12	-	-	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	-	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	-	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	-	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	-	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	-	SUS303
	<b>Супераустенитная (Ni&gt;20%) нержавеющая сталь</b>												
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	-	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	-
	<b>Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь</b>												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			1.0045	<b>Торговые марки</b>							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21				SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21				SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21				SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21				SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23				254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23				654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52				SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)								

B

C

D

E

## Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна										
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония		
			Стандарт										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
<b>К</b>	<b>Ковкий чугун</b>												
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	-	FCMP490
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	-	FCMP690
		<b>Серый чугун</b>											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	-	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	-	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-	-
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	-	FC300	
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	-	FC350	
K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-	-	
	<b>Чугун с шаровидным графитом</b>												
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	-	FCD400	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-	-	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	-	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	-	FCD500	
K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	-	FCD600	
K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	-	FCD700	
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	-	
	<b>Чугун с вермикулярным графитом</b>												
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300											
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
	<b>Отпущенный ковкий чугун</b>												
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	-	

## Обрабатываемые материалы

ISO	МС	СМС	Страна											
			Европа	Германия	Великобритания	Швеция	США	Франция	Италия	Испания	Япония			
			Стандарт											
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
N	<b>Алюминиевые сплавы</b>													
	Цветные металлы	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS	
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A	
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052	
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061	
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12	
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-	
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-	
		S	<b>Сплавы на основе никеля</b>											
Жаропрочные сплавы			S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT		20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AN		20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
	S2.0.Z.AG		20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
	<b>На основе кобальта</b>													
	-		-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	-
	S3.0.Z.AG		20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	-
	<b>Сплавы на основе титана</b>													
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	-
	S4.3.Z.AN		23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>Торговые марки</b>													
S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	<b>Сплавы на основе железа</b>												
		Incoloy 800												
		<b>Сплавы на основе никеля</b>												
		Haynes 600												
		Nimocast PD16												
		Nimonic PE 13												
		Rene 95												
		Hastelloy C												
		Incoloy 825												
		Inconel 600												
		Monel 400												
		Inconel 700												
		Inconel 718												
		Mar - M 432												
		Nimonic 901												
		Waspaloy												
		Jessop G 64												
		<b>Сплавы на основе кобальта</b>												
		S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213										
S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209												
H	<b>Материалы высокой твердости</b>													
	Материалы высокой твердости	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS	
		H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A	
		H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	

## Система обозначения фрез CoroMill® Plura

**RA215.3A - 10030 - AC22H**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

<b>1</b> Направление вращения  <b>R</b> Правое <b>L</b> Левое	<b>2</b> Исполнение  <b>A</b> Дюймовое исполнение	<b>3</b> Тип инструмента  <b>21</b> Концевая фреза	<b>4</b> Возможность сверления  <b>5</b> Нет <b>6</b> Возможно засверливание
<b>6</b> Число зубьев  <b>1-9</b> от 1 до 9 зубьев <b>A-Z</b> от 10 до 32 зубьев	<b>8</b> Диаметр резания  <b>Дюймовые</b> Рабочий диаметр фрезы DC в 1/64".  Пример: 10 = 5/32"  <b>Метрические</b> Рабочий диаметр фрезы DC в мм, умноженный на 10.  Пример: 100 = 10.0 мм	<b>9</b> Угол подъема винтовой канавки  Величина угла подъема винтовой канавки, округленная до 5°	
<b>7</b> Подвод СОЖ  <b>C</b> = Внутренний подвод СОЖ <b>-</b> = Наружный подвод СОЖ	<b>12</b> Длина фрезы  <b>S</b> Короткий хвостовик <b>C</b> Удлиненный хвостовик <b>K</b> Длина хвостовика > "C" <b>L</b> Длина хвостовика > "K" <b>X</b> Длина хвостовика > "L" <b>E</b> Короткий LF и LU <b>I</b> Средний LF, средние LU <b>J</b> Средний LF, длинный LU <b>O</b> Длинный LF, средний LU <b>P</b> Длинный LF, длинный LU	<b>13</b> Мах глубина резания, АРМХ  <b>Дюймовые</b> Длина режущей кромки в 1/16" Если DC < 1/8", то в 1/64" Пример: 09 = 9/16" для DC 3/16"  <b>Метрические</b> Длина режущей кромки в мм Если $D_c$ или $D_{c2}$ < 3 мм, длина в мм, умноженная на 10 Пример: 07 = 7 мм для DC 6 мм 70 = 7 мм для DC 2.5 мм	



# Система обозначения фрез CoroMill® Plura

## 5 Основные типы концевых фрез

- |  |  |
|--|--|
| <b>0</b> Концевая фреза вогнутой формы для снятия радиусных фасок                            | <b>6</b> Фрезы со сферическим концом, шаровидной формы |
| <b>1</b> Концевая фреза с фаской или без фаски при вершинах, с жёстким допуском на размер DC | <b>7</b> Прямой конической формы                       |
| <b>2</b> С радиусом при вершинах   | <b>8</b> Концевая фреза для снятия фасок 45°           |
| <b>3</b> С фаской при вершинах или без фаски   | <b>9</b> Концевая фреза для снятия фасок 30°           |
| <b>4</b> Со сферическим концом, с числом зубьев 6 и менее                                    | <b>H</b> Концевая фреза для работы с большой подачей   |
| <b>5</b> Коническая фреза с полным радиусом, число зубьев 6 и менее                          | <b>T</b> Концевая фреза для обработки тел вращения     |

## 10 Радиус/Фаска при вершинах

Радиус при вершине		Фаска при вершине
Метрические	Дюймовые	Метрические
– Без радиуса		– Без радиуса/фаски
A <0.5 мм	A 1/64 дюйм	M 0.5°
B 0.5 мм	B 1/32 дюйм	N 1°
C 1.0 мм	C 3/64 дюйм	O 1.5°
D 1.5 мм	D 1/16 дюйм	P 2°
E 2.0 мм	E 5/64 дюйм	Q 2.5°
F 2.5 мм	F 3/32 дюйм	R 3°
и т.д.	и т.д.	S 3.5°
		T 4°
		и т.д.

## 11 Тип хвостовика

- A** Цилиндрический хвостовик
- B** Weldon
- C** Цилиндрический хвостовик с шейкой
- E-J** Цилиндрический с шейкой (Длина шейки/DC, мм)
- E = 0.1 - 1.9      H = 6.0 - 7.9
- F = 2.0 - 3.9      I = 8.0 - 9.9
- G = 4.0 - 5.9      J = 10 - 11.9
- Y = Цилиндрический хвостовик с креплением iLock

## 14 Тип геометрии

Режущая кромка	TW % от DC	Передний угол $\gamma^\circ$
K Геометрия Kordell	50-60	9°-12°
B Стружколом	60	4°-7°
U Геометрия Kordell	<50	9°-12°
A Прямая	<45	12°-15°
P Прямая	45-55	9°-12°
N Прямая	56-65	9°-12°
L Прямая	66-75	4°-12°
G Прямая	50-75	-3°-3°
H Прямая	>75	<-3°
C "Шевронная" конструкция		

TW = Диаметр сердцевины

# Система обозначения фрез CoroMill® Plura

<b>2</b>	<b>S</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>-</b>	<b>1200</b>	<b>-</b>	<b>200</b>	<b>-</b>	<b>M</b>	<b>A</b>	<b>1640</b>
1	2	3	4	5		6		7	8	9	10	11

## 1 Серия

- 1:** Универсальные решения  
**2:** Оптимизированные решения

## 2 Геометрия вершины

- S:** Концевая, с радиусом при вершине, с возможностью сверления  
**F:** Концевая, с радиусом при вершине, без возможности сверления  
**P:** Концевая, с возможностью сверления  
**N:** Концевая, без возможности сверления  
**B:** Со сферическим концом  
**C:** Фрезы для обработки фасок  
**H:** Фрезы для работы с большой подачей  
**U:** Фрезы для обработки радиусных фасок  
**T:** Для фрезерования поверхностей тел вращения

## 3 Угол подъёма стружечной канавки

- 0:**  $0^\circ < FNA \leq 15^\circ$   
**1:**  $15^\circ < FNA \leq 25^\circ$   
**2:**  $25^\circ < FNA \leq 35^\circ$   
**3:**  $35^\circ < FNA \leq 45^\circ$   
**4:**  $45^\circ < FNA \leq 55^\circ$   
**5:**  $55^\circ < FNA \leq 65^\circ$

## 4 Диапазон допустимых глубин резания (APMX/DC)

- 0:** 0-0.5 x DC  
**1:** 0.6-1.0 x DC  
**2:** 1.1-1.5 x DC  
**3:** 1.6-2.0 x DC  
**4:** 2.1-2.5 x DC  
**5:** 2.6-3.0 x DC  
**6:** 3.1-3.5 x DC  
**7:** 3.6-4.0 x DC  
**8:** 4.1-5.0 x DC  
**9:** > 5.0 x DC

## 5 Код для инструментов одного типа с различающимися значениями вспомогательных параметров

## 6 Диаметр фрезы (DC) в 1/100 мм.

Например: 1200 = 12.00 мм

## 7 Радиус при вершине, фаска или галтель в 1/100 мм.

Например: радиус при вершине 200 = 2 мм.  
 Например: фаска 045 = 45°

## 8 Подвод СОЖ

- Без подвода СОЖ  
**C:** Внутренний радиальный подвод СОЖ  
**A:** Внутренний осевой подвод СОЖ

## 9 Группы обрабатываемых материалов по ISO

- P:** ISO P  
**K:** ISO K  
**M:** ISO M  
**S:** ISO S  
**H:** ISO H  
**N:** ISO N  
**O:** ISO O  
**X:** Универсальные фрезы

## 10 Хвостовик

- A:** Цилиндрический  
**B:** Weldon  
**C:** Цилиндрический с шейкой  
**D:** Weldon с шейкой  
**Y:** iLock  
**F:** iLock с шейкой  
**G:** Хвостовик уменьшенного диаметра

## 11 Сплав

# Система обозначения сменных головок CoroMill® 316

<b>A</b>	<b>316</b>	<b>-</b>	<b>12</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>4</b>	<b>50</b>	<b>C</b>	<b>120</b>	<b>05</b>	<b>P</b>
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11

<b>1</b> Исполнение  A =    Дюймовое исполнение	<b>2</b> Семейство продукции  Пример: 316 = CoroMill® 316	<b>3</b> Размер соединения  Размер соединения EN  Пример: 12 = E12	<b>4</b> Геометрия головки  S =    Прямая = 90° F =    Прямая, без возможности сверления V =    Со сферическим концом C =    Фрезы для обработки фасок H =    Для работы с большой подачей U =    Фрезы для обработки радиусных фасок																												
<b>5</b> Длина головки  M =    Средняя	<b>6</b> Количество режущих кромок  Пример: ZEFP = 4	<b>7</b> Угол подъема винтовой канавки  Угол подъема винтовой канавки в градусах																													
<b>8</b> Подвод СОЖ  -    Без подвода СОЖ C    Внутренний радиальный подвод СОЖ A    Внутренний осевой подвод СОЖ	<b>9</b> Диаметр резания  Метрические Пример: 120 = 12,0 мм  Дюймовые Пример: 050 = 0,5"	<b>10</b> Радиус при вершине  Метрические Пример: 05 = RE 0,5 мм  Дюймовые Пример: 04 = RE 0,4 мм (.015")																													
<b>11</b> Геометрия  <table border="0"> <tr> <td>Геометрия</td> <td>Передний угол:</td> <td>Диаметр сердцевины:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>9-12°</td> <td>50%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4-12°</td> <td>70%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>-3-3°</td> <td>70%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>9-12°</td> <td>60%</td> <td>Геометрия Kordell</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>12-15°</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>-10°-0°</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Геометрия	Передний угол:	Диаметр сердцевины:		P	9-12°	50%		L	4-12°	70%		G	-3-3°	70%		K	9-12°	60%	Геометрия Kordell	A	12-15°			D	-10°-0°		
Геометрия	Передний угол:	Диаметр сердцевины:																													
P	9-12°	50%																													
L	4-12°	70%																													
G	-3-3°	70%																													
K	9-12°	60%	Геометрия Kordell																												
A	12-15°																														
D	-10°-0°																														

# Система обозначения концевых фрез CoroMill® Plura для нарезания резьбы

## R 21 7 . 1 5 C 100 300 A K 30 N

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

<b>1</b> Направление вращения	<b>4</b> Тип резьбы	<b>5</b> Число зубьев
R Правое исполнение	1= Внутренняя резьба: метрическая/метрическая с мелким шагом и MJ 2= Наружная резьба: Метрическая/Метрическая с мелким шагом 3= UNC/UNF, внутренняя резьба 4= UNC/UNF, наружная резьба 5= NPT, внутренняя резьба 6= NPT, наружная резьба 7= NPTF, внутренняя резьба 8= NPTF, наружная резьба 9= Внутренняя трубная резьба G 0= Наружная трубная резьба G	1-9 от 1 до 9 зубьев
<b>2</b> Тип инструмента		<b>6</b> Подвод СОЖ
21 Концевая фреза		C Внутренний подвод СОЖ - Без внутреннего подвода СОЖ
<b>3</b> Назначение		<b>7</b> Диаметр инструмента
7 Резьбофрезерование		Диаметр режущей части в 1/10 мм
<b>8</b> Шаг	<b>9</b> Тип хвостовика	<b>10</b> Длина фрезы
Шаг в 1/10 мм	A Цилиндрический хвостовик B Хвостовик Weldon C Цилиндрический хвостовик с фаской	S Короткий хвостовик C Удлиненный хвостовик K Длина хвостовика > "C" L Длина хвостовика > "K" X Длина хвостовика > "L"
<b>11</b> Макс глубина резания, АРМХ	<b>12</b> Тип геометрии	
Длина режущей части в мм (если DC или DCX < 3 мм, то в 1/10 мм)	N Угол подъема 10°, передний угол 9-12°, внутренняя резьба H Угол подъема 30°, передний угол <0°, внутренняя резьба P Угол подъема стружечных канавок 15°, передний угол 9-10° S Угол подъема стружечных канавок 15°, передний угол 4-5°	

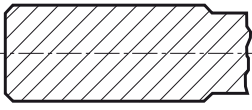
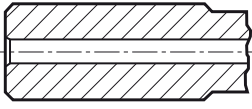
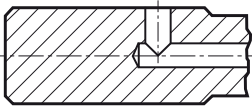
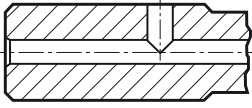
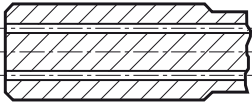
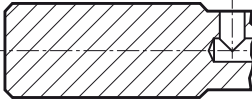
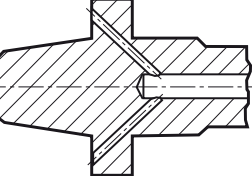
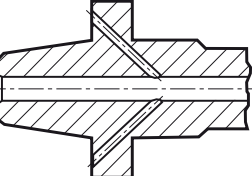
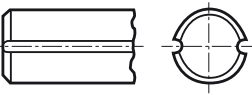
## Система обозначения метчиков

<b>T200</b>	-	<b>S</b>	<b>D</b>	<b>100</b>	<b>D</b>	<b>A</b>	-	<b>M3</b>
1		2	3	4	5	6		7

<p><b>1 Семейство продукции</b></p>	<p><b>2 Группы обрабатываемых материалов по ISO</b></p> <p>P = Сталь  M = Нержавеющая сталь  K = Чугун  S = Жаропрочные сплавы</p> <p>H = Материалы высокой твёрдости  N = Цветные металлы  X = Другие материалы</p>	<p><b>3 Обрабатываемость материала</b></p> <p>E = Лёгкая  M = Средняя  D = Тяжёлая</p>
<p><b>4 Число</b></p> <p>1            0            0</p> <p>Обозначение: усиленный или прямой хвостовик, длина реж. части, СОЖ и т.д.</p>	<p><b>5 Стандарт</b></p> <p>D = DIN  A = ANSI &amp; DIN/ANSI  J = JIS  I = ISO</p>	<p><b>6 Тип резьбы</b></p> <p>A = M  B = MF  C = MJ  D = UN  E = UNC  F = UNF  G = UNEF  H = UNJC  I = UNJF  J = UNS  K = G  L = NPT  M = NPTF  N = NPSF  O = NPSM  P = EGM  Q = EGMF  R = EGUNC  S = EGUNF  T = PG  U = R  V = Rc  X = Rp  Y = BA  Z = EGUNJF</p>
<p><b>7 Размер</b></p> <p>Шаг указывается только для резьб с мелким шагом, MF</p> <p>M3  M10x125 (десятичная запятая в обозначении шага не указывается)</p>		

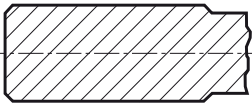
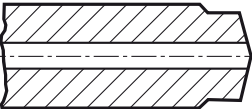
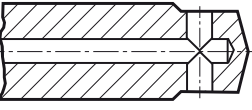
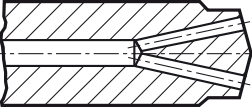
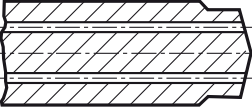
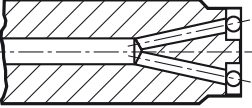
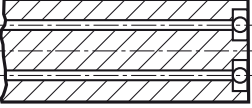

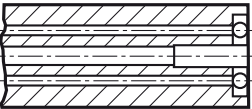
## CNSC

## Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

## CXSC

## Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
1B230-XA	A32	316..BM..DG	A152	E310	C43
1B231-XA	A33	316..BM..G	A152	E313	C152
1B232-XA	A33	316..BM2..G	A152	E314	C104
1B240-XA	A34	316..CM..G	A156	E315	C46
1C050-XA	A36	316..CM2..G	A157	E316	C104
1C050-XB	A36	316..FM..L	A154	E317	C50
1P220-XA	A12	316..HM..C..P	A144	E323	C54
1P220-XB	A13	316..HM..P	A144	E324	C75
1P221-XA	A14	316..SL..P	A136	E326	C75
1P221-XB	A15	316..SL..P (CH)	A138	E344	C81
1P222-XA	A16	316..SM..A	A148	E345	C81
1P222-XB	A16	316..SM..C..P	A140	E346	C109
1P230-XA	A17,A18	316..SM..K	A150	E347	C109
1P230-XB	A17	316..SM..P	A141	E352	C62
1P231-XA	A19	316..SM2..P	A146	E354	C115
1P231-XB	A20	316..UM..G	A158	E358	C86
1P240-XA	A21	326..VM-TH	A161	E360	C116
1P240-XB	A21	326-CH	A160	E361	C116
1P250-XA	A22	435.B..A1-XF	D6, D7	E362	C142
1P250-XB	A22	435.T..A1-XF	D8, D9	E363	C125
1P251-XA	A23	452.1-C	B77	E364	C90
1P251-XB	A23	452.1-CM	B78	E367	C126
1P260-XA	A24	452.4-CM	B78	E404	C110
1P260-XB	A24	452.C1-C	B79	E416	C73
1P330-XA	A26	452.R-CM	B79	E448	C86
1P330-XB	A26	460.1..A0-XM	B18-B23	E449	C86
1P340-XA	A30	460.1..A1-XM	B7-B17	E450	C115
1P340-XB	A30	830	D18	E454	C82
1P341-XA	A27	830A	D17	E455	C82
1P341-XB	A27	830B	D17	E615	C28
1P360-XA	A28	835.B..A1-MF	D14	E616	C11
1P370-XA	A28	835.B..A1-PF	D11	E736	C143
1U000-XA	A36	835.T..A1-MF	D15	E738	C143
2B230-NA	A108	835.T..A1-PF	D12	E852	C83
2B320-NG	A106	854.1	B71	E854	C76
2B330-NC	A107	860.1..A1	B25-B32	E862	C113
2F340..CSC	A46	860.1..A1-MM	B34-B37	E864	C105
2F340..CSD	A49	860.1..A1-NM	B39-B42	E865	C121
2F340..CSF	A50	861.1..A1-GM	B64-B67	E866	C117
2F340..SC	A47,A48	861.1..A1-GP	B63	E872	C96
2F340-SD	A49	862.1..A1-GM	B69	E873	C99
2F340-SF	A50	863.1..A0-O	B74	E874	C93
2F341-SC	A51	863.1..A1-N	B73	E876	C97
2F341-SD	A52	863.1..A1-OS	B73	E882	C134
2F341-SF	A53	863.1..B1-MS	B75	E883	C140
2F342-PC	A38	863.1..B1-OS	B75	E884	C131
2N342-PC	A39	<b>A</b>		E885	C137
2P050-OA	A119	A316..BM..G	A152	E886	C135
2P051-OA	A118	A316..BM2..G	A152	E887	C141
2P120-NC	A78	A316..CM..G	A156	E890	C49
2P121-NC	A79	A316..CM2..G	A157	E891	C51
2P122-NC	A79	A316..FM..L	A154	E892	C52
2P123-NG	A80	A316..HM..C..P	A144	E893	C53
2P160-NA	A78	A316..HM..P	A144	EP03P	C77, C78
2P170-NA	A80	A316..SL..P	A137	EP03PA	C80
2P210-NC	A84	A316..SM..C..P	A140	EP09P	C79
2P211-PC	A98	A316..SM..K	A150	EP13P	C87, C88
2P212-PC	A98	A316..SM..P	A142	EP13PA	C89
2P230-NA	A83	A316..UM..G	A158	EP23PA	C95
2P231-NA	A83	A326..VM-TH	A161	EP29PA	C94
2P232-NA	A81	A326-CH	A160	EX03P	C106
2P340-PA	A54	<b>E</b>		EX03PA	C108
2P340-PB	A54	E047	C111	EX09P	C107
2P341-MA	A57	E048	C112	EX13P	C122, C123
2P342-CMA	A42	E195	C24	EX13PA	C124
2P342-PA	A40	E207	C22	EX23PA	C132
2P350-OA	A121	E212	C23	EX29PA	C133
2P360-PA	A55	E245	C24	EX33PA	C138
2P370-PB	A56	E258	C22	EX39PA	C139
2P460-NA	A120	E263	C23	<b>R</b>	
2P460-OA	A122	E301	C41	R215.2x..AC..H	A94
2S220-NC	A82	E302	C42	R215.34C..BC..P	A66
2S221-NG	A82	E305	C43	R215.3x..30AC..H	A93
2S340-MA	A58	E306	C44	R215.3x..50AC..H	A93
2S342..CMA	A43,A44	E308	C45	R215.3x..50-AC..L	A96
2S342-PA	A41	E309	C43	R215.Hx..AC..H	A60

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
R215.Hx..AC..P	A62	T100-KM100AF	C71	T200-XM101AE	C17
R215.Hx..AK..P	A61	T100-KM100DA	C57	T200-XM101AF	C19
R216.22..Al..G	A74	T100-KM100DB	C66	T200-XM101DA	C9
R216.24..Al..G	A74	T100-KM101AA	C59	T200-XM101DE	C16
R216.2x..50CC..P	A71	T100-KM101AB	C67	T200-XM101DF	C18
R216.2x..AJ..G	A74	T100-KM101AE	C69	T200-XM104DA	C10
R216.2x..AK..H	A64	T100-KM101AF	C71	T200-XM105DA	C10
R216.2x..AK..P	A67	T100-KM101DA	C57	T300-SD100DA	C118
R216.2x..AP..G	A75	T100-KM102AA	C59	T300-SD100DB	C127
R216.2x..BC..P	A72	T100-KM102AE	C69	T300-SD100DC	C129
R216.2x..CK/L..P	A68	T100-KM102AF	C71	T300-SD100DE	C130
R216.2x..YK..P	A69	T100-KM102DA	C57	T300-SD100DF	C136
R216.3x..30-AE..G	A98	T100-KM102DB	C66	T300-SD100DH	C144
R216.3x..30-Al..G	A98	T100-KM103AA	C59	T300-SD100DI	C145
R216.3x..30-AJ..G	A98	T100-KM103AE	C69	T300-SD100DZ	C147
R216.3x..30-BC..B	A86	T100-KM103AF	C71	T300-SD101DA	C119
R216.3x..30-BS..K	A88	T100-KM103DA	C57	T300-SM100DA	C120
R216.3x..40-AC..U	A87	T100-KM104AA	C60	T300-SM100DB	C128
R216.3x..40-AJ..U	A87	T100-KM104AB	C68	T300-SM100DC	C129
R216.3x..40-BC..K	A88	T100-KM104AE	C70	T300-SM100DI	C145
R216.3x..45-BC..K	A89	T100-KM104AF	C72	T300-SM100DS	C146
R216.3x..50-AK..H	A65	T100-KM104DA	C58	T300-SM101DA	C120
R216.3x..50-AK..P	A70	T100-KM104DB	C64	T300-XM100AA	C27
R216.3x..50-BC..P	A72	T100-KM105AA	C60	T300-XM100AB	C31
R216.3x..60-AC..L	A96	T100-KM105AB	C68	T300-XM100AE	C33
R216.3x..CC/K..K	A89	T100-KM105AE	C70	T300-XM100AF	C36
R216.3xC..40-DC..K	A90	T100-KM105AF	C72	T300-XM100AL	C39
R216.3xC..40-DS..K	A90	T100-KM105DA	C58	T300-XM100AM	C39
R216.42..30-..C..G	A102	T100-KM106AA	C60	T300-XM100DA	C25
R216.42..30-Al..G	A109	T100-KM106AE	C70	T300-XM100DB	C29, C30
R216.42..30-AS/C..G	A112	T100-KM106AF	C72	T300-XM100DE	C32
R216.44..30-Al..G	A112	T100-KM106DA	C61	T300-XM100DF	C35
R216.4x..30-AC..G	A113	T100-KM106DB	C64	T300-XM100DK	C38
R216.4x..30-AE..G	A100	T100-KM107AA	C60	T300-XM101AA	C27
R216.4x..30-AJ..G	A101	T100-KM107AE	C70	T300-XM101AB	C31
R216.4x..30-AK..A	A106	T100-KM107AF	C72	T300-XM101AE	C33
R216.4x..30-AK..G	A109	T100-KM107DA	C61	T300-XM101AF	C36
R216.4x..30-AO..G	A100	T100-KM108AA	C60	T300-XM101DA	C25, C26
R216.4x..30-AP..G	A110	T100-KM108AB	C68	T300-XM101DE	C32
R216.4x..30-AQ..G	A110	T100-KM108AE	C70	T300-XM101DF	C35
R216.52/3..AL..G	A116	T100-KM108AF	C72	T300-XM102AA	C27
R216.54..AL..G	A116	T100-KM108DA	C61	T300-XM102AB	C31
R216.62..30-AO..G	A114	T100-KM108DB	C64	T300-XM102AE	C33
R216.64..30-AO..G	A114	T100-KM109AA	C60	T300-XM102AF	C36
R216.Tx..AS..N	A104	T100-KM109AB	C68	T300-XM102DA	C26
R217.1x..AC..H	A130	T100-KM109AE	C70	T300-XM103AA	C27
R217.1x..AC..M	A128	T100-KM109AF	C72	T300-XM103AB	C31
R217.1x..AC..N	A126	T100-KM109DA	C61	T300-XM103AE	C34
R217.1x..AC..P	A127	T101	C56	T300-XM103AF	C37
R217.1x..AC..S	A129	T105	C114	T300-XM103DA	C26
R217.1x..CC..K	A125	T106	C114	T300-XM104DA	C26
R217.1xC..AC/K..H	A130	T110	C63	T300-XM105DA	C26
R217.1xC..AC/K..N	A124	T115	C47	T400-PM100AA	C151
R217.3x..AC..P	A132	T116	C48	T400-PM100AE	C155
R217.3xC..AC..M	A131	T120	C65	T400-PM100AF	C157
R217.5x..AC..N	A133	T200-SD100AE	C98	T400-PM100DA	C149
R217.7x..AC..N	A133	T200-SD100AF	C100	T400-PM100DB	C153
R217.9x..BC..N	A134	T200-SD100AH	C101	T400-PM101AE	C155
R840..xx-A0A	B57-B61	T200-SD100AI	C102	T400-PM101AF	C157
R840..xx-A1A	B48-B55	T200-SD100DA	C84	T400-PM101DA	C149
R840..xx-A0B	B56	T200-SM100DA	C85	T400-PM101DB	C154
R846..xx-A1A	B44-B46	T200-SM100DB	C91	T400-PM102AE	C156
RA215.2x..AK..H	A92	T200-SM100DC	C92	T400-PM102AF	C158
RA215.2x..AK/L..L	A95	T200-SM100DI	C102	T400-PM102DA	C149
RA215.3x..AK..H	A92	T200-SM101DA	C85	T400-PM102DB	C154
RA216.2x..AK..G	A76	T200-XM100AA	C12	T400-PM103AE	C156
RA216.2x..AK..H	A64	T200-XM100AB	C15	T400-PM103AF	C158
RA216.2x..AK..P	A67	T200-XM100AE	C17	T400-PM103DA	C150
RA216.4x..AK..G	A113	T200-XM100AF	C19	T400-PM104DA	C150
RA216.4x..AL..G	A111	T200-XM100DA	C9		
RA216.6x..AK..G	A115	T200-XM100DB-MF	C13, C14		
T		T200-XM100DE	C16		
T100	C63	T200-XM100DF	C18		
T100-KM100AA	C59	T200-XM100DK	C20		
T100-KM100AB	C67	T200-XM101AA	C12		
T100-KM100AE	C69	T200-XM101AB	C15		